

ПТК

**КАТАЛОГ
ГАЗОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

'22

СОДЕРЖАНИЕ

КИСЛОРОДНЫЕ РЕДУКТОРЫ	5
ПРОПАНОВЫЕ РЕДУКТОРЫ	7
АЦЕТИЛЕНОВЫЕ РЕДУКТОРЫ	9
УГЛЕКИСЛОТНЫЕ РЕДУКТОРЫ	11
АЗОТНЫЕ РЕДУКТОРЫ	13
ГЕЛИЕВЫЕ РЕДУКТОРЫ	15
РЕДУКТОРЫ И РЕГУЛЯТОРЫ ДЛЯ БАЛЛОНОВ С ДАВЛЕНИЕМ ДО 30 МПА	17
ГЕЛИЕВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА	19
АРГОНОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА	21
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА	23
РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА С РОТАМЕТРОМ	25
РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА С ПОДОГРЕВАТЕЛЕМ	27
СВАРОЧНЫЕ МАНОМЕТРЫ И ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ	29
СМЕСИТЕЛЬ ГАЗОВ	31
ОПТИМИЗАТОР РО-1 МИНИ	32
РОТАМЕТРЫ	33
ПОДОГРЕВАТЕЛИ ГАЗОВ	34
ИНЖЕКТОРНЫЙ РЕЗАК-ГОРЕЛКА	35
РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ	36
РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИГОЛОВОЧНОГО СМЕШЕНИЯ	41
РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИСОПЛОВОГО СМЕШЕНИЯ	43
РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ТИП «ХАРРИС»	47
РЕЗАКИ МАШИННЫЕ	50
РЕЗАК КЕРОСИНОВЫЙ РК-02	51
РЕЗАК БЕНЗИНОВЫЙ РБ-02	52

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ	53
ГАЙКИ КРЕПЛЕНИЯ МУНДШТУКОВ	55
КАРЕТКА С ЦИРКУЛЕМ ДЛЯ 3-Х ТРУБНЫХ РЕЗАКОВ	56
РЕМКОМПЛЕКТЫ КЛАПАНА КР	57
ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ	58
ГОРЕЛКИ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ	62
ГОРЕЛКИ ГАЗОВЫЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВА И ПРАВКИ МЕТАЛЛА	65
НАКОНЕЧНИКИ К ГОРЕЛКАМ ГАЗОСВАРОЧНЫМ	66
РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ РУКАВА ДЛЯ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ И СВАРКИ	67
КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ	68
КЛАПАНЫ ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ	69
МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ПРЯМОХОДНЫЕ ПО НАПРАВЛЯЮЩЕМУ РЕЛЬСУ	71
МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ПЕРЕНОСНЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ	73
МАШИНА ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ДЛЯ РАСКРОЯ ПО ШАБЛОНУ	75
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К МАШИНАМ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ	76
ЗИП. ГАЙКИ НАКИДНЫЕ	77
ЗИП. НИППЕЛИ, СОЕДИНИТЕЛИ	78
ЗИП. ПРОКЛАДКИ, ТРОЙНИКИ, ХОМУТЫ	79
ЗИП. ПЕРЕХОДНИКИ И УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ	79
КЛЮЧИ ГАЗОСВАРЩИКА	81
АКСЕССУАРЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ	82

КИСЛОРОДНЫЕ РЕДУКТОРЫ

Баллонные одноступенчатые кислородные редукторы прямого действия предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редукторы изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности редукторов:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность редукторов в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Предохранительный клапан настроен на срабатывание при повышении рабочего давления от 1,6 до 1,8 МПа.
- Редукторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную коробку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Крупногабаритные редукторы

- Литой латунный или штампованный латунный корпус.
- На редукторах установлен эргономичный задающий винт (маховичок) из высокопрочного пластика.
- Корпуса манометров дополнительно защищены резиновыми кожухами, которые предохраняют устройства от механических повреждений.
- Возможна эксплуатация редукторов в зимний период на открытом воздухе.
- Редукторы предназначены для интенсивной эксплуатации.

Редукторы для работ средней интенсивности

- Корпус редуктора изготовлен из латуни или алюминиевого проката круглого сечения.
- Задающий винт изготовлен из оцинкованной стали.
- Редукторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные редукторы

- Корпус редукторов изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция редукторов и уменьшенные габариты позволяют использовать редукторы на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Внимание!

От выбранной модели редуктора зависит материал корпуса, вид задающего винта и наличие защитных кожухов на манометрах. Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ПРОПАНОВЫЕ РЕДУКТОРЫ

Баллонные одноступенчатые пропановые редукторы прямого действия предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редукторы изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности редукторов:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность редукторов в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- В ассортименте есть редукторы для производств различной интенсивности, бытовые и общего применения.
- Редукторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 и 9 мм без дополнительных переходников.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную коробку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Крупногабаритные редукторы

- Литой латунный или штампованный латунный корпус.
- На редукторах установлен эргономичный задающий винт (маховичок) из высокопрочного пластика.
- Корпус манометра дополнительно защищен резиновым кожухом, который предохраняет устройство от механических повреждений.
- Возможна эксплуатация редукторов в зимний период на открытом воздухе.
- Редукторы предназначены для интенсивной эксплуатации.

Редукторы для работ средней интенсивности

- Корпус редуктора изготовлен из латуни или алюминиевого проката круглого сечения.
- Задающий винт изготовлен из оцинкованной стали.
- Редукторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные редукторы

- Корпус редукторов изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция редукторов и уменьшенные габариты позволяют использовать редукторы на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Редукторы общего применения

- Бытовой редуктор имеет нерегулируемое постоянно заданное давление на выходе.
- Адаптирован к бытовым газовым баллонам объемом от 5 до 50 литров.

Внимание!

От выбранной модели редуктора зависит материал корпуса, вид задающего винта и наличие защитных кожухов на манометрах. Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.



ХАРАКТЕРИСТИКИ	БПО-5-КР-И	БПО-5-КР-4	БПО-5-4	БПО-5-5	БПО-5-5 (тип 2)	БПО-5-5 АЛ	БПО-5 МИНИ	БПО-5-5 АЛ без манометра
Редуцирующий газ	Пропан-бутан	Пропан-бутан	Пропан	Пропан-бутан	Пропан	Пропан-бутан	Пропан-бутан	Пропан-бутан
Наибольшая пропускная способность, м³/ч	5	5	5	5	5	5	5	5
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	СП-21,8ЛН	СП-21,8ЛН	СП-21,8ЛН	СП-21,8ЛН	СП-21,8ЛН	СП-21,8ЛН	СП-21,8ЛН	СП-21,8ЛН
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	М16х1,5ЛН Ниппель 6/9	М16х1,5ЛН Ниппель 6/9	М16х1,5ЛН и ниппель 6/9	М16х1,5ЛН Ниппель 6/9	М16х1,5ЛН и ниппель 6/9	М16х1,5ЛН Ниппель 6/9	М16х1,5ЛН Ниппель 6/9	М16х1,5ЛН Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	195х190х87	180х155х135	140х115х130	172х128х155	150х110х110	166х115х125	145х110х100	135х105х45
Вес брутто, кг	1,06	0,86	0,58	0,62	0,4	0,5	0,34	0,2
Типоразмер (интенсивность работ)	Крупно-габаритный	Крупно-габаритный	Средняя интенсивность	Средняя интенсивность	Мало-габаритный	Средняя интенсивность	Мало-габаритный	Мало-габаритный
Артикул	001.010.210	001.010.209	001.010.214	001.010.201	001.010.215	001.010.202	001.010.203	001.010.207

АЦЕТИЛЕНОВЫЕ РЕДУКТОРЫ

Баллонные одноступенчатые ацетиленовые редукторы прямого действия предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редукторы изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности редукторов:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность редукторов в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Редукторы присоединяются к газовым баллонам скобой с прижимным винтом М10 (с квадратной головкой) под специальный ключ.
- Редукторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 и 9 мм без дополнительных переходников.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную коробку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Крупногабаритные редукторы

- Литой латунный или штампованный латунный корпус.
- На редукторах установлен эргономичный задающий винт (маховичок) из высокопрочного пластика.
- Корпус манометра дополнительно защищен резиновым кожухом, который предохраняет устройство от механических повреждений.
- Возможна эксплуатация редукторов в зимний период на открытом воздухе.
- Редукторы предназначены для интенсивной эксплуатации.

Редукторы для работ средней интенсивности

- Корпус редуктора изготовлен из латуни или алюминиевого проката круглого сечения.
- Задающий винт изготовлен из оцинкованной стали.
- Редукторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные редукторы

- Корпус редукторов изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция редукторов и уменьшенные габариты позволяют использовать редукторы на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Внимание!

От выбранной модели редуктора зависит материал корпуса, вид задающего винта и наличие защитных кожухов на манометрах. Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.



ХАРАКТЕРИСТИКИ		BAO-5-KP-I	BAO-5-KP-4	BAO-5-4	BAO-5-5	BAO-5-5 (тип 2)	BAO-5-5 AL	BAO-5 МИНИ
Редуцирующий газ		Ацетилен	Ацетилен	Ацетилен	Ацетилен	Ацетилен	Ацетилен	Ацетилен
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч		5	5	5	5	5	5	5
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)		2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)		0,15 (1,5)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой		Скоба с прижимным винтом М10	Скоба с прижимным винтом М10	Скоба с прижимным винтом М10	Скоба с прижимным винтом М10	Винт крепления прижимной М10х1,5	Скоба с прижимным винтом М10	Скоба с прижимным винтом М10
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)		М16х1,5LN Ниппель 6/9	М16х1,5LN Ниппель 6/9	М16х1,5LN Ниппель 6/9	М16х1,5LN Ниппель 6/9	М16х1,5LN и ниппель 6/9	М16х1,5LN Ниппель 6/9	М16х1,5LN Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)		260х195х56	173х145х124	200х152х110	200х152х110	180х150х110	200х152х110	160х150х105
Вес брутто, кг		1,46	1,04	1,1	0,86	0,5	0,7	0,53
Типоразмер (интенсивность работ)		Крупногабаритный	Крупногабаритный	Средняя интенсивность	Средняя интенсивность	Малогабаритный	Средняя интенсивность	Малогабаритный
Артикул		001.010.307	001.010.306	001.010.308	001.010.305	001.010.315	001.010.301	001.010.302

УГЛЕКИСЛОТНЫЕ РЕДУКТОРЫ

Баллонные одноступенчатые углекислотные редукторы прямого действия предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редукторы изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности редукторов:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность редукторов в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Предохранительный клапан настроен на срабатывание при повышении рабочего давления от 0,6 до 0,8 МПа.
- Редукторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 и 9 мм без дополнительных переходников.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную коробку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Крупногабаритные редукторы

- У30/АР40-КР-И — универсальный углекислотный редуктор с двумя манометрами для углекислоты и аргона.
- Литой латунный или штампованный латунный корпус.
- На редукторах установлен эргономичный задающий винт (маховичок) из высокопрочного пластика.
- Корпус манометра дополнительно защищен резиновым кожухом, который предохраняет устройство от механических повреждений.
- Возможна эксплуатация редукторов в зимний период на открытом воздухе.
- Редукторы предназначены для интенсивной эксплуатации.

Редукторы для работ средней интенсивности

- Корпус редуктора изготовлен из латуни или алюминиевого проката круглого сечения.
- Задающий винт изготовлен из оцинкованной стали.
- Редукторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные редукторы

- Корпус редукторов изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция редукторов и уменьшенные габариты позволяют использовать редукторы на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Внимание!

От выбранной модели редуктора зависит материал корпуса, вид задающего винта и наличие защитных кожухов на манометрах. Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.



У-30-КР-И



УР-6-4



УР-6-5



УР-6-5 (тип 2)



УР-6-5 АЛ



УР-6 МИНИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	У-30-КР-И	УР-6-4	УР-6-5	УР-6-5 (тип 2)	УР-6-5 АЛ	УР-6 МИНИ
Редуцирующий газ	Углекислый газ	Углекислый газ	Углекислый газ	Углекислый газ	Углекислый газ	Углекислый газ
Наибольшая пропускная способность, м³/ч	6	6	6	6	6	6
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)
Присоединение к баллону	Радиальное	Радиальное	Радиальное	Радиальное	Радиальное	Радиальное
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 и ниппель 6/9	M16x1,5 и ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 и ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	185x195x65	140x115x130	130x80x120	140x125x110	130x80x115	115x70x115
Вес брутто, кг (не более)	1,3	0,82	0,66	0,5	0,52	0,4
Типоразмер (интенсивность работ)	Крупно-габаритный	Средняя интенсивность	Средняя интенсивность	Мало-габаритный	Средняя интенсивность	Мало-габаритный
Артикул	001.010.405	001.010.412	001.010.400	001.010.415	001.010.401	001.010.402

АЗОТНЫЕ РЕДУКТОРЫ

Баллонные одноступенчатые азотные редукторы прямого действия предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редукторы изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности редукторов:

- Предохранительный клапан настроен на срабатывание при повышении рабочего давления от 1,6 МПа.
- Азотные редукторы имеют манометр высокого давления (25 МПа) и низкого (рабочего) давления (2,5 МПа).
- Редукторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 и 9 мм без дополнительных переходников.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную коробку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Редукторы для работ средней интенсивности

- Литой латунный или штампованный латунный корпус.
- Редукторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные редукторы

- Корпус редукторов изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция редукторов и уменьшенные габариты позволяют использовать редукторы на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Внимание!

