



Миссия компании

Обеспечить профессиональным сварочным оборудованием все ведущие российские промышленные предприятия, а также создавать и реализовывать высококласное оборудование для бытового использования в лучшем отношении цены к качеству.



О Компании

Группа компаний КЕДР является отечественным поставщиком и производителем профессионального сварочного оборудования для ключевых промышленных отраслей Российской Федерации. На сегодняшний день в ассортимент компании входит полный комплекс необходимого оборудования для поставки под ключ на объекты партнеров.

К основной выпускаемой продукции компании относятся:

- » Промышленное сварочное оборудование
- » Профессиональное сварочное оборудование
- » Комплектующие и аксессуары
- » Средства защиты сварщика
- » Сварочные материалы



Преимущества

Лучшее соотношение цены и качества

- Комплектующие с лучших мировых заводов
- Эргономичный современный дизайн
- Только проверенные и надежные технологии

Высокий уровень технической экспертизы

- Технический контроль всех этапов производства
- 37 пунктов предпродажной подготовки
- Привлечение инженеров ведущих отраслей к разработке продукции

Качественный и оперативный сервис по всей России

- Срок гарантийного обслуживания 2 года
- Постоянное наличие запасных частей
- Авторизованные сервисы в 79 субъектах РФ

Индивидуальный подход к потребностям партнеров

- Непрерывный диалог с клиентами
- Участие в разработке технологий на объектах заказчиков
- Выездные демонстрации
- Модификация оборудования под задачи клиента

СОДЕРЖАНИЕ

МИССИЯ КОМПАНИИ	1-2	TIG	51-52
О КОМПАНИИ	3-4	Серия PRIME	
СОДЕРЖАНИЕ	5-6	UltraTIG-180	53-54
Оборудование PRIME / PRO	7-8	UltraTIG-200	55-56
ММА	9-10	UltraTIG-200P DC	57-58
Серия PRIME		UltraTIG-200P AC/DC	59-60
UltraARC-180	11-12	Серия PRO	
UltraARC-200	13-14	MultiTIG-2000P DC	61-62
UltraARC-209	15-16	MultiTIG-2000P AC / DC	63-64
UltraARC-250	17-18	MultiTIG-2500P-1 DC	65-66
ВД-306.01	19-20	MultiTIG-2500P-3 DC	67-68
ВД-413.01	21-22	MultiTIG-3200P DC	69-70
ВД-500.01	23-24	MultiTIG-3200P AC/DC	71-72
Серия PRO		MultiTIG-5000 DC	73-74
MultiARC-2500-3	25-26	CUT	75-76
MultiARC-2500MV	27-28	Серия PRIME	
MultiARC-3200	29-30	UltraCUT-40	77-78
MultiARC-4000	31-32	CUT-40B	79-80
MIG/MAG	33-34	Серия PRO	
Серия PRIME		CUT-63G	81-82
UltraMIG-250S-1	35-36	AlphaCUT-120HD	83-84
UltraMIG-250S-3	37-38	AUTO	85-86
Серия PRO		MZ-1250/FD12-200T	87-88
AlphaMIG-300S	39-40	Сварочная каретка СК-5	89-90
AlphaMIG-350S	41-42		
AlphaMIG-500S	43-44		
MultiMIG-3500S	45-46		
MultiMIG-5000S	47-48		
MultiMIG-5000/5000P	49-50		

АКСЕССУАРЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	91-92	Плазмотрон LT-141	143-144
Горелки MIG		Плазмотрон LTM-141	145-146
Горелка MIG-15	93-94	СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ	
Горелка MIG-24	95-96	Маски сварщика К-100	147-148
Горелка MIG-25	97-98	Маски сварщика К-102	149-150
Горелка MIG-36	99-100	Маски сварщика К-202	151-152
Горелка MIG-40	101-102	Маски сварщика К-304	153-154
Горелка MIG MAXI-450	103-104	Маски сварщика К-704	155-156
Горелка MIG-500	105-106	Маски сварщика К-714Т	157-158
Горелка AUTO MIG-25	107-108	Маски сварщика К-904 / К-914	159-160
Горелка AUTO MIG-500	109-110	Краги / Перчатки	161-162
Горелка M-15	111-112	ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Горелка M-24	113-114	Клеммы зазем. / Электродерж.	163
Горелка M-25	115-116	Магнитные угольники	164
Горелка M-36	117-118	Соединительные кабели	165
Горелки TIG		Педали / Пульты управления	166
Горелка SINTIG-17	119-120	Машинка для заточ. электродов	167
Горелка SINTIG-18 121	121-122	Термопены / Электропечи	168
Горелка SINTIG-26 / 26FX	123-124	СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	
Горелка FOURTIG-26	125-126	Электроды вольфрамовые	169-170
Горелка SINTIG-26M / 26 MFX	127-128	Прутки / Проволока / Электроды	171-172
Горелка SINTIG-26VKN	129-130	ГАЗОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Горелка SINTIG-500M	131-132	Горелки и резаки	173-174
Плазмотроны CUT		Манометры / Регуляторы / Редукторы	175-176
Плазмотрон PT-31	133-134	Заметки	177
Плазмотрон LT-50	135-136		
Плазмотрон P-80	137-138		
Плазмотрон LT-81	139-140		
Плазмотрон LT-101	141-142		

PRIME

профессиональная серия

Идеальное решение для средних и малых предприятий, монтажных площадок и частных хозяйств. Надёжность, простота в эксплуатации, высокая степень защиты и современный дизайн в сочетании с дружелюбным интерфейсом, а также продуманным алгоритмом управления являются визитной карточкой данной серии.

Это оборудование создано с учётом мнений профессиональных сварщиков и экспертов отрасли, именно поэтому пользоваться им комфортно, а сварочные характеристики и получаемый результат сварки не оставляют равнодушными даже самых требовательных специалистов.

PRO

промышленная серия

Линейка сварочного оборудования промышленного класса, предназначенная для эксплуатации на предприятиях с загруженным производственным циклом, монтажных площадках и высокоответственных строительных объектах. Данное оборудование создано при участии инженеров-сварщиков нефтегазовой и судостроительной отраслей и отвечает самым высоким требованиям.

Отличительными особенностями аппаратов КЕДР PRO являются современное оснащение, повышенный до 100% показатель ПВ, дополнительная защита от пыли и влаги, мощная система охлаждения, цифровое управление и эргономичность.

Промышленное и профессиональное сварочное оборудование группы компаний КЕДР подлежит аттестации

Подробную информацию уточняйте у менеджеров компании.



ММА



Ручная дуговая сварка

Ручная дуговая сварка – одна из самых распространённых сварочных технологий.

Именно простота подготовки, минимальное количество комплектующих, относительно низкая стоимость оборудования и универсальность его применения обусловили популярность ММА сварки.

Несмотря на то, что ручная дуговая сварка позволяет сваривать черные, цветные металлы и различные сплавы практически любой толщины, лучшим образом ее достоинства проявляются при работе в труднодоступных местах с частой сменой простра-

нных положений.

Серии сварочных аппаратов для ММА сварки КЕДР созданы для работы в различных отраслях промышленности, на средних и малых предприятиях, а также в частных хозяйствах и быту. Все аппараты характеризуются высокой надежностью, стабильной работой даже при регулярных продолжительных нагрузках и продуманным дизайном, обеспечивающим максимальное удобство эксплуатации в любых условиях.



UltraARC-180

Арт. 8009693

- » **Высокая мобильность**, обеспечиваемая небольшими габаритами и весом, а также ремнем для переноски с регулируемой длиной, позволяет осуществлять сварку в стесненных условиях и труднодоступных местах.
- » **Цифровой дисплей** обеспечивает возможность настройки основных параметров с высокой точностью для получения наилучших результатов.
- » **Регулируемый форсаж дуги** облегчает процесс сварки деталей небольшой толщины, предотвратив прожог металла и залипание электрода.
- » **Режим аргодуговой сварки** при подключении TIG-горелки позволяет получить качественный шов при сварке высоколегированных сталей и цветных сплавов.
- » **Широкий диапазон сварочного тока** (10-180 А) способствует универсальности применения и возможности сварки различных конструкций и изделий.



220В 1Ф



Режим MMA



Lift TIG



Постоянный ток



50/60 Гц



ПВ 60%



IGBT



Форсаж



Антизалипание



2 ГОДА ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	5.8
сварочный ток, А	10-180
диаметр электрода, мм	2.0-4.0
напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	355x128x210
масса, кг	4.7

панель управления



1. Дисплей для отображения значений сварочного тока
2. Регулятор значения рабочего тока
3. Выбор рабочего режима (LiftTIG, MMA)
4. Регулятор тока форсажа дуги

MMA
ручная дуговая сварка

КЕДР UltraARC-180 – универсальный компактный и легкий сварочный инвертор, который одинаково хорошо подойдет как для использования в хозяйстве начинающими сварщиками, так и для выполнения монтажных работ на стройплощадке или в небольшой мастерской. Сбалансированные сварочные характеристики, надёжность и лаконичная модель управления дополнены возможностью регулировки тока форсирования дуги при сварке покрытым электродом. При подключении TIG-горелки с помощью UltraARC-180 можно выполнить идеальный по качеству сварной шов в защитной среде аргона на изделиях из цветных металлов и высоколегированных сталей. Сварочный аппарат оснащен регулируемым ремнем для удобства переноски и цифровым дисплеем для точной установки и контроля основных параметров.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- » Аппарат инверторный ARC
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Электрододержатель 3 метра
- » Ремень для переноски
- » Инструкция по эксплуатации

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска сварщика КЕДР К-202, синяя	8004487
Стекло поликарбонатное внешнее к К-101/202	8002590
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Электроды МР-3С Ø3.0 мм КЕДР	8006437
Магнитные угольники КЕДР НМ-4	8005174
Термопенал П-5 КЕДР	8007886

UltraARC-200

Арт. 8009692

- » **Ручная регулировка Arc Force** позволяет сварщику оптимальным образом настроить динамическое изменение дуги в процессе работы с материалами разной толщины в различных положениях.
- » **Цифровой дисплей** позволяет с высокой точностью установить необходимые параметры сварки в зависимости от толщины и типа металла и электрода.
- » **Режим TIG-сварки** способствует получению качественного шва при работе с изделиями из цветных металлов и нержавеющей стали.
- » **Наплечный ремень** в сочетании с небольшим весом и компактными габаритами обеспечивают удобство перемещения и возможность сварки на высоте или труднодоступных местах.



220В 1Ф



Режим MMA



Lift TIG



Постоянный ток



50/60 Гц



ПВ 60%



IGBT



Форсаж



Антизалипание



2 ГОДА ГАРАНТИЯ

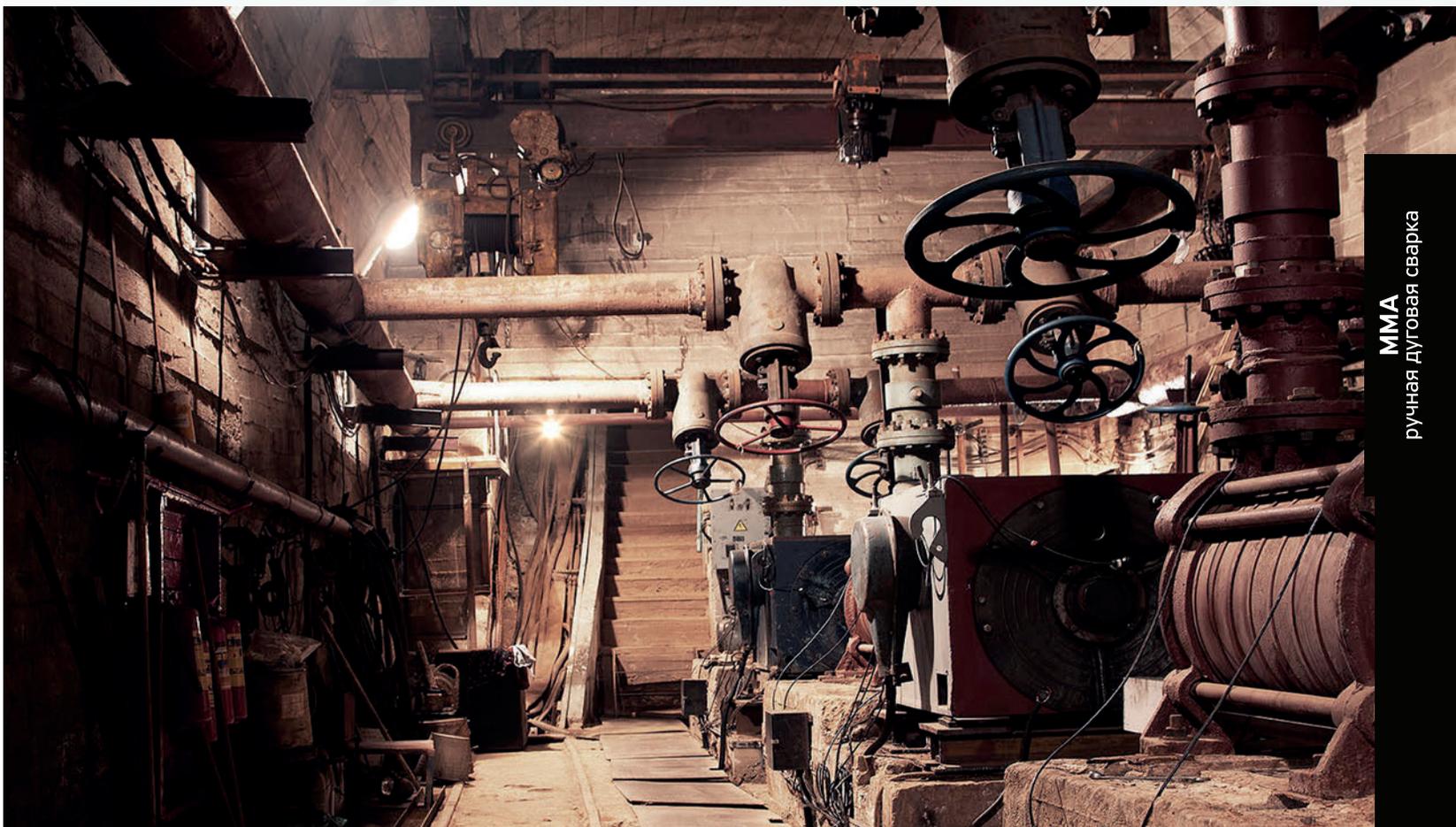
технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	6.6
сварочный ток, А	10-200
диаметр электрода, мм	2.0-4.0
напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	355x128x210
масса, кг	5.2

панель управления



1. Дисплей для отображения значений сварочного тока
2. Регулятор значения рабочего тока
3. Выбор рабочего режима (LiftTIG, MMA)
4. Регулятор тока форсажа дуги



Функционал сварочного инвертора КЕДР UltraARC-200 обеспечивает возможность проведения монтажных работ в строительстве при сборке различных конструкций на производственной площадке, а также при прокладке трубопроводов и ремонте коммуникаций. Диапазон регулирования сварочного тока от 10 до 200А позволяет работать с электродами диаметром 2,0-4,0 мм, а наличие функции аргонодуговой сварки – осуществлять качественную сварку ответственных изделий из нержавеющей сталей. Характерной особенностью модели UltraARC-200 является её высокая мобильность, обеспечивающая возможность проведения сварки в ограниченном пространстве. Стабильная работа даже при пониженном напряжении или его колебаниях в сети позволяет подключать его к портативному генератору или к расположенному на значительном расстоянии источнику питания.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- » Аппарат инверторный ARC
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Электрододержатель 3 метра
- » Ремень для переноски
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-202, синяя	8004487
Стекло поликарбонатное внешнее к К-101/202	8002590
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Электроды МР-3С Ø3.0 мм КЕДР	8006437
Магнитные угольники КЕДР НМ-4	8005174
Термопенал П-5 КЕДР	8007886

UltraARC-209

Арт. 8009694

- » Регулировки параметров HotStart и ArcForce облегчают поджиг и поддержание дуги, одновременно предотвращая залипание электрода и образование дефектов шва при работе с различными видами материалов и электродов.
- » Активируемая функция VRD и вывод заземления на задней панели гарантируют безопасность проведения сварочных работ, в том числе в условиях повышенной влажности.
- » Цифровой дисплей и сенсорные кнопки выбора режимов существенно упрощают процесс установки оптимальных параметров.
- » Высокая производительность обеспечивает возможность продолжительной безостановочной сварки и активной эксплуатации.



220В 1Ф



Режим MMA



Постоянный ток 50/60 Гц



IGBT



Форсаж



Горячий старт



Антизалипание



Цифровое управление



технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	6.6
сварочный ток, А	20-200
диаметр электрода, мм	2.0-4.0
напряжение холостого хода, В	80
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	410x170x260
масса, кг	7.9

панель управления



1. Дисплей для отображения значений сварочного тока
2. Вкл./откл. функции снижения напряжения холостого хода
3. Регулятор значений настраиваемого параметра
4. Кнопка навигации по меню основных настроек



Сварочный аппарат КЕДР UltraARC-209 спроектирован с учетом возможности продолжительной работы даже в сложных климатических условиях и промышленных режимах эксплуатации. Аппарат обладает выдающимися для своего класса характеристиками и широким функционалом. Используя UltraARC-209 специалист может настроить не только величину сварочного тока в пределах 20-200А, но и уровень его динамического изменения в момент поджига и процесса сварки при помощи функций горячий старт (Hot Start) (Hot Start) и форсаж дуги (Arc Force). Наличие цифрового дисплея гарантирует сверхточную установку всех параметров, что позволяет производить сварку ответственных изделий и конструкций. Отключаемая функция снижения напряжения холостого хода наряду с выводом заземления обеспечивают высокий уровень безопасности при эксплуатации.

Благодаря своим преимуществам аппарат рекомендован для использования в сложных монтажных условиях при замене и прокладке инженерных коммуникаций.

комплект поставки

- » Аппарат инверторный ARC
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Электрододержатель 3 метра
- » Ремень для переноски
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-202, синяя	8004487
Стекло поликарбонатное внешнее к К-101/202	8002590
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Электрододержатель Germany type 300A	7190058
Электроды УОНИ 13/55 Ø3.0 мм КЕДР	8006439
Магнитные угольники КЕДР НМ-4	8005174

UltraARC-250

Арт. 8008114

- » Ручная регулировка Arc Force позволяет сварщику оптимальным образом настроить динамическое изменение дуги в процессе работы с материалами разной толщины в различных положениях.
- » Информативный цифровой дисплей упрощает процесс установки основных параметров сварки с высокой точностью.
- » Встроенный автоматический выключатель обеспечивает защиту от перегрузок, предотвращая выход оборудования из строя.
- » Прочный компактный корпус с эффективным охлаждением продлевает срок службы аппарата при работе в тяжелых условиях.



220В 1Ф



Режим MMA



Постоянный ток 50/60 Гц



IGBT



Форсаж



Цифровое управление



2 ГОДА ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	8.8
сварочный ток, А	20-250
диаметр электрода, мм	2.0-5.0
напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	440x165x265
масса, кг	9.5

панель управления



1. Дисплей для отображения значений сварочного тока
2. Регулятор тока форсажа дуги
3. Регулятор значения рабочего тока



Сварочный инвертор КЕДР UltraARC-250 рекомендован к применению на строительных объектах, монтажных площадках, а также в сфере сервисного обслуживания зданий и коммуникаций. Аппарат подключается к питающей сети с напряжением 220В, что делает его универсальным и при этом мощным инструментом, способным легко решать задачи в «полевых» условиях. КЕДР UltraARC-250 также позволяет вручную регулировать динамическое изменение величины тока при помощи функции Arc Force, тем самым повышая качество работы с тонкостенными конструкциями и на низких токах.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- » Аппарат инверторный ARC
- » Вставка СКР 35-50 - 2 шт.
- » Ключ шестигранный - 1 шт.
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-304, красная	8004491
Светофильтр к маске КЕДР К-304	8004011
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Электрододержатель Germany type 300A	7190058
Электроды УОНИ 13/55 Ø 3.0 мм КЕДР	8006439
Магнитный угольник М-5 ПРО	8005173

ВД-306.01

Арт. 8009783

- » Широкий диапазон сварочного тока (20А-315А) позволяет решать различные задачи, работая с электродами диаметром до 5 мм.
- » Продолжительность включения 100% при максимальном токе способствует повышенной производительности за счет возможности длительной непрерывной сварки.
- » Разъем для подключения пульта дистанционного управления обеспечивает возможность изменения величины сварочного тока на удалении от источника.
- » Отключаемая функция VRD гарантирует безопасность работы в условиях повышенной влажности.
- » Ручка для переноски и эргономичный корпус делают перемещение аппарата максимально удобным.
- » Питание от сети 380В обеспечивает высокий КПД сварочного источника.



380В 3Ф



Режим MMA



Постоянный ток 50/60 Гц



Функция VRD



IGBT



Форсаж



Горячий старт



Антизалипание

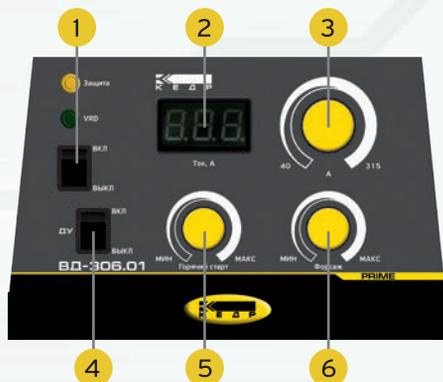


2 ГОДА ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	12.1
сварочный ток, А	40-315
диаметр электрода, мм	2.0-5.0
напряжение холостого хода, В	60
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	410x210x350
масса, кг	15

панель управления



1. Включение функции понижения напряжения холостого хода
2. Дисплей для отображения значений тока
3. Регулятор рабочего тока
4. Включение/отключение дистанционного управления
5. Регулятор тока горячего старта
6. Регулятор тока форсажа дуги



Обладающий повышенной мощностью сварочный аппарат КЕДР ВД-306.01 оптимально подходит для использования при монтаже ответственных строительных конструкций. Характерной особенностью данной модели является возможность подключения к ней пульта дистанционного управления, подсоединяемого к разъему на передней панели аппарата. С его помощью сварщик может изменять сварочный ток, находясь на значительном расстоянии от источника, что облегчает работу в ограниченном пространстве и позволяет реже перемещать аппарат. КЕДР ВД-306.01 позволяет регулировать параметры ArcForce и HotStart, выбирая оптимальный режим в зависимости от решаемых задач. Прочный корпус сварочного аппарата рассчитан на эксплуатацию в сложных условиях и надежно защищен от внешних воздействий.

комплект поставки

- » Аппарат инверторный ВД
- » Вставка СКР 35-50 - 2 шт.
- » Ключ шестигранный - 1 шт.
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-304, черная	8004489
Светофильтр к маске КЕДР К-304	8004011
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Электрододержатель Germany type 300A	7190058
Электроды УОНИ 13/55 Ø 3.0 мм КЕДР	8006439
Электродпечь КЕДР ЭП-10	8007888

ВД-413.01

Арт. 8009782

- » **Расширенный диапазон сварочного тока (40А-400А)** обеспечивает возможность сварки конструкций и деталей средней и большой толщины с использованием электродов диаметром до 5 мм.
- » **Регулировка HotStart и ArcForce** позволяет выбрать оптимальные параметры сварочного процесса в зависимости от типа металла, состава электродного покрытия и иных условий.
- » **Информативная панель с цифровым дисплеем** с отдельными регуляторами и кнопками для каждого параметра значительно упрощает настройку аппарата.
- » **Отключаемая функция VRD** гарантирует безопасность сварщика при ведении работ в условиях повышенной влажности.
- » **Разъем для подключения пульта дистанционного управления** обеспечивает возможность регулирования тока на значительном удалении от источника.



380В 3Ф



Режим MMA



Постоянный ток 50/60 Гц



Функция VRD



IGBT



Форсаж



Горячий старт



Антизалипание



2
ГОДА
ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	17.0
сварочный ток, А	40-400
диаметр электрода, мм	2.0-5.0
напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	500x245x425
масса, кг	22

панель управления



1. Включение функции понижения напряжения холостого хода
2. Дисплей для отображения значений тока
3. Регулятор рабочего тока
4. Включение/отключение дистанционного управления
5. Регулятор тока горячего старта
6. Регулятор тока форсажа дуги



КЕДР ВД-413.01 – профессиональный сварочный инвертор повышенной мощности с эффективной системой охлаждения, обеспечивающий возможность ручной дуговой сварки стальных изделий значительной толщины. Аппарат может применяться как в производственных цехах, так и на строительной площадке при наличии источника питания с напряжением 380 В. Функционал КЕДР ВД-413.01 допускает возможность ручной регулировки тока горячего старта (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), а также отключения функции пониженного напряжения холостого хода VRD. Наличие на передней панели специального разъема позволяет подключать к аппарату пульт ДУ для управления сварочным током на удалении. Для транспортировки источника на прочном корпусе имеется удобная ручка.