От выбранной модели редуктора зависит материал корпуса, вид задающего винта и наличие защитных кожухов на манометрах. Производитель ведет дальнейшую работу по совершенствованию конструкции редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

А-90-5

Азот

Редуцирующий газ

Наибольшая пропускная способность, м³/ч

50

50

Азот

Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)

20 (200)

20 (200)

Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)

1,25 (12,5)

1,25 (12,5)

Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)

1,6 (16,0)

1,6 (16,0)

Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой

G3/4-B

G3/4-B

G3/4-B

Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (Ø мм)

M16x1,5
Ниппель 6/9

M16x1,5
Ниппель 6/9

M16x1,5
Ниппель 6/9

Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)

120x85x115

120x115x80

110x75x110

Вес брутто, кг

0,68

0,54

0,4

Типоразмер (интенсивность работ)

Средняя интенсивность

Средняя интенсивность

Малогобаритный

Артикул

001.010.512

001.010.511

001.010.510

А-90 МИНИ



А-90-5 АЛ

ГЕЛИЕВЫЕ РЕДУКТОРЫ

Редукторы гелиевые предназначены для снижения давления газа и обеспечения безопасности и удобства при наполнении воздушных шаров гелием. Редукторы устанавливаются на баллоны емкостью от 20 до 50 л, изготовленные по ГОСТ 949-73, укомплектованные вентилями типа ВК-94 по ТУ 3645-042-05785477-01 или ВК-99 по ТУ 3645-042-00220531-2002, с присоединительной резьбой G3/4-В. Редукторы изготовлены в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-003-54288960-2009 в климатическом исполнении УХЛ2 по ГОСТ 15150, для работы с гелием и другими сжатыми газами в интервале температур от -5° до $+50^{\circ}\text{C}$.



Особенности гелиевых редукторов:

- Редуктор Г-45 имеет нерегулируемое постоянно заданное давление на выходе $0,5 \pm 0,15$ МПа. Редукторы серии Г-50 имеют нерегулируемое постоянно заданное давление на выходе $0,36 \pm 0,06$ МПа.
- Редукторы снабжены пусковым клапаном со специальным насадком/наконечником, зависит от модели редуктора.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную коробку, что исключает бой манометра и обеспечивает сохранность комплектации во время транспортировки и хранения на складе.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Г-45

Г-50

Г-55

Г-55 без манометра



Редуцирующий газ	Гелий	Гелий	Гелий	Гелий
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	40	40	40	40
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	0,5±0,15 (5,0±1,5)	0,36±0,06 (3,6±0,6)	0,36±0,06 (3,6±0,6)	0,36±0,06 (3,6±0,6)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	—	—	—	—
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (Ø мм)	Специальный резиновый насадок (Мундштук резиновый Ø 15,3 мм)	Специальный металлический насадок и съемный игольчатый наконечник		
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	130x110x40	125x100x50	125x100x50	100x100x50
Вес брутто, кг (не более)	0,5	0,6	0,5	0,4
Типоразмер (интенсивность работ)	Для накачки латексных шаров	Для накачки латексных и фольгированных шаров		
Артикул	001.010.522	001.010.525	001.010.526	001.010.527

РЕДУКТОРЫ И РЕГУЛЯТОРЫ ДЛЯ БАЛЛОНОВ С ДАВЛЕНИЕМ ДО 30 МПА (300 КГС/СМ²)

Кислородный редуктор БКО-50-КР-300 и универсальный регулятор расхода газа У-30/АР-40-КР-300 предназначены для всех стандартных газовых баллонов, но могут и устанавливаться на газовые баллоны с давлением до 30 МПа (300 кгс/см²). Оборудование можно использовать в цеховом производстве интенсивной эксплуатации и на открытом воздухе, т.к. имеет повышенную устойчивость к «замерзанию» при работе на открытом воздухе при низких температурах.



Особенности БКО-50-КР-300 и У-30/АР-40-КР-300:

- Можно использовать на газовых баллонах с повышенным максимальным давлением, которое достигает до 30 МПа или 300 атмосфер.
- Корпус редуктора/регулятора изготовлен из латуни.
- На корпусе установлен эргономичный винт М12х1,5. Винт изготовлен из стали с пластиковым барашком.
- Манометры дополнительно защищены резиновыми кожухами, которые предохраняют устройство от механических повреждений.
- Товар укомплектован универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 и 9 мм без дополнительных переходников.



ХАРАКТЕРИСТИКИ БКО-50-КР-300

Кислород

Углекислый газ/Аргон

Редуцирующий газ

50

30/40 (1,8/2,4)

Наибольшая пропускная способность, м³/ч

30 (300)

30 (300)

Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)

1,25 (12,5)

0,4/1,25 (4,0/12,5)

Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)

1,6 (16)

0,6 (6,0)

Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой

G3/4-B

G3/4-B

Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (Ø мм)

M16x1,5 и ниппель 6/9

M16x1,5 и ниппель 6/9

Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)

160x160x140

160x160x140

Вес брутто, кг (не более)

1,2

1,2

Артикул

001.010.109

001.010.608



У-30/АР-40-КР-300

ГЕЛИЕВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА

Гелиевые регуляторы расхода газа предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок в среде защитных газов.

Регуляторы расхода газа изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности регуляторов расхода газа:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность регуляторов расхода газа в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Предохранительный клапан настроен на срабатывание при повышении рабочего давления от 0,6 до 0,8 МПа.
- В ассортименте есть редукторы для производств различной интенсивности
- Регуляторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Регуляторы расхода газа упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Регуляторы для работ средней интенсивности

- Штампованный корпус регулятора изготовлен из латуни или алюминия.*
- Регуляторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные регуляторы

- Корпус регулятора изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция регуляторов и уменьшенные габариты позволяют использовать регуляторы расхода газа на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Зависит от выбранной модели регулятора.

Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции регуляторов расхода газа (редукторов), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.



ХАРАКТЕРИСТИКИ	Г-70-5	Г-70-5 АЛ	Г-70 МИНИ
Редуцирующий газ	Гелий	Гелий	Гелий
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	70	70	70
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (Ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	130x120x140	130x120x140	115x105x125
Вес брутто, кг (не более)	0,85	0,71	0,56
Типоразмер (интенсивность работ)	Средняя интенсивность	Средняя интенсивность	Малогобаритный
Артикул	001.010.520	001.010.523	001.010.521

АРГОНОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА

Аргоновые регуляторы расхода газа предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок в среде защитных газов.

Регуляторы расхода газа изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности регуляторов расхода газа:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность регуляторов расхода газа в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Регуляторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резиноканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Регуляторы расхода газа упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Регулятор для углекислого газа и аргона

- У-30/АР-40-5 — универсальный регулятор расхода газа с двумя манометрами-расходомерами для углекислого газа и аргона. Манометр (указатель расхода) имеет две цветные шкалы:
 - Красная шкала — расход в л/мин для Аргона (Ar)
 - Черная шкала — расход в л/мин для Углекислого газа (CO₂).

Регуляторы для работ средней интенсивности

- Штампованный корпус регулятора изготовлен из латуни или алюминия.*
- Регуляторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные регуляторы

- Корпус регулятора изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция регуляторов и уменьшенные габариты позволяют использовать регуляторы расхода газа на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Зависит от выбранной модели регулятора.

Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции регуляторов расхода газа (редукторов), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

АР-40-5

Аргон

40

20 (200)

1,25 (12,5)

1,6 (16,0)

G3/4-B

M16x1,5
Ниппель 6/9

130x120x140

0,83

Средняя интенсивность

001.010.500



АР-40-5 АЛ

Аргон

40

20 (200)

1,25 (12,5)

1,6 (16,0)

G3/4-B

M16x1,5
Ниппель 6/9

130x120x140

0,71

Средняя интенсивность

001.010.502



АР-40 МИНИ

Аргон

40

20 (200)

1,25 (12,5)

1,6 (16,0)

G3/4-B

M16x1,5
Ниппель 6/9

115x105x125

0,56

Малогобаритный

001.010.501

Редуцирующий газ

Наибольшая пропускная способность, л/мин (м³/ч)

Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)

Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)

Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)

Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой

Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)

Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)

Вес брутто, кг (не более)

Типоразмер

(интенсивность работ)

Артикул

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА

Универсальные регуляторы расхода газа предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок в среде защитных газов. Регуляторы расхода газа изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности регуляторов расхода газа:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность регуляторов расхода газа в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Регуляторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Регуляторы расхода газа упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Регулятор для углекислого газа и аргона

- У-30/AP-40-5 — универсальный регулятор расхода газа с двумя манометрами-расходомерами для углекислого газа и аргона. Манометр (указатель расхода) имеет две цветные шкалы:
 - Красная шкала — расход в л/мин для Аргона (Ar)
 - Черная шкала — расход в л/мин для Углекислого газа (CO₂).

Регуляторы для работ средней интенсивности

- Штампованный корпус регулятора изготовлен из латуни или алюминия.*
- Регуляторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные регуляторы

- Корпус регулятора изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция регуляторов и уменьшенные габариты позволяют использовать регуляторы расхода газа на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Зависит от выбранной модели регулятора.

Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции регуляторов расхода газа (редукторов), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

У-30/АР-40-КР-И

У-30/АР-40-4



У-30/АР-40-5



У-30/АР-40-5 АЛ



У-30/АР-40-5 МИНИ



Редуцирующий газ	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон
Наибольшая пропускная способность, л/мин (м³/ч)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	15 (150)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	0,35 (3,5)	0,4/1,25 (4,0/12,5)	0,4/1,25 (4,0/12,5)	0,4/1,25 (4,0/12,5)	0,4/1,25 (4,0/12,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)
Присоединение к баллону	Радиальное	Радиальное	Радиальное	Радиальное	Радиальное
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (Ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	185x195x65	120x130x140	120x130x140	120x130x140	105x120x125
Вес брутто, кг (не более)	1,3	0,84	0,85	0,68	0,56
Типоразмер (интенсивность работ)	Крупногабаритный	Средняя интенсивность	Средняя интенсивность	Средняя интенсивность	Малогобаритный
Артикул	001.010.605	001.010.618	001.010.606	001.010.609	001.010.615

РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА С РОТАМЕТРОМ

Регуляторы расхода газа с ротаметром предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок в среде защитных газов.

Регуляторы расхода газа изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности регуляторов расхода газа с ротаметром:

- Регуляторы расхода газа обеспечивает тонкую настройку и стабильное поддержание заданного рабочего давления (расхода).
- Регуляторы расхода газа выпускаются в латунном корпусе и алюминиевом.*
- Колба ротаметра изготовлена из прочного пластика, которая имеет две шкалы Ar/CO₂.
- Регуляторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Регуляторы расхода газа упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

*Зависит от выбранной модели регулятора.

Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции регуляторов расхода газа (редукторов), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	УЗО/АР40-КР-ИР	У-30/АР-40-2Р	У-30/АР-40-1Р	У-30/АР-40-1Р	У-30/АР-40-01-1Р	У-30/АР-40-1Р МИНИ	У-30/АР-30-1Р МИНИ
Редуцирующий газ	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон
Наибольшая пропускная способность, л/мин (м³/ч)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	25/25 (1,5/1,5)
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	15 (150)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	1,25 (12,5)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,35 (3,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 и ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	Ниппель несъемный 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	185x195x65	215x95x165	215x95x165	130x120x140	130x120x140	135x135x165	110x120x80
Вес брутто, кг (не более)	1,26	1,12	0,96	1,04	0,88	0,58	0,32
Артикул	001.010.604	001.010.603	001.010.613	001.010.602	001.010.612	001.010.614	001.010.616



РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА С ПОДОГРЕВАТЕЛЕМ

Регуляторы расхода газа с подогревателем предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок в среде защитных газов.

Регуляторы расхода газа изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.



Особенности регуляторов расхода газа с подогревателем:

- Регуляторы расхода газа обеспечивает тонкую настройку и стабильное поддержание заданного рабочего давления (расхода).
- Универсальные регуляторы расхода газа с подогревателем выпускаются для углекислоты и аргона со встроенным в корпус подогревателем на 36В или 220В.
- Электроподогреватель обеспечивает работоспособность регуляторов при низких температурах окружающей среды (до -30° С) и наибольшем расходе углекислого газа (до 1,8 м³/ч или 30 л/мин).
- Регуляторы расхода газа выпускаются в латунном корпусе и алюминиевом.*
- Колба ротаметра изготовлена из прочного пластика и имеет две шкалы Ar/CO₂.
- Регуляторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Регуляторы расхода газа упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

*Зависит от выбранной модели регулятора.

Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции регуляторов расхода газа (редукторов), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	У-30/АР-40-П-1Р (220V)		У-30/АР-40-П-01-1Р (220V)		У-30/АР-40-П-1Р (36V)		У-30/АР-40-П-01-1Р (36V)		У-30/АР-30-П-1Р МИНИ (36V)	
	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон
Редуцирующий газ	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон
Наибольшая пропускная способность, л/мин (м ³ /ч)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	25/25 (1,5/1,5)	25/25 (1,5/1,5)
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	15 (150)	15 (150)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)
Напряжение на электроподогреватель, В	220	220	220	220	36	36	36	36	36	36
Потребляемая мощность, Вт (не более)	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (Ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	Ниппель несъемный 6/9	Ниппель несъемный 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	145x125x165	145x125x165	145x125x165	145x125x165	145x125x165	145x125x165	145x125x165	145x125x165	80x110x125	80x110x125
Вес брутто, кг (не более)	1,22	1,22	0,87	0,87	1,22	1,22	0,87	0,87	0,42	0,42
Артикул	001.010.601	001.010.611	001.010.610	001.010.610	001.010.600	001.010.610	001.010.610	001.010.617	001.010.617	001.010.617



СВАРОЧНЫЕ МАНОМЕТРЫ И ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ

Особенности манометров:

- Сварочные манометры применяются для измерения давления в жидких и газообразных, не вязких и не кристаллизирующихся измеряемых средах, с температурой до +80 °С, неагрессивных к медным сплавам.
- Применяются в баллонных редукторах и регуляторах расхода газа. Прибор имеет радиальное присоединение, резьба присоединения М12х1,5.
- Корпус манометра выполнен из стали. Могут комплектоваться защитным резиновым кожухом. Еще в ассортименте компании есть манометры с поверкой, что подтверждается свидетельством о поверке.
- Корпуса манометров имеют цветовое кодирование.