комплект поставки

- » Аппарат инверторный ВД
- » Вставка СКР 35-50 - 2 шт.
- » Ключ шестигранный - 1 шт.
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704, черная	8004492
Стекло поликарбонатное внешнее к К-704/714Т	7290061
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Электрододержатель Germany type 500А	7190060
Электроды УОНИ 13/55 Ø 3.0 мм КЕДР	8006439
Электродпечь КЕДР ЭП-10	8007888

ВД-500.01

Арт. 8009781

- » **Высокая мощность и сварочный ток до 500А** обеспечивают возможность продолжительной сварки толстостенных конструкций и изделий, а также воздушно-дуговой строжки угольным электродом.
- » **Ручная регулировка функций Hot Start и Arc Force** позволяет подобрать оптимальные параметры для конкретных условий сварки и типа используемого электрода.
- » **Функция VRD** при активации гарантирует безопасность сварщика при ведении работ в условиях повышенной влажности, а при отключении упрощает создание швов небольшой протяженности.
- » **Информативная панель управления** с цифровым дисплеем, отдельными регуляторами и кнопками для независимой настройки основных параметров.
- » **Разъем для подключения ПДУ** позволяет осуществлять регулировку тока на удалении от источника.



380В 3Ф



Режим MMA



Постоянный ток



50/60 Гц



Функция VRD



IGBT



Форсаж



Горячий старт



Антизалипание

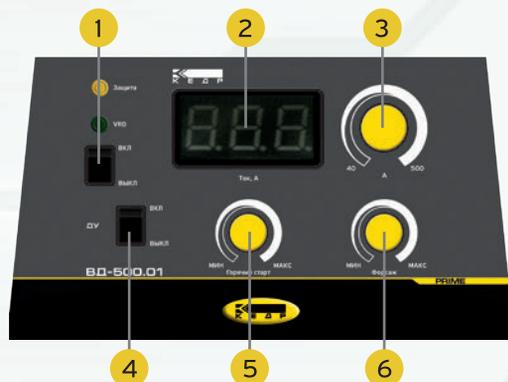


2 ГОДА ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	23.5
сварочный ток, А	40-500
диаметр электрода, мм	2.0-5.0
напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	530x270x465
масса, кг	26

панель управления



1. Включение функции понижения напряжения холостого хода
2. Дисплей для отображения значений тока
3. Регулятор рабочего тока
4. Включение/отключение дистанционного управления
5. Регулятор тока горячего старта
6. Регулятор тока форсажа дуги



КЕДР ВД-500.01 – мощный и производительный сварочный инвертор, позволяющий осуществлять ручную дуговую сварку и воздушно-дуговую строжку угольными электродами. Он оптимально подходит для применения на крупных промышленных предприятиях, строительных и производственных площадках при необходимости выполнения сварочных работ на конструкциях и деталях значительной толщины. Аппарат КЕДР ВД-500.01 позволяет независимо регулировать величину тока горячего старта (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), задействовать или отключать функцию снижения напряжения холостого хода (VRD). Наличие разъема для подключения пульта дистанционного управления допускает возможность изменения величины тока на удалении от источника, что значительно повышает степень свободы сварщика.

комплект поставки

- » Аппарат инверторный ВД
- » Вставка СКР 35-50 - 2 шт.
- » Ключ шестигранный - 1 шт.
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704, черная	8004492
Стекло поликарбонатное внешнее к К-704/714Т	7290061
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Электрододержатель Germany type 500A	7190060
Электроды УОНИ 13/55 Ø 3.0 мм КЕДР	8006439
Магнитный угольник М-5 ПРО	8005173

MultiARC-2500-3

Арт. 8007728

- » **Мультифункциональность** – режимы сварки MMA и LiftTIG, точная настройка величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), отключаемая функция VRD, позволяют использовать аппарат для сварки в любых пространственных положениях и условиях.
- » **100 % продолжительность включения** при максимальном токе (250 А) способствует повышенной производительности.
- » **Мобильность** – малый вес, компактный корпус и эргономичная рукоятка для переноски повышают удобство перемещения.
- » **Информативная панель управления** с цифровым дисплеем, индикаторной схемой для более удобного выбора режимов.
- » **Разъем для подключения ПДУ** увеличивает площадь рабочей зоны, позволяя изменять величину сварочного тока на расстоянии от источника.



380В 3Ф



Режим MMA



Постоянный ток Lift TIG



IGBT



Форсаж



Горячий старт



Антизалипание



Цифровое управление



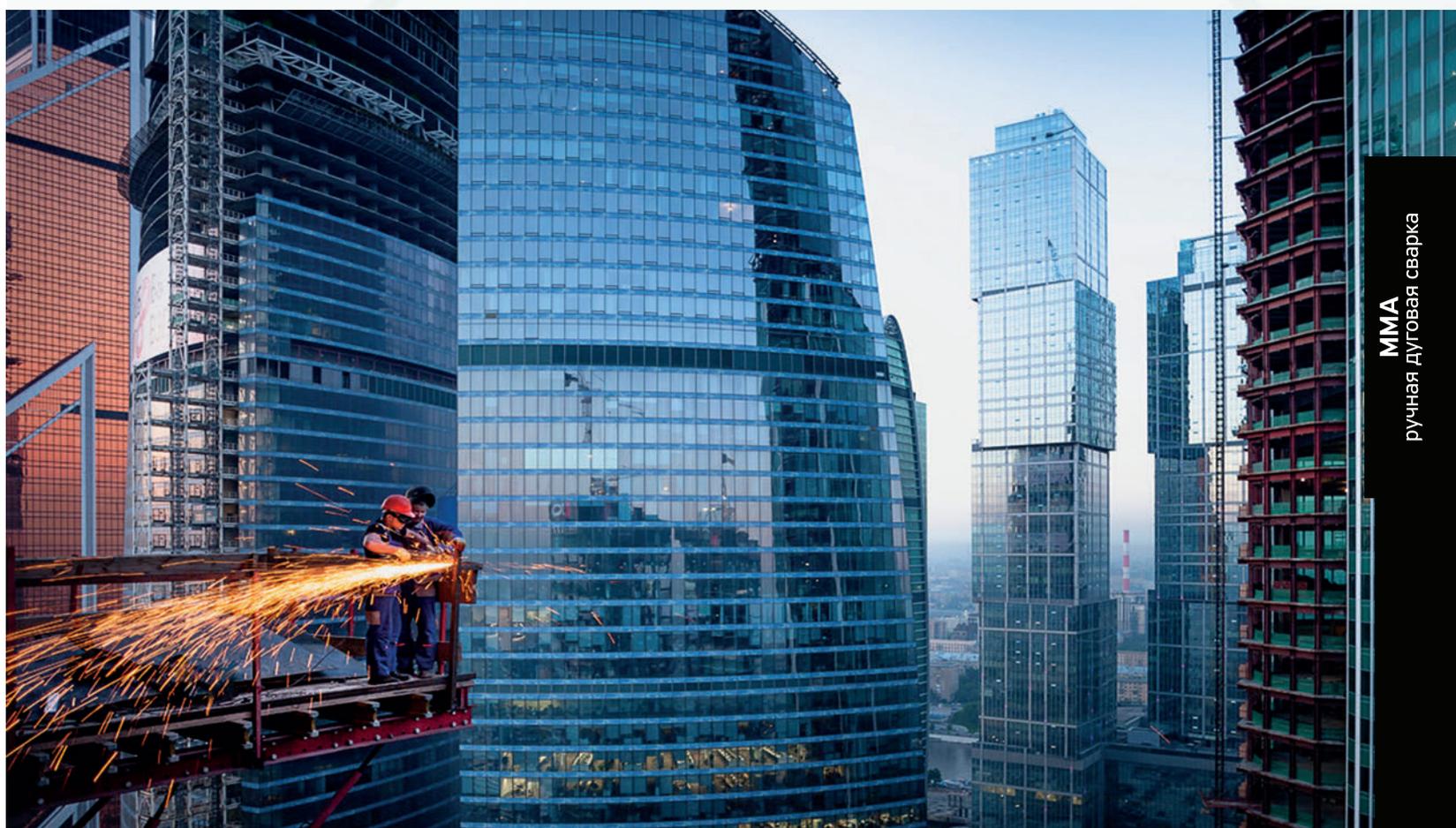
технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	8.8
сварочный ток, А	20-250
диаметр электрода, мм	2.0-5.0
напряжение холостого хода, В	61
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	440x180x300
масса, кг	9.5

панель управления



1. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по меню настроек
2. Включение/выключение пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG



Многофункциональный сварочный аппарат промышленного класса MultiARC-2500-3, питающийся от сети с напряжением 380 В выгодно отличается от аналогов сочетанием повышенной производительности и мобильности. Продолжительность включения 100% при максимальном токе обеспечивает возможность ведения сварочных работ без перерыва в течение всей рабочей смены, а компактность и легкость позволяют использовать аппарат в труднодоступных местах. Прочный корпус, дополнительная герметизация электронных компонентов, наличие функции снижения напряжения холостого хода гарантируют безопасность активной длительной эксплуатации MultiARC-2500-3 в условиях повышенной влажности, при низких температурах, при значительной запыленности и в иных сложных условиях.

Благодаря своим преимуществам, MultiARC-2500-3 станет незаменимым инструментом на строительном объекте любой сложности.

комплект поставки

- » Аппарат инверторный ARC
- » Вставка СКР 35-50 - 2 шт.
- » Ключ шестигранный - 1 шт.
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-304, синяя	8004490
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Электрододержатель КЕДР Germany type 300A	7190058
Электропечь ЭП-10 КЕДР	8007888
Магнитный угольник М-5 ПРО	8005173

MultiARC-2500MV

Арт. 8008945

- » **Многофункциональность** – сочетание режимов сварки MMA и LiftTIG, ручной регулировки токов форсажа и горячего старта, отключаемой функции VRD и возможности работы от сетей с различным напряжением позволяет использовать аппарат для множества задач.
- » **100% продолжительность включения** при максимальном токе гарантирует повышенную производительность за счет длительной непрерывной работы.
- » **Универсальность подключения** – способность аппарата работать от бытовой сети 220 В и промышленной сети 380 В облегчает поиск вариантов сети питания на любом объекте.
- » **Информативный интерфейс** панели управления, оснащенной пластиковой защитой, цифровым дисплеем, индикаторной схемой выбора режимов, единым энкодером для настройки параметров и двумя кнопками для выбора режимов облегчает подготовку к работе.



220/380В



Режим MMA



Постоянный ток Lift TIG



IGBT



Форсаж



Горячий старт



Антизалипание



Цифровое управление

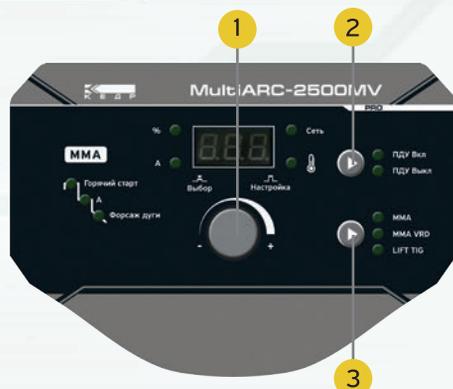


2 ГОДА
ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	220/380
номинальная мощность, кВт	5,8/8,8
сварочный ток, А	20-180/20-250
диаметр электрода, мм	2,0-5,0
напряжение холостого хода, В	61/19 (VRD)
ПВ, %	60/100
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	550x260x430
масса, кг	14,6

панель управления



1. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по меню настроек
2. Включение/выключение пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG



MultiARC-2500MV – универсальный сварочный инвертор промышленного класса с расширенным функционалом, современной эргономикой и повышенной мощностью. Основной особенностью модели является возможность подключения аппарата как к однофазной сети 220 В, так и к двухфазной и к трехфазной сетям с напряжением 380 В. Это позволяет использовать один комплект оборудования как при ведении сварки на промышленной или крупной строительной площадке, так и во время монтажа коммуникаций или проведения ремонтных работ в тех местах, где доступны лишь бытовые сети. MultiARC-2500MV прост и удобен в эксплуатации благодаря интуитивно понятной схеме управления. Аппарат надежно защищен от внешних воздействий, что обеспечивает продолжительный срок службы даже при использовании его в условиях повышенной влажности, запыленности и при низких температурах.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- » Аппарат инверторный ARC
- » Вставка СКР 35-50 - 2 шт.
- » Ключ шестигранный - 1 шт.
- » Рым-болт для транспортировки краном - 2 шт.
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704, черная	8004492
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Электрододержатель КЕДР Germany type 300A	7190058
Электропечь ЭП-10 КЕДР	8007888
Магнитный угольник М-5 ПРО	8005173

MultiARC-3200

Арт. 8007729

- » **Мультифункциональность** - возможность высококачественной сварки в режимах MMA и LiftTIG, независимая настройка токов старта и форсажа дуги, режим снижения напряжения холостого хода – вот особенности, делающие аппарат способным решать множество производственных задач.
- » **Повышенная надежность и технологичность** – усовершенствованная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс при работе в тяжелых условиях.
- » **Расширенный диапазон сварочного тока** (от 20 до 320 А) позволяет без потери качества работать как с тонкостенными изделиями, так и с крупнотоннажными конструкциями.
- » **Инновационная панель управления** с цифровым дисплеем, оснащенная прозрачным защитным экраном.



380В 3Ф



Режим MMA



Постоянный ток Lift TIG



IGBT



Форсаж



Горячий старт



Антизалипание



Цифровое управление

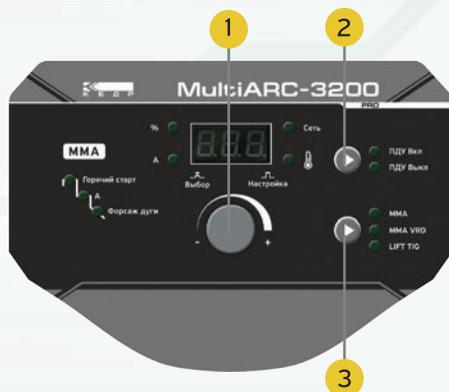


2 ГОДА ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	9,3
сварочный ток, А	20-320
диаметр электрода, мм	2,0-5,0
напряжение холостого хода, В	63
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	550x260x430
масса, кг	19

панель управления



1. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по меню настроек
2. Включение/выключение пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG



MultiARC-3200 – промышленный многофункциональный сварочный аппарат нового поколения, в котором удачно сочетаются многозадачность, отличная производительность, высокая надежность, современный дизайн и простота управления. Возможность использования технологий MMA и TIG, независимой настройки величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), а также отключаемая функция VRD обеспечивают идеальные сварочные характеристики и контроль дуги при выполнении сварочных работ любой сложности.

MultiARC-3200 оснащен усовершенствованной системой охлаждения, обеспечивающей 100% ПВ при максимальном токе, а наиболее чувствительные элементы плат управления надежно защищены дополнительным слоем изоляционного материала. Высокая производительность, мощность и надежность MultiARC-3200 позволяют рекомендовать его для эксплуатации в таких сферах, как: строительство нефте- и газопроводов, создание и обслуживание объектов атомной промышленности и энергетики и многих других.

комплект поставки

- » Аппарат инверторный ARC
- » Вставка СКР 35-50 - 2 шт.
- » Ключ шестигранный - 1 шт.
- » Рым-болт для транспортировки краном - 2 шт.
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704, черная	8004492
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Электрододержатель КЕДР Germany type 300A	7190058
Электропечь ЭП-20 КЕДР	8007889
Магнитный угольник М-5 ПРО	8005173

MultiARC-4000

Арт. 8007730

- » **Многофункциональность** – сварка в режимах MMA и LiftTIG, независимая ручная регулировка токов старта и форсажа дуги и функция снижения напряжения холостого хода обеспечивают возможность решения широкого спектра производственных задач.
- » **100% продолжительность включения** при максимальном токе гарантирует высокую производительность за счет возможности ведения непрерывной сварки в течение рабочей смены.
- » **Широкий диапазон сварочного тока** (20–400 А) обеспечивает возможность высококачественной сварки ответственных тонкостенных изделий и крупнотоннажных конструкций.
- » **Инновационный интерфейс управления** – информативная панель с цифровым дисплеем, индикаторной схемой выбора режимов и минимальным количеством кнопок и регуляторов облегчает процесс настройки.



380В 3Ф



Режим MMA



Постоянный ток Lift TIG



IGBT



Форсаж



Горячий старт



Антизалипание



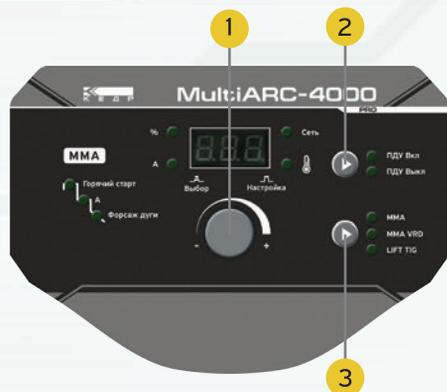
Цифровое управление



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	17
сварочный ток, А	20-400
диаметр электрода, мм	2,0-5,0
напряжение холостого хода, В	66
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	550x260x430
масса, кг	19,3

панель управления



1. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по меню настроек
2. Включение/выключение пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG



MultiARC-4000 – инновационный многофункциональный промышленный сварочный аппарат повышенной мощности рекомендован к использованию при строительстве мостов, промышленных трубопроводов и иных ответственных конструкций, при создании которых важны высокая производительность и надёжность оборудования. Широкий диапазон сварочного тока, возможность длительной непрерывной работы, точная ручная регулировка токов горячего старта (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), активируемая функция снижения напряжения холостого хода (VRD) и высокая степень защиты от внешних воздействий позволяют применять MultiARC-4000 для решения производственных задач любой сложности в самых тяжелых условиях.

Аппарат имеет усовершенствованную систему охлаждения, позволяющую повысить показатель ПВ до 100%.

комплект поставки

- » Аппарат инверторный ARC
- » Вставка СКР 35-50 - 2 шт.
- » Ключ шестигранный - 1 шт.
- » Рым-болт для транспортировки краном - 2 шт.
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР "К-904" карбон	8006519
Электрододержатель КЕДР Germany type 500A	7190060
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Магнитный угольник М-5 ПРО	8005173
Электродпечь ЭП-20 КЕДР	8007889

MIG/MAG

A large industrial facility, possibly a refinery or chemical plant, is shown at sunset. The sky is a deep orange and red, with large, dark clouds. The plant's complex structure of pipes, towers, and scaffolding is silhouetted against the bright sky. The overall mood is industrial and powerful.

Полуавтоматическая сварка

Отличительными особенностями полуавтоматической (MIG/MAG) сварки в среде защитных газов являются высокая производительность и удобство. Полуавтоматическая сварка также позволяет сократить количество используемых расходных материалов и снизить зависимость качества соединения от условий и квалификации сварщика.

Современное оборудование для полуавтоматической сварки мобильно, надёжно защищено и позволяет работать продолжительное время без остановки даже в самых суровых условиях. Его настройка сво-

дится, как правило, к нажатию нескольких кнопок, а обслуживание не требует особой квалификации специалиста.

Именно поэтому всё больше сварщиков и технологов останавливают свой выбор на MIG/MAG сварке, и, в частности, на оборудовании для полуавтоматической сварки КЕДР.

КЕДР MIG/MAG – это соответствующее современным требованиям высокотехнологичное и надёжное сварочное оборудование. Сварочные полуавтоматы КЕДР способны бесперебойно работать до 100%



рабочего времени, легко настраиваются, не боятся суровых климатических условий эксплуатации и дают прекрасные сварочные характеристики.

Многообразие моделей КЕДР MIG/MAG, широкий набор доступных режимов и опций делает возможным их применение как на крупных промышленных объектах, так и в небольших мастерских, а качественная техническая поддержка и сервис значительно упрощают процесс эксплуатации и обслуживания.

Сварочное оборудование КЕДР для MIG/MAG наиболее активно применяется при монтаже техно-

логических трубопроводов, в судостроении и автомобилестроении, в гражданском и промышленном строительстве, на станциях технического обслуживания автомобилей и во многих других сферах.

UltraMIG-250S-1

Арт. 8009384

- » **Мощность и производительность** – высококачественная стабильная сварка проволокой 0,8 – 1,2 мм на токах до 250 А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем.
- » **Высокая мобильность** – корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке.
- » **Подключение к сети 220В** позволяет использовать аппарат в небольших частных мастерских и на производствах, где отсутствует трёхфазная сеть.
- » **Синергетическое управление** – для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всём остальном позаботится высокоскоростной, надёжно защищённый процессор.
- » **Возможность быстрой смены полярности** значительно упрощает переход на самозащитную проволоку.
- » **Встроенная розетка для редуктора с подогревателем.**



220В 1Ф



Режим MIG



Режим MMA



Постоянный ток 50/60 Гц



ПВ 60%



IGBT



Синергетическое управление



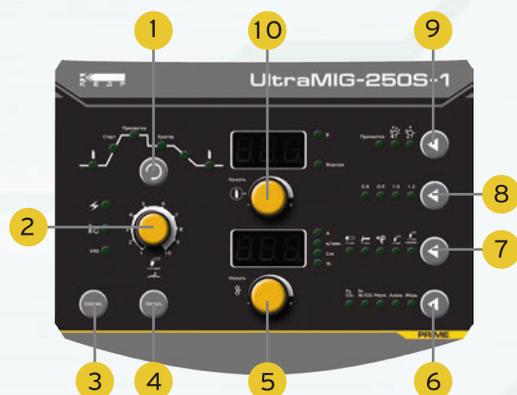
Режим TIG



технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	-
сварочный ток, А	30-250
диаметр проволоки, мм	0.8-1.0-1.2
напряжение холостого хода, В	60
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	942x500x690
масса, кг	44

панель управления



1. Кнопка навигации по параметрической кривой
2. Регулятор индуктивности
3. Сохранение программы
4. Вызов программы
5. Регулятор тока/при нажатии: протяжка проволоки
6. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
7. Выбор рабочего режима: MMA, LiftTIG, MIG Push-Pull, MIG, MIG SYN
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы горелки
10. Регулятор напряжения/при нажатии: продувка газа



MIG/MAG
полуавтоматическая сварка

Сварочный полуавтомат UltraMIG-250S-1 предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Благодаря возможности работы на токах до 250А от бытовой сети, аппарат отлично подходит для использования в автостанциях и на небольших производствах. Надежный 4-роликовый подающий механизм в сочетании с возможностью установки катушек К300 обеспечивают высокую производительность и непрерывность сварочного процесса. Аппарат оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу, а также осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

комплект поставки

- » Полуавтомат MIG
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Горелка MIG15 3 метра
- » Наконечники М6 - 3 шт.
- » Ролик 0.6-0.8 мм - 1 шт.
- » Ролик 0.8-1.0 мм - 1 шт.
- » Инструкция по эксплуатации

может отличаться в связи с обновлением линейки

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-202, черная	8004486
Краги спилковые КЕДР КС-10 ОПТИМУМ	8007388
Набор магнитных угольников НМ-4	8005174
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1	8005037
Проволока СВ-08Г2С-0 Ø 0.8 мм	8003909

UltraMIG-250S-3

Арт. 8009385

- » **Мощность и производительность** – высококачественная стабильная сварка проволокой 0,8 – 1,2 мм на токах до 250 А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем.
- » **Высокая мобильность** – корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон и точками крепления оборудования.
- » **Синергетическое управление** – для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток.
- » **4-роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу сварочной проволоки.
- » **Встроенная розетка** для редуктора с подогревателем для качественной работы с CO².



380В 3Ф



Режим MIG



Режим MMA



Постоянный ток 50/60 Гц



ПВ 60%



IGBT



Синергетическое управление



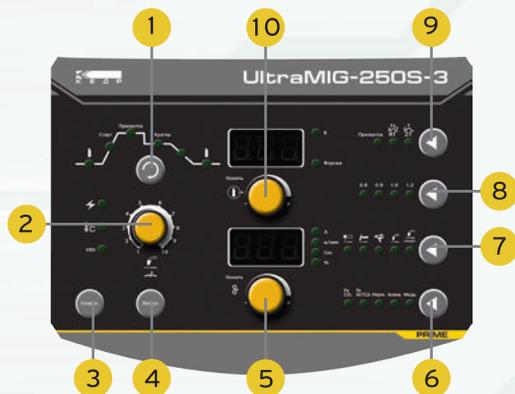
Режим TIG



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	-
сварочный ток, А	40-250
диаметр проволоки, мм	0.8-1.0-1.2
напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	942x500x690
масса, кг	46

панель управления



1. Кнопка навигации по параметрической кривой
2. Регулятор индуктивности
3. Сохранение программы
4. Вызов программы
5. Регулятор тока/при нажатии: протяжка проволоки
6. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
7. Выбор рабочего режима: MMA, LiftTIG, MIG Push-Pull, MIG, MIG SYN
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы горелки
10. Регулятор напряжения/при нажатии: продувка газа



MIG/MAG
полуавтоматическая сварка

Сварочный полуавтомат UltraMIG-250S-3 предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Благодаря возможности работы от сети 380В на токах до 250А, аппарат отлично подходит для использования на малых и средних производствах, в крупных автомастерских, где важна компактность, экономичность и высокая производительность оборудования. Надежный 4-роликовый подающий механизм и возможность установки катушек К300 позволяют осуществлять сварку продолжительное время без перерыва на замену проволоки. Аппарат оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу, а также осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

комплект поставки

- » Полуавтомат MIG
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Горелка MIG15 3 метра
- » Наконечники М6 - 3 шт.
- » Ролик 0.6-0.8 мм - 1 шт.
- » Ролик 0.8-1.0 мм - 1 шт.
- » Инструкция по эксплуатации

может отличаться в связи с обновлением линейки

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-304, синяя	8004490
Горелка к п/а Mig-24 (евроразъем), КЕДР, 3 м	8002124
Краги спилковые КЕДР КС-10 ОПТИМУМ	8007388
Магнитный угольник М-5 ПРО	8005173
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1	8005037

AlphaMIG-300S

Арт. 8009386

- » **Мощность и производительность** – высококачественная стабильная сварка на токах до 300А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем.
- » **Высокая мобильность** – корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон и точками крепления оборудования.
- » **Синергетическое управление** – для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всём остальном позаботится высокоскоростной процессор.
- » **4-роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.
- » **Возможность быстрой смены полярности** значительно упрощает переход на самозащитную порошковую проволоку.



380В 3Ф



Режим MIG



Режим MMA



Постоянный ток



ПВ 100%



50/60 Гц



IGBT



Режим TIG



Синергетическое управление

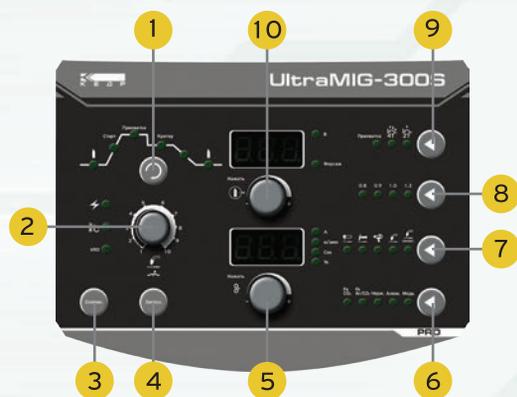


2 ГОДА ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	10.2
сварочный ток, А	40-300
диаметр проволоки, мм	0.8-1.0-1.2
напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	942x500x690
масса, кг	57

панель управления



1. Кнопка навигации по параметрической кривой
2. Регулятор индуктивности
3. Сохранение программы
4. Вызов программы
5. Регулятор тока/протяжка проволоки
6. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
7. Выбор рабочего режима: MMA, LiftTIG, MIG Push-Pull, MIG, MIG SYN
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы горелки
10. Регулятор напряжения/продувка



MIG/MAG
полуавтоматическая сварка

Промышленный сварочный полуавтомат AlphaMIG-300S предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Аппарат отлично подходит для использования на производственных предприятиях, строительных площадках, в автомастерских и на станциях техобслуживания сельскохозяйственной техники. Сварочный ток до 300А и надежный 4-роликовый подающий механизм в сочетании с возможностью установки катушек К300 обеспечивают высокую производительность и непрерывность сварочного процесса. КЕДР AlphaMIG-300S оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку скорости подачи в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

комплект поставки

- » Полуавтомат MIG
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Горелка MIG24 3 метра
- » Газовый шланг 3 метра
- » Ролик 0.8-1.0 мм - 2 шт.
- » Ролик 1.0-1.2 мм - 2 шт.
- » Инструкция по эксплуатации

может отличаться в связи с обновлением линейки

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704, черная	8004492
Горелка к п/а Mig-36 (евроразъем), 3 м	7150011
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Набор магнитных угольников НМ-4	8005174
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2	8005035

AlphaMIG-350S

- » **Высокая мощность** и сварочный ток до 350А позволяют осуществлять высокопроизводительную сварку проволокой от 0.8 до 1.2 мм и электродами до 5 мм.
- » **Модульная конструкция** значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить сварку и настройку параметров на расстоянии от источника тока.
- » **Синергетическое управление** – для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всём остальном позаботится высокоскоростной процессор.
- » **4-роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки и предупреждает её повреждение.
- » **Встроенная розетка** для редуктора с подогревателем 36В.

Арт. 8009387
(источник)
8009388
(МПП открытый)
8009511
(МПП закрытый)
8009949
(шланг-пакет 5 м)



380В 3Ф



Режим MIG



Постоянный ток ПВ 100%



50/60 Гц



Горячий старт IGBT



IGBT



Цифровое управление



Синергетическое управление



2 ГОДА ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	13
сварочный ток, А	40-350
диаметр проволоки, мм	0.8-1.0-1.2
напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	942x500x690
масса, кг	48

панель управления



1. Выбор рабочего режима
2. Выбор ручного/синергетического режима
3. Выбор диаметра проволоки
4. Регулятор тока (MIG)/регулятор тока горячего старта (MMA)
5. Регулятор индуктивности
6. Регулятор напряжения (MIG)/регулятор форсажа дуги (MMA)
7. Выбор рабочего газа
8. Продувка
9. Выбор режима работы горелки



MIG/MAG
полуавтоматическая сварка

КЕДР AlphaMIG-350S – это промышленный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки, работающий в паре с компактным и мощным 4-роликowym подающим устройством. Модель идеально подходит для сварки ответственных крупногабаритных конструкций в строительстве, производстве и ремонте в таких отраслях, как судостроение, энергетика, химическая и нефтяная промышленности и многих других. КЕДР AlphaMIG-350S оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку скорости подачи проволоки в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы. Аппарат имеет высокую степень защиты от пыли и влаги, что позволяет использовать его в самых суровых условиях.

комплект поставки

- » Источник MIG
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704, черная	8004492
Горелка к п/а Mig-36 (евроразъем), 3м	7150011
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Магнитный угольник М-5 ПРО	8005173
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2	8005035

AlphaMIG-500S

- » **Высокая мощность** и сварочный ток до 500А позволяют использовать проволоку от 0,8 до 1,6 мм и электроды диаметром до 5 мм.
- » **Модульная конструкция** значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить сварку и настройку параметров на расстоянии от источника тока.
- » **Синергетическое управление** – для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всём остальном позаботится высокоскоростной процессор.
- » **4-роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.
- » **Возможность воздушно-дуговой строжки** - высокая мощность и наличие режима MMA позволяют использовать источник для высокопроизводительной строжки.

Арт. **8009510**
(источник)
8009388
(МПП открытый)
8009511
(МПП закрытый)
8009949
(шланг-пакет 5 м)



380В 3Ф



Режим MIG



Постоянный ток



ПВ 100%



50/60 Гц



Горячий старт



IGBT



Синергетическое управление



Цифровое управление



2 ГОДА ГАРАНТИЯ

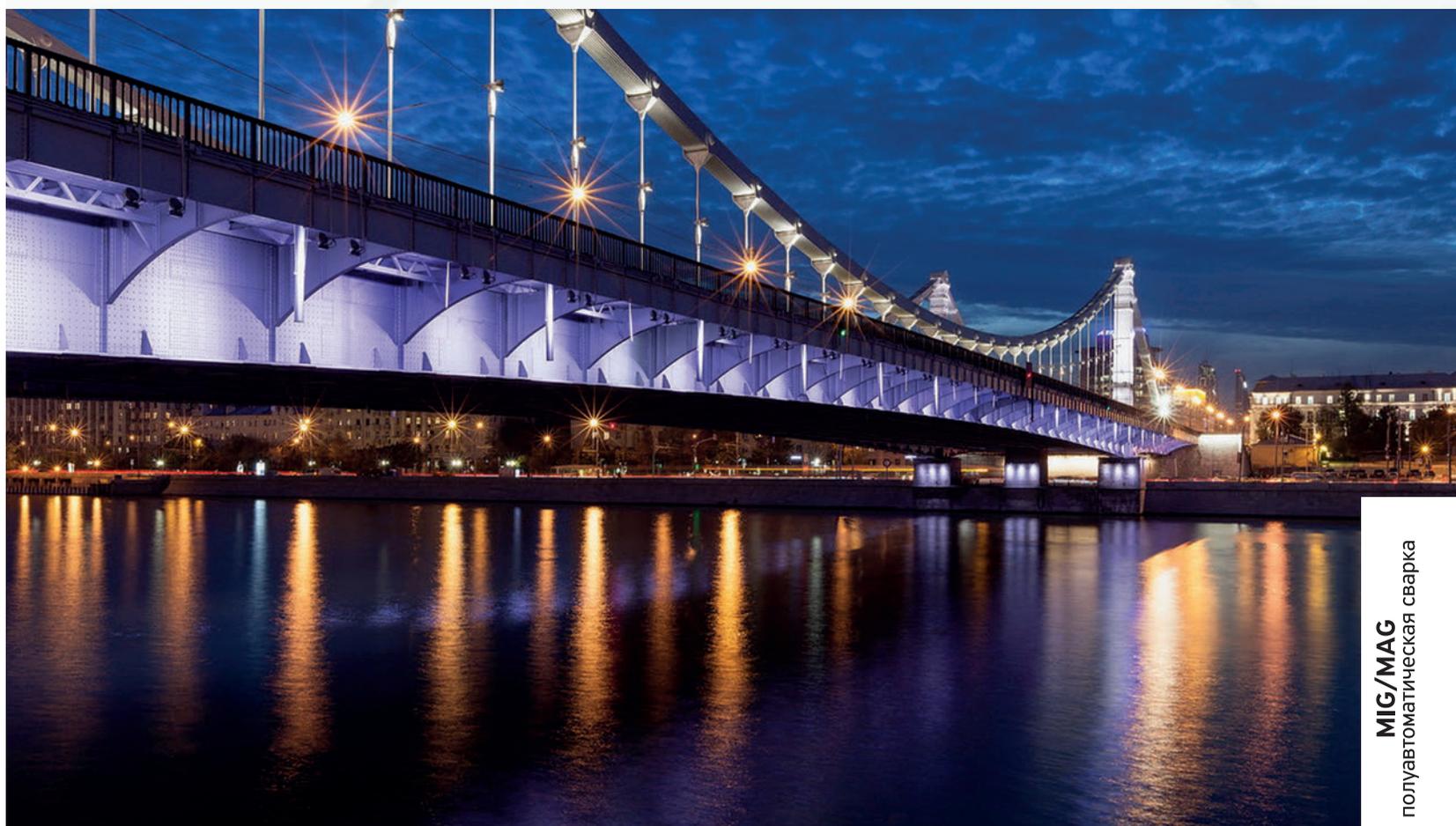
технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	23
сварочный ток, А	40-500
диаметр проволоки, мм	0.8-1.0-1.2-1.6
напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	942x500x690
масса, кг	48

панель управления



1. Выбор рабочего режима
2. Выбор ручного/синергетического режима
3. Выбор диаметра проволоки
4. Регулятор тока (MIG)/регулятор тока горячего старта (MMA)
5. Регулятор индуктивности
6. Регулятор напряжения (MIG)/регулятор форсажа дуги (MMA)
7. Выбор рабочего газа
8. Продувка
9. Выбор режима работы горелки



MIG/MAG
полуавтоматическая сварка

КЕДР AlphaMIG-500S – промышленный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки, работающий в паре с компактным и мощным 4-роликовым подающим устройством и оснащённый транспортной тележкой с платформой для газового баллона. Аппарат имеет высокую степень защиты от пыли и влаги и идеально подходит для сварки тяжёлых конструкций на судостроительном, энергетическом, нефтехимическом и других производствах, где так важны надёжность и жизнеспособность оборудования.

КЕДР AlphaMIG-500S оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

комплект поставки

- » Источник MIG
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704, черная	8004492
Горелка к п/а Mig-36 (евроразъем), 3м	7150011
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Магнитный угольник М-5 ПРО	8005173
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2	8005035

MultiMIG-3500S

- » **Идеальные сварочные характеристики** обеспечиваются работой надёжно защищённого высокоскоростного процессора и выверенной архитектурой электронной части.
- » **Бесперебойная работа** при максимальном сварочном токе 350А (ПВ 100%) позволяет эксплуатировать аппарат в промышленном цикле в самых суровых условиях.
- » **Синергетическое управление** позволяет с лёгкостью настраивать сварочные параметры даже начинающему сварщику.
- » **Мультифункциональность** – аппарат является универсальным устройством, позволяющим применять такие сварочные технологии, как MIG, TIG и MMA и решать множество производственных задач.
- » **Модульная конструкция** обеспечивает возможность выбора подходящей комплектации в зависимости от потребности и эксплуатационных условий.

Арт. 8009 198
(источник)
8009 128
(БЖО)
8009 129
(тележка)
8009 127
(МПП)
8009922
(шланг-пакет 5 м,
жид. охлад.)



380В 3Ф



Режим MIG



Режим TIG



Постоянный ток ПВ 100%



50/60 Гц



IGBT



Синергетическое управление



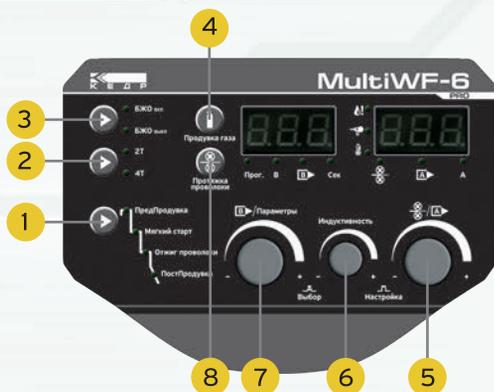
Цифровое управление



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	14.4
сварочный ток, А	40-350
диаметр проволоки, мм	0.8-1.0-1.2
напряжение холостого хода, В	63
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	630x260x435
масса, кг	32.5

панель управления



1. Кнопка навигации по меню тонкой подстройки
2. Выбор режима работы горелки 2Т/4Т
3. Включение/отключение блока жидкостного охлаждения
4. Кнопка продувки
5. Регулятор значений рабочего тока/ скорость подачи/ смена формата отображения А - м/мин
6. Регулятор индуктивности
7. Регулятор значений рабочего напряжения/ меню параметров
8. Кнопка протяжки проволоки



MIG/MAG
полуавтоматическая сварка

КЕДР MultiMIG-3500S – это многофункциональный сварочный аппарат последнего поколения, в котором нашли применение самые совершенные цифровые контроллеры, позволяющие добиться максимального контроля дуги при помощи четко отработанных программных кодов. Аппарат надёжно защищён и способен бесперебойно работать на токах до 350А в жёстких производственных условиях. Аппарат имеет режимы MIG, TIG и MMA и позволяет решать подавляющее большинство производственных задач, а интеллектуальная высокоскоростная система контроля гарантирует сбалансированные сварочные характеристики и минимум временных затрат на настройку и подготовку оборудования. MultiMIG-3500S может быть укомплектован блоком жидкостного охлаждения для еще большей производительности и тележкой с нишей для газового баллона, позволяющей быстро перемещать оборудование по рабочей площадке. Благодаря своим техническим характеристикам, MultiMIG-3500S рекомендован для применения на предприятиях среднего и тяжелого машиностроения.

комплект поставки

- » Источник MIG
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР "К-9 14" пламя	8006520
Горелка к п/а Mig-500 (евроразъем), 5 м	7150019
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Магнитный угольник М-5 ПРО	8005173
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1	8005037

MultiMIG-5000S

- » **Идеальные сварочные характеристики** обеспечиваются надёжно защищённой высококлассной электроникой и уникально спроектированной силовой частью.
- » **Бесперебойная работа** при максимальном сварочном токе 500А (ПВ 100%) позволяет эксплуатировать аппарат в промышленном цикле в самых суровых условиях.
- » **Синергетическое управление** позволяет с лёгкостью настраивать сварочные параметры даже начинающему сварщику.
- » **Мультифункциональность** – аппарат является универсальным устройством, позволяющим применять такие сварочные технологии, как MIG, TIG и MMA и решать множество производственных задач.
- » **Модульная конструкция** обеспечивает возможность выбора подходящей комплектации в зависимости от потребности и эксплуатационных условий.

Арт. 8009 126
(источник)
8009 128
(БЖО)
8009 129
(тележка)
8009 127
(МПП)
8009936
(шланг-пакет 5 м,
жид. охлажд.)



380В 3Ф



Режим MIG



Режим TIG



Постоянный ток



ПВ 100%



50/60 Гц



IGBT



Синергетическое управление



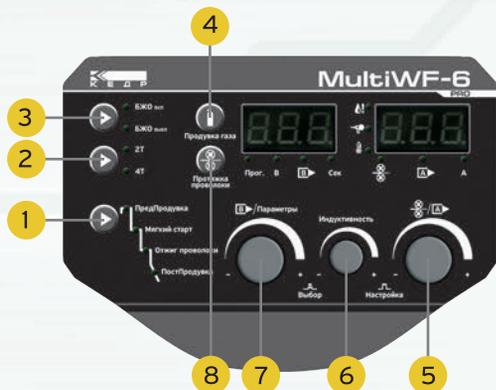
Цифровое управление



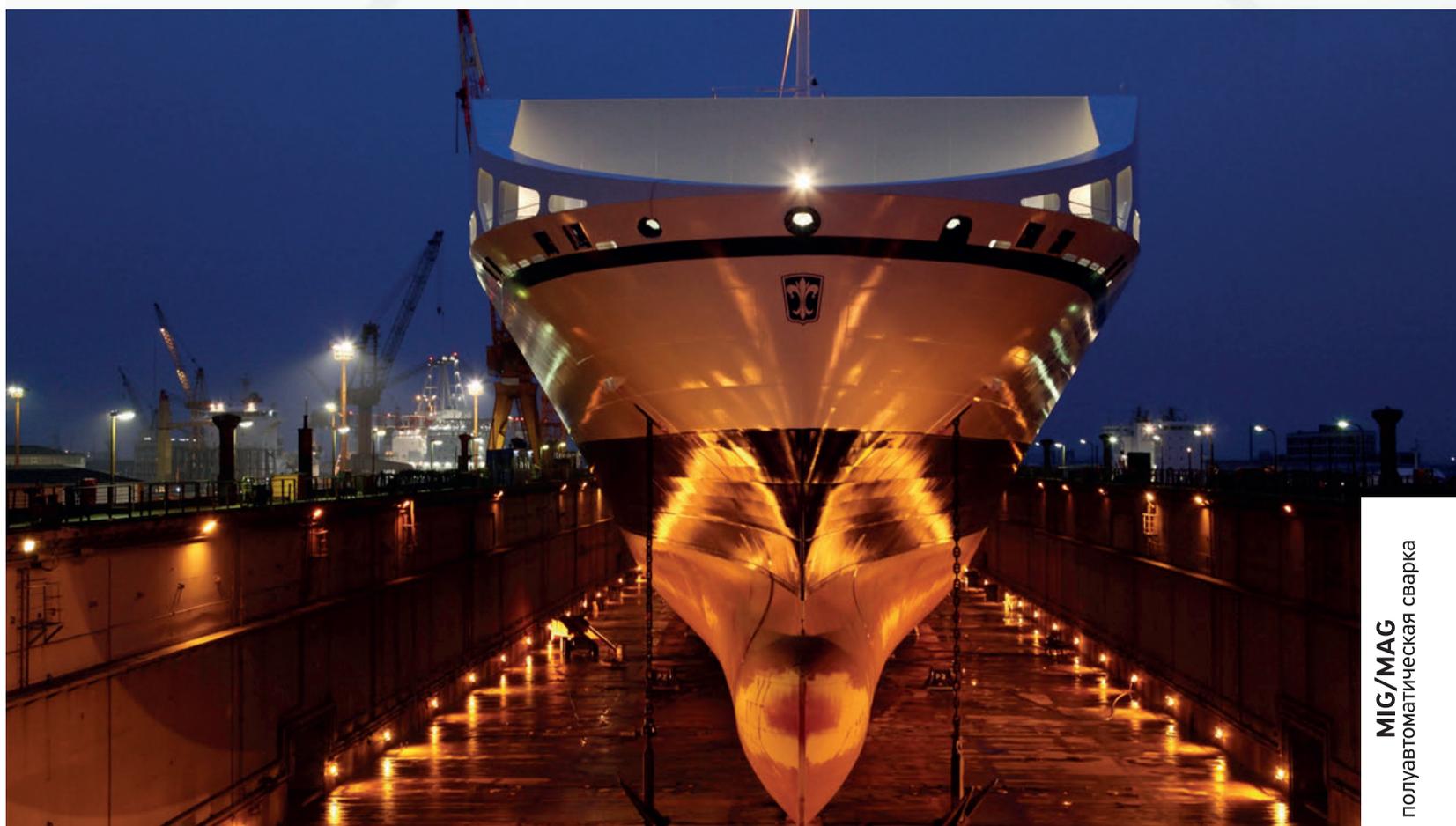
технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	22.9
сварочный ток, А	40-500
диаметр проволоки, мм	0.8-1.0-1.2-1.6
напряжение холостого хода, В	63
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	630x260x435
масса, кг	32.5

панель управления



1. Кнопка навигации по меню тонкой подстройки
2. Выбор режима работы горелки 2Т/4Т
3. Включение/отключение блока жидкостного охлаждения
4. Кнопка продувки
5. Регулятор значений рабочего тока/ скорость подачи/ смена формата отображения А - м/мин
6. Регулятор индуктивности
7. Регулятор значений рабочего напряжения/ меню параметров
8. Кнопка протяжки проволоки



MIG/MAG
полуавтоматическая сварка

КЕДР MultiMIG-5000S – это многофункциональный сварочный аппарат последнего поколения, в котором нашли применение самые совершенные цифровые контроллеры, позволяющие добиться идеального контроля дуги при помощи четко отработанных программных кодов. Аппарат надёжно защищён и способен бесперебойно работать на токах до 500А в жёстких производственных условиях. Аппарат имеет режимы MIG, TIG и MMA и позволяет решать подавляющее большинство производственных задач, а интеллектуальная система управления гарантирует сбалансированные сварочные характеристики и минимум временных затрат на настройку и подготовку оборудования. MultiMIG-5000S может быть укомплектован блоком жидкостного охлаждения для еще большей производительности и тележкой с нишей для газового баллона, позволяющей быстро перемещать оборудование по рабочей площадке. Благодаря своим техническим характеристикам, MultiMIG-5000S рекомендован для применения в качестве основного инструмента на судостроительных и оборонных предприятиях, где важны безупречные сварочные решения и способность оборудования бесперебойно работать на высоких токах.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- » Источник MIG
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР "К-904" карбон	8006519
Горелка к п/а Mig-500 (евроразъём), 3м	7150017
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Магнитный угольник М-5 ПРО	8005173
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2	8005035

MultiMIG-5000/5000P

- » **Модульная конструкция** позволяет подобрать необходимый комплект оборудования в зависимости от конкретных условий эксплуатации.
- » **100% продолжительность нагрузки** при максимальном токе 500А обеспечивает возможность длительной непрерывной работы и высокую производительность.
- » **Функция памяти (20 ячеек)** ускоряет процесс подготовки оборудования к работе и перехода от одной задачи к другой.
- » **Функция самодиагностики** с отображением кода ошибки упрощает поиск неполадок.
- » **Возможность интеграции в промышленную систему контроля и управления** обеспечивает удаленный контроль и регистрацию параметров оборудования.
- » **Подающее устройство с ЖК-дисплеем** позволяет настраивать все сварочные параметры, не обращая к панели управления источника.

Арт. **8005448**
(источник)
8009277
(источник)
8005444
(БЖО)
8005451
(тележка)
8005454
(МПП)
8004950
(шланг-пакет 5 м,
жид. охлад.)