Кислород

Голубой цвет



Пропан

Красный цвет



Ацетилен

Серый цвет



Углекислый газ

Черный цвет

Особенности манометров:

- Защитные усиленные резиновые кожухи защищают манометр от механических повреждений.
- Изготовлен из резины повышенной плотности, толщина стенки 1,2 мм, внешняя сторона профилирована.
- Задняя стенка кожуха имеет специальное отверстие, чтобы легко просматривалось клеймо о поверке сварочного манометра. Кожух устанавливается перед сборкой манометра на редуктор/регулятор.



Кислород

Голубой цвет



Пропан

Красный цвет



Аргон и Гелий

Серый цвет



Углекислый газ

Черный цвет



Манометр с поверкой 2,5 МПа, кислород

Манометр с поверкой 25,0 МПа, кислород

Манометр с поверкой 0,6 МПа, пропан

Манометр с поверкой 0,4 МПа, ацетилен

Манометр с поверкой 4,0 МПа, ацетилен

Манометр с поверкой 1,0 МПа, углекислый газ

Манометр с поверкой 25,0 МПа, углекислый газ

Тип сварочного манометра

Измеряемая среда	Кислород	Кислород	Пропан	Ацетилен	Ацетилен	Углекислый газ	Углекислый газ
Диапазон показаний давлений, МПа	0–2,5	0–25,0	0–0,6	0–0,4	0–4,0	0–1,0	0–25,0
Резьба присоединения	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5
Вес брутто, кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
Клеймо о поверке	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Производитель	ЗАО «Росма»	ЗАО «Росма»	ЗАО «Росма»	ЗАО «Росма»	ЗАО «Росма»	ЗАО «Росма»	ЗАО «Росма»
Артикул	001.050.901	001.050.902	001.050.903	001.050.806	001.050.807	001.050.905	001.050.906



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кожух на манометр усиленный, кислород

Кожух на манометр усиленный, пропан

Кожух на манометр усиленный, углекислый газ

Кожух на манометр усиленный, аргон и гелий

Измеряемая среда манометра

Присоединение	Кислород (O ₂)	Пропан (C ₃ H ₈)	Углекислый газ (CO ₂)	Аргон (Ar), Гелий (He)
Диаметр кожуха, мм	Радиальное 50	Радиальное 50	Радиальное 50	Радиальное 50
Цвет кожуха	Голубой	Красный	Черный	Серый
Материал кожуха	Резина повышенной плотности	Резина повышенной плотности	Резина повышенной плотности	Резина повышенной плотности
Толщина стенки кожуха, мм	1,2	1,2	1,2	1,2
Артикул	001.050.856	001.050.855	001.050.857	001.050.858

СМЕСИТЕЛЬ ГАЗОВ

Особенности:

- Смеситель газов MIXER (AR+CO₂) предназначен для получения двухкомпонентных газовых смесей стабильного состава изменяемым соотношением газов. Используется для сварки в среде защитных газов совместно с баллонными регуляторами расхода газа.
- Устройство смешивает углекислоту и аргон в заданных пропорциях. Смеситель газов состоит из регулятора давления, блока регулирования расхода и смесителя. Регулятор давления обеспечивает одинаковое выходное давление при различном входном. Блок расхода регулирует соотношение двух газов. Смеситель через фильтр и диффузор преобразует газы в смесь.



Выходной газовый
штуцер готовой смеси



Входной штуцер
для газа (AR)

Входной штуцер
для газа (CO₂)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Смеситель газов MIXER (AR+CO₂)

Рабочий газ (основной + дополнительный)	Ar + CO ₂
Давление на входе (основной газ), МПа	0,3—0,99
Давление на входе (дополнительный газ), МПа	0,2—0,35
Номинальное давление смеси на выходе, МПа	0,2
Расход газа, л/мин	1—25
Артикул	001.010.333

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции смесителя газа, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ОПТИМИЗАТОР РО-1 МИНИ

Особенности:

- Оптимизатор РО-1 МИНИ – это универсальный регулятор расхода газа, который предназначен для контроля расхода защитного газа при MIG и TIG сварке металлов малых толщин с расходом до 16 л/мин.
- РО-1 МИНИ присоединяется к регулятору расхода газа через входной штуцер накидной гайкой с резьбой М16х1,5 и через несъемный ниппель присоединяется к газовым рукавам, диаметром 6/9 мм.
- Возможно использование для углекислого газа и аргона.
- Экономит расход защитного газа от 15 до 25%.



ХАРАКТЕРИСТИКИ	Оптимизатор РО-1 МИНИ
Редуцирующий газ	Углекислый газ/Аргон
Наибольшая пропускная способность, л/мин	16
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	0,3 (3,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	М16х1,5
Присоединительные размеры на выходе - несъемный ниппель (Ø мм)	6/9
Размеры индивидуальной коробки, мм (не более)	100х75х65
Вес индивидуальной упаковки, кг (не более)	0,2
Артикул	001.010.351

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции оптимизатора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

РОТАМЕТРЫ

Особенности:

- Ротаметр предназначен для измерения объемного расхода газообразного аргона и углекислого газа.
- Корпус ротаметра изготовлен из силумина, а колба из прочного пластика. Внутри колбы расположена стеклянная трубка для шарика-поплавка. На трубке нанесена двойная шкала расхода газов Ar/CO₂, которая показывает расход каждого из них (л/мин).
- Ротаметр укомплектован накидной никелированной гайкой M16x1,5 и универсальным никелированным ниппелем 6/9 мм.



ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ротаметр (гайка M16x1,5)	Ротаметр двойной (гайка M16x1,5)
Редуцирующий газ	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон
Шкала изменения углекислого газа CO ₂ , л/мин	30	30
Шкала изменения аргона Ar, л/мин	40	40
Количество ротаметров (колб), шт	1	2
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	M16x1,5	M14x1,5
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 и ниппель 6/9	M16x1,5 и ниппель 6/9
Артикул	001.010.126	001.010.127

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ГАЗОВ

Особенности:

- Подогреватели газа предназначен для подогрева проходящего через него углекислого газа, аргона, азота и других не агрессивных газов. Подогреватель позволяет нагреть газ до +70 °С, сам подогрев осуществляется за счет теплообмена между газом и горячими стенками корпуса подогревателя.
- Подогреватель используется для предотвращения замерзания механизмов редуктора и регуляторов при больших расходах газа или при низких температурах окружающей среды. Обеспечивает оптимальный температурный режим работы редукторов и регуляторов, а также клапанов подачи газа электросварочных автоматов и полуавтоматов.
- Подогреватели газа – проточные, без дополнительных герметичных соединений. Нагревательный элемент и датчик температуры изолированы от воздействия газа и высокого давления.
- Температура нагрева корпуса ограничивается термостатом. При изменении расхода газа изменяется только время включенного состояния подогревателя.
- Подогреватели газов выполнены в двух модификациях – с латунным и алюминиевым корпусом.



ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПЭГ-1 (36V)	ПЭГ-1 (220V)	ПЭГ-2 (латунь, 36V)	ПЭГ-2 (латунь, 220V)
Нагреваемые газы	CO ₂ , Ar, Сварочные смеси		CO ₂ , Ar, Сварочные смеси	
Пропускная способность, л/мин	50		50	
Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²)	20 (200)		20 (200)	
Температура нагревания корпуса, °С (не более)	70±5		70±5	
Время выхода в установленный режим, мин (не более)	1,5		1,5	
Рабочее напряжение питания подогревателя, В	36±10%	220±10%	36±10%	220±10%
Номинальная потребляемая мощность, Вт	150		150	
Присоединительные размеры входа и выхода, резьба	G3/4-B		G3/4-B	
Длина кабеля, м (не менее)	1,5		1,5	
Вывод кабеля	Неразъемный		Неразъемный	
Размеры индивидуальной коробки, мм (не более)	110x90x40		114x104x125	
Вес индивидуальной упаковки, кг (не более)	0,4	0,45	0,7	
Артикул	001.010.436	001.010.437	001.010.438	001.010.439

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции подогревателя газа, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ИНЖЕКТОРНЫЙ РЕЗАК-ГОРЕЛКА

Инжекторный пропановый резак РП МИНИ предназначен для ручной разделительной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 20 мм. Конструкция резака предусматривает замену наконечника резака на наконечник для сварки при работе на пропан-бутане. Сварочный наконечник РГП МИНИ сваривает металлы толщиной до 5 мм.



Преимущества резака-горелки РП МИНИ:

- Вентильный резак малых габаритов, который при замене комплектующих (сварочного наконечника) можно переделать в сварочную горелку.
- На резаке установлена ручка из высокотемпературного штампованного пластика, выдерживающая температуру до 200°C.
- Запорные вентили изготовлены из нержавеющей стали. На штоке вентилей установлен уплотнитель из фторопласта.
- Угол наклона головки резака составляет 110°, это поможет производить работы в труднодоступных местах.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Резак РП МИНИ

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 20
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	300
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,35
Артикул	001.020.155



МУНДШТУК ВНУТРЕННИЙ К РП МИНИ

Артикул: 020.150.028

Под горючий газ (Пропан). Медный наружный мундштук. Толщина разрезаемого металла до 20 мм. Без маркировки.



МУНДШТУК НАРУЖНЫЙ К РП МИНИ

Артикул: 020.150.029

Под горючий газ (Пропан). Латунный наружный мундштук. Толщина разрезаемого металла до 20 мм. Без маркировки.



НАКОНЕЧНИК ПРОПАНОВЫЙ К РЕЗАКУ-ГОРЕЛКЕ РГП МИНИ

Артикул: 020.203.005

Латунный сварочный наконечник. Сваривает металлы толщиной до 5 мм.



Комплект поставки:

- Наружный и внутренний мундштук – 1/1 шт.
- Ниппель диаметром 6 мм – 2 шт.
- Накидные гайки под ниппеля М12х1,25 (Кислород) и М12х1,25LH (Горючий газ) – 1/1 шт.

Рекомендации:

Работа с инжекторными резаками без огнепреградительных клапанов – опасна! Для защиты от противотока газа, а также от обратного удара пламени рекомендуем устанавливать клапана КОК (кислород) и КОГ (горючий газ) на входные штуцеры резака.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции инжекторных резаков, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ

Инжекторные газокислородные резаки предназначены для ручной разделительной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 100/300 мм. Основные параметры резаков соответствуют требованиям ГОСТ 5191 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки» к резакам типа Р1/Р3. Резак выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -20 до +40 °С.



Преимущества инжекторных резаков:

- Данные инжекторные резаки – собственная разработка компании ПТК.
- Запорные вентили (кислород подогревающий, горючий газ и кислород режущий) изготовлены из нержавеющей стали. На штоке вентилей установлен уплотнитель из фторопласта. Данная конструкция позволяет легко подтянуть сальниковую гайку, чтобы добиться необходимого плавного открытия вентилей.
- На резаках установлена ручка из высококачественного штампованного пластика, которая выдерживает температуру до 200°С. Благодаря этому с резаком можно работать в тонких рукавицах.
- На резаках установлены универсальные присоединительные ниппели диаметром 6/9 мм, позволяющие использовать резинотканевый рукав без дополнительных переходников.

Мундштуки с кольцевым зазором к инжекторным резакам:



Резаки Р1А

Под горючий газ (Ацетилен) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой 1А.



Резаки Р3А

Под горючий газ (Ацетилен) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой 2А.



Резаки Р1П

Под горючий газ (Пропан) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой 1П.



Резаки Р3П

Под горючий газ (Пропан) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой 2П.

Мундштуки со шлицевым зазором к инжекторным резакам:



Резаки Р3П-01/02/22Р/03

Под горючий газ (Пропан) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой №1П, 2П и внутренние латунные мундштуки с маркировкой №1П–6П



Резак Р2А-02М

Под горючий газ (Ацетилен) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой №1А и внутренние латунные мундштуки с маркировкой №1А, 2А, 3А и 4А.

Комплект поставки:

- Дополнительные сменные мундштуки внутренние №1 и №3 – 1/1 шт.
- Универсальный ниппель диаметром 6/9 мм – 2 шт.
- Накладные гайки под ниппеля М16х1,5 (Кислород) и М16х1,5LH (Горючий газ) – 1/1 шт.

Рекомендации:

Работа с инжекторными резаками без огнепреградительных клапанов – опасна! Для защиты от противотока газа, а также от обратного удара пламени рекомендуем устанавливать клапана КОК (кислород) и КОГ (горючий газ) на входные штуцеры резака.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции инжекторных резаков, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ (С КОЛЬЦЕВЫМ ЗАЗОРОМ МУНДШТУКОВ)

ХАРАКТЕРИСТИКИ		Резак Р1П
Применяемый горючий газ		Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм		до 100
Угол наклона мундштука		90°
Длина резака, мм (не более)		520
Вес инд. упаковки, кг (не более)		0,85
Артикул		001.020.151



ХАРАКТЕРИСТИКИ		Резак Р1А
Применяемый горючий газ		Ацетилен
Толщина разрезаемого металла, мм		до 100
Угол наклона мундштука		90°
Длина резака, мм (не более)		520
Вес инд. упаковки, кг (не более)		0,85
Артикул		001.020.152



ХАРАКТЕРИСТИКИ		Резак Р3П
Применяемый горючий газ		Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм		до 300
Угол наклона мундштука		90°
Длина резака, мм (не более)		520
Вес инд. упаковки, кг (не более)		1,0
Артикул		001.020.161



ХАРАКТЕРИСТИКИ		Резак Р3А
Применяемый горючий газ		Ацетилен
Толщина разрезаемого металла, мм		до 300
Угол наклона мундштука		90°
Длина резака, мм (не более)		520
Вес инд. упаковки, кг (не более)		1,0
Артикул		001.020.162



ХАРАКТЕРИСТИКИ		Резак Р333 (аналог резака «Маяк»)
Применяемый горючий газ		Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм		до 300
Угол наклона мундштука		90°
Длина резака, мм (не более)		580
Вес инд. упаковки, кг (не более)		1,10
Артикул		001.020.165



РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ (С КОЛЬЦЕВЫМ ЗАЗОРОМ МУНДШТУКОВ) УДЛИНЕННЫЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ		Резак удлиненный Р1ПУ
Применяемый горючий газ		Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм		до 100
Угол наклона мундштука		90°
Длина резака, мм (не более)		750
Вес инд. упаковки, кг (не более)		1,1
Артикул		001.020.153



ХАРАКТЕРИСТИКИ**Резак удлиненный РЗПУ, ∠135°**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	135°
Длина резака, мм (не более)	800
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,25
Артикул	001.020.164

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗПУ, ∠150°**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	150°
Длина резака, мм (не более)	800
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,30
Артикул	001.020.163

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗП-РУ, ∠135°**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	135°
Длина резака, мм (не более)	1100
Артикул	001.020.186

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ33У, ∠150° (аналог резака «Маяк»)**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	150°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,30
Артикул	001.020.166

**РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ (СО ШЛИЦЕВЫМ ЗАЗОРОМ МУНДШТУКОВ)****ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗП-01**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 100
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	580
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,82
Артикул	001.020.154

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак Р2А-02М**

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина разрезаемого металла, мм	до 200
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,6
Артикул	001.020.157



ХАРАКТЕРИСТИКИ**Резак РЗП-02М**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,66
Артикул	001.020.177

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗП-03**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	580
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,82
Артикул	001.020.173

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗП-М**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,6
Артикул	001.020.158

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗП-333**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,6
Артикул	001.020.184

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗП-03Р**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,84
Артикул	001.020.174

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗП-22Р**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,68
Артикул	001.020.179



РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ (СО ШЛИЦЕВЫМ ЗАГОРОМ МУНДШТУКОВ) УДЛИНЕННЫЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Резак удлиненный РЗП-02 МУ

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	750
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,75
Артикул	001.020.178



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Резак удлиненный РЗП-22РУ, L=750

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	750
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,76
Артикул	001.020.180



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Резак удлиненный РЗП-МУ, L=750

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	750
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,7
Артикул	001.020.183



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Резак удлиненный РЗП-333У, L=900

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	150°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,8
Артикул	001.020.185



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Резак удлиненный РЗП-03У, ∠135°

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	135°
Длина резака, мм (не более)	1000
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,7
Артикул	001.020.175



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Резак удлиненный РЗП-03РУ, ∠135°

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	135°
Длина резака, мм (не более)	1100
Артикул	001.020.176



РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИГОЛОВОЧНОГО СМЕШЕНИЯ

Универсальные 3-х трубные резаки внутриголовочного смешения газов предназначены для ручной кислородной резки листового и сортового металлопроката из низкоуглеродистых сталей толщиной до 80/150 мм. Основные параметры резаков соответствуют требованиям ГОСТ 5191 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки» к резакам типа Р1/Р3. Резак выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -20 до +40 °С.



Преимущества 3-х трубных резаков внутриголовочного смешения газов

- Жесткость конструкции достигается за счет штампованных латунных элементов резака: головка, корпус, узел присоединительных штуцеров и три нержавеющей трубки наконечника.
- Газосмесительные мундштуки имеют два запорных пояса, которые обеспечивают смешение газов непосредственно в головке резака, обеспечивая безопасное использование.
- Не требуют установки огнепреградительных клапанов.
- На резаках установлены универсальные присоединительные ниппели диаметром 6/9 мм, позволяющие использовать резиноканевый рукав без дополнительных переходников.

Мундштуки к 3-х трубным резакам внутриголовочного смешения газов:

Для различных горючих газов применяются мундштуки с соответствующей маркировкой: Ацетилен, Пропан-Метан. Резаки комплектуются неразборными мундштуками внутриголовочного смешения газов. Мундштуки упакованы в индивидуальную тару, что защищает их от повреждений во время транспортировки и хранения на складе.



Резаки Р1-01

Неразборные ацетиленовые мундштуки имеют маркировку № 1А, 2А, 3А. Толщина разрезаемого металла до 80 мм.



Резаки Р3-01

Неразборные ацетиленовые мундштуки имеют маркировку № 1А, 2А, 3А. Толщина разрезаемого металла до 150 мм.



Неразборные пропановые мундштуки имеют маркировку № 1П, 2П, 3П. Толщина разрезаемого металла до 80 мм.



Неразборные пропановые мундштуки имеют маркировку № 1П, 2П, 3П. Толщина разрезаемого металла до 150 мм.

Комплект поставки:

- Мундштук №2П – 1 шт.
- Универсальный ниппель диаметром 6/9 мм – 2 шт.
- Накладные гайки под ниппеля М16х1,5 (Кислород) и М16х1,5LH (Горючий газ) – 1/1 шт.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции 3-х трубных резаков внутриголовочного смешения газов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ**Резак Р1-01**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 80
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,55
Артикул	001.020.115

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак Р3-01**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 150
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,55
Артикул	001.020.126



РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИСОПЛОВОГО СМЕШЕНИЯ

Универсальные 3-х трубные резаки внутрисоплового смешения газов предназначены для ручной кислородной резки листового и сортового металлопроката из низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм. Основные параметры резаков соответствуют требованиям ГОСТ 5191 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки» к резакам типа РЗ. Резак выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -20 до +40 °С.



Преимущества 3-х трубных резаков внутрисоплового смешения газов:

- Жесткость конструкции достигается за счет штампованных латунных элементов резака: головка, корпус, узел присоединительных штуцеров и три нержавеющей трубки наконечника.
- Газосмесительные мундштуки имеют три запорных пояска, которые предотвращают перетечку газов и обеспечивают смешение газов непосредственно в мундштуке, обеспечивая безопасное использование.
- Не требуют установки огнепреградительных клапанов.
- На резаках установлены универсальные присоединительные ниппели диаметром 6/9 мм, позволяющие использовать резиноканевый рукав без дополнительных переходников.

Мундштуки к 3-х трубным резакам внутрисоплового смешения газов:

Для различных горючих газов применяются мундштуки с соответствующей маркировкой: Ацетилен, Пропан-Метан. Мундштуки упакованы в индивидуальную тару, что защищает их от повреждений во время транспортировки и хранения на складе.

Для работы с горючим газом Ацетилен – резаки комплектуются неразборными газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения газов.

Для работы с горючими газами Пропан-Бутан, Метан – резаки комплектуются разборными газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения газов.

Ацетилен



Неразборные ацетиленовые мундштуки имеют маркировку № 0А, 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.

Пропан-Бутан, Метан



Разборные пропановые мундштуки имеют маркировку № 0РМ, 1РМ, 2РМ, 3РМ, 4РМ, 5РМ, 6РМ. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.

Комплект поставки:

- Мундштук №2РМ – 1 шт.
- Универсальный ниппель диаметром 6/9 мм – 2 шт.
- Накидные гайки под ниппеля М16х1,5 (Кислород) и М16х1,5LH (Горючий газ) – 1/1 шт.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции 3-х трубных резаков внутрисоплового смешения газов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ**Резак РЗ-300В**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	95°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,75
Артикул	001.020.310

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-300ВУ, L=900**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,88
Артикул	001.020.311

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-300ВУ, L=1100**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	135°
Длина резака, мм (не более)	1100
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.020.315

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗ-300К**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	95°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,75
Артикул	001.020.316

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-300КУ, L=900**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,88
Артикул	001.020.317



ХАРАКТЕРИСТИКИ**Резак удлиненный РЗ-300КУ, L=1100**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	135°
Длина резака, мм (не более)	1100
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.020.312

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗ-345В**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,90
Артикул	001.020.313

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-345ВУ, L=900**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,10
Артикул	001.020.314

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗ-345**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,90
Артикул	001.020.301

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-345У, L=900**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,10
Артикул	001.020.302



ХАРАКТЕРИСТИКИ**Резак РЗ-300 В-М**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан, Ацетилен
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	95°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,9
Артикул	001.020.318

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗ-300 К-М**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан, Ацетилен
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	95°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.020.319

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-300 В-МУ**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан, Ацетилен
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Артикул	001.020.322

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-300 К-МУ**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан, Ацетилен
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Артикул	001.020.323



РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ТИП «ХАРРИС»

Универсальные 3-х трубные резаки (тип «Харрис») предназначены для ручной кислородной резки листового и сортового металлопроката из низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм. Основные параметры резаков соответствуют требованиям ГОСТ 5191 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки» к резакам типа РЗ. Резак выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -20 до +40 °С.

Резаки РЗ-362 (тип «Харрис») – аналоги американского резака с газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения.



Преимущества 3-х трубных резаков (тип «Харрис»):

- Резаки состоят из сплошной кованной головки и рукоятки. Нержавеющие газоподводящие трубки собраны по треугольной схеме, обеспечивающей повышенную жесткость и надежность конструкции.
- Конструкция мундштука и наличие клапана режущего кислорода позволяют экономить до 30% газа в ходе эксплуатации.
- Резаки укомплектованы суперпрочными мундштуками, которые гарантируют долгий срок службы, что позволит сэкономить на закупке расходных материалов без потери качества работ.
- Конструкция сопла обеспечивает тонкий рез и оставляет малое количество «грата».

Мундштуки к 3-х трубным резакам (тип «Харрис»):

Для различных горючих газов применяются мундштуки с соответствующей маркировкой: Ацетилен, Пропан-Метан. Мундштуки упакованы в индивидуальную тару, что защищает их от повреждений во время транспортировки и хранения на складе.

Для работы с горючим газом Ацетилен – резаки комплектуются неразборными газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения газов.

Для работы с горючими газами Пропан-Бутан, Метан – резаки комплектуются разборными газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения газов.



Ацетилен

Неразборные ацетиленовые мундштуки имеют маркировку № 00, 1, 2, 3, 4, 5, 6. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.



Пропан-Бутан, Метан

Разборные пропановые мундштуки имеют маркировку № 00, 1, 2, 3, 4, 5, 6. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.

Внимание! В комплект поставки к резакам (тип «Харрис») газосмесительные мундштуки внутрисоплового смешения не входят. При заказе необходимо уточнять тип мундштука и его номер.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции 3-х трубных резаков внутрисоплового смешения газов (тип «Харрис»), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ**Резак РЗ-362**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,1
Артикул	001.020.305

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-362У, L=900**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,30
Артикул	001.020.307

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-362У, L=1100**

Применяемый горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	1100
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,5
Артикул	001.020.306



ХАРАКТЕРИСТИКИ**Резак РЗ-362В**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан, Ацетилен
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	95°
Длина резака, мм (не более)	550
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,8
Артикул	001.020.320

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак РЗ-362К**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан, Ацетилен
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	95°
Длина резака, мм (не более)	550
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,9
Артикул	001.020.321

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-362 ВУ**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан, Ацетилен
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Артикул	001.020.324

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Резак удлиненный РЗ-362 КУ**

Применяемый горючий газ	Пропан-Бутан, Ацетилен
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Артикул	001.020.325



РЕЗАКИ ДЛЯ ПОРТАЛЬНЫХ МАШИН

ХАРАКТЕРИСТИКИ		Резак машинный для РМ-3В
Гайка крепления газосмесительных мундштуков	M22x1,25	
Штуцер кислорода подогревающего (КП)	M16x1,5	
Штуцер кислорода режущего (КР)	M16x1,5	
Штуцер горючего газа (ГГ)	M16x1,5LH	
Диаметр ниппелей, мм	9	
Длина зубчатой рейки, мм	220	
Длина резака, мм	330 (без мундштука)	
Артикул	001.022.101	



ХАРАКТЕРИСТИКИ		Резак машинный для РМ-3
Гайка крепления газосмесительных мундштуков	M22x1,25	
Штуцер кислорода подогревающего (КП)	M16x1,5	
Штуцер кислорода режущего (КР)	M16x1,5	
Штуцер горючего газа (ГГ)	M16x1,5LH	
Диаметр ниппелей, мм	9	
Длина резака, мм	330 (без мундштука)	
Артикул	001.022.102	



РЕЗАКИ ДЛЯ МАШИН ТИП СГ

ХАРАКТЕРИСТИКИ		Резак машинный для СГ-30, СГ-100
Подходит для машин термической резки	СГ-30, СГ-100	
Гайка крепления газосмесительных мундштуков	M22x1,5	
Штуцер кислорода подогревающего (КП)	M12x1,25	
Штуцер кислорода режущего (КР)	M12x1,25	
Штуцер горючего газа (ГГ)	M12x1,25LH	
Диаметр резака, мм	30	
Длина резака, мм	110	
Артикул	001.020.147	



ХАРАКТЕРИСТИКИ		Резак машинный для СГ2-11, СГ2-11D, СГ2-11G
Подходит для машин термической резки	СГ2-11, СГ2-11D, СГ2-11G	
Гайка крепления газосмесительных мундштуков	M22x1,5	
Штуцер кислорода подогревающего (КП)	M12x1,25	
Штуцер кислорода режущего (КР)	M12x1,25	
Штуцер горючего газа (ГГ)	M12x1,25LH	
Диаметр резака, мм	30	
Длина зубчатой рейки, мм	110	
Длина резака, мм	160	
Артикул	001.020.148	



ХАРАКТЕРИСТИКИ		Резак машинный для СГ2-150
Подходит для машины термической резки	СГ2-150	
Гайка крепления газосмесительных мундштуков	M22x1,5	
Штуцер кислорода подогревающего (КП)	M12x1,25	
Штуцер кислорода режущего (КР)	M12x1,25	
Штуцер горючего газа (ГГ)	M12x1,25LH	
Диаметр резака, мм	30	
Длина зубчатой рейки, мм	155	
Длина резака, мм	275 (без мундштука)	
Артикул	001.020.144	



РЕЗАК КЕРОСИНОВЫЙ РК-02

Резак керосиновый РК-02 (тип «ЛУЧ») – резак керосино-кислородный, предназначен для ручной разделительной резки углеродистой и низколегированной стали толщиной до 200 мм с использованием в качестве горючего керосина осветительного по ОСТ 38.01407-86 или топлива ТС-1 по ГОСТ 320.001.499.43.011-99.