380В 3Ф



Режим MIG



Режим TIG



Постоянный ток ПВ 100%



Импульс



IGBT



Синергетическое управление



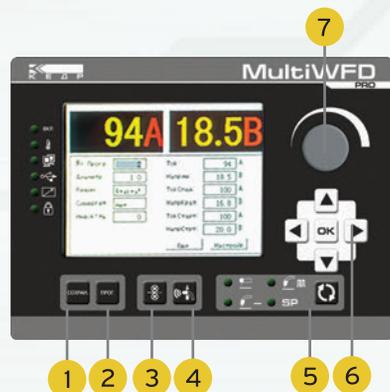
Цифровое управление



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	20
сварочный ток, А	30-500
диаметр проволоки, мм	0,8-1,0-1,2-1,6
напряжение холостого хода, В	76
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	660x240x400/640x320x565
масса, кг	48/50

панель управления



1. Сохранение программы
2. Вызов программы
3. Протяжка проволоки
4. Продувка
5. Выбор рабочего режима
6. Навигация по меню
7. Регулятор значений настройки параметров



MIG/MAG
полуавтоматическая сварка

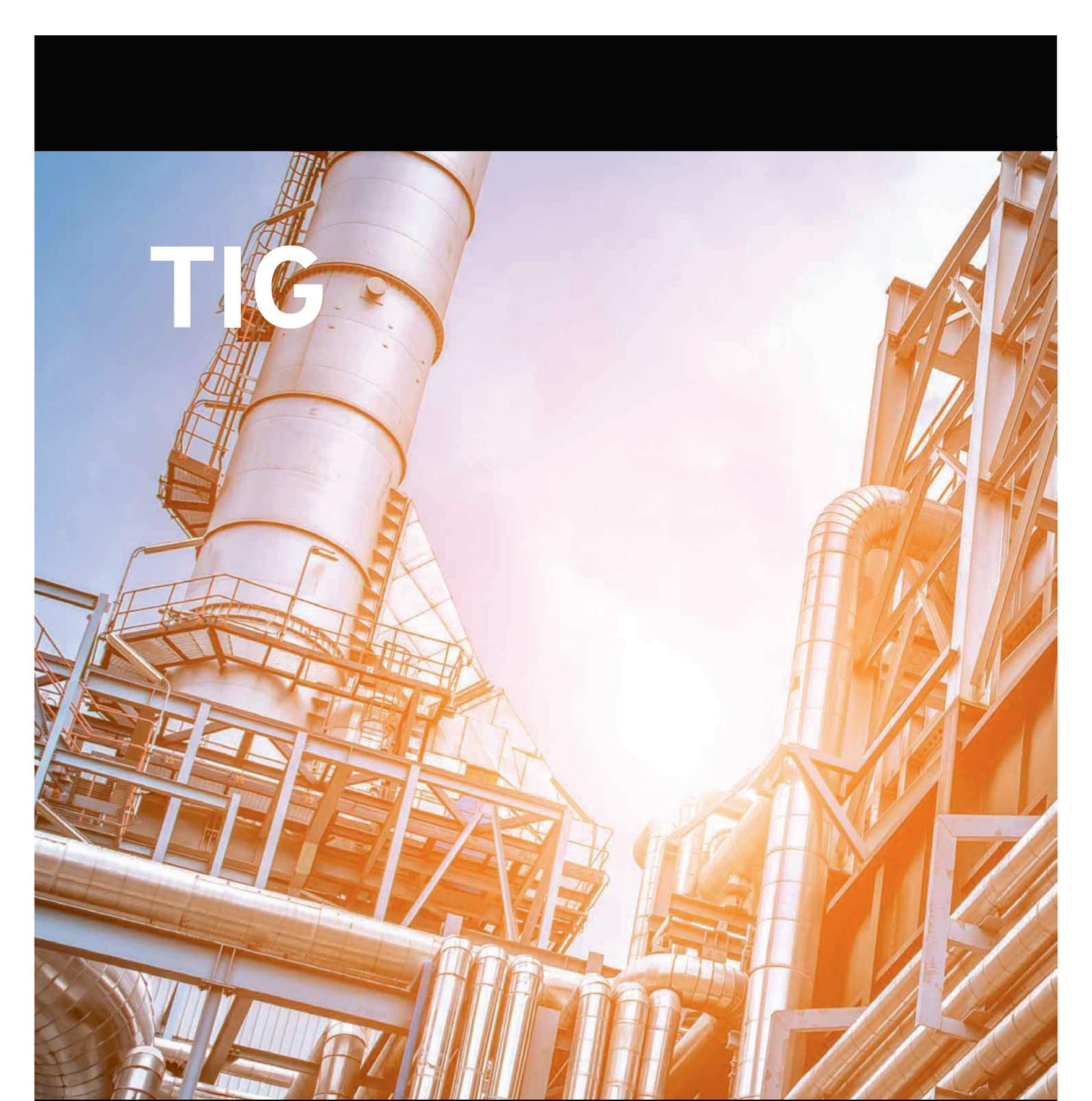
КЕДР MultiMIG-5000/5000P – модульный сварочный аппарат с полностью цифровым синергетическим управлением, надёжной силовой частью и возможностью полного управления с подающего устройства. Максимальная комплектация оборудования включает в себя источник тока, внешнее подающее устройство с 4-роликовым механизмом, модуль охлаждения горелки и транспортировочную тележку. Наличие режима импульсной полуавтоматической сварки (в модели MultiMIG-5000P) позволяет использовать полуавтомат для сварки изделий и конструкций из любых типов стали, алюминия и его сплавов, а также других цветных металлов. КЕДР MultiMIG-5000/5000P применяется в машиностроении при производстве крупногабаритной техники, емкостей, работающих под давлением, элементов буровых платформ и других ответственных узлов и конструкций, где к сварным соединениям предъявляются самые высокие требования.

комплект поставки

- » Источник MIG
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР "К-904" карбон	8006519
Горелка к п/а Mig-500 (евроразъём), 3м	7150017
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	8007533
Магнитный угольник М-5 ПРО	8005173
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2	8005035



TIG

Аргонодуговая сварка

Основным достоинством аргонодуговой сварки является возможность формирования швов высшего качества и практически идеальной формы. Это достигается благодаря ряду технологических особенностей: защите сварочной ванны инертным газом, полностью открытому ручному процессу формирования «тела» шва, особым функциям оборудования, облегчающим задачу сварщика.

Изначально получившая распространение в авиации технология выполнения сварочного соединения в среде аргона с использованием неплавяще-

гося электрода и подаваемого вручную присадочного материала, в настоящее время используется в различных отраслях промышленности, там, где чрезвычайно важны операционная точность и надёжность соединения. Она также активно применяется при изготовлении и ремонте простых изделий – металлических рам и кузовов, мебели, медицинского оборудования, сувенирной продукции и т.д.

Сварочные аппараты КЕДР TIG – это надёжные, высокотехнологичные источники полупрофессионального и профессионального сегмента, со-



ответствующие всем требованиям современности: они эргономичны и наделены понятным интерфейсом, надёжно защищены и не боятся суровых условий эксплуатации, способны работать без остановки до 100% рабочего времени и имеют проверенную в реальных условиях компонентную базу.

Аппараты КЕДР TIG позволяют создавать соединения высочайшего качества при работе с углеродистыми и нержавеющейими сталями, цветными металлами и их сплавами, в том числе титаном и алюминием. Оборудование КЕДР позволяет с высокой

точностью настраивать основные и вспомогательные параметры процесса, максимально облегчая условия сварки и предоставляя сварщику возможность сосредоточиться на самом главном.

UltraTIG-180

Арт. 8009691

- » **Диапазон тока от 10 до 180А** позволяет производить качественную сварку тонкостенных изделий и металлоконструкций средней толщины.
- » **Бесконтактный поджиг дуги HF** в режиме TIG сварки предотвращает вольфрамовые включения в наплавленном металле и продлевает ресурс тугоплавкого электрода.
- » **Регулируемое время спада тока и продувки газом** в режиме TIG сварки предотвращают образование кратеров и преждевременный контакт металла с атмосферой.
- » **Цифровой дисплей**, индикаторы режимов и сенсорные кнопки управления обеспечивают удобство установки основных параметров сварочного процесса и их контроль.
- » **Регулируемый ремень для переноски** облегчает перемещение источника тока и его использование при выполнении работ на высоте и в стесненных условиях.



220В 1Ф



Режим TIG



Режим MMA



Постоянный ток 50/60 Гц



ПВ 60%



IGBT



Цифровое управление



2
ГОДА
ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	3.7
сварочный ток, А	10-180
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
тип поджига	HF
размер, мм	380x132x235
масса, кг	6

панель управления



1. Кнопки - регуляторы значений времени спада тока и постпродувки
2. Выбор режима работы горелки/включение режима MMA
3. Выбор настроек времени спада тока и постпродувки



Инверторный сварочный аппарат КЕДР UltraTIG-180 обеспечивает возможность аргодуговой сварки (TIG) и ручной дуговой сварки покрытыми электродами (ММА). Это позволяет использовать его как при работе с металлоконструкциями из низкоуглеродистых сталей, так и при сварке изделий из высоколегированной нержавеющей стали, а также некоторых цветных металлов с получением шва высокого качества. Благодаря своей универсальности, небольшому весу и скромным размерам КЕДР UltraTIG-180 одинаково хорошо подходит для применения на даче, в гараже, небольшой мастерской и на стройплощадке. Наличие наплечного ремня регулируемой длины позволяет проводить сварочные работы на высоте и в труднодоступных местах. Модель оснащена интуитивно понятной и информативной панелью управления с удобным регулятором тока, сенсорными кнопками и цифровым дисплеем.

комплект поставки

- » Аппарат TIG
- » Горелка TIG-26 4 метра
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Газовый шланг 3 метра
- » Набор расходных частей
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-202, красная	8004488
Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ TIG	8007530
Регулятор КЕДР У-30/АР-40/1	8005037
Электроды вольфрамовые WC-20, Ø 1.6 мм	7340035
Набор магнитных угольников НМ-4	8005174

UltraTIG-200

Арт. 8009690

- » **Диапазон тока от 20 до 200А** позволяет производить качественную сварку тонкостенных изделий и металлоконструкций средней толщины.
- » **Бесконтактный поджиг дуги HF** в режиме TIG сварки предотвращает вольфрамовые включения в наплавленном металле и продлевает ресурс тугоплавкого электрода.
- » **Регулируемое время спада тока и продувки газом** в режиме TIG сварки предотвращают образование кратеров и преждевременный контакт металла с атмосферой.
- » **Цифровой дисплей**, индикаторы режимов и сенсорные кнопки управления обеспечивают удобство установки основных параметров сварочного процесса и их контроль.
- » **Регулируемый ремень для переноски** облегчает перемещение источника тока и его использование при выполнении работ на высоте и в стесненных условиях.



220В 1Ф



Режим TIG



Режим MMA



Постоянный ток 50/60 Гц



ПВ 60%



IGBT



Цифровое управление



2 ГОДА ГАРАНТИЯ

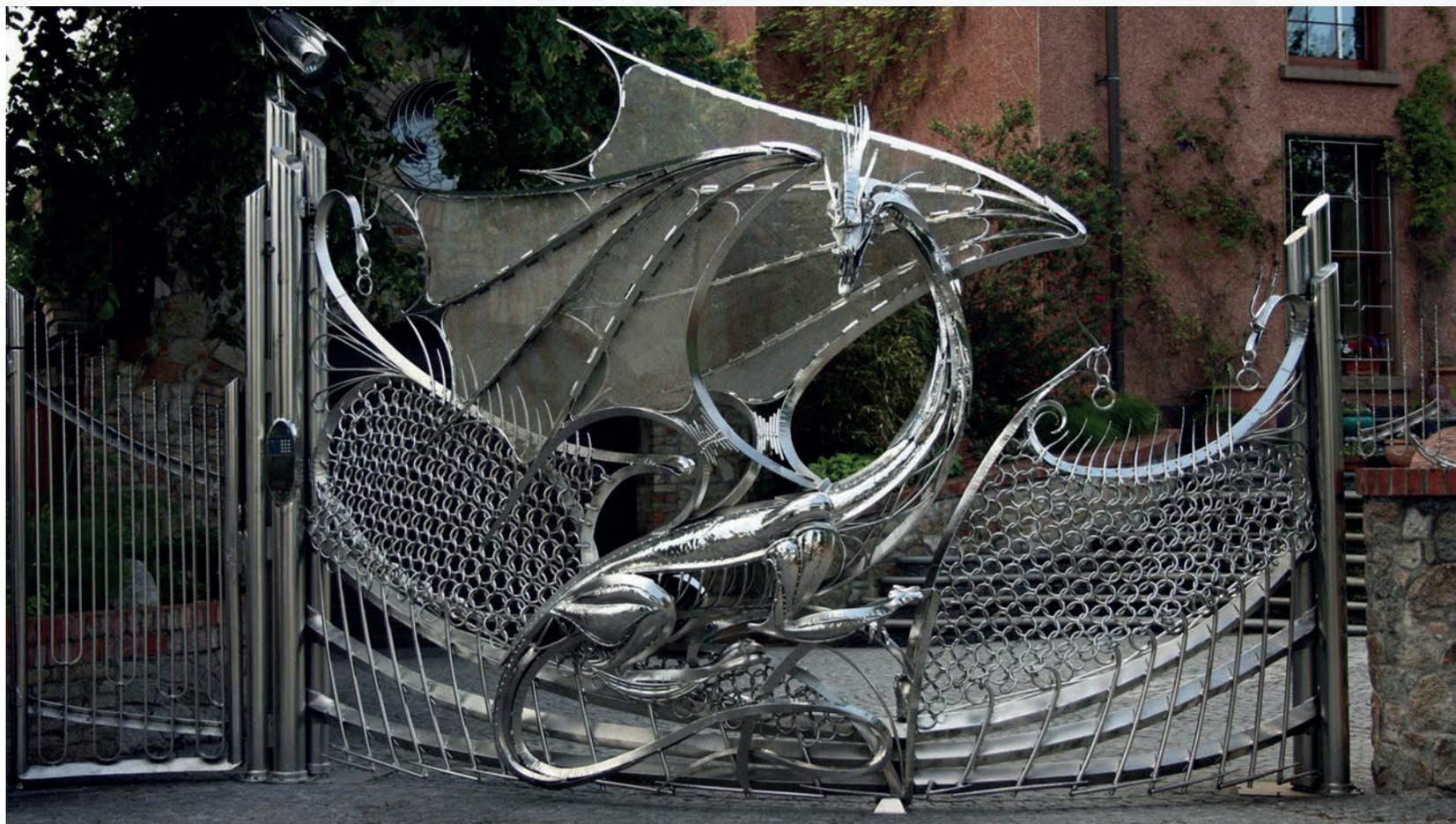
технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4.4
сварочный ток, А	10-200
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
тип поджига	HF
размер, мм	380x132x235
масса, кг	6.2

панель управления



1. Кнопки - регуляторы значений времени спада тока и постпродувки
2. Выбор режима работы горелки/включение режима MMA
3. Выбор настроек времени спада тока и постпродувки



Сварочный аппарат КЕДР UltraTIG-200 позволяет работать в двух режимах: ручной дуговой сварки (ММА) и аргонодуговой сварки (TIG). Данная модель может применяться на небольших производствах, при проведении монтажных работ, а также в небольших мастерских. Сочетание двух технологий сварки и высокой мобильности позволяет использовать его при выполнении комбинированных швов, формируемых в несколько проходов. КЕДР UltraTIG-200 отличается широким функционалом, обеспечивающим возможность настройки времени спада тока и продувки газом по окончании сварки. 2Т и 4Т режимы облегчают работу сварщика со швами различной длины, а индикация основных параметров на дисплее повышает удобство настройки. Аппарат отличается надежностью и сбалансированными сварочными характеристиками.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- » Аппарат TIG
- » Горелка TIG-26 4 метра
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Газовый шланг 3 метра
- » Набор расходных частей
- » Инструкция по эксплуатации

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска сварщика КЕДР К-202, красная	8004488
Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ TIG	8007530
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1	8005037
Электроды вольфрамовые WC-20, Ø 2.4 мм, сер.	7340021
Набор магнитных угольников НМ-4	8005174

UltraTIG-200P DC

Арт. 8009773

- » **Компактность и сверхмалый вес** (6 кг) в сочетании с регулируемым наплечным ремнем для переноски и удержания в процессе работы обеспечивают удобство транспортировки и возможность сварки в ограниченном пространстве.
- » **Импульсный режим** обеспечивает возможность повысить качество работы с тонкостенными изделиями.
- » **Информативная панель управления** с цифровым дисплеем, индикаторами и минимальным количеством регуляторов облегчает настройку и выбор сварочного режима.
- » **Функции Arc Force, Hot Start и Anti Stick** в режиме MMA упрощают поджиг и поддержание дуги, предупреждают прокаливание электрода при залипании.
- » **Режим точечной сварки** упрощает постановку прихваток и позволяет ускорить процесс сборки конструкций.



220В 1Ф



Режим TIG



Режим MMA



Постоянный ток



50/60 Гц



ПВ 60%



IGBT



Цифровое управление



Импульс



2 ГОДА ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4.2
сварочный ток, А	10-200
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
тип поджига	HF
размер, мм	380x132x235
масса, кг	6

панель управления



1. Дисплей для отображения значений настраиваемого параметра
2. Выбор рабочего режима (TIG Pulse, TIG, MMA)
3. Навигация по параметрической кривой
4. Выбор режима работы горелки 2Т/4Т/точечная сварка
5. Регулятор значения настраиваемого параметра



Инверторный сварочный аппарат КЕДР UltraTIG-200P DC при небольшом весе и габаритах обладает широкими функциональными возможностями. С его помощью можно производить аргодуговую сварку постоянным током в линейном и импульсном режимах, а также MMA сварку покрытым электродом. Наличие дополнительного режима точечной TIG сварки значительно упрощает постановку прихваток. КЕДР UltraTIG-200P DC оптимален для применения в качестве основного и дополнительного оборудования при выполнении сварочных работ в монтажных условиях и ограниченном пространстве. Сварщику доступна ручная регулировка большинства основных параметров: величины основного, начального тока и тока заварки кратера, времени предварительной и окончательной продувки газом, частоты и баланса импульса.

Аппарат характеризуется простотой эксплуатации, надежностью и сбалансированными сварочными характеристиками.

комплект поставки

- » Аппарат TIG
- » Горелка TIG-26 4 метра
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Газовый шланг 3 метра
- » Набор расходных частей
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-304, красная	8004491
Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ TIG	8007530
Регулятор КЕДР У-30/АР-40/1	8005037
Электроды вольфрамовые WC-20, Ø 2.4 мм	7340021
Набор магнитных угольников НМ-4	8005174

UltraTIG-200P AC/DC

Арт. 8009774

- » Режимы сварки переменным и постоянным током AC/DC позволяют производить сварку нержавеющей стали и цветных металлов, включая алюминий и его сплавы.
- » Импульсный режим обеспечивает возможность работы с тонкостенными изделиями и способствует контролю за тепловложением.
- » Бесконтактный поджиг дуги (HF) в режиме TIG исключает повреждение вольфрамового электрода и ухудшение качества шва из-за вольфрамовых включений.
- » Возможность точной настройки всех ступеней сварочного цикла позволяет добиться создания оптимальных условий для получения качественного шва.
- » Цифровой дисплей и информативная панель управления с параметрической кривой для удобства настройки.



220В 1Ф



Режим TIG



Режим MMA



Переменный ток 50/60 Гц



ПВ 60%



IGBT



Цифровое управление



Импульс

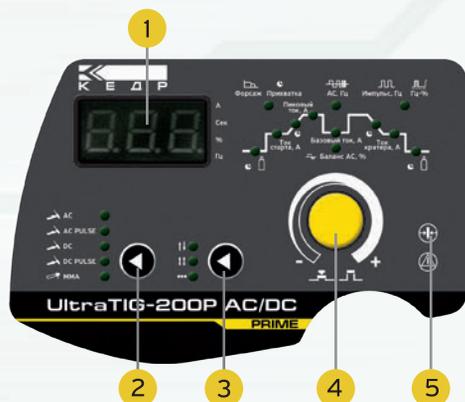


2 ГОДА ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4.2
сварочный ток, А	5-200
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
тип поджига	HF
размер, мм	410x165x265
масса, кг	9

панель управления



1. Дисплей для отображения значений настраиваемого параметра
2. Выбор рабочего режима
3. Выбор режима работы горелки 2Т/4Т/точечная сварка
4. Регулятор значений/кнопка навигации по параметрам
5. Выбор диаметра электрода



Инверторный сварочный аппарат КЕДР UltraTIG-200P AC/DC сочетает в себе широкие функциональные возможности и повышенную мобильность. Небольшой вес и размеры устройства, обеспечивают удобство его применения при выполнении ремонтных и монтажных сварочных работ на выезде и в ограниченном пространстве, а также при проведении стационарных работ на небольших производствах и в частных мастерских.

КЕДР UltraTIG-200P AC/DC позволяет производить TIG сварку переменным и постоянным током, в том числе и в импульсном режиме, а также MMA сварку покрытым электродом. При этом в режиме TIG сварщик имеет возможность точной установки токов старта и заварки кратера, времени пред- и постпродувки, а также настройки баланса полярности и скважности импульса. Аппарат оснащен компактной и информативной панелью управления.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- » Аппарат TIG
- » Горелка TIG-26 4 метра
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Газовый шланг 3 метра
- » Набор расходных частей
- » Инструкция по эксплуатации

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска сварщика КЕДР К-304, красная	8004491
Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ TIG	8007530
Регулятор КЕДР У-30/АР-40/1	8005037
Электроды вольфрамовые WC-20, Ø 2.4 мм	7340021
Набор магнитных угольников НМ-4	8005174

MultiTIG-2000P DC

Арт. 8005455

- » **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.
- » **Уникальные свойства дуги** позволяют применять аппарат КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC для сварки самых ответственных конструкций.
- » **Инновационная панель управления** с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном.
- » **Расширенный режим MMA** позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги.
- » **Мобильность** аппарата обусловлена скромными весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски. Аппарат без особых усилий транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.



220В 1Ф



Режим TIG



Режим MMA



Постоянный ток



50/60 Гц



ПВ 100%



IGBT



Цифровое управление



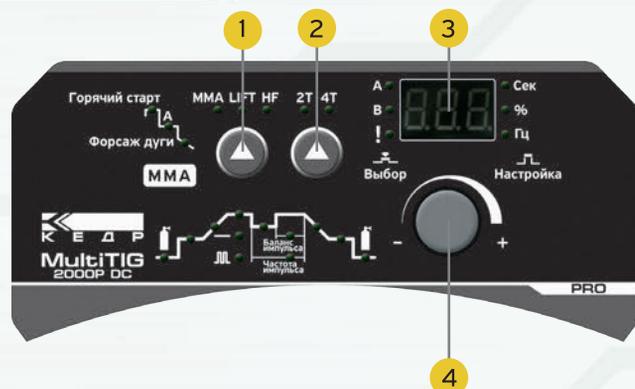
Импульс



технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4,2
сварочный ток, А	5-200
диаметр электрода, мм	1,6-5,0
напряжение холостого хода, В	89
ПВ, %	100
КПД, %	85
тип поджига	HF
класс защиты	IP23S
размер, мм	430x180x300
масса, кг	8,6

панель управления



1. Выбор рабочего режима
2. Выбор режима работы горелки
3. Дисплей для отображения значений настраиваемого параметра
4. Регулятор настройки/кнопка навигации по параметрам кривой



Инверторный сварочный аппарат КЕДР MultiTIG-2000P DC предназначен для MIG сварки постоянным током в линейном и импульсном режимах, а также MMA сварки покрытым электродом. Сочетание широкого функционала, небольшого веса и компактности позволяют использовать его для выполнения операций по монтажу, сборке и ремонту высокоответственных конструкций из низко- и высоколегированных сталей, а также некоторых цветных металлов в условиях производства и на строительной площадке. Используя КЕДР MultiTIG-2000P DC сварщик имеет возможность высокоточной отдельной регулировки всех параметров сварочного цикла в режиме TIG, а также тонкой подстройки динамических характеристик дуги в режиме MMA. Также аппарат позволяет подключать педаль и пульт дистанционного управления, есть возможность управлять сварочными параметрами с рукоятки горелки.

комплект поставки

- » Аппарат TIG
- » Горелка FOURTIG 26 4 метра
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Газовый шланг с гайками 3 метра
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704, черная	8004492
Горелка аргоновая КЕДР SINTIG-26MFX	8007369
Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ TIG	8007532
Регулятор КЕДР У-30/АР-40/1	8005037
Пульт дистанционного управления	8006197
Электроды вольфрамовые WL-20-175, Ø 2,4 мм	7340005

MultiTIG-2000P AC/DC

Арт. 8005456

- » **Иновационная панель управления** с многопозиционным джойстиком, цифровым дисплеем и параметрической кривой позволяют настраивать все основные сварочные параметры буквально одним касанием.
- » **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.
- » **Функция памяти** позволяет быстро подготовить устройство для проведения работ, выбрав один из 9 заранее настроенных режимов.
- » **Уникальные характеристики дуги** позволяют применять аппарат КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC для сварки самых ответственных конструкций.
- » **Мобильность аппарата** обеспечивается его небольшим весом, скромными габаритами и удобной эргономикой.



220В 1Ф



Режим TIG



Режим MMA



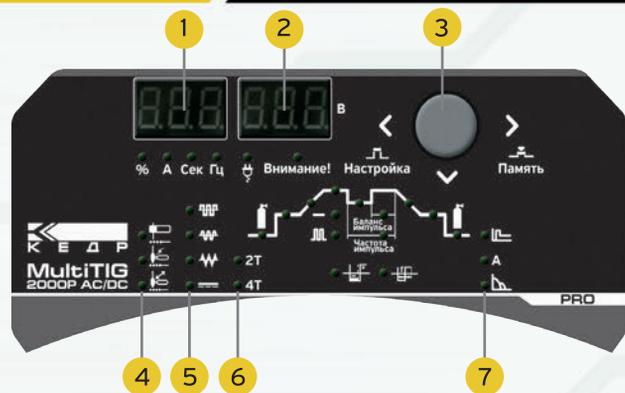
Переменный ток ПВ 100%



технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4,5
сварочный ток, А	5-200
диаметр электрода, мм	1,6-4,0
напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	100
КПД, %	85
тип поджига	HF
класс защиты	IP23S
размер, мм	480x180x300
масса, кг	11,2

панель управления



1. Дисплей для отображения значений настраиваемых параметров
2. Дисплей для отображения рабочего напряжения
3. Мультифункциональный джойстик/при нажатии: вход в режим ячеек памяти
4. Выбор режима работы (MMA, TIG, LiftTIG)
5. Выбор рода тока и формы волны переменного тока
6. Выбор режима работы горелки
7. Настройка параметров MMA режима



Компактный, лёгкий и защищённый аппарат КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC – это multifunctionальное устройство, способное решать самые амбициозные задачи. Расширенный режим TIG даёт сварщику возможность настройки таких параметров, как форма волны тока, частота (до 999 Гц) и скважность импульса, баланс полярности и частота переменного тока. Полноценный MMA режим посредством функций HotStart и ArcForce, позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги для максимально качественного процесса при сварке ответственных конструкций и трубопроводов. Возможность подключения беспроводного пульта ДУ и управления сварочными параметрами с рукоятки горелки делают этот аппарат незаменимым на любой монтажной площадке, где к качеству сварных соединений предъявляются особые требования.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- » Аппарат TIG
- » Горелка FOURTIG 26 4 метра
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Газовый шланг с гайками 3 метра
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704, черная	8004492
Горелка аргоновая КЕДР SINTIG-26MFX	8007369
Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ TIG	8007532
Регулятор КЕДР У-30/АР-40/1	8005037
Электроды вольфрамовые WL-20-1 75, Ø 2,4 мм	7340005

MultiTIG-2500P-1 DC

Арт. 8009675

- » **Иновационная панель управления** с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном.
- » **Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF** продлевает ресурс вольфрамового электрода и исключает возможность вольфрамовых включений.
- » **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.
- » **Работа от сети 220В** облегчает поиск точки питания.
- » **Мобильность** аппарата обусловлена скромными весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски. Аппарат без особых усилий транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.