Керосинорез является жидкотопливным резаком «распылительного» типа. Керосин через капиллярную трубку поступает к головке, где подхватывается кислородом подогревающим (КП) и, обогащая его, образуется аэрозоль кислородо-керосиновой смеси с последующим испарением аэрозоли в кольцевом канале между нагретыми наружным и внутренним мундштуками.



Отличительные особенности:

Резак керосиновый РК-02 (тип «ЛУЧ») имеет отличия от классических керосинорезов с испарительной камерой с асбестовой намоткой:

- Отсутствие асбестовой оплетки и подогревающего сопла.
- Классическая компоновка вентиля (как у газовых резаков).
- Полный выход на рабочий режим в течение 2-х минут.
- Вес керосинового резака не превышает 1 кг.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Резак керосиновый РК-02 (резак тип «ЛУЧ»)

Применяемая горючая жидкость	Керосин осветительный ОСТ 38.01407-86
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 200
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	580
Вес индивидуальной упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.030.501

Мундштуки к резаку РК-02:

Наружный мундштук имеет пазы для выхода пламени при случайном перекрытии сопла о разрезаемую деталь.

Выходные отверстия мундштука расположены в фор-камере (углублении), что дополнительно привязывает подогревающее пламя к мундштуку, обеспечивая максимальный нагрев.

Мундштук имеет многопламенную конструкцию (8 отверстий) по диаметру для выхода пламени и его фокусировки в точку нагрева, что максимально обеспечивает концентрацию тепла в зоне режущей струи.



Наружный мундштук



Внутренние мундштуки

Внутренние мундштуки имеют маркировку № 1, 2, 3, 4. Толщина разрезаемого металла до 200 мм.

Комплект поставки:

- Кольцо уплотнительное резиновое – 1 шт.
- Мундштук внутренний №2, №3 и №4 – по 1 шт.

РЕЗАК БЕНЗИНОВЫЙ РБ-02

Резак бензиновый РБ-02 (тип «Луч») - предназначен для ручной разделительной резки низкоуглеродистых сталей толщиной до 200 мм с использованием в качестве горючего бензин марки «А-76», «АИ-91», «А-95 по ГОСТ 2084-77, а также бензин марки «Нормаль-80» и «Регулятор-91» по ГОСТ 51105-97.

Бензинокорез является жидкотопливным резаком «распылительного» типа. Бензин через капиллярную трубку поступает к головке, где подхватывается кислородом подогревающим (КП) и, обогащая его, образуется аэрозоль кислородо-бензиновой смеси с последующим испарением аэрозоли в кольцевом канале между нагретыми наружным и внутренним мундштуками.



Отличительные особенности:

- В конструкции резака отсутствует асбестовый шнур и отдельное подогревающее пламя для испарения дизельного топлива.
- Классическая компоновка вентиля (как у газовых резаков).
- Полный выход на рабочий режим в течение 2-х минут.
- Вес керосинового резака не превышает 1 кг.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Резак бензиновый РБ-02 (резак тип «ЛУЧ»)

Применяемая горючая жидкость	Бензин
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 200
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес индивидуальной упаковки, кг (не более)	0,8
Артикул	001.030.502



Наружный мундштук



Внутренние мундштуки

Внутренние мундштуки имеют маркировку № 1, 2, 3, 4. Толщина разрезаемого металла до 200 мм.


Комплект поставки:

- Мундштук наружный – 1 шт.
- Мундштук внутренний №1, 3, 4 – по 1 шт.
- Ниппель диаметром 6 и 9 мм – по 1 шт.
- Гайка накидная М14х1,5, М16х1,5 – по 1 шт.
- Кольцо уплотнительное резиновое – 1 шт.


МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ

МУНДШТУКИ С КОЛЬЦЕВЫМ ЗАГОРОМ К РЕЗАКАМ ИНЖЕКТОРНЫМ


Наименование	Артикул
Мундштук наружный ацетиленовый №1А к резакам Р1А	020.150.006
Мундштук наружный ацетиленовый №2А к Р3А	020.150.012
Мундштук наружный пропановый №1П к резакам Р1П и Р1ПУ	020.150.005
Мундштук наружный пропановый №2П к резакам серии Р3П и Р333	020.150.011



Наименование	Артикул
Мундштук внутренний №1 (8—15 мм) к резакам Р1А, Р1П и Р1ПУ	020.150.001
Мундштук внутренний №2 (15—30 мм) к резакам Р1А, Р1П и Р1ПУ	020.150.002
Мундштук внутренний №3 (30—50 мм) к резакам Р1А, Р1П и Р1ПУ	020.150.003
Мундштук внутренний №4 (50—100 мм) к резакам Р1А, Р1П и Р1ПУ	020.150.004




Наименование	Артикул
Мундштук внутренний №1 (8—15 мм) к резакам Р3	020.150.007
Мундштук внутренний №2 (15—30 мм) к резакам Р3	020.150.008
Мундштук внутренний №3 (30—50 мм) к резакам Р3	020.150.009
Мундштук внутренний №4 (50—100 мм) к резакам Р3	020.150.010
Мундштук внутренний №5 (100—200 мм) к резакам Р3	020.150.013
Мундштук внутренний №6 (200—300 мм) к резакам Р3	020.150.014




МУНДШТУКИ СО ШЛИЦЕВЫМ ЗАГОРОМ К РЕЗАКАМ ИНЖЕКТОРНЫМ

Наименование	Артикул
Мундштук наружный №1П к Р3П-01, Р3П-02, Р3П-22 и Р3П-03	020.150.021
Мундштук наружный №2П к Р3П-01, Р3П-02, Р3П-22 и Р3П-03	020.150.022
Мундштук наружный к резаку Р2А-02М №1А	020.150.030




Наименование	Артикул
Мундштук внутренний №1П (8—15 мм) к Р3П-01, Р3П-02, Р3П-22 и Р3П-03	020.150.015
Мундштук внутренний №2П (15—30 мм) к Р3П-01, Р3П-02, Р3П-22 и Р3П-03	020.150.016
Мундштук внутренний №3П (30—50 мм) к Р3П-01, Р3П-02, Р3П-22 и Р3П-03	020.150.017
Мундштук внутренний №4П (50—100 мм) к Р3П-01, Р3П-02, Р3П-22 и Р3П-03	020.150.018
Мундштук внутренний №5П (100—200 мм) к Р3П-01, Р3П-02, Р3П-22 и Р3П-03	020.150.019
Мундштук внутренний №6П (200—300 мм) к Р3П-01, Р3П-02, Р3П-22 и Р3П-03	020.150.020
Мундштук внутренний к резаку Р2А-02М №1А	020.150.031
Мундштук внутренний к резаку Р2А-02М №2А	020.150.032
Мундштук внутренний к резаку Р2А-02М №3А	020.150.033
Мундштук внутренний к резаку Р2А-02М №4А	020.150.034




МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ ВНУТРИСОПЛОВОГО СМЕШЕНИЯ

Наименование	Артикул
Мундштук пропановый №0РМ (5—15 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.015
Мундштук пропановый №1РМ (15—25 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.016
Мундштук пропановый №2РМ (25—50 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.017
Мундштук пропановый №3РМ (50—75 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.018
Мундштук пропановый №4РМ (75—150 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.019
Мундштук пропановый №5РМ (150—200 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.020



Наименование	Артикул
Мундштук пропановый (PNME 9) №1П (8—15 мм) к Р3-300, Р3-345	020.120.041
Мундштук пропановый (PNME 9) №2П (15—30 мм) к Р3-300, Р3-345	020.120.042
Мундштук пропановый (PNME 9) №3П (30—50 мм) к Р3-300, Р3-345	020.120.043
Мундштук пропановый (PNME 9) №4П (50—100 мм) к Р3-300, Р3-345	020.120.044



Наименование	Артикул
Мундштук пропановый HEAVY DUTY №0П (3–10 мм) к P3-300, P3-345	020.120.045
Мундштук пропановый HEAVY DUTY №1П (15–25 мм) к P3-300, P3-345	020.120.046
Мундштук пропановый HEAVY DUTY №2П (25–50 мм) к P3-300, P3-345	020.120.047
Мундштук пропановый HEAVY DUTY №3П (50–75 мм) к P3-300, P3-345	020.120.048



Наименование	Артикул
Мундштук ацетиленовый №0А (5–15 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.022
Мундштук ацетиленовый №1А (15–25 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.023
Мундштук ацетиленовый №2А (25–50 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.024
Мундштук ацетиленовый №3А (50–75 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.025
Мундштук ацетиленовый №4А (75–150 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.026
Мундштук ацетиленовый №5А (150–200 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.027
Мундштук ацетиленовый №6А (200–300 мм) к P3-300 и P3-345	020.120.028



МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ ТИП ХАРРИС

Наименование	Артикул
Мундштук пропановый №00 (5–10 мм) к P3-362	020.125.001
Мундштук пропановый №1 (15–25 мм) к P3-362	020.125.002
Мундштук пропановый №2 (25–50 мм) к P3-362	020.125.003
Мундштук пропановый №3 (50–75 мм) к P3-362	020.125.004
Мундштук пропановый №4 (75–150 мм) к P3-362	020.125.005
Мундштук пропановый №5 (150–200 мм) к P3-362	020.125.006
Мундштук пропановый №6 (200–300 мм) к P3-362	020.125.007



Наименование	Артикул
Мундштук ацетиленовый №00 (5–10 мм) к P3-362	020.125.008
Мундштук ацетиленовый №1 (15–25 мм) к P3-362	020.125.009
Мундштук ацетиленовый №2 (25–50 мм) к P3-362	020.125.010
Мундштук ацетиленовый №3 (50–75 мм) к P3-362	020.125.011
Мундштук ацетиленовый №4 (75–150 мм) к P3-362	020.125.012
Мундштук ацетиленовый №5 (150–200 мм) к P3-362	020.125.013
Мундштук ацетиленовый №6 (200–300 мм) к P3-362	020.125.014



МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ ВНУТРИГОЛОВОЧНОГО СМЕШЕНИЯ



Наименование	Артикул
Мундштук пропановый №1П (2–10 мм) к P1-01	020.111.001
Мундштук пропановый №2П (10–25 мм) к P1-01	020.111.002
Мундштук пропановый №3П (25–80 мм) к P1-01	020.111.003
Мундштук пропановый №4П (50–80 мм) к P1-01	020.111.004



Наименование	Артикул
Мундштук ацетиленовый №1А (2–10 мм) к P1-01	020.112.001
Мундштук ацетиленовый №2А (10–25 мм) к P1-01	020.112.002
Мундштук ацетиленовый №3А (25–80 мм) к P1-01	020.112.003




МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ ВНУТРИГОЛОВОЧНОГО СМЕШЕНИЯ

Наименование	Артикул	
Мундштук пропановый №1П (3—30 мм) к РЗ-01	020.113.001	
Мундштук пропановый №2П (30—50 мм) к РЗ-01	020.113.002	
Мундштук пропановый №3П (50—150 мм) к РЗ-01	020.113.003	
Мундштук пропановый №4П (100—150 мм) к РЗ-01	020.113.004	
Наименование	Артикул	
Мундштук ацетиленовый №1А (20—25 мм) к РЗ-01	020.114.003	
Мундштук ацетиленовый №2А (25—50 мм) к РЗ-01	020.114.004	
Мундштук ацетиленовый №3А (50—150 мм) к РЗ-01	020.114.005	

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ КЕРОСИНОВЫМ


Наименование	Артикул	
Мундштук наружный для РК-02	020.150.501	
Мундштук внутренний №1 (3—15 мм) к РК-02	020.150.511	
Мундштук внутренний №2 (15—30 мм) к РК-02	020.150.512	
Мундштук внутренний №3 (30—50 мм) к РК-02	020.150.513	
Мундштук внутренний №4 (50—100 мм) к РК-02	020.150.514	

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ БЕНЗИНОВЫМ


Наименование	Артикул	
Мундштук наружный к РБ-02	020.150.502	
Мундштук внутренний №1 (3—15 мм) к РБ-02	020.150.515	
Мундштук внутренний №2 (15—30 мм) к РБ-02	020.150.516	
Мундштук внутренний №3 (30—50 мм) к РБ-02	020.150.517	
Мундштук внутренний №4 (50—100 мм) к РБ-02	020.150.518	
Мундштук внутренний №5 (100—200 мм) к РБ-02	020.150.519	
Катушка к резаку РБ-02	020.150.503	

ГАЙКИ КРЕПЛЕНИЯ МУНДШТУКОВ


НАКИДНАЯ ГАЙКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АЦЕТИЛЕНОВЫХ И ПРОПАНОВЫХ МУНДШТУКОВ К РЕЗАКАМ Р1-01

Наименование	Артикул	
Гайка накидная для крепления мундштука к Р1-01	020.111.006	


НАКИДНАЯ ГАЙКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АЦЕТИЛЕНОВЫХ И ПРОПАНОВЫХ МУНДШТУКОВ К РЕЗАКАМ РЗ-01

Наименование	Артикул	
Гайка накидная для крепления мундштука к РЗ-01	020.111.007	

НАКИДНАЯ ГАЙКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АЦЕТИЛЕНОВЫХ И ПРОПАНОВЫХ МУНДШТУКОВ К РЕЗАКАМ СЕРИИ РЗ-300 И РЗ-345

Наименование	Артикул	
Гайка накидная для крепления мундштука к РЗ-300 и РЗ-345	020.111.008	

НАКИДНАЯ ГАЙКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АЦЕТИЛЕНОВЫХ И ПРОПАНОВЫХ МУНДШТУКОВ К РЕЗАКАМ СЕРИИ РЗ-362 (ТИП «ХАРРИС»)

Наименование	Артикул	
Гайка накидная для крепления мундштука к РЗ-362	020.111.009	

КАРЕТКА С ЦИРКУЛЕМ ДЛЯ 3-Х ТРУБНЫХ РЕЗАКОВ

Каретка с циркулем – это специальный набор, который помогает газорезчикам производить с большой точностью прямолинейный рез (раскрой) металла, вырезку отверстий и фланцев.