220В 1Ф



Режим TIG



Режим MMA



Постоянный ток ПВ 60%



IGBT



Цифровое управление



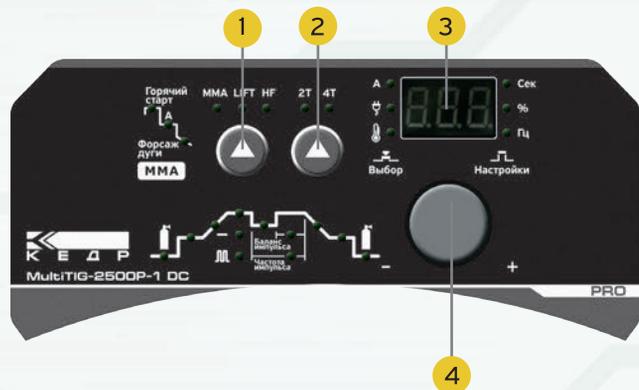
Импульс



технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	5.9
сварочный ток, А	5-250
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	66
ПВ, %	60
КПД, %	85
тип поджига	HF
класс защиты	IP23
размер, мм	440x180x300
масса, кг	12

панель управления



1. Выбор рабочего режима
2. Выбор режима работы горелки
3. Дисплей для отображения значений настраиваемого параметра
4. Регулятор настройки/кнопка навигации по меню параметров



Инверторный сварочный аппарат КЕДР MultiTIG-2500P-1 DC предназначен для TIG сварки постоянным током в линейном и импульсном режимах а также для MMA сварки покрытым электродом. Сочетание широкого функционала, небольшого веса и компактности позволяют использовать его для выполнения операций по монтажу, сборке и ремонту высокоответственных конструкций из низко- и высоколегированных сталей, а также некоторых цветных металлов в условиях производства и на строительной площадке. Внутренние компоненты аппарата имеют надежную защиту, что позволяет эксплуатировать его в самых суровых условиях. Используя КЕДР MultiTIG-2500P-1 DC сварщик имеет возможность высокоточной отдельной регулировки всех параметров сварочного цикла в режиме TIG, а также тонкой подстройки динамических характеристик дуги в режиме MMA при помощи функций Arc Force и Hot Start.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- » Аппарат TIG
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Газовый шланг 3 метра
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704, черная	8004492
Горелка аргоновая КЕДР SINTIG-26MFX	8007369
Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ TIG	8007532
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1	8005037
Электроды вольфрамовые WL-20-175, Ø 2.4 мм, син.	7340005

MultiTIG-2500P-3 DC

Арт. 8008477

- » **Мощность и производительность** аппарата обусловлены надежной силовой базой, качественными электронными компонентами и продуманной системой охлаждения.
- » **Высокая мобильность** - за счёт низкого веса и компактного корпуса, аппарат легко транспортируется к месту выполнения работ.
- » **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями, цветными, высоколегированными сплавами.
- » **Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги (HF)** продлевает ресурс вольфрамового электрода и предотвращает вольфрамовые включения в наплавленном металле.
- » **Инновационная панель управления** с цифровым дисплеем, параметрической кривой и сопроводительными пиктограммами делают настройку максимально удобной.



380В 3Ф



Режим TIG



Режим MMA



Постоянный ток ПВ 100%



IGBT



Цифровое управление



Импульс



50/60 Гц

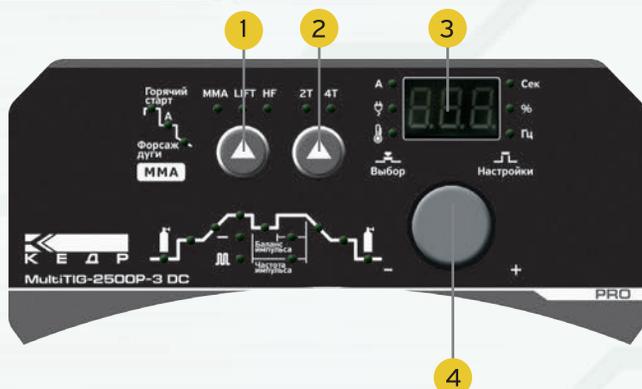


2 ГОДА ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	5.9
сварочный ток, А	5-250
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	73
ПВ, %	100
КПД, %	85
тип поджига	HF
класс защиты	IP23
размер, мм	440x180x300
масса, кг	12.5

панель управления



1. Выбор рабочего режима
2. Выбор режима работы горелки
3. Дисплей для отображения значений настраиваемого параметра
4. Регулятор настройки/кнопка навигации по меню параметров



Мощный, компактный и надёжно защищённый аппарат MultiTIG-2500P-3 DC являет собой баланс производительности и мобильности. Работа от трёхфазной сети, высокая мобильность, сварочный ток до 250А и показатель ПВ равный 100 % делают данный аппарат незаменимым при монтаже трубопроводов среднего и малого диаметров из высоколегированных и титановых сплавов, а также при создании изделий и конструкций из аналогичных материалов. Расширенный режим TIG, помимо классического «линейного» процесса, позволяет осуществлять сварку импульсной дугой с частотой до 200Гц и возможностью настройки скважности импульса. Полноценный MMA режим позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги для максимально качественного процесса при сварке самых ответственных конструкций.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- » Аппарат TIG
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Газовый шланг 3 метра
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704, черная	8004492
Горелка аргоновая КЕДР SINTIG-26MFX	8007369
Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ TIG	8007532
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1	8005037
Электроды вольфрамовые WL-20-175, Ø 2.4 мм, син. 7340005	

MultiTIG-3200P DC

- » Аппарат может быть укомплектован проводной и беспроводной педалью, беспроводным пультом дистанционного управления, дублирующей панелью управления, и проводным пультом дистанционного управления для MMA-режима.
- » **Одновременно мощный и компактный** - за счет небольшого веса и оптимальных габаритов Аппарат легко транспортируется и перемещается по производственной площадке вручную или краном (в комплекте имеются рым-болты, которые вкручиваются в корпус аппарата).
- » **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными и зделяями, работы с цветными сплавами и алюминием, а также позволяет снизить тепловложение и избежать недопустимых деформаций.
- » **Возможность подключения блока жидкостного охлаждения** расширяет спектр применения аппарата, повышает производительность и расширяет диапазон допустимых задач.

Арт. 8008475
(источник)
8009128
(БЖО)
8009129
(тележка)



380В 3Φ



Режим TIG



Режим MMA



Постоянный ток ПВ 100%



Пульт ДУ



IGBT



Цифровое управление



Импульс

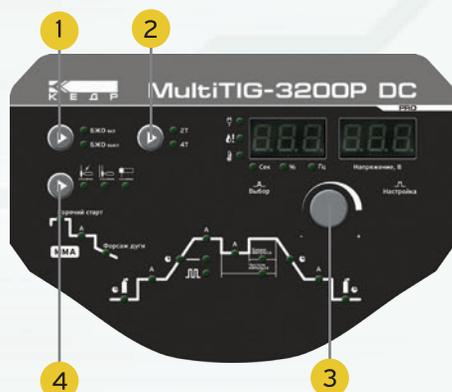


2
ГОДА
ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	9.1
сварочный ток, А	5-320
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	100
КПД, %	80
тип поджига	HF
класс защиты	IP23
размер, мм	560x260x450
масса, кг	23.5

панель управления



1. Включение/выключение блока жидкостного охлаждения
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по параметрической кривой
4. Выбор рабочего режима: TIG, LiftTIG, MMA



Мощный и надёжно защищённый аппарат КЕДР MultiTIG-3200P DC – это multifункциональное устройство, способное решать самые амбициозные задачи. Расширенный режим TIG, помимо классического «линейного» процесса, позволяет осуществлять сварку импульсной дугой с частотой до 200 Гц и возможностью настройки скважности импульса. Полноценный MMA режим позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги для максимально качественного процесса при сварке самых ответственных конструкций. Сварочный ток до 320 А, показатель ПВ 100 % и высокая степень защиты электронных компонентов позволяют использовать MultiTIG-3200P DC при монтаже промышленных трубопроводов из высоколегированных или титановых сплавов, а также в авиационной и космической промышленности.

Аппарат может быть укомплектован проводной педалью, беспроводным пультом дистанционного управления, дублирующей панелью управления, и проводным пультом дистанционного управления для MMA-режима.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- » Аппарат TIG
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Газовый шланг 3 метра
- » Рым-болт для транспортировки краном - 2 шт.
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704, черная	8004492
Горелка аргоновая КЕДР SINTIG-500M	8007121
Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ TIG	8007532
Педаль управления с кабелем для КЕДР	8006196
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2	8005035

MultiTIG-3200P AC/DC

- » **Мощность и производительность** аппарата обеспечены продуманной системой охлаждения и надежной силовой частью, которая позволяет получить очень стабильную дугу на всем диапазоне рабочих токов от малого до максимального.
- » **Одновременно мощный и компактный** - за счет небольшого веса и оптимальных габаритов аппарат легко транспортируется и перемещается по производственной площадке вручную или краном (в комплекте имеются рым-болты, которые вкручиваются в корпус аппарата).
- » **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями, работы с цветными сплавами и алюминием, а также позволяет снизить тепловложение и избежать недопустимых деформаций.
- » **Возможность подключения блока жидкостного охлаждения** расширяет спектр применения аппарата, повышает производительность и расширяет диапазон допустимых задач.
- » **Функция памяти** - 9 ячеек.

Арт. 8008476

(источник)

8009128

(БЖО)

8009129

(тележка)



380В 3Ф



Режим TIG



Режим MMA



Переменный ток ПВ 100%



Импульс



Память



IGBT



Цифровое управление



Импульс

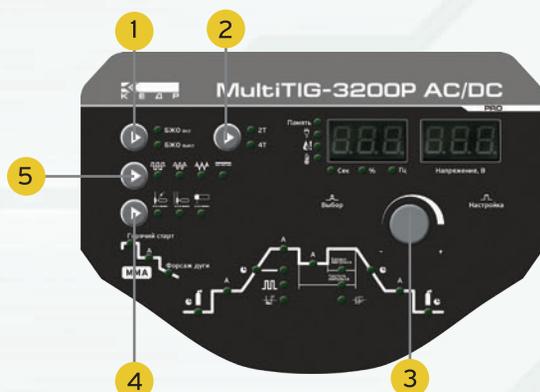


2 ГОДА ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	9.1
сварочный ток, А	10-320
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	61
ПВ, %	100
КПД, %	85
тип поджига	HF
класс защиты	IP23
размер, мм	600x260x450
вес, кг	25.8

панель управления



1. Включение/выключение блока жидкостного охлаждения
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по параметрической кривой
4. Выбор рабочего режима: TIG, LiftTIG, MMA
5. Выбор рода тока и формы волны переменного тока



Мощный и надёжно защищённый аппарат КЕДР MultiTIG-3200P AC/DC – это multifunctionальное устройство, способное решать самые сложные производственные задачи. Расширенный режим TIG даёт сварщику возможность настройки таких параметров, как форма волны переменного тока, частота (до 999 Гц) и скважность импульса в режимах AC и DC, баланс полярности и частота переменного тока. Полноценный MMA режим позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги регулировкой показателей HotStart и ArcForce, что обеспечивает максимально качественный процесс при сварке самых ответственных конструкций. Сварочный ток 320А, показатель ПВ100% и высокая степень защиты электронных компонентов позволяют использовать MultiTIG-3200P AC/DC в качестве основного промышленного инструмента в судостроительной, оборонной и космической промышленности. Аппарат может быть укомплектован проводной и беспроводной педалью, беспроводным пультом дистанционного управления, дублирующей панелью управления, и проводным пультом дистанционного управления для MMA-режима.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- » Аппарат TIG
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Газовый шланг 3 метра
- » Рым-болт для транспортировки краном - 2 шт.
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР "К-714Т" с ТУРБОБЛ.	8004493
Горелка аргоновая КЕДР SINTIG-500M	8007121
Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ TIG	8007532
Пульт ДУ беспроводной ПДУ-03 для КЕДР	8006197
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2	8005035

MultiTIG-5000 DC

- » Высокая мощность и максимальный сварочный ток 500А позволяют использовать источник для промышленной аргодуговой сварки толстостенных конструкций и изделий из высоколегированных сталей, медных и титановых сплавов.
- » Цветной жидкокристаллический дисплей и интуитивно понятное меню на русском языке.
- » Интеллектуальная система контроля параметров обеспечивает стабилизацию сварочных характеристик при колебаниях напряжения питания и воздействии внешних факторов.
- » Режим самодиагностики облегчает поиск неисправностей.
- » Функция памяти с возможностью запоминания до 20 предустановленных режимов ускоряет процессы подготовки аппарата к работе и смены задач.
- » Модульная конструкция позволяет дополнить источник тока необходимыми устройствами и аксессуарами.

Арт. 8005447
(источник)

8005446
(БЖО)

8005452
(тележка)



380В 3Φ



Режим TIG



Режим MMA



Постоянный ток ПВ 100%



Память



IGBT



Цифровое управление



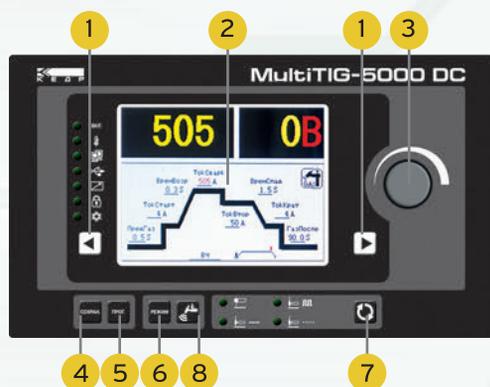
Импульс



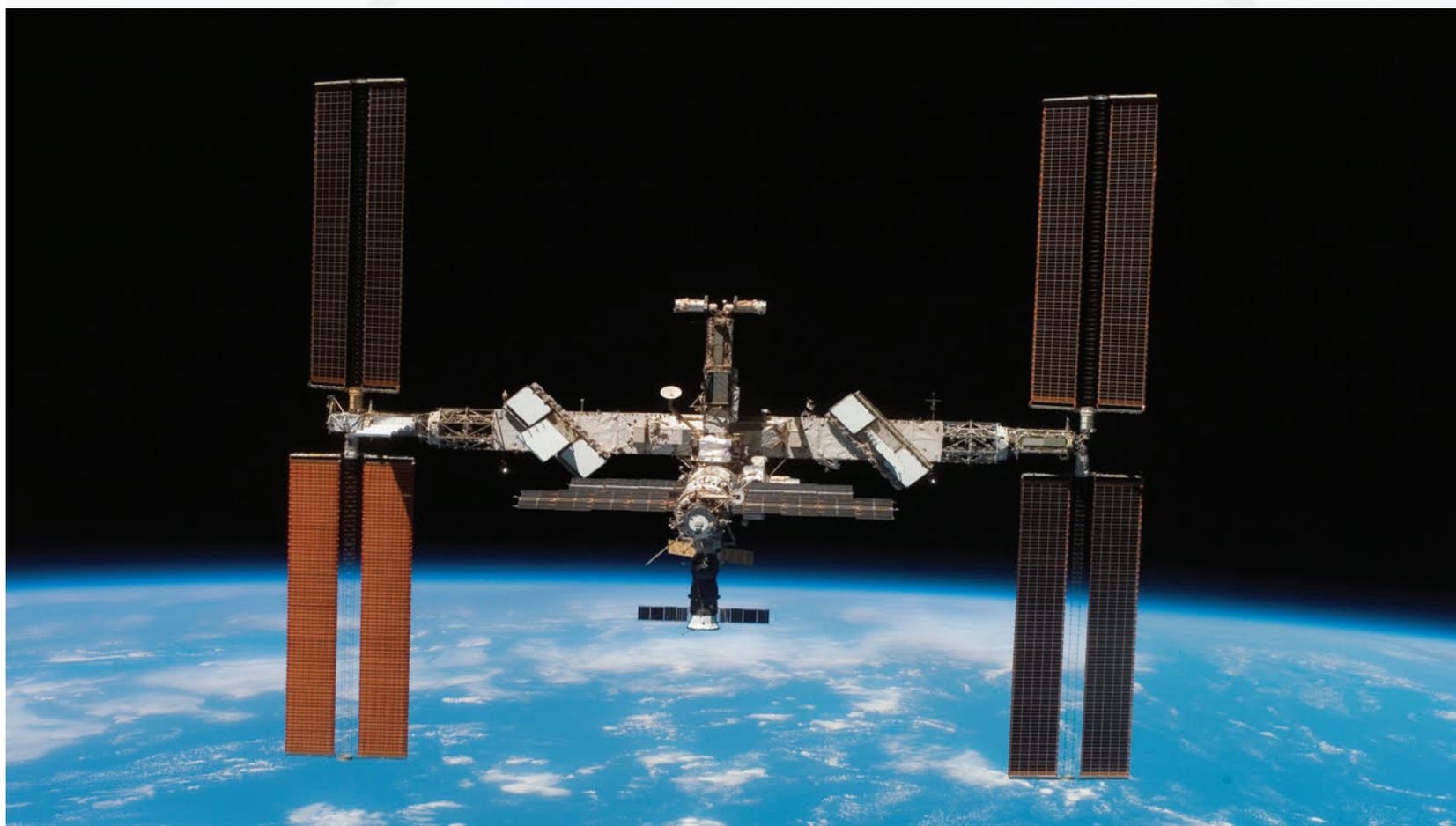
технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	23
сварочный ток, А	5-500
диаметр электрода, мм	1.6-5.0
напряжение холостого хода, В	76
ПВ, %	100
КПД, %	89
тип поджига	HF
класс защиты	IP23S
размер, мм	640x320x565
масса, кг	47

панель управления



1. Кнопки навигации по параметрической кривой
2. ЖК-дисплей для отображения настроек параметров
3. Регулятор значений настраиваемого параметра
4. Сохранение настроек в ячейку памяти
5. Вызов сохраненной программы
6. Выбор режима работы горелки 2Т/4Т
7. Выбор рабочего режима (MMA, TIG, TIG Pulse, прихватка TIG)
8. Продувка



КЕДР MultiTIG-5000 DC – это аргодуговой аппарат с адаптивным цифровым управлением. Высокая мощность, отличная производительность, работа в линейном и импульсном режимах, сверх-точная настройка и автоматическая стабилизация всех основных параметров сварки позволяют применять его для создания сварных соединений самого высокого качества. КЕДР MultiTIG-5000 DC рекомендован к использованию в таких отраслях, как авиастроение, атомная энергетика и многих других. Цветной жидкокристаллический дисплей и русскоязычное меню обеспечивает максимальное удобство и точность настройки. Также КЕДР MultiTIG-5000 DC может дополняться блоком жидкостного охлаждения, пультом дистанционного управления, расширяющим возможность его использования.

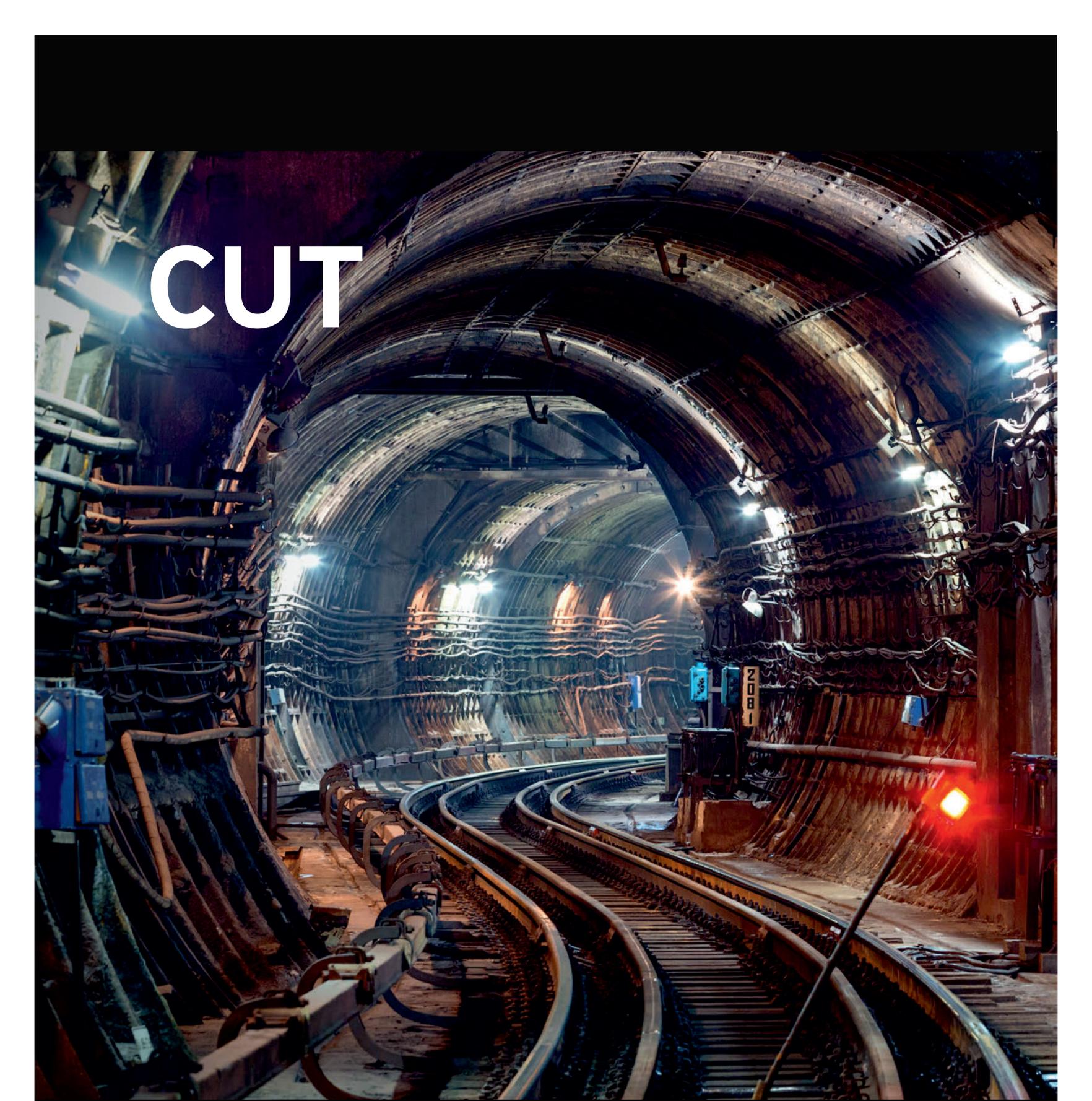
комплект поставки

- » Аппарат TIG
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР "К-7 14Т" с ТУРБОБЛОКОМ	8004493
Горелка аргоновая КЕДР SINTIG-500M, 3.6м	8007121
Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ TIG	8007532
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2	8005035
Электроды вольфрамовые WT-20, Ø 3.2 мм	7340025

CUT



Ручная плазменная резка

Ручная плазменная резка – это высокопроизводительная и очень простая в применении технология разделения токопроводящих материалов. Данная технология выгодно отличается от газокислородной резки тем, что не имеет ограничений при работе с высоколегированными сталями и в целом позволяет производить резку с более высокой скоростью.

Аппараты для плазменной резки КЕДР CUT – это источники инверторного типа повышенной надёжности, позволяющие осуществлять высокоточную

плазменную резку металлов толщиной до 80 мм (в зависимости от модели).

Оборудование КЕДР CUT отличается высокой надёжностью и защищённостью, они способны работать в широком диапазоне температур, что позволяет эксплуатировать их в сложных производственных и монтажных условиях.

Аппараты плазменной резки КЕДР нашли свое широкое применение во многих сферах промышленности, в строительстве при монтаже и демонтаже металлоконструкций и элементов коммуникаций,



также данное оборудование часто незаменимо при раскрое металлических листов и фигурной резке в производственных условиях, при кузовном ремонте, при выполнении ремонтных и аварийно-спасательных работ и во многих других сферах.

UltraCUT-40

Арт. 8009776

- » **Сверхлегкий и суперкомпактный** аппарат позволяет производить работы в любых труднодоступных местах и стеснённых условиях.
- » **Диапазон сварочного тока от 20 до 40 А** обеспечивает высокоточную резку любых токопроводящих материалов малых и средних толщин.
- » **Высокочастотный поджиг HF** облегчает возбуждение дуги и способствует продлению срока службы расходных элементов горелки.
- » **Регулируемый наплечный ремень** обеспечивает возможность удерживания аппарата на весу при работе на высоте, а также делает его транспортировку максимально удобной.
- » **Малая потребляемая мощность 4,8 кВт** в сочетании с работой от бытовой сети 220 В упрощают поиск подходящего источника питания.



220В 1Ф



Режим CUT



Постоянный ток



50/60 Гц



IGBT



Цифровое управление



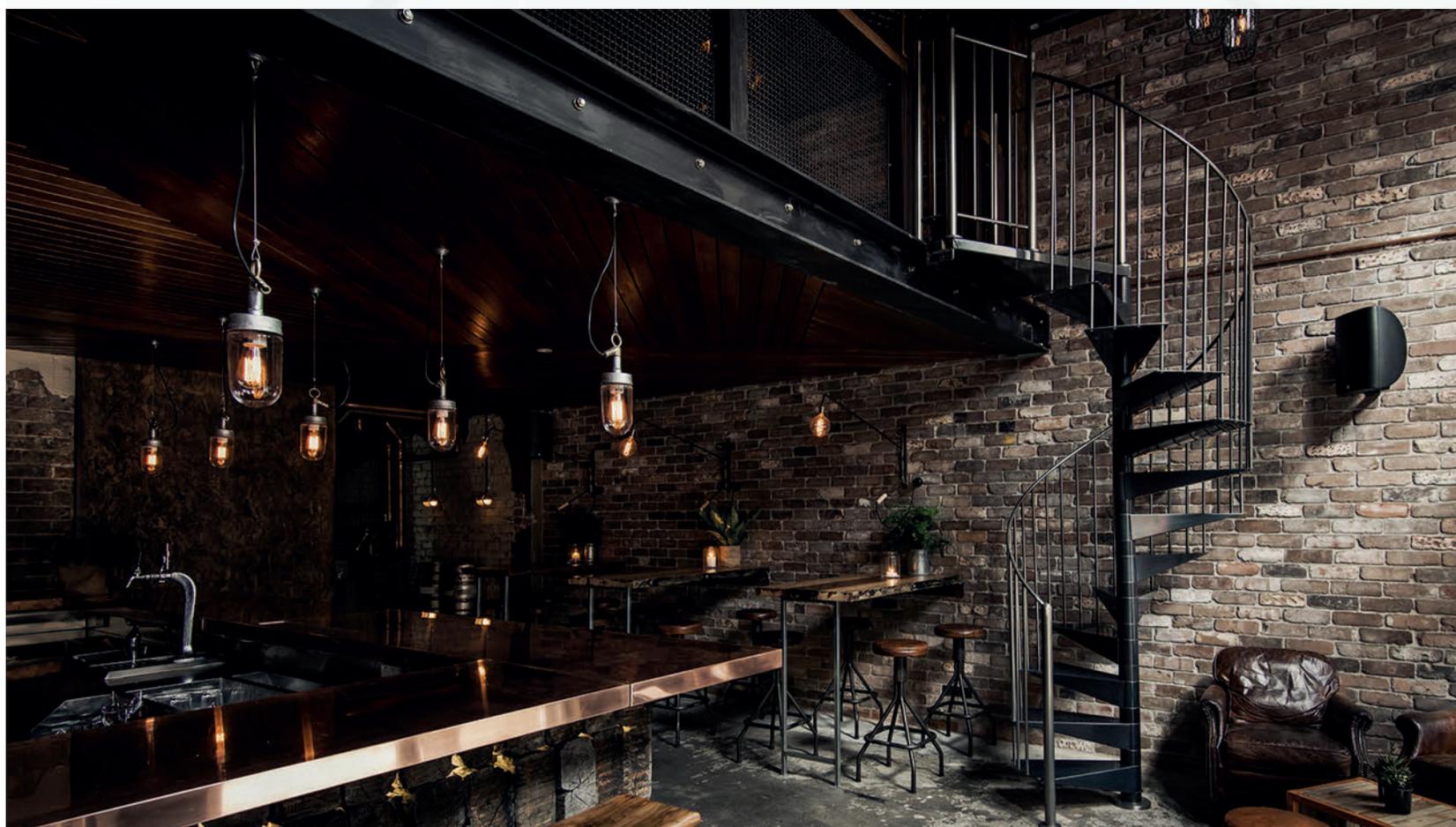
технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4.8
ток резки, А	20-40
толщина реза, мм	до 12
напряжение холостого хода, В	255
ПВ, %	60
КПД, %	80
класс защиты	IP21S
размер, мм	410x170x260
масса, кг	6

панель управления



1. Регулятор рабочего тока
2. Индикатор питания
3. Индикатор системы термозащиты



Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР UltraCUT-40 – самая компактная и легкая модель серии. Вес устройства составляет всего 6 кг, что в сочетании с малыми габаритами и регулируемым наплечным ремнем обеспечивает возможность его удержания на весу при проведении резки. КЕДР UltraCUT-40 незаменим при ремонтных и демонтажных работах на высоте или в труднодоступных местах, а также в качестве вспомогательного инструмента в небольших мастерских или гараже. КЕДР UltraCUT-40 максимально прост и удобен в эксплуатации – он оснащен осциллятором для высокочастотного поджига дуги и удобным регулятором, позволяющим изменять ток резки в диапазоне от 20 до 40 А.

комплект поставки

- » Аппарат воздушно-плазменной резки CUT
- » Плазмотрон РТЗ 1 в сборе
- » Влагоотделитель
- » Кабель с зажимом на изделие
- » Газовый шланг 3 метра
- » Комплект расходных частей
- » Инструкция по эксплуатации

может отличаться в связи с обновлением линейки

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-202, красная	8004488
Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ TIG	8007530
Сопло Ø1.0 мм (РТ-31) удлиненное	8003071
Сопло Ø1.4 мм (РТ-31) удлиненное	8008773
Катод (РТ-31) удлиненный	8003072
Диффузор воздушный (РТ-31) удлиненный	8008804

CUT-40B

Арт. 8001351

- » **Диапазон тока резки от 20 до 40 А** позволяет производить высокоточную резку металлических изделий малых и средних толщин.
- » **Встроенный компрессор** обеспечивает независимость устройства от наличия внешних источников сжатого воздуха.
- » **Автоматическая система регулировки давления** облегчает подготовку к работе и процесс резки.
- » **Плазматрон в комплекте** избавляет от необходимости приобретения дополнительных аксессуаров.
- » **Высокая мобильность** – благодаря малой массе, небольшим габаритам, эргономичным рукояткам и отсутствию потребности в подаче воздуха от внешних устройств аппарат можно эксплуатировать в труднодоступных местах и стесненных условиях.



220В 1Ф



Режим CUT



Постоянный ток



50/60 Гц



ПВ 60%



IGBT



2
ГОДА
ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4,8
ток резки, А	20-40
толщина реза, мм	до 12
напряжение холостого хода, В	260
ПВ, %	60
КПД, %	80
класс защиты	IP21S
размер, мм	525x270x470
масса, кг	20

панель управления



1. Включение/выключение аппарата
2. Включение/выключение встроенного компрессора
3. Регулятор значения рабочего тока



Компактный и легкий аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-40В обеспечивает возможность резки любых токопроводящих материалов толщиной до 12 мм. Данная модель оптимально подойдет как для использования в частных мастерских, так и для выполнения ремонтных работ коммунальными службами и эксплуатации на небольших предприятиях. В корпус КЕДР CUT-40В встроен собственный компрессор. Регулировка давления подачи воздуха производится автоматически в зависимости от установленного оператором тока резки, что существенно облегчает настройку и процесс эксплуатации. Устройство можно также подключить ко внешнему источнику сжатого воздуха. В комплектацию аппарата уже включён надежный плазмотрон.

комплект поставки

- » Аппарат воздушно-плазменной резки CUT
- » Плазмотрон РТЗ 1 в сборе
- » Влагоотделитель
- » Кабель с зажимом на изделие
- » Газовый шланг 3 метра
- » Комплект расходных частей
- » Инструкция по эксплуатации

может отличаться в связи с обновлением линейки

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-202, красная	8004488
Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ TIG	8007530
Сопло Ø1,0 (РТ-3 1) удлиненное	8003071
Сопло Ø1,4 (РТ-3 1) удлиненное	8008773
Катод (РТ-3 1) удлиненный	8003072
Диффузор воздушный (РТ-3 1) удлиненный	8008804

CUT-63G

Арт. 8004945

- » **Диапазон регулировки тока от 23 до 63 А** обеспечивает возможность высокоточной резки токопроводящих материалов толщиной до 20 мм.
- » **Регулировка времени продувки** позволяет повысить ресурс расходных частей.
- » **Встроенный аналоговый манометр** на передней панели облегчает настройку давления воздуха в соответствии с выбранным значением величины тока.
- » **Цифровой дисплей** для установки точного значения тока резки повышает удобство выбора параметров для конкретных задач.
- » **Разъем ЧПУ** на задней панели обеспечивает возможность подключения аппарата к порталу с числовым программным управлением.
- » **Эргономичная ручка на корпусе** для более удобной транспортировки и перемещения аппарата.



380В 3Ф



Режим CUT



Постоянный ток



50/60 Гц



ПВ 60%



IGBT



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	7,8
ток резки, А	23-63
толщина реза, мм	до 20
напряжение холостого хода, В	300
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	500x245x425
масса, кг	24,5

панель управления



1. Выбор режима плазмотрона: 2Т/4Т
2. Режим резки/режим продувки
3. Выбор рабочего режима (LiftTIG, MMA)
4. Регулятор тока форсажа дуги



Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-63G может применяться для высококачественной резки токопроводящих материалов толщиной до 20 мм. Устройство питается от сети с напряжением 380 В, что обеспечивает высокий КПД и отличную производительность при сравнительно небольшом весе и габаритах. Данная модель оптимально подходит для решения различных задач на производстве и строительной площадке. КЕДР CUT-63G позволяет регулировать время продувки плазмотрона в конце цикла резки, а также выбирать между 2-тактным и 4-тактным режимами работы. Благодаря наличию специального разъема аппарат может подключаться к ЧПУ.

комплект поставки

- » Аппарат воздушно-плазменной резки CUT
- » Плазмотрон P80
- » Влагодетелитель
- » Кабель с зажимом на изделие
- » Газовый шланг 3 метра
- » Комплект расходных частей
- » Инструкция по эксплуатации

может отличаться в связи с обновлением линейки

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-304, синяя	8004490
Краги сварочные КЕДР КС-18	8007530
Катод (P 80)	8001436
Сопло Ø1,3 (P-80)	8001435
Сопло Ø1,5 (P-80)	8001521

AlphaCUT-120HD

Арт. 8009677

- » **Инновационные технические решения**, применённые при создании AlphaCUT-120HD, позволили, не увеличивая энергопотребление установки, значительно повысить её производительность: толщина реза при рабочем токе 120А достигает 60 мм.
- » **Бесконтактный поджиг и наличие пилотной дуги** облегчают работу и увеличивают ресурс расходных частей плазматрона почти в два раза по сравнению с классическим плазматроном с ВЧ поджигом.
- » **Система защиты** от перегрева и перепадов напряжения в сети предотвращают выход аппарата из строя.
- » **Улучшенная система охлаждения** повышает производительность и способствует увеличению срока службы.
- » **Высокая мобильность** – установка обладает компактными для данного класса оборудования размерами, малой массой, эргономичными рукоятками на корпусе и возможностью установки рым-болтов для подъема источника краном (в комплекте).



380В 3Ф



Режим CUT



Постоянный ток



50/60 Гц



ПВ 60%



IGBT



2 ГОДА ГАРАНТИЯ

технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	18,1
ток резки, А	20-200
толщина реза, мм	до 60
напряжение холостого хода, В	400
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	680x260x440
масса, кг	32

панель управления



1. Дисплей для отображения значений тока
2. Регулятор тока
3. Выбор режимов резки/продувки
4. Дисплей для отображения значений давления рабочего газа



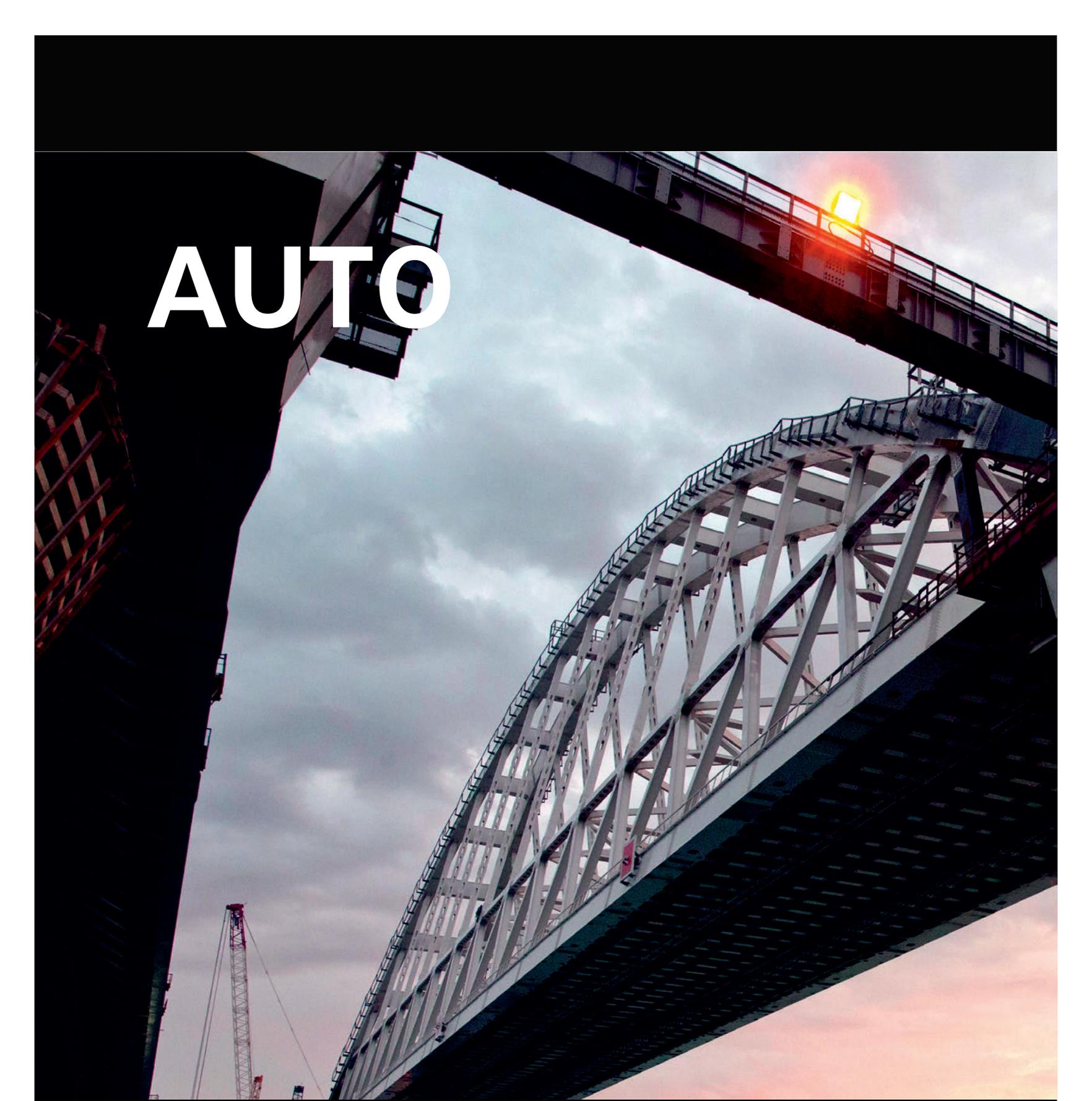
Инновационный промышленный аппарат для воздушно-плазменной резки КЕДР AlphaCUT-1 20HD характеризуется высочайшей производительностью при низких показателях энергопотребления. Аппарат оснащён цифровой системой управления, компактен и прост в эксплуатации. Благодаря ряду технических решений, реализованных при его разработке, AlphaCUT-1 20HD позволяет производить высокоточную резку токопроводящих материалов толщиной до 60 мм. Аппарат имеет высокую степень защиты и мощную систему охлаждения, и может эксплуатироваться в самых тяжёлых производственных условиях. AlphaCUT-1 20HD рекомендован к использованию во всех отраслях промышленности, где важны долговечность, производительность, экономичность и технологичность оборудования.

комплект поставки

- » Аппарат воздушно-плазменной резки CUT
- » Плазматрон в сборе
- » Влагоотделитель
- » Кабель с зажимом на изделие 3 метра
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- | | |
|--|----------------|
| Маска сварщика КЕДР К-304, синяя | 8004490 |
| Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ TIG | 8007530 |



AUTO

SAW/средства автоматизации

Механизация и автоматизация сварочного производства – это гарантированное повышение производительности труда, качества продукции и культуры производства в целом. При этом, даже частичная механизация позволяет сократить штат рабочих, понижая тем самым издержки производства.

Под автоматизацией сварки прежде всего понимается внедрение в производство ряда устройств, действующих без участия или с минимальным участием человека. Так примером частичной автоматизации служит процесс дуговой сварки с использо-

ванием сварочных аппаратов с постоянной механизированной подачей проволоки, автоматическим перемещением электрода вдоль свариваемого стыка, подачей флюса или защитного газа и т.д.

К средствам автоматизации КЕДР относится оборудование для сварки под слоем флюса (SAW) и сварочные каретки для полуавтоматической сварки.

SAW сварка оптимально подходит для соединения габаритных толстостенных изделий в условиях промышленного производства, технология активно применяется в судостроении, машиностроении, при



изготовлении тяжелых металлоконструкций, трубопроводов и емкостей для различных отраслей промышленности.

Сварочные каретки используются для сварки протяжённых стыков во всех пространственных положениях. Оборудование позволяет оптимальным образом подобрать параметры сварки и осуществлять контроль и подстройку процесса в процессе работы.

MZ-1 250/FD1 2-200T

- » **Мощная система охлаждения** с двумя вентиляторами и тоннельной компоновкой - 100%ПВ при 1000А.
- » **Выбор вольт-амперной характеристики (CV/CC)** позволяет применять MZ-1250 в качестве универсального источника для решения любых задач сварки под слоем флюса, MMA сварки и воздушно-дуговой строжки.
- » **Система полного привода колес** трактора способствует его равномерному перемещению с заданной скоростью по различным поверхностям.
- » **Информативная панель управления** с цифровыми дисплеями повышает удобство настройки основных параметров.
- » **Лазерный целеуказатель** положения сварочной головки упрощает процесс позиционирования.
- » **Четырехроликовый подающий механизм** обеспечивает бесперебойную и равномерную подачу проволоки.

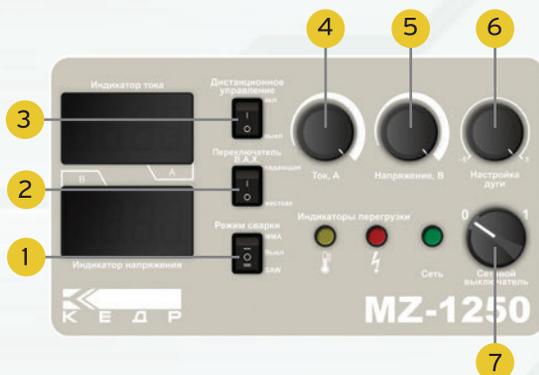
Арт. 8005647
(источник)
8005648
(трактор)



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	64,7
сварочный ток, А	150-1250
диаметр проволоки, мм	1.6-5.0
напряжение холостого хода, В	68
ПВ при 1000А, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	810x345x1022/1038x480x628
масса, кг	98/51

панель управления



1. Выбор режима работы: MMA/SAW
2. Выбор вольт-амперной характеристики
3. Включение/выключение дистанционного управления (прим.: с блока управления трактора)
4. Регулятор тока
5. Регулятор напряжения
6. Корректировка дуги
7. Включение/выключение аппарата



Сварочный трактор КЕДР FD 12-200Т и его модификации в сочетании с источником тока МZ-1 250 представляют собой высокотехнологичный комплекс оборудования для автоматизированной сварки под слоем флюса. Возможность точного позиционирования сварочной головки и предварительной настройки основных параметров сварки позволяют использовать его для формирования протяжённых стыковых, нахлесточных и тавровых соединений значительной толщины, вести сварку «в лодочку», а также осуществлять MMA сварку и воздушно-дуговую строжку на всём диапазоне рабочего тока. Сварочный трактор КЕДР FD 12-200Т применяется в машиностроении, судостроении, оборонной промышленности и в строительстве для изготовления ответственных конструкций, коммуникаций и емкостей, работающих под высоким давлением. Он может работать в автоматическом и ручном режимах, перемещаться по направляющим и ровной горизонтальной поверхности. Трактор отличается сравнительно небольшим весом и габаритами.

комплект поставки

- » Источник сварочного тока SAW
- » Сварочный трактор
- » Рельс 1 м - 2 шт.
- » Набор ключей и расходных частей
- » Подающий ролик для проволоки 4-5 мм - 2 шт.
- » Инструкция по эксплуатации

сопутствующие продукты

- | | |
|--|---------|
| Направляющий рельс для трактора 1 м | 8008933 |
| Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ TIG | 8007530 |
| Комплект соединительных кабелей (КГ1х70) | 8005667 |

может отличаться в связи с обновлением линейки

Сварочная каретка СК-5

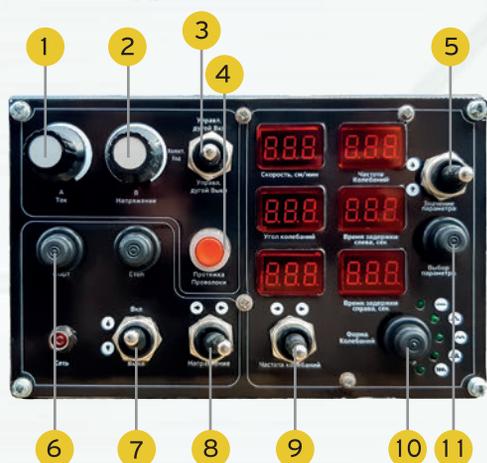
- » **Широкий функционал** – каретка СК-5 позволяет регулировать сварочный ток и напряжение, включать режим заварки кратера, осуществлять протяжку проволоки, а также устанавливать траекторию движения горелки, частоту и амплитуду колебания.
- » **Полный привод** – устройство оснащено надёжным двигателем и имеет полноприводную конструкцию. Благодаря мощному магниту и прорезиненным колёсам, СК-5 легко фиксируется на любой плоскости и обеспечивает равномерное перемещение горелки.
- » **Эргономика** – каретка имеет принципиально простую конструкцию, легко транспортируется и подготавливается к работе.

Арт. 8008504



особенности

- эргономичные ручки для переноски и позиционирования
- держатель сварочного кабеля
- прорезиненные колеса
- привод на каждое колесо
- система осцилляции горелки
- способ перемещения — привод на 4 колеса
- настройки положения горелки — верх-вниз (60 мм); вперед-назад (60 мм)
- рабочий угол — 360°
- дополнительно — индикатор питания
- направление движение — направо/налево
- скорость колебаний — 0-100
- продолжительность задержки в крайнем положении — 0-2.5 с
- угол отклонения — $\pm 15^\circ$
- простая и интуитивно понятная панель управления
- индикация и настройка параметров колебания сварочной горелки (5 режимов)



1. Регулятор тока
2. Регулятор напряжения
3. Вкл./выкл. функции управления дугой с каретки
4. Протяжка проволоки
5. Регулятор значений выбранного параметра
6. Старт
7. Вкл./выкл. питания
8. Выбор направления
9. Регулятор частоты колебания
10. Выбор траектории колебания
11. Выбор параметра



КЕДР СК-5 — промышленная сварочная каретка со встроенным модулем осцилляции, мощным приводом на четыре колеса и магнитным фиксатором. Каретка предназначена для автоматизации процесса сварки протяжённых стыков во всех пространственных положениях. Устройство позволяет выбирать одну из пяти траекторий колебания сварочной горелки, настраивать скорость и направление движения, а также осуществлять управление сварочными параметрами.

КЕДР СК-5 позволяет значительно снизить объемы ручного труда на производстве и требования к квалификации сварщиков, уменьшая тем самым количество брака, связанного с человеческим фактором и увеличивая производительность в 1.5 – 2 раза. Устройство совместимо с любым сварочным полуавтоматом.

комплект поставки

- » Сварочная каретка - 1 шт.
- » Блок питания - 1 шт.
- » Комплект соединительных кабелей - 1 шт.
- » Инструкция по эксплуатации - 1 шт.