Устройства предназначены для установки на газосмесительные мундштуки 3-х трубных резаков. При прямолинейном раскросе каретка с циркулем позволяет установить (закрепить) мундштук резака под любым необходимым углом (от 150° до 900°) для снятия фаски на вырезаемой детали.

Простая и надежная конструкция каретки с циркулем позволяет в считанные минуты подготовить приспособление к работе и выполнить раскрой деталей без дополнительной механической обработки заготовок.



ЦИРКУЛИ

Наименование	Артикул
Циркуль для 3-х трубных резаков РЗ-362	020.111.009
Циркуль для 3-х трубных резаков РЗ-345/РЗ-300	020.111.010



Применение:



Для резаков РЗ-362



Для резаков РЗ-345



Для резаков РЗ-300

РЕМКОМПЛЕКТЫ КЛАПАНА КР*

РЕМКОМПЛЕКТ УЗЛА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ РЗ-300К

Артикул:
020.300.104



РЕМКОМПЛЕКТ УЗЛА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ РЗ-345П

Артикул:
020.300.003



РЕМКОМПЛЕКТ УЗЛА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ РЗ-362

Артикул:
020.300.023



РЕМКОМПЛЕКТ КЛАПАНА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ РЗП-22Р, РЗП-22РУ, РЗП-23РУ, РЗП-03Р

Артикул:
020.300.004



РЕМКОМПЛЕКТ КЛАПАНА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ РЗ-300К-М, РЗ-300К-МУ, РЗ-362К, РЗ-362КУ

Артикул:
020.300.108



РЕМКОМПЛЕКТ КЛАПАНА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ РЗ-300К И РЗ-300КУ «МАЛЫЙ»

Артикул:
020.300.105



РЕМКОМПЛЕКТ КЛАПАНА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ РЗ-362 И РЗ-362У «МАЛЫЙ»

Артикул:
020.300.024



РЕМКОМПЛЕКТ КЛАПАНА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ РЗП-03Р И РЗП-03РУ «МАЛЫЙ»

Артикул:
020.300.106



ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ

Пропановые газозвоздушные горелки предназначены для нагрева изделий и любых заготовок из черных и цветных металлов, неметаллических материалов, оплавления поверхностей битумных рулонных (кровельных) материалов, нагрева пластиковых труб, сушки железобетонных панелей, кирпичной кладки и промышленных литейных форм.

В качестве горючего газа применяется только пропан-бутановая смесь, где через отверстия в колбе происходит смешивание с инжестируемым из атмосферы воздухом. При горении смеси образуется факел. Максимальная температура пламени 700 °С.



Особенности газозвоздушных горелок:

- Удобство, простота и безопасность в эксплуатации.
- Малый вес. Вес горелки не превышает 1 кг.
- Высокий КПД использования газов благодаря высокому качеству смешения газа и воздуха.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-3В
Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	450
Диаметр сопла, мм	25/35/45
Особенности	В комплект поставки к горелке входит три сопла диаметром 25, 35 и 45 мм
Артикул	001.020.516



ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-3В-01
Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	450
Кол-во специальных наконечников, шт	3
Особенности	В комплект поставки к горелке входят специальные наконечники
Артикул	001.020.517



*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции пропановых газозвоздушных горелок, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ**Горелка ГВ-100**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	500
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.551

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-100-Р**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	500
Диаметр сопла, мм	35
Артикул	001.020.552

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-501В**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	500
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.511

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-501Р**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	500
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.514

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-111**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.553

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-111-Р**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.554



ХАРАКТЕРИСТИКИ**Горелка ГВ-901В**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.512

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-901Р**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.515

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-902В**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	60
Артикул	001.020.524

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-902Р**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	60
Артикул	001.020.523

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-121-Р**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	1000
Диаметр сопла, мм	70
Артикул	001.020.556



ХАРАКТЕРИСТИКИ**Горелка ГВ-901-2 Р**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Особенности	2-х факельная пропановая горелка
Артикул	001.020.518

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВ-901 пьезо**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Особенности	Горелка с пьезоподжигом
Артикул	001.020.519

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГВП**

Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Особенности	Горелка инжекторного типа для пайки и нагрева деталей небольших размеров
Артикул	001.020.608



ГОРЕЛКИ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ

Инжекторные сварочные горелки

Инжекторные горелки предназначены для сварки, пайки высокотемпературными припоями, нагрева, плавления и прочих видов газопламенной обработки металлов.



Преимущества инжекторных сварочных горелок:

- Горелки укомплектованы латунными наконечниками с медными мундштуками.
- На горелках установлена ручка из высокотемпературного штампованного пластика, выдерживающая температуру до 200 °С, благодаря чему можно работать в тонких рукавицах.
- На горелках установлены накидные присоединительные гайки M12x1,25 (для подачи кислорода) и M12x1,25LH (для подачи ацетилена) и присоединительные ниппели диаметром 6 мм.

Маркировка сварочных наконечников:

Маркировка медных цельнотянутых наконечников:

№0А (0,2—0,5 мм)
№1А (0,5—1,0 мм)
№2А (1,0—2,0 мм)
№3А (2,0—4,0 мм)

Ацетиленовые сварочные наконечники

№0А (0,2—0,5 мм)
№1А (0,5—1,0 мм)
№2А (1,0—2,0 мм)
№3А (2,0—4,0 мм)
№4А (4,0—7,0 мм)
№5А (7,0—11,0 мм)

Пропановые сварочные наконечники

№2П (1,5—3,0 мм)
№3П (3,0—5,0 мм)

Комплект поставки:

- Сварочные наконечники – количество наконечников зависит от модели горелки
- Ниппель $\varnothing 6$ – 2 шт.
- Гайка накидная M12x1,25 – 1 шт.
- Гайка накидная M12x1,25LH – 1 шт.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции сварочных горелок, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ**Горелка Г2А МИНИ (№ 0А, 1А, 2А, 3А)**

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4,0
Вес горелки, кг (не более)	0,4
Кол-во специальных наконечников, шт	4
Артикул	001.020.702

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка Г2А МИНИ (№ 2А, 3А)**

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4,0
Вес горелки, кг (не более)	0,4
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Артикул	001.020.707

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка Г2А «Малютка» (№ 0А, 1А, 2А, 3А)**

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4
Вес горелки, кг (не более)	0,52
Кол-во специальных наконечников, шт	4
Артикул	001.020.706

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка Г2А (№ 2А, 3А)**

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4
Вес горелки, кг (не более)	0,4
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Артикул	001.020.701

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка Г3А (№ 4А, 5А)**

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 11
Вес горелки, кг (не более)	0,42
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Артикул	001.020.703



ХАРАКТЕРИСТИКИ**Горелка ГЗУ МИНИ (№ 2П, 3П)**

Применяемый горючий газ	Пропан
Толщина свариваемого металла, мм	до 5
Вес горелки, кг (не более)	0,42
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Артикул	001.020.708

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка ГЗУ (№ 2П, 3П)**

Применяемый горючий газ	Пропан
Толщина свариваемого металла, мм	до 5
Вес горелки, кг (не более)	0,43
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Особенности	В комплекте сварочные наконечники с медными мундштуками с форкамерой
Артикул	001.020.704

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка Г2-4М-01 (№ 0А,1А,2А,3А)**

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4
Вес горелки, кг (не более)	0,53
Кол-во специальных наконечников, шт	4
Артикул	001.020.781

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****Горелка Г2-2М-01 (№ 2А, 3А)**

Применяемый горючий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4,0
Вес горелки, кг (не более)	0,5
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Артикул	001.020.782



ГОРЕЛКИ ГАЗОВЫЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВА И ПРАВКИ МЕТАЛЛА

Горелки предназначены для предварительного нагрева изделий перед сваркой, наплавления материала с высокой износостойкостью на рабочую поверхность детали для увеличения ее долговечности.



Преимущества инжекторных горелок с сетчатым мундштуком:

- На горелках установлена ручка из высокотемпературного штампованного пластика, выдерживающая температуру до 200°C, благодаря чему можно работать в тонких рукавицах.
- Горелка укомплектована латунным наконечником с медным сетчатым мундштуком.
- Горелка укомплектована ниппелями, что позволяет использовать резиноканавые рукава с внутренним диаметром 6 мм (9 мм) без дополнительных переходников, и накидными гайками M12x1,25 (M16x1,5) для подачи кислорода и M12x1,25LH (M16x1,5LH) для подачи пропана.

Комплект поставки:

- Наконечник
- Ниппель $\varnothing 6/9$ – 2 шт.
- Гайка накидная M12x1,25/M16x1,5 – 1 шт.
- Гайка накидная M12x1,25LH/M16x1,5LH – 1 шт.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГЗУ-06
Применяемый горючий газ	Пропан
Вес горелки, кг (не более)	0,5
Особенности	На горелке установлен наконечник №6П с сетчатым мундштуком
Артикул	001.020.705



ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка пропановая ГЗУ-08, 750 мм
Применяемый горючий газ	Пропан
Вес горелки, кг (не более)	0,65
Особенности	На горелке установлен наконечник №8П с сетчатым мундштуком
Длина горелки, мм (не более)	750
Артикул	001.020.710



ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка пропановая ГЗУ-08, 1000 мм
Применяемый горючий газ	Пропан
Вес горелки, кг (не более)	0,65
Особенности	На горелке установлен наконечник №8П с сетчатым мундштуком
Длина горелки, мм (не более)	1000
Артикул	001.020.711



НАКОНЕЧНИК ДЛЯ ПРОПАНОВОЙ ГОРЕЛКИ ГЗУ-06	
Наименование	Артикул
Наконечник	020.206.003

- Латунный наконечник с медным сетчатым мундштуком.



НАКОНЕЧНИКИ К ГОРЕЛКАМ ГАЗОСВАРОЧНЫМ

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ АЦЕТИЛЕНОВЫХ ГОРЕЛОК Г2-2М-01 И Г2-4М-01

Наименование	Артикул
Наконечник №0А (0,2—0,5 мм)	020.201.001
Наконечник №1А (0,5—1,0 мм)	020.201.002
Наконечник №2А (1,0—2,0 мм)	020.201.003
Наконечник №3А (2,0—4,0 мм)	020.201.004



- Медные цельнотянутые наконечники.

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ АЦЕТИЛЕНОВОЙ ГОРЕЛКИ Г2А МИНИ

Наименование	Артикул
Наконечник №0А (0,2—0,5 мм)	020.204.001
Наконечник №1А (0,5—1,0 мм)	020.204.002
Наконечник №2А (1,0—2,0 мм)	020.204.003
Наконечник №3А (2,0—4,0 мм)	020.204.004



- Медные цельнотянутые наконечники.

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ АЦЕТИЛЕНОВЫХ ГОРЕЛОК Г2А И Г3А

Наименование	Артикул
Наконечник №0А (0,2—0,5 мм)	020.203.001
Наконечник №1А (0,5—1,0 мм)	020.203.002
Наконечник №2А (1,0—2,0 мм)	020.203.003
Наконечник №3А (2,0—4,0 мм)	020.203.004
Наконечник №4А (4,0—7,0 мм)	020.205.001
Наконечник №5А (7,0—11,0 мм)	020.205.002



- Латунные наконечники с медными мундштуками:
 - Г2А тип «Малютка» (№ 0А, 1А, 2А, 3А)
 - Г2А (№ 2А, 3А)
 - Г3А (№ 4А, 5А)

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ПРОПАНОВОЙ ГОРЕЛКИ ГЗУ

Наименование	Артикул
Наконечник №2П (1,5—3,0 мм)	020.206.001
Наконечник №3П (3,0—5,0 мм)	020.206.002



- Латунные наконечники с медными мундштуками с форкамерой.

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ПРОПАНОВОЙ ГОРЕЛКИ ГЗУ МИНИ

Наименование	Артикул
Наконечник №2П (1,5—3,0 мм)	020.206.004
Наконечник №3П (3,0—5,0 мм)	020.206.005



- Медные цельнотянутые наконечники.

РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ РУКАВА ДЛЯ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ И СВАРКИ

Черный рукав с цветными полосами, страна производитель Россия.