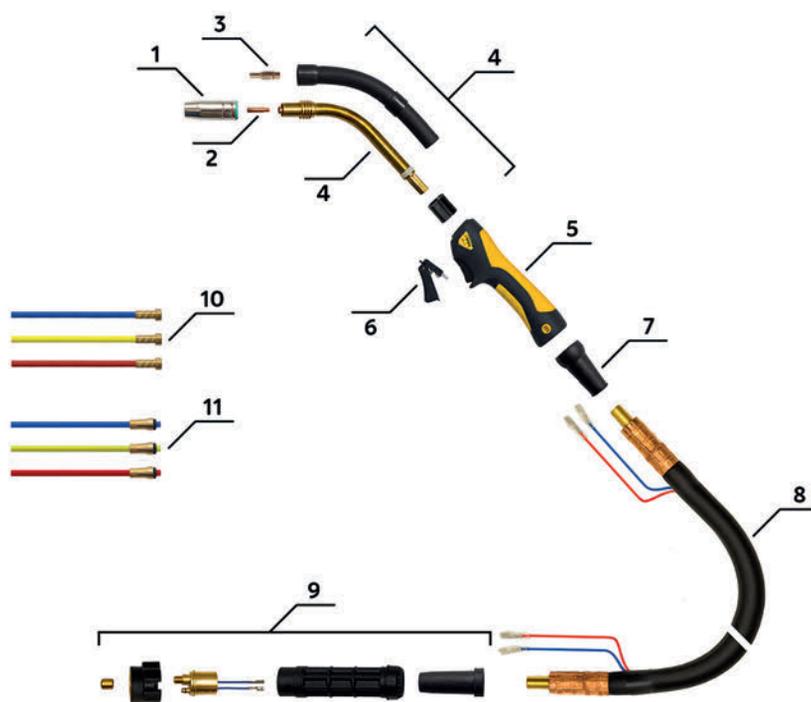
сопутствующие продукты

Горелка AUTOMIG-25	8002868
Горелка AUTOMIG-500	7150002
Маска сварщика К-304 желтая	8009794

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4
ролики механизма подачи	0,02	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



наименование

артикул

1	Сопло газовое (MIG-15) коническое Ø 9,5/12,0 мм	8001572	7160064	
1	Сопло газовое (MIG-15) цилиндрическое Ø 16,0 мм	8004290		
1	Наконечник CuCrZr M6 Ø 0,8/1,0/1,2 мм	8001936	8001935	8001329
2	Наконечник E-Cu M6 ПРЯМОЙ Ø 0,6/0,8 мм	8000965	7160034	
2	Наконечник E-Cu M6 Ø 0,8/1,0/1,2/1,6 мм	7160035	7160036	7160037 7160038
2	Наконечник E-Cu/Alu M6 Ø 1,0/1,2 мм	8009978	8009979	
3	Держатель сопла (MIG-15), со спиралью	8005007		
4	Гусак горелки КЕДР (MIG-15)	8007785		
5	Рукоятка для горелки (MIG-15)	8005399		
6	Кнопка для горелки (MIG-15) черная	8005378		
7	Пластиковая вставка для кабеля коаксиального MIG-15	8009865		
8	Кабель коаксиальный (MIG-15) 16мм 3/5 м	8008646	8008648	
9	Евроразъем в сборе для горелки (MIG-15)	8009867		
10	Канал направляющий (0,6–0,8) синий 3,4/4,4/5,4 м	7160023	7160090	7160087
10	Канал направляющий (1,0–1,2) красный 3,4/4,4/5,4 м	7160075	7160076	7160077
11	Канал направляющий тефлон (0,6–0,8) синий 3,5/5,5 м	7160105	7160104	
11	Канал направляющий тефлон (1,0–1,2) красный 3,5/5,5 м	7160030	7160084	

Горелка MIG-24

- » **Компактность и производительность** – горелка КЕДР MIG-24 предназначена для профессиональной сварки на токах до 250А, имеет компактные габариты и низкий вес.
- » **Унифицированный разъем подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- » **Надёжность и долговечность** – все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в производственных условиях, рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шланг-пакета, что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.
- » **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



Арт. 8002124
(3 метра)
8002125
(5 метров)

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	0,8- 1,2
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/5
тип подключения	евроразъем
максимальный сварочный ток, А	250/220

особенности



Качественные комплектующие.



Универсальный евроразъем обеспечивает удобство подключения.



Надежные контакты и качественные компоненты.

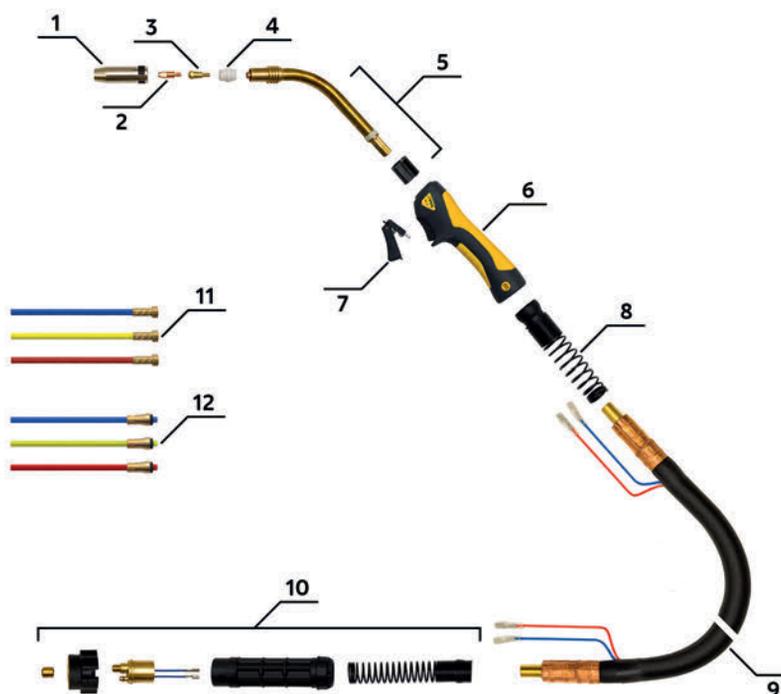


Подпружиненный стабилизатор шлейфа предупреждает заломы.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4
ролики механизма подачи	0,02	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



наименование

артикул

1	Сопло газовое (MIG-24) коническое Ø 10/12,5 мм	8003855	7160065	
1	Сопло газовое (MIG-24) цилиндрическое Ø 17,0 мм	8004455		
2	Наконечник E-Cu M6 Ø 0,8/1,0/1,2 мм	7160035	7160036	7160037
2	Наконечник E-Cu/Alu M6 Ø 1,0/1,2 мм	8009978	8009979	
3	Вставка под наконечник M6 26 мм (MIG-24)	7160001		
4	Диффузор газовый (MIG-24), пластиковый	7160013		
4	Диффузор газовый (MIG-24), керамический	8004456		
5	Гусак горелки в сборе (MIG-24)	8008581		
6	Рукоятка для горелки (MIG-24)	8005399		
7	Кнопка для горелки (MIG-24) черная	8005378		
8	Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке (MIG-24)	8007242		
9	Кабель коаксиальный (MIG-24) 25мм 3/5 м	8007311	8008649	
10	Евроразъем в сборе к горелке (MIG-24)	8009868		
11	Канал направляющий (0,6–0,8) синий 3,4/5,4 м	7160023	7160087	
11	Канал направляющий (1,0–1,2) красный 3,4/5,4 м	7160075	7160077	
12	Канал направляющий тефлон (0,6–0,8) синий 3,5/5,5 м	7160105	7160104	
12	Канал направляющий тефлон (1,0–1,2) красный 3,5/5,5 м	7160030	7160084	

Горелка MIG-25

- » **Компактность** – полупрофессиональная горелка КЕДР MIG-25, несмотря на низкий вес и компактное исполнение, способна работать на токах до 230А.
- » **Унифицированный разъём подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- » **Надёжность и долговечность** – все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на длительную эксплуатацию, рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шланг-пакета, что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.
- » **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



Арт. 7150008
(3 метра)
7150009
(4 метра)
7150010
(5 метров)

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	0,8-1,2
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/4/5
тип подключения	евроразъём
максимальный сварочный ток, А	230/200

особенности



Сопло формирует равномерный поток защитного газа.



Надёжное крепление шлейфа к горелке.



Гибкая, прочная пружина предотвратит залом шлейфа.

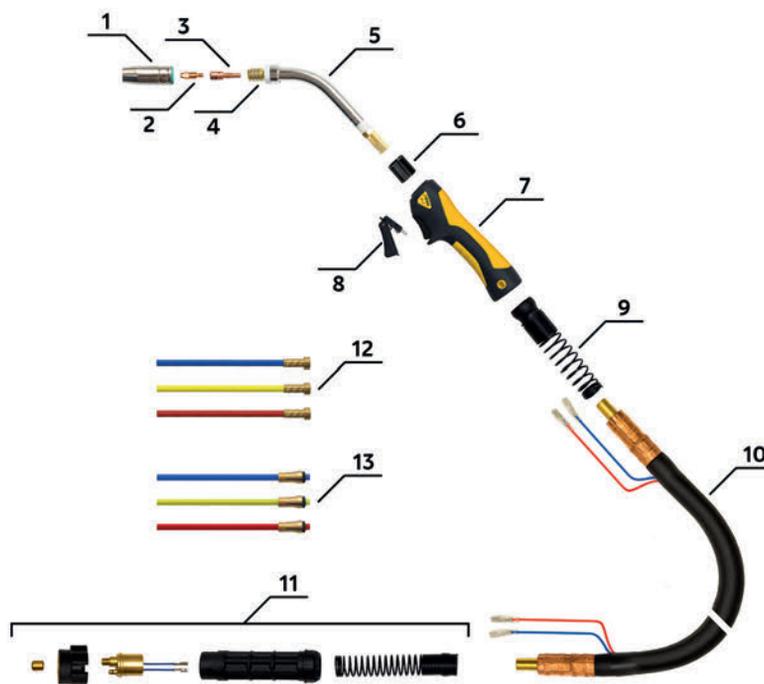


Быстрое и легкое подключение.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4
ролики механизма подачи	0,02	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



наименование

артикул

1	Сопло газовое (MIG-25) коническое Ø 11,0/15,0 мм	8001573	7160066	
1	Сопло газовое (MIG-25) цилиндрическое Ø 18,0 мм	8004451		
2	Наконечник CuCrZr M6 Ø 0,8/1,0/1,2 мм	8001936	8001935	8001329
2	Наконечник E-Cu M6 ПРЯМОЙ Ø 0,6/0,8 мм	8000965	7160034	
2	Наконечник E-Cu M6 Ø 0,8/1,0/1,2/1,6 мм	7160035	7160036	7160037 7160038
2	Наконечник E-Cu/Alu M6 Ø 1,0/1,2 мм	8009978	8009979	
3	Вставка под наконечник M6 35 мм (MIG-25)	7160002		
4	Спираль к соплу (MIG-25)	8001438		
5	Гусак горелки (MIG-25)	8007308		
6	Пластиковая вставка для рукоятки (MIG-25)	8007310		
7	Рукоятка для горелки (MIG-25)	8005399		
8	Кнопка для горелки (MIG-25) черная	8005378		
9	Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке (MIG-25)	8007242		
10	Кабель коаксиальный (MIG-25) 16мм 3/5 м	8007311	8008649	
11	Евроразъем в сборе для горелки (MIG-25)	8009868		
12	Канал направляющий (0,6-0,8) синий 3,4/4,4/5,4 м	7160023	7160090	7160087
12	Канал направляющий (1,0-1,2) красный 3,4/4,4/5,4 м	7160075	7160076	7160077
13	Канал направляющий тефлон (0,6-0,8) синий 3,5/5,5 м	7160105	7160104	
13	Канал направляющий тефлон (1,0-1,2) красный 3,5/5,5 м	7160030	7160084	

Горелка MIG-36

- » **Компактность и производительность** – горелка КЕДР MIG-36, несмотря на скромные габариты и низкий вес, способна работать в производственном цикле на токах до 340А.
- » **Унифицированный разъем подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- » **Мобильность** – благодаря своим техническим особенностям, КЕДР MIG-36 предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и сложных производственных условиях.
- » **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



Арт. 7150011
(3 метра)
7150012
(4 метра)
7150013
(5 метров)

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	0,8- 1,6
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/4/5
тип подключения	евроразъем
максимальный сварочный ток, А	340/300

особенности



Сопло надежно фиксируется на гусাকে, имеется радиатор охлаждения гусака.



Эргономичная кнопка делает процесс сварки более легким и комфортным.



Преднатяжитель кабеля с пружиной повышает ресурс шланг-пакета.

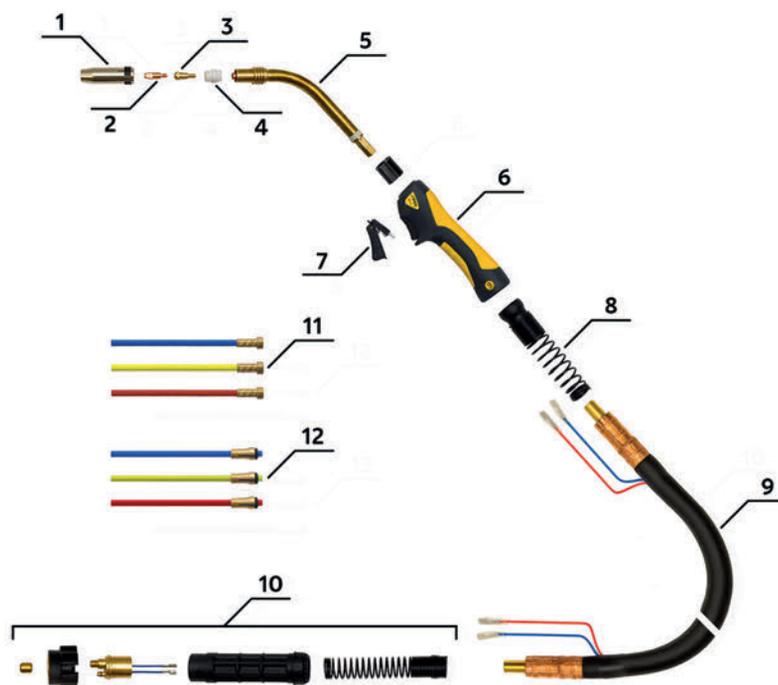


Гайка из прочного пластика надежно фиксирует евроразъем.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4
ролики механизма подачи	0,02	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



наименование

артикул

1	Сопло газовое (MIG-36) коническое Ø 12,0/16,0 мм	8004454	7160067		
1	Сопло газовое (MIG-36) цилиндрическое Ø 19,0 мм	8004452			
2	Наконечник E-Cu M8 Ø 0,8/1,0/1,2/1,6 мм	7160039	7160040	7160041	7160042
2	Наконечник E-Cu M8 Алюминий Ø 1,0/1,2/1,6 мм	8009831	8009833	8009834	
3	Вставка под наконечник (MIG-36), М6/28мм	7160106			
3	Вставка под наконечник (MIG-36), М8/28мм	7160003			
4	Диффузор газовый (MIG-36), пластиковый	7160014			
4	Диффузор газовый (MIG-36), керамический	8004133			
5	Гусак горелки (MIG-36)	8004134			
6	Рукоятка для горелки (MIG-36)	8005399			
7	Кнопка (курок) для горелки (MIG-36) черная	8005378			
8	Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке (MIG-36)	8007242			
9	Кабель коаксиальный (MIG-36) 3/4/5 м	8007787	8009845	8008122	
10	Евроразъем в сборе к горелке (MIG-36)	8009868			
11	Канал направляющий (0,6–0,8) синий 3,4/4,4/5,4 м	7160023	7160090	7160087	
11	Канал направляющий (1,0–1,2) красный 3,4/4,4/5,4 м	7160075	7160076	7160077	
11	Канал направляющий (1,2–1,6) желтый 3,4/4,4/5,4 м	7160085	7160086	7160078	
12	Канал направляющий тефлон (0,6–0,8) синий 3,5/5,5 м	7160105	7160104		
12	Канал направляющий тефлон (1,0–1,2) красный 3,5/5,5 м	7160030	7160084		
12	Канал направляющий тефлон (1,2–1,6) желтый 3,5/5,5 м	7160102	7160103		

Горелка MIG-40

- » **Мощность и увеличенный ресурс** горелки MIG-40 обеспечиваются рядом конструктивных решений: гусак изготовлен из медного сплава, имеет хромированную теплоотражающую поверхность и объёмный, контактирующий с соплом, радиатор. Это позволяет эксплуатировать горелку на токах до 380А.
- » **Эргономичность** - рабочий угол и длина гусака позволяют сварщику держать руки на удалении от зоны сварки, что важно при работе на больших токах.
- » **Унифицированный разъём подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- » **Мобильность** – благодаря своим техническим особенностям, КЕДР MIG-40 предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и иных сложных производственных условиях.

Арт. 7150014
(3 метра)
7150016
(5 метров)



технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	1,0-2,4
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/5
тип подключения	евроразъём
максимальный сварочный ток, А	380/360

особенности



Сопло формирует равномерный поток защитного газа.



Канал направляющий устанавливается в евроразъём горелки.



Пружина предотвращает залом шлейфа.

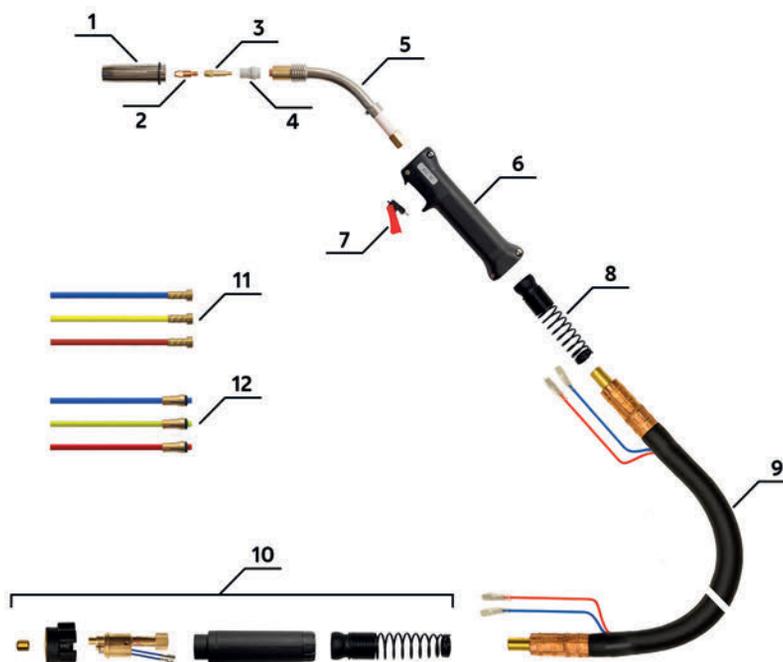


Качественные комплектующие.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4
ролики механизма подачи	0,02	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



наименование

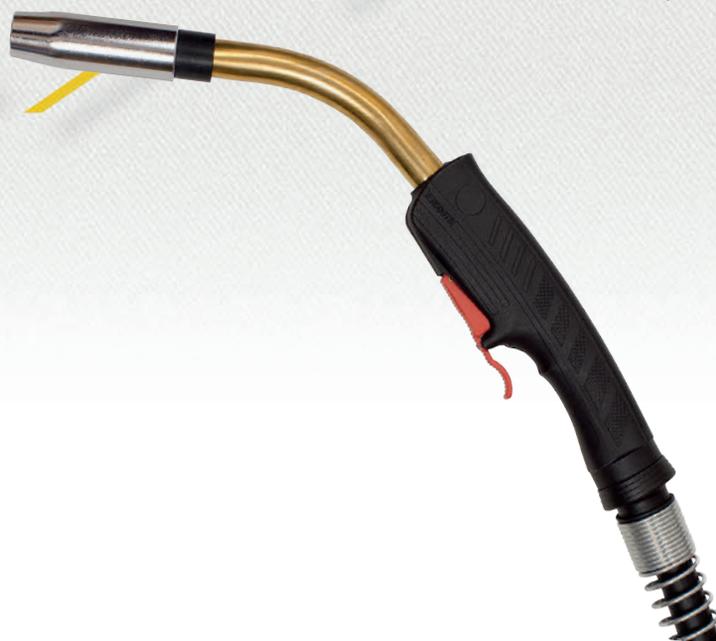
артикул

1	Сопло газовое (MIG-40) коническое Ø 14,0/18,0 мм	8004631	7160068	
1	Сопло газовое (MIG-40) цилиндрическое Ø 21,0 мм	8004632		
2	Наконечник E-Cu M8 Ø 0,8/1,0/1,2 мм	7160039	7160040	7160041
2	Наконечник E-Cu M8 Ø 1,6/2,0/2,4 мм	7160042	7160043	7160101
2	Наконечник E-Cu Алюминий M8 Ø 1,0/1,2/1,6 мм	8009831	8009833	8009834
3	Вставка под наконечник (MIG-40), M8 43/47 мм	7160004	8001507	
4	Диффузор газовый (MIG-40), пластиковый	7160015		
4	Диффузор газовый (MIG-40), керамический	8008691		
5	Гусак горелки (MIG-40)	8007449		
6	Рукоятка для горелки (MIG-40)	8008089		
7	Кнопка (курок) для горелки (MIG-40) красная	8005398		
8	Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке (MIG-40)	8007242		
9	Кабель коаксиальный (MIG-40) 3/5 м	8008092	8008093	
10	Евроразъем в сборе горелки КЕДР MIG-40	8008095		
11	Канал направляющий (0,6–0,8) синий 3,4/4,4/5,4 м	7160023	7160090	7160087
11	Канал направляющий (1,0–1,2) красный 3,4/4,4/5,4 м	7160075	7160076	7160077
11	Канал направляющий (1,2–1,6) желтый 3,4/4,4/5,4 м	7160085	7160086	7160078
12	Канал направляющий тефлон (0,6–0,8) синий 3,5/5,5 м	7160105	7160104	
12	Канал направляющий тефлон (1,0–1,2) красный 3,5/5,5 м	7160030	7160084	
12	Канал направляющий тефлон (1,2–1,6) желтый 3,5/5,5 м	7160102	7160103	

Горелка MIG MAXI-450

- » **Высокий ресурс и производительность** - горелка MIG MAXI-450 способна работать в промышленном цикле на токах до 500А без подключения блока жидкостного охлаждения. Гусак горелки изготовлен из медного сплава и имеет утолщённые стенки для улучшенного теплоотвода.
- » **Эргономичность** - рабочий угол и длина гусака позволяют сварщику держать руки на удалении от зоны сварки, что важно при работе на больших токах.
- » **Унифицированный разъём подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- » **Мобильность** – благодаря своим техническим особенностям, горелка предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и иных сложных производственных условиях.

Арт. 8003416
(3 метра)
8003417
(5 метров)



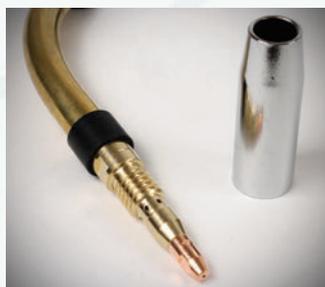
технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	0,8-2,0
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/5
тип подключения	евроразъём
максимальный сварочный ток, А	500/400

особенности



Удобная эргономичная кнопка горелки с возможностью отдаления руки от зоны сварки.



Комплектующие с повышенным ресурсом.



Пластиковая гайка евроразъёма надёжно подключает горелку к механизму подачи сварочной проволоки.

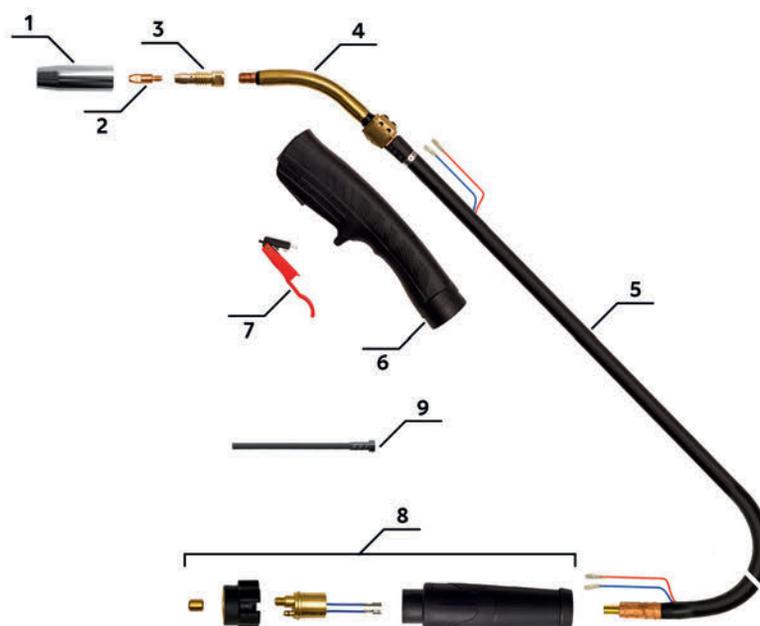


Эластичная металлическая пружина предотвращает залом шлейфа.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4
ролики механизма подачи	0,02	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



наименование

артикул

1	Сопло газовое (MIG MAXI-450) коническое Ø 16,0/18,0 мм	8000268	8003420	
1	Сопло газовое (MIG MAXI-450) цилиндрическое Ø 20,0 мм	8004453		
2	Наконечник E-Cu M8 Ø 0,8/1,0/1,2 мм	7160039	7160040	7160041
2	Наконечник E-Cu M8 Ø 1,6/2,0 мм	7160042	7160043	
2	Наконечник E-Cu Алюминий M8 Ø 1,0/1,2/1,6 мм	8009831	8009833	8009834
3	Диффузор газовый (MIG MAXI-450), латунный	8003418		
4	Гусак горелки (MIG MAXI-450)	8007208		
5	Кабель коаксиальный к горелке (MIG MAXI-450) 3/5 м	8009861	8009860	
6	Рукоятка для горелки (MIG MAXI-450)	8009858		
7	Кнопка для горелки (MIG MAXI-450) красная	8009862		
8	Евроразъем в сборе для горелки (MIG MAXI-450)	8009864		
9	Канал направляющий MAXI (1,2-1,6) желтый 3,4 м	8004458		

Горелка MIG-500

- » **Мощность и производительность** – горелка КЕДР MIG-500 оснащена контуром жидкостного охлаждения и способна бесперебойно работать на токах до 500А (ПВ 100%).
- » **Унифицированный разъем подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- » **Качественные комплектующие** – все расходные части горелки выполнены из качественных долговечных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в жёстких промышленных условиях.
- » **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

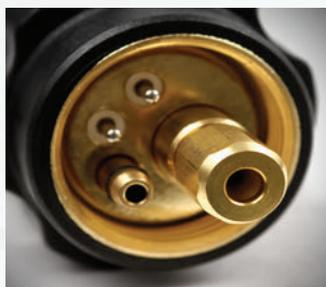


Арт. 7150017
(3 метра)
7150018
(4 метра)
7150019
(5 метров)

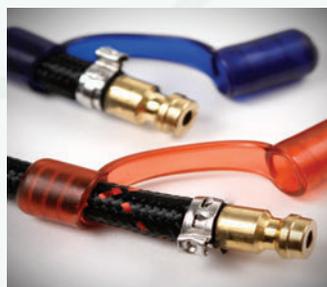
технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	100
диаметр используемой проволоки, мм	0,8- 1,6
тип охлаждения	жидкостное
длина шлейфа, м	3/4/5
тип подключения	евроразъем
максимальный сварочный ток, А	500/400

особенности



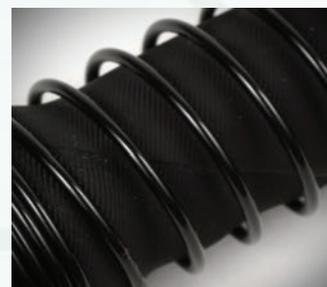
Евроразъем позволяет быстро и легко подключать горелку к аппарату.