- Красная полоса – Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан.
- Синяя полоса – Кислород.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рукав газовый ПТК, ø 6,3
Газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Класс рукава	I
Внутренний диаметр, мм	6,3
Рабочее давление, МПа	0,63
Рабочий диапазон температур, °С	от -20 до +50
ГОСТ	9356-75
Длина бухты, м	50
Артикул	001.060.171

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рукав газовый, ø 9,0
Газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Класс рукава	I
Внутренний диаметр, мм	9,0
Рабочее давление, МПа	0,63
Рабочий диапазон температур, °С	от -20 до +51
ГОСТ	9356-76
Длина бухты, м	50
Артикул	001.060.170



ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рукав кислородный, ø 6,3
Газ	Кислород
Класс рукава	III
Внутренний диаметр, мм	6,3
Рабочее давление, МПа	2,0
Рабочий диапазон температур, °С	от -20 до +50
ГОСТ	9356-75
Длина бухты, м	50
Артикул	001.060.271

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рукав кислородный, ø 9,0
Газ	Кислород
Класс рукава	III
Внутренний диаметр, мм	9,0
Рабочее давление, МПа	2,0
Рабочий диапазон температур, °С	от -20 до +51
ГОСТ	9356-76
Длина бухты, м	50
Артикул	001.060.270



КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ

Клапаны обратные предназначены для предотвращения противотока газа в кислородных и газовых рукавах (по ГОСТ Р 5 0402-92 ISO 5175-87). Клапан присоединяется к соответствующему рукаву резака, горелки.

Основное преимущество клапанов – задержка противотока газа при давлении от 0,03 кгс/см² и более. Направление истечения газа указано стрелкой на наклейке на корпусе обратного клапана.

Виды клапанов по применяемому газу:

- Клапан газовый обратный (КГО):
КГО (M16x1,5LN или M12x1,25LN)
КГО-Р (в разрыв рукава)
- Клапан кислородный обратный (ККО):
ККО (M16x1,5 или M12x1,25)
ККО-Р (в разрыв рукава)

Виды клапанов по установке:

- На резак и горелку. Устанавливается на соответствующие штуцера резака или горелки:
ККО (M16x1,5 или M12x1,25)
КГО (M16x1,5LN или M12x1,25LN)
- В разрыв рукава
ККО-Р (в разрыв рукава)
КГО-Р (в разрыв рукава)



ХАРАКТЕРИСТИКИ	ККО (M16x1,5) ККО (M12x1,25)	КГО (M16x1,5LN) КГО (M12x1,25LN)
Горючий газ	Кислород	Ацетилен, Пропан-Бутан
Место установки	Резак, горелка	
Присоединение	Накидная гайка/входная резьба M16x1,5 или M12x1,25	Накидная гайка/входная резьба M16x1,5LN или M12x1,25LN
Пропускная способность, м ³ /час	40	5
Рабочее давление, МПа	1,25	0,3
Артикул	001.050.111 001.050.120	001.050.112 001.050.121



ХАРАКТЕРИСТИКИ	ККО-Р (в разрыв рукава)	КГО-Р (в разрыв рукава)
Горючий газ	Кислород	Ацетилен, Пропан-Бутан
Место установки	В разрыв рукава	
Присоединение	Ниппель универсальный Ø6/9 мм	
Пропускная способность, м ³ /час	40	5
Рабочее давление, МПа	1,25	0,3
Артикул	001.050.117	001.050.118

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по совершенствованию конструкции клапанов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

КЛАПАНЫ ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ

Клапаны огнепреградительные предназначены для защиты от противотока газов, а также для защиты от разрывов резиноканевых рукавов и их возгорания при обратных ударах пламени.

Основное преимущество клапанов – задержка противотока газа при давлении от 0,03 кгс/см² и более. Клапан устанавливается к соответствующему штуцеру на резак, горелку или редуктор и в разрыв рукава. Направление истечения газа указано стрелкой на наклейке на корпусе огнепреградительного клапана.

Пламягасящий элемент

Пламягасящий элемент на клапана для редукторов, резаков и горелок изготовлен в Германии и обеспечивает 100% пламягашение.

Размер микропор элемента не более 400 мкм.

Виды клапанов по применяемому газу:

- Клапан газовый огнепреградительный (КОГ):
КОГ (на резак, M16x1,5LN или M12x1,25LN)
КОГ (на редуктор, M16x1,5LN)
КОГ-Р (в разрыв рукава)
- Клапан кислородный огнепреградительный (КОК):
КОК (на резак, M16x1,5 или M12x1,25)
КОК (на редуктор, M16x1,5)
КОК-Р (в разрыв рукава)

Виды клапанов по установке:

- На резак и горелку. Устанавливается на соответствующие штуцера резака или горелки:
КОК (на резак, M16x1,5 или M12x1,25)
КОГ (на резак, M16x1,5LN или M12x1,25LN)
- На редуктор. Устанавливается на выходной штуцер соответствующего газового редуктора:
КОК (на редуктор, M16x1,5)
КОГ (на редуктор, M16x1,5LN)
- В разрыв рукава:
КОК-Р (в разрыв рукава)
КОГ-Р (в разрыв рукава)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОК (на резак, M16x1,5) КОК (на резак, M12x1,25)
Горючий газ	Кислород
Место установки	Резак, горелка
Присоединение	Накидная гайка/входная резьба M16x1,5 или M12x1,25
Пропускная способность, м ³ /час	40
Рабочее давление, Мпа	1,25
Артикул	001.050.103 001.050.122



ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОК (на редуктор, M16x1,5)
Горючий газ	Кислород
Место установки	Редуктор
Присоединение	Накидная гайка/входная резьба M16x1,5
Пропускная способность, м ³ /час	40
Рабочее давление, МПа	1,25
Артикул	001.050.101



*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по совершенствованию конструкции клапанов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОГ (на резак, M16x1,5LH) КОГ (на резак, M12x1,25LH)
Горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан
Место установки	Резак, горелка
Присоединение	Накидная гайка/входная резьба M16x1,5LH или M12x1,25LH
Пропускная способность, м ³ /час	5
Рабочее давление, МПа	0,3
Артикул	001.050.104 001.050.123



ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОГ (на редуктор, M16x1,5LH)
Горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан
Место установки	Редуктор
Присоединение	Накидная гайка/входная резьба M16x1,5LH
Пропускная способность, м ³ /час	5
Рабочее давление, МПа	0,3
Артикул	001.050.102



ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОК-Р (в разрыв рукава)
Горючий газ	Кислород
Место установки	В разрыв рукава
Присоединение	Ниппель универсальный Ø6/9 мм
Пропускная способность, м ³ /час	40
Рабочее давление, МПа	1,25
Артикул	001.050.115



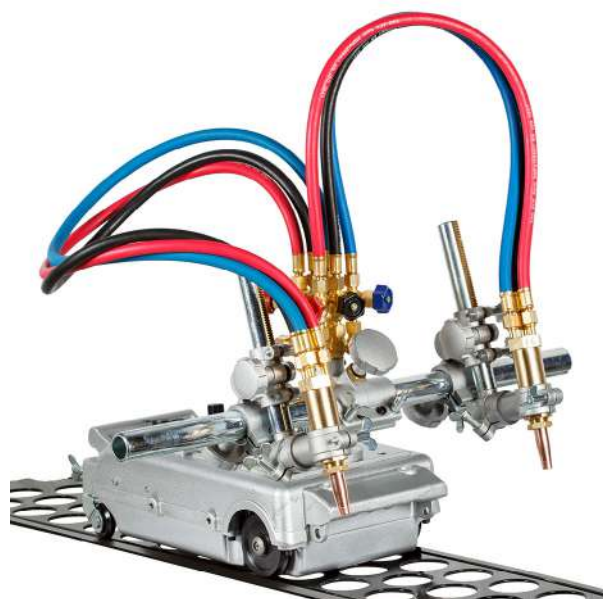
ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОГ-Р (в разрыв рукава)
Горючий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан
Место установки	В разрыв рукава
Присоединение	Ниппель универсальный Ø6/9 мм
Пропускная способность, м ³ /час	5
Рабочее давление, МПа	0,3
Артикул	001.050.116



*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по совершенствованию конструкции клапанов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ПРЯМОХОДНЫЕ ПО НАПРАВЛЯЮЩЕМУ РЕЛЬСУ

Машины переносные газорезательные CG-30 и CG-100 позволяют механизировать процесс резки листового проката и значительно увеличить скорость раскроя, сохранив высокое качество разделительных швов. CG-30 и CG-100 предназначены для механизации прямолинейной газокислородной резки и снятия фаски на заготовках при раскрое стального листового материала. Машины позволяют обрабатывать металл толщиной до 100 мм. Машина CG-30P применяется для механизации воздушно-плазменной резки.



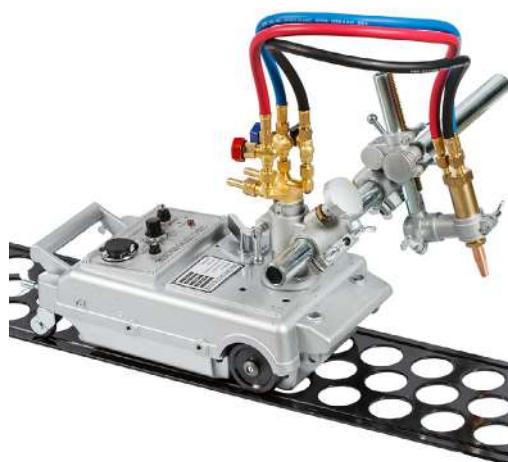
Преимущества:

- Для удобного и точного перемещения машин по листу в комплект входит направляющий рельс. Длина рельса в стандартной комплектации – 1800 мм. Конструкция направляющего рельса позволяет стыковать несколько рельсов друг к другу, получая единую направляющую на всю длину листа.
- При использовании циркульного устройства машины могут двигаться по кругу для вырезки отверстий диаметром от 200 до 2000 мм. Циркулярное устройство входит в комплект поставки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

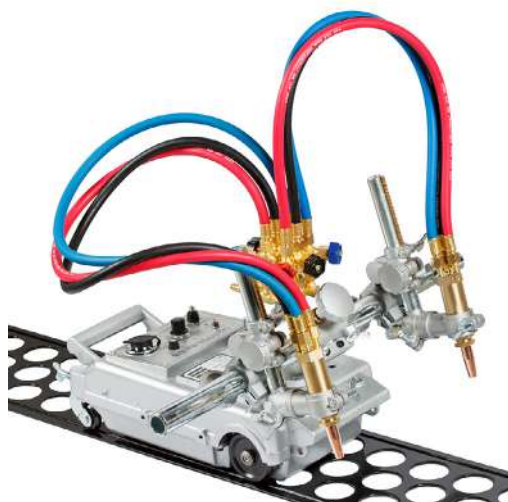
CG-30 с 1 резаком

Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость реза, мм/мин	50–750
Перемещение	Рельс
Расстояние между роликами (ширина колеи), мм	180
Количество резаков, шт	1
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Угол наклона резака	30°, 45° и 60°
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	100
Ширина вырезаемых полос за один проход, мм	100–640

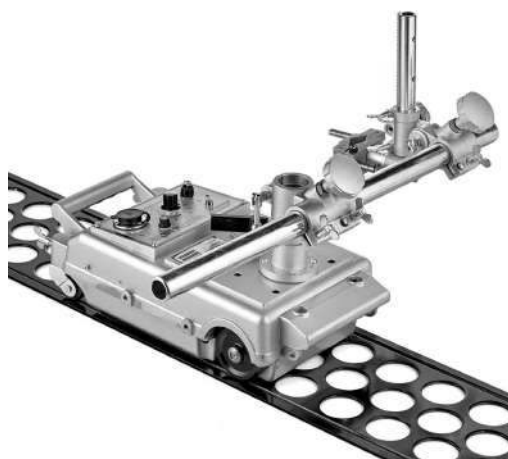


ХАРАКТЕРИСТИКИ**CG-100 с 2 резаками**

Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость реза, мм/мин	50—750
Перемещение	Рельс
Расстояние между роликами (ширина колеи), мм	180
Количество резаков, шт	2
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Угол наклона резака	30°, 45° и 60°
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	100
Ширина вырезаемых полос за один проход, мм	100—640

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****CG-30P под плазменный резак**

Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость реза, мм/мин	50—5000
Перемещение	Рельс
Расстояние между роликами (ширина колеи), мм	180
Количество плазменных резаков, шт	1
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	Толщина зависит от источника тока и машинного плазмоторна



МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ПЕРЕНОСНЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ

Переносные машины термической резки предназначены для механизации резки стальных труб и подготовки торца трубы (снятие фаски) под сварочные работы, диаметром от Ø 320 до Ø 600 мм. С дополнительным комплектом направляющей цепи или банджа можно расширить диапазон до 1420 мм.

В машинных резаках применяются безопасные газосмесительные мундштуки внутрисоплового смешения, которые обеспечивают стойкость к возникновению обратных ударов. В стандартной комплектации машины оснащаются пропановыми газосмесительными мундштуками № 1PM (15—25 мм) и № 2PM (15—30 мм) и № 3PM (30—50 мм). При необходимости машинный резак может комплектоваться газосмесительными мундштуками под ацетилен.

Существует несколько разновидностей машин для резки труб - машины для резки труб с ручным приводом и с электрическим приводом.



Преимущества машин с ручным приводом:

- Ручной привод позволяет использовать машины при полном отсутствии электропитания.
- Быстрая установка на трубу и простота в эксплуатации.
- Небольшой размер машины и вес.
- Нет необходимости тщательно подготавливать (очищать) трубу в предполагаемом месте реза.

Преимущества машин с электрическим приводом:

- Небольшое электропотребление, можно подключать к генераторам и использовать при отсутствии электроэнергии.
- Более высокая скорость выполнения работ.
- Более высокое качество реза.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

CG2-11G

Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Ручной
Перемещение	Цепь
Количество резаков, шт	1
Горизонтальное перемещение резака, мм	до 100
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Поперечное перемещение резака, мм	до 150
Угол наклона резака	до 45°
Диаметр разрезаемых труб, мм	150—600
Толщина стенок разрезаемых труб, мм	до 50



ХАРАКТЕРИСТИКИ**CG2-11D**

Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость резки, мм/мин	150—780
Перемещение	Цепь
Количество резаков, шт	1
Горизонтальное перемещение резака, мм	до 100
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Угол наклона резака	до 45°
Диаметр разрезаемых труб, мм	150—600
Толщина стенок разрезаемых труб, мм	до 50

**ХАРАКТЕРИСТИКИ****CG2-11**

Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость резки, мм/мин	50—780
Перемещение	Магнитные колеса
Количество резаков, шт	1
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Поперечное перемещение резака, мм	до 150
Угол наклона резака	до 45°
Диаметр разрезаемых труб, мм	200—600
Толщина стенок разрезаемых труб, мм	до 50



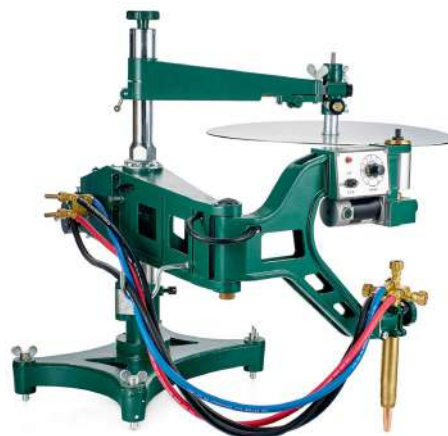
МАШИНА ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ДЛЯ РАСКРОЯ ПО ШАБЛОНУ

Машины газоислородной резки CG2-150 предназначены для вырезки деталей из листового проката по заранее изготовленному шаблону. С помощью машины можно вырезать различные детали по шаблону с высокой точностью и качеством реза.

Преимущества:

- Применение машины возможно в машиностроении, судостроении, вагоностроении, производстве нефти, металлургии и других индустриях промышленности, где необходимо вырезать одну деталь многократно.
- На машине CG2-150 установлен машинный резак с газосмесительными мундштуками с маркировкой 2PM (для работы на пропане/метане).

ХАРАКТЕРИСТИКИ	CG2-150
Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость реза, мм/мин	50—750
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	3—50
Диаметр резки по кругу, мм	20—600
Длина резки по линии, мм	1200
Максимальный размер резки по квадрату, мм	400x900/450x750
Количество резаков, шт	1



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К МАШИНАМ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

ВЕНТИЛЬ КИСЛОРОДНЫЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ГАЗОВЫЙ КОЛЛЕКТОР

Артикул:
050.100.006



ВЕНТИЛЬ ГАЗОВЫЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ГАЗОВЫЙ КОЛЛЕКТОР

Артикул:
050.100.007



ГАЗОВЫЙ КОЛЛЕКТОР БЕЗ ВЕНТИЛЕЙ К CG-30 И CG-100

Артикул:
050.100.001



КОМПЛЕКТ РУКАВОВ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ РЕЗАКА МАШИННОГО, L=600

Артикул:
050.100.002



РАЗВЕТВИТЕЛЬ КИСЛОРОДНЫЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ГАЗОВЫЙ КОЛЛЕКТОР

Артикул:
050.100.004



РАЗВЕТВИТЕЛЬ ГАЗОВЫЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ГАЗОВЫЙ КОЛЛЕКТОР

Артикул:
050.100.005



КРЕПЛЕНИЕ РЕЗАКА МАШИННОГО К СУППОРТУ CG2-11G, CG2-11D, CG-30 И CG-100

Артикул:
050.100.012



СТОЙКА НАПРАВЛЯЮЩАЯ РОЛИКОВАЯ К CG2-11 (КОМПЛЕКТ)

Артикул:
003.010.002



СУППОРТ РЕГУЛИРОВКИ РЕЗАКА В СБОРЕ К CG-30 И CG-100

Артикул:
050.100.009



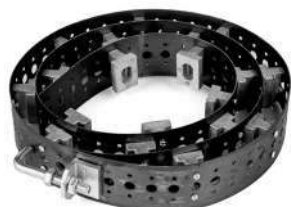
ЦЕПЬ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДЛЯ МАШИН CG2-11G И CG2-11D

Артикул:
003.010.008



БАНДАЖ НА МАГНИТНЫХ СТОЙКАХ ДЛЯ МАШИНЫ CG2-11, L=2200

Артикул:
003.010.001



РЕЛЬС МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ МАШИН CG-30 И CG-100

Артикул:
003.010.009



ЗИП. ГАЙКИ НАКИДНЫЕ

ГАЙКА НАКИДНАЯ М12Х1,25 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.401



ГАЙКА НАКИДНАЯ М12Х1,25

Артикул:
001.050.501



ГАЙКА НАКИДНАЯ М12Х1,25LN (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.402



ГАЙКА НАКИДНАЯ М12Х1,25LN

Артикул:
001.050.502



ГАЙКА НАКИДНАЯ М16Х1,5 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.403



ГАЙКА НАКИДНАЯ М16Х1,5

Артикул:
001.050.503



ГАЙКА НАКИДНАЯ М16Х1,5LN (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.404



ГАЙКА НАКИДНАЯ М16Х1,5LN

Артикул:
001.050.504



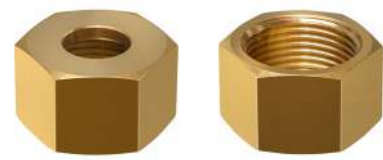
ГАЙКА НАКИДНАЯ G-3/4" (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.405



ГАЙКА НАКИДНАЯ G-3/4"

Артикул:
001.050.505



ГАЙКА НАКИДНАЯ СП-21,8 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.406



ГАЙКА НАКИДНАЯ СП-21,8

Артикул:
001.050.506



ЗИП. НИППЕЛИ, СОЕДИНИТЕЛИ

НИППЕЛЬ Ø6 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.201



НИППЕЛЬ Ø6

Артикул:
001.050.301



НИППЕЛЬ Ø9 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.202



НИППЕЛЬ Ø9

Артикул:
001.050.302



НИППЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ Ø6—9 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.203



НИППЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ Ø6—9

Артикул:
001.050.303



НИППЕЛЬ Ø6 ПОД ГАЙКУ М16Х1,5, (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.209



НИППЕЛЬ Ø6 ПОД ГАЙКУ М16Х1,5

Артикул:
001.050.312



СОЕДИНИТЕЛЬ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø 6—6 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.207



СОЕДИНИТЕЛЬ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø 6—6

Артикул:
001.050.306



СОЕДИНИТЕЛЬ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø 9—9 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.205



СОЕДИНИТЕЛЬ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø 9—9

Артикул:
001.050.304



СОЕДИНИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø6—9—9—6 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.204



СОЕДИНИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø6—9—9—6

Артикул:
001.050.305



ЗИП. ПРОКЛАДКИ, ТРОЙНИКИ, ХОМУТЫ

ПРОКЛАДКА ФТОРОПЛАСТОВАЯ К БКО

Артикул:
001.050.603



ПРОКЛАДКА ФТОРОПЛАСТОВАЯ К БПО

Артикул:
001.050.604



ТРОЙНИК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ Ø6—9 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.210



ХОМУТ 7/8" ОЦИНКОВАННЫЙ (10—23 ММ)

Артикул:
001.050.605



ЗИП. ПЕРЕХОДНИКИ И УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ

ПЕРЕХОДНИК К КИСЛОРОДНОМУ БАЛЛОНУ (ЛАТУНЬ)

Артикул: 001.050.211

Предназначен для присоединения редуктора к кислородным баллонам объемом 5 и 10 литров.
Наружная резьба – под редуктор (G-3/4")
Внутренняя резьба – на вентиль баллона (W-21,8)



ПЕРЕХОДНИК К ИМПОРТНОМУ РЕДУКТОРУ, ЛАТУНЬ

Артикул: 001.050.212

Предназначен для присоединения импортных редукторов через специальный переходник на кислородные баллоны.
Наружная резьба – под редуктор (W21,8)
Внутренняя резьба – на вентиль баллона (G3/4-B)



ПЕРЕХОДНИК M12X1,25-M16X1,5, ЛАТУНЬ

Артикул: 001.050.213

Переходник M12x1,25-M16x1,5 (правый) предназначен для присоединения к газовому резаку или газовой горелке с выходным штуцером M12x1,25 кислородного рукава с гайкой M16x1,5.



ПЕРЕХОДНИК M12X1,25LN-M16X1,5LN, ЛАТУНЬ

Артикул: 001.050.214

Переходник M12x1,25LN-M16x1,5LN (левый) предназначен для присоединения к газовому резаку или газовой горелке с выходным штуцером M12x1,25LN кислородного рукава с гайкой M16x1,5LN.



ПЕРЕХОДНИК M16X1,5-M12X1,25, ЛАТУНЬ

Артикул: 001.050.215

Переходник M16X1,5 - M12X1,25 (правый) предназначен для присоединения кислородного рукава с проходным сечением Ø6 мм к штуцеру резака (или горелки) с резьбой M16x1,5. Присоединительная резьба под рукава — M12X1,25. Изготовлен из латуни (ЛС-59).



ПЕРЕХОДНИК M16X1,5LN- M12X1,25LN, ЛАТУНЬ

Артикул: 001.050.216

Переходник M16X1,5LN- M12X1,25LN (левый) предназначен для присоединения газового рукава с проходным сечением Ø6 мм к штуцеру резака (или горелки) с резьбой M16x1,5LN. Присоединительная резьба под рукав — M12X1,25LN. Изготовлен из латуни (ЛС-59).



УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ, L=250

Артикул: 001.050.701

Перекачка газов из баллона объемом 40 литров в аналогичный баллон по объемам.

Резьба присоединительных гаек: G-3/4"—G-3/4"

Артикул: 001.050.702

Перекачка газов из баллона объемом 40 литров в баллоны объемом до 10 литров.

Резьба присоединительных гаек: G-3/4"—W21,8



УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАПРАВКИ БАЛЛОНОВ, L=550

Артикул: 001.050.708

Перекачка газов из баллона объемом 40 литров в аналогичный баллон по объемам.

Резьба присоединительных гаек: G-3/4"—G-3/4"



УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАПРАВКИ БАЛЛОНОВ, L=850

Артикул: 001.050.703

Перекачка газов из баллона объемом 40 литров в аналогичный баллон по объемам.

Резьба присоединительных гаек: G-3/4"—G-3/4"

Артикул: 001.050.705

Перекачка газов из баллона объемом 40 литров в баллоны объемом до 10 литров.

Резьба присоединительных гаек: G-3/4"—W21,8



УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАПРАВКИ БАЛЛОНОВ С МАНОМЕТРОМ, L=850

Артикул: 001.050.704

Перекачка газов из баллона объемом 40 литров в аналогичный баллон по объемам. Контроль давления в баллонах при помощи манометра. Не предназначено для пропановых и ацетиленовых баллонов.

Резьба присоединительных гаек: G-3/4"—G-3/4"



КЛЮЧИ ГАЗОСВАРЩИКА

КЛЮЧ ГАЗОСВАРЩИКА АЦЕТИЛЕНОВЫЙ

Ацетиленовый ключ газосварщика предназначен для затягивания фиксирующего винта при установке ацетиленового редуктора на баллон и открытия/закрытия ацетиленового вентиля (типа ВБА-1), а также для выкручивания и установки мундштуков сварочных горелок.

Артикул: 001.080.101



Артикул: 001.080.105



КЛЮЧ ГАЗОСВАРЩИКА УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Универсальный ключ газосварщика предназначен для открытия и запирания баллонных вентилях (кислородных типа ВК-94 и ацетиленовых типа ВБА-1), а также для закручивания накидных гаек редукторов (G-3/4" и СП-21,8) при установке редукторов или регуляторов на баллонные вентили. Ключ имеет боковые сегменты для затягивания присоединительных гаек с резьбой М12х1,25 / М14х1,5 / М16х1,5, а также сегмент для выкручивания и установки внутренних мундштуков в газовых резаках и мундштуков сварочных горелок.

Артикул: 001.080.100



Артикул: 001.080.103



АКСЕССУАРЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

ЗАЖИГАЛКА ДЛЯ ГАЗСВАРКИ

Артикул: 001.050.003



РЕМКОМПЛЕКТ К ЗАЖИГАЛКЕ ДЛЯ ГАЗСВАРКИ

Артикул: 001.050.001

Включает в себя кремний
и кремнедержатель.



ДЕРЖАТЕЛЬ МЕЛКА, СТЕРЖЕНЬ

Артикул: 005.010.475



МЕЛОК СВАРЩИКА, СТЕРЖЕНЬ

Артикул: 005.010.471



ДЕРЖАТЕЛЬ МЕЛКА, КРУГЛЫЙ

Артикул: 005.010.476



МЕЛОК СВАРЩИКА КРУГЛЫЙ, СТЕРЖЕНЬ

Артикул: 005.010.472



НАБОР ДЛЯ ЧИСТКИ МУНДШТУКОВ

Артикул: 001.050.002



КАРАНДАШ РАЗМЕТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

Артикул: 005.010.465



МАРКЕР ПО МЕТАЛЛУ, БЕЛЫЙ, до 1 мм

Артикул: 005.010.464



МАРКЕР ПО МЕТАЛЛУ, БЕЛЫЙ, до 4 мм

Артикул: 005.010.461



МАРКЕР ПО МЕТАЛЛУ, КРАСНЫЙ, до 1 мм

Артикул: 005.010.466



МАРКЕР ПО МЕТАЛЛУ, КРАСНЫЙ, до 4 мм

Артикул: 005.010.463



МАРКЕР ПО МЕТАЛЛУ, ЧЕРНЫЙ, до 1 мм

Артикул: 005.010.467



МАРКЕР ПО МЕТАЛЛУ, ЧЕРНЫЙ, до 4 мм

Артикул: 005.010.462



Где купить:
ООО "КОМПАНИЯ ОПТУЛС"
г.Москва, ул.Иловайская, д.3, стр.2
Tel.: +7 (495) 646-00-96
E-Mail: sale@opttools.ru
Internet: www.opttools.ru

Скачать каталог



Версия: 08.2022