Шланги жидкостного охлаждения имеют высокопрочную оплетку и надежные соединительные элементы.



Сопло надежно фиксируется на гусাকে и обеспечивает тепловод.

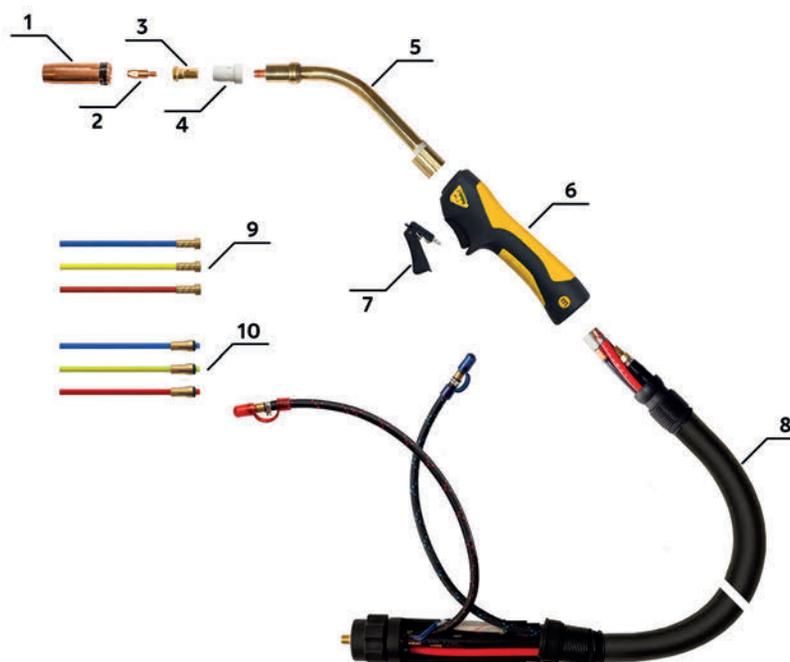


Отсутствие перегибов кабеля за счет усиленной пружины у основания евроразъема.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4
ролики механизма подачи	0,02	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



наименование

артикул

1	Сопло газовое (MIG-500) коническое Ø 14,0/16,0 мм	8003137	7160092	
1	Сопло газовое (MIG-500) цилиндрическое Ø 19,0 мм	8004452		
2	Наконечник CuCrZr M8 Ø 1,2/1,6/2,4 мм	7160032	7160033	7160100
2	Наконечник E-Cu M8 Ø 0,8/1,0/1,2 мм	7160039	7160040	7160041
2	Наконечник E-Cu M8 Ø 1,6/2,0/2,4 мм	7160042	7160043	7160101
2	Наконечник E-Cu Алюминий M8 Ø 1,0/1,2/1,6 мм	8009831	8009833	8009834
3	Вставка под наконечник (MIG-500), M8/25мм	7160091		
4	Диффузор газовый (MIG-500), керамический	7160017		
5	Гусак горелки (MIG-500)	8007788		
6	Рукоятка для горелки (MIG-500)	8005399		
7	Кнопка (курок) для горелки (MIG-500) черная	8005378		
8	Кабель коаксиальный (MIG-500) 3/4/5 м	8007322	8009841	8009840
9	Канал направляющий (0,6–0,8) синий 3,4/4,4/5,4 м	7160023	7160090	7160087
9	Канал направляющий (1,0–1,2) красный 3,4/4,4/5,4 м	7160075	7160076	7160077
9	Канал направляющий (1,2–1,6) желтый 3,4/4,4/5,4 м	7160085	7160086	7160078
10	Канал направляющий тефлон (0,6–0,8) синий 3,5/5,5 м	7160105	7160104	
10	Канал направляющий тефлон (1,0–1,2) красный 3,5/5,5 м	7160030	7160084	
10	Канал направляющий тефлон (1,2–1,6) желтый 3,5/5,5 м	7160102	7160103	

Горелка AUTO MIG-25

- » **Идеальное решение для повышения производительности** КЕДР AUTO MIG-25 – это компактная горелка с воздушным охлаждением и специальной конструкцией, адаптированной для использования в составе средств малой автоматизации. Горелка позволяет производить сварку на токах до 250А при показателе ПВ 60%.
- » **Унифицированный разъем подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- » **Долговечность** – материалы, применённые при создании горелки, рассчитаны на длительную эксплуатацию в производственных условиях и имеют повышенную стойкость к механическому воздействию.

Арт. 8002868
(3 метра)



технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	0,8- 1,2
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3
тип подключения	евроразъем
максимальный сварочный ток, А	230/200

особенности



Специальный конструктив горелки позволяет устанавливать ее в большинство сварочных кареток.



Ударопрочный, термостойкий корпус.



Качественные комплектующие.

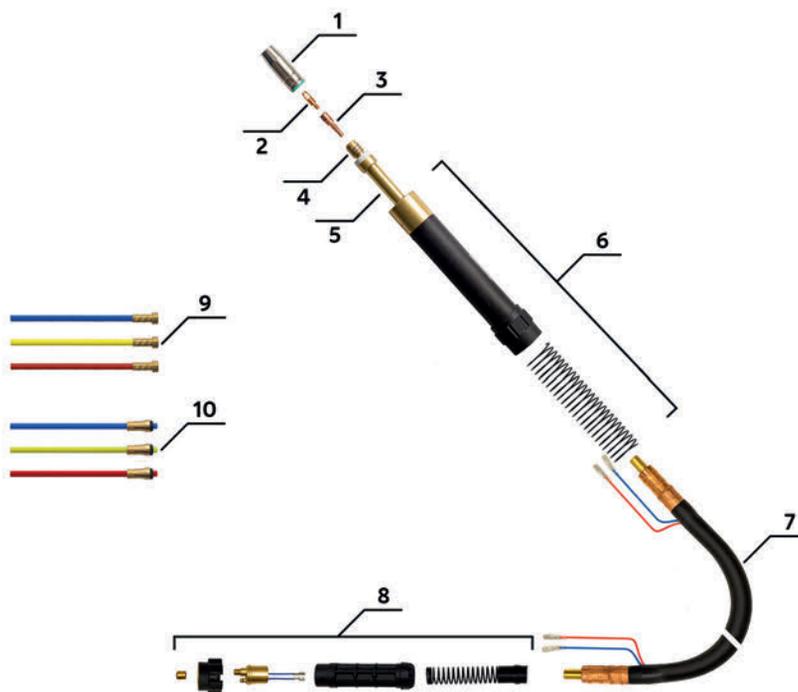


Универсальный разъем подключения.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4
ролики механизма подачи	0,02	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



наименование

артикул

1	Сопло газовое (MIG-25) коническое Ø 11,0/15,0 мм	8001573	7160066		
1	Сопло газовое (MIG-25) цилиндрическое Ø 18,0 мм	8004632			
2	Наконечник CuCrZr M6 Ø 0,8/1,0/1,2 мм	8001936	8001935	8001329	
2	Наконечник E-Cu M6 ПРЯМОЙ Ø 0,6/0,8 мм	8000965	7160034		
2	Наконечник E-Cu M6 Ø 0,8/1,0/1,2/1,6 мм	7160035	7160036	7160037	7160038
3	Вставка под наконечник (MIG-25), M6 35 мм	7160002			
4	Спираль к соплу (MIG-25)	8001438			
5	Гусак горелки (MIG-25)	8009873			
6	Корпус горелки (MIG-25) в сборе с пружиной	8009870			
7	Кабель коаксиальный к горелке (MIG-25) 25 мм, 3 м	8007311			
8	Евроразъем в сборе для горелки (MIG-25)	8009868			
9	Канал направляющий (0,6–0,8) синий 3,4 м	7160023			
9	Канал направляющий (1,0–1,2) красный 3,4 м	7160075			
10	Канал направляющий тефлон (0,6–0,8) синий 3,5 м	7160105			
10	Канал направляющий тефлон (1,0–1,2) красный 3,5 м	7160030			

Горелка AUTO MIG-500

Арт. 7150002
(5 метров)

- » **Максимальная производительность** – промышленная горелка AutoMIG-500 предназначена для использования в системах автоматизации сварочного процесса, оснащена контуром жидкостного охлаждения и способна бесперебойно работать на токах до 500А (ПВ 100%). Гусак изготовлен из медного сплава и имеет объёмный радиатор для улучшенного теплоотвода, а конструктив позволяет устанавливать горелку в большинство сварочных кареток.
- » **Унифицированный разъём подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером и быстростъёмными штуцерами, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов и блоков жидкостного охлаждения.
- » **Долговечность** – материалы, применённые при создании горелки, рассчитаны на длительную эксплуатацию в производственных условиях и имеют повышенную стойкость к механическому воздействию.



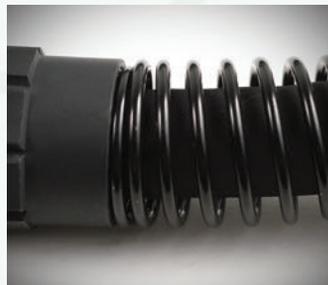
технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	100
диаметр используемой проволоки, мм	0,8- 1,6
тип охлаждения	жидкостное
длина шлейфа, м	5
тип подключения	евроразъём
максимальный сварочный ток, А	500/400

особенности



Шланги жидкостного охлаждения используются для понижения температуры горелки при работе.



Мощная пружина предотвращает перегиб шлейфа горелки.



Керамический газовый диффузор равномерно распределяет рабочий газ внутри сопла горелки.

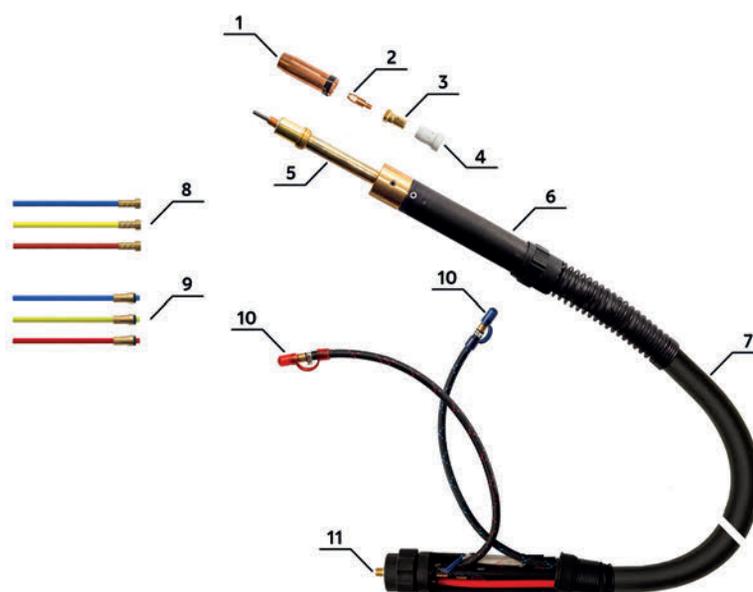


Евроразъём позволяет быстро и легко подключать горелку к механизму подачи проволоки.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4
ролики механизма подачи	0,02	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



наименование

артикул

1	Сопло газовое (MIG-500) коническое Ø 14,0/16,0 мм	8003137	7160092	
1	Сопло газовое (MIG-500) цилиндрическое Ø 19,0 мм	8004452		
1	Наконечник CuCrZr M8 Ø 1,2/1,6/2,4 мм	7160032	7160033	7160100
2	Наконечник E-Cu M8 Ø 0,8/1,0/1,2 мм	7160039	7160040	7160041
2	Наконечник E-Cu M8 Ø 1,6/2,0/2,4 мм	7160042	7160043	7160101
2	Наконечник E-Cu Алюминий M8 Ø 1,0/1,2/1,6 мм	8009831	8009833	8009834
3	Вставка под наконечник (MIG-500), M8/25мм	7160091		
4	Диффузор газовый (MIG-500), керамический	7160017		
5	Гусак горелки (MIG-500)	8009869		
6	Корпус горелки (MIG-500) в сборе с пружиной	8009870		
7	Кабель коаксиальный (MIG-500) 5 м	8009840		
8	Канал направляющий (0,6–0,8) синий 5,4 м	7160087		
8	Канал направляющий (1,0–1,2) красный 5,4 м	7160077		
8	Канал направляющий (1,2–1,6) желтый 5,4 м	7160078		
9	Канал направляющий тефлон (0,6–0,8) синий 5,5 м	7160104		
9	Канал направляющий тефлон (1,0–1,2) красный 5,5 м	7160084		
9	Канал направляющий тефлон (1,2–1,6) желтый 5,5 м	7160103		
10	Быстроръемный соединитель	8004249		
11	Евроразъем в сборе для горелки (MIG-500)	8009872		

Горелка М-15

- » **Компактность** – горелка КЕДР М-15 предназначена для полуавтоматической сварки на токах до 180А, имеет компактные габариты и низкий вес.
- » **Унифицированный разъём подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- » **Надёжность и долговечность** – все компоненты горелки выполнены из качественных износостойких материалов.

Арт. 8008790
(3 метра)
8008791
(5 метров)



технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	0,6- 1,0
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/4/5
тип подключения	евроразъём
максимальный сварочный ток, А	180/150

особенности



Качественные расходные материалы.



Унифицированный разъём для удобного подключения.



Эргономичная кнопка с плавным ходом.

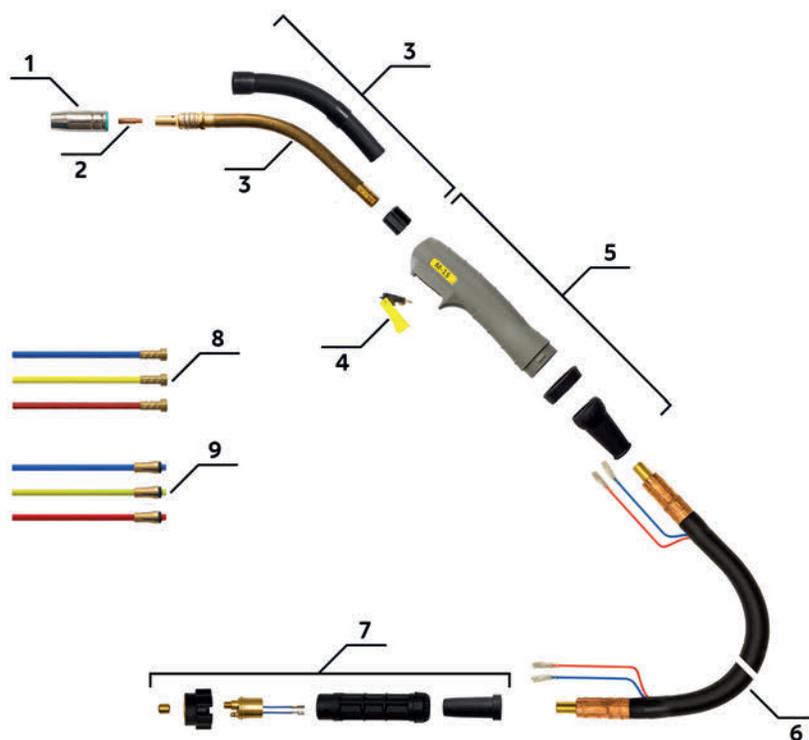


Эластичная манжета для стабилизации шлейфа предотвращает заломы канала.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4
ролики механизма подачи	0,02	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



наименование

артикул

1	Сопло газовое (M-15) коническое Ø 9,5/12,0 мм	8001572	7160064	
1	Сопло газовое (M-15) цилиндрическое Ø 16,0 мм	8004290		
2	Наконечник CuCrZr M6 Ø 0,8/1,0/1,2 мм	8001936	8001935	8001329
2	Наконечник E-Cu M6 ПРЯМОЙ Ø 0,6/0,8 мм	8000965	7160034	
2	Наконечник E-Cu M6 Ø 0,8/1,0/1,2/1,6 мм	7160035	7160036	7160037 7160038
2	Наконечник E-Cu/Alu M6 Ø 1,0/1,2 мм	8009978	8009979	
3	Гусак горелки КЕДР (M-15)	8007785		
4	Кнопка для горелки (M-15) желтая	8005398		
5	Рукоятка для горелки (M-15) в сборе	8009878		
6	Кабель коаксиальный (M-15) 16мм 3/5 м	8008646	8008648	
7	Евроразъем в сборе для горелки (M-15)	8009867		
8	Канал направляющий (0,6-0,8) синий 3,4/4,4/5,4 м	7160023	7160090	7160087
8	Канал направляющий (1,0-1,2) красный 3,4/4,4/5,4 м	7160075	7160076	7160077
9	Канал направляющий тефлон (0,6-0,8) синий 3,5/5,5 м	7160105	7160104	
9	Канал направляющий тефлон (1,0-1,2) красный 3,5/5,5 м	7160030	7160084	

Горелка М-24

- » **Компактность и производительность** – горелка КЕДР М-24 предназначена для профессиональной сварки на токах до 250А, имеет компактные габариты и малый вес.
- » **Унифицированный разъём подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- » **Надёжность и долговечность** – все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в производственных условиях, рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шланг-пакета, что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.



Арт. 8008792
(3 метра)
8008793
(5 метров)

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	0,8- 1,2
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/5
тип подключения	евроразъём
максимальный сварочный ток, А	250/220

особенности



Комплектующие высокого качества.



Быстрое подключение горелки посредством евроразъема.



Надежные контакты и качественные компоненты.

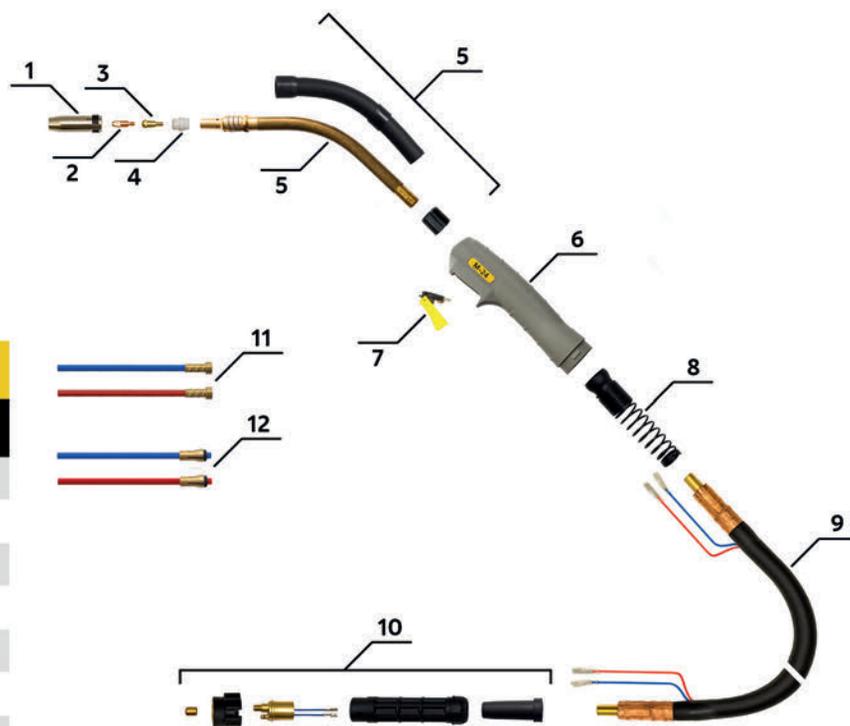


Пружинный стабилизатор повышает ресурс шлейфа.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4
ролики механизма подачи	0,02	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



наименование

артикул

1	Сопло газовое коническое Ø 10/12,5 мм	8003855	7160065	
1	Сопло газовое цилиндрическое Ø 17,0 мм	8004455		
2	Наконечник CuCrZr M6 Ø 0,8/1,0/1,2 мм	8001936	8001935	8001329
2	Наконечник E-Cu M6 Ø 0,6/0,8 мм ПРЯМОЙ	8000965	7160034	
2	Наконечник E-Cu M6 Ø 0,8/1,0/1,2 мм	7160035	7160036	7160037
2	Наконечник E-Cu/Alu M6 Ø 1,0/1,2 мм	8009978	8009979	
3	Вставка под наконечник M6 26 мм (M-24)	7160001		
4	Диффузор газовый (M-24), пластиковый	7160013		
4	Диффузор газовый (M-24), керамический	8004456		
5	Гусак для горелки (M-24)	8008581		
6	Рукоятка для горелки (M-24)	8009878		
7	Кнопка для горелки (M-24) желтая	8005398		
8	Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке MIG КЕДР	8007242		
9	Кабель коаксиальный (M-24) 25мм 3/5 м	8007311	8008649	
10	Евроразъем горелки КЕДР в сборе с корпусом	8009867		
11	Канал направляющий (0,6–0,8) синий 3,4/5,4 м	7160023	7160087	
11	Канал направляющий (1,0–1,2) красный 3,4/5,4 м	7160075	7160077	
12	Канал направляющий тефлон (0,6–0,8) синий 3,5/5,5 м	7160105	7160104	
12	Канал направляющий тефлон (1,0–1,2) красный 3,5/5,5 м	7160030	7160084	

Горелка М-25

- » **Компактность** – полупрофессиональная горелка КЕДР М-25, несмотря на малый вес и компактное исполнение, способна работать на токах до 230А.
- » **Унифицированный разъём подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- » **Надёжность и долговечность** – все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на длительную эксплуатацию, рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шланг-пакета, что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.

Арт. 8008794
(3 метра)
8008795
(5 метров)



технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	0,8- 1,2
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/4/5
тип подключения	евроразъём
максимальный сварочный ток, А	230/200

особенности



Качественные расходные материалы.



Подпружиненный стабилизатор шлейфа, предотвращает его заломы.



Эргономичная кнопка с плавным ходом.

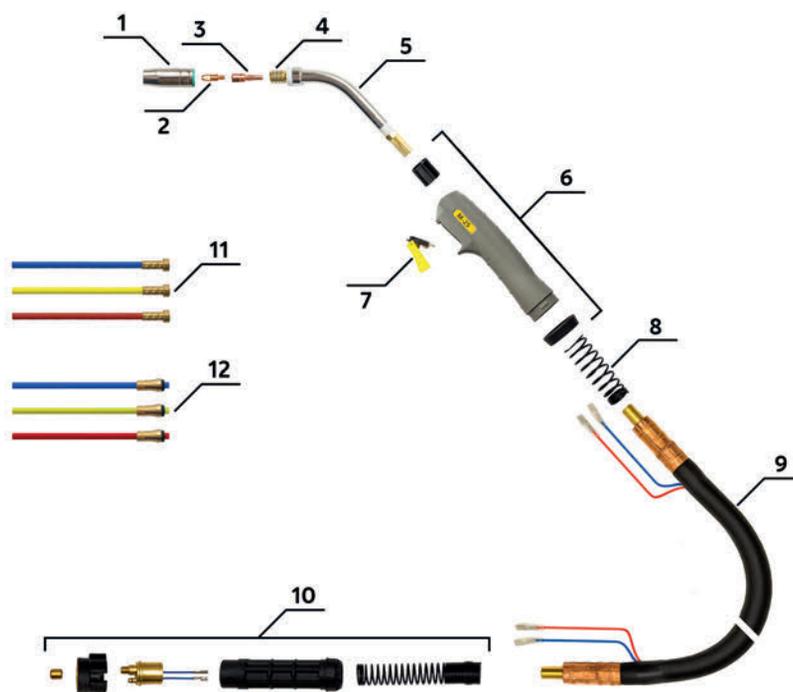


Унифицированный разъём для удобного подключения.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4
ролики механизма подачи	0,02	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



наименование

артикул

1	Сопло газовое (M-25) коническое Ø 11,0/15,0 мм	8001573	7160066		
1	Сопло газовое (M-25) цилиндрическое Ø 18,0 мм	8004451			
2	Наконечник CuCrZr M6 Ø 0,8/1,0/1,2 мм	8001936	8001935	8001329	
2	Наконечник E-Cu M6 ПРЯМОЙ Ø 0.6/0,8 мм	8000965	7160034		
2	Наконечник E-Cu M6 Ø 0,8/1,0/1,2/1,6 мм	7160035	7160036	7160037	7160038
2	Наконечник E-Cu/Alu M6 Ø 1,0/1,2 мм	8009978	8009979		
3	Вставка под наконечник M6 35 мм (M-25)	7160002			
4	Спираль к соплу (M-25)	8001438			
5	Гусак горелки КЕДР (M-25)	8007308			
6	Рукоятка в сборе для горелки (M-25)	8009878			
7	Кнопка для горелки (M-25) желтая	8005398			
8	Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке M-25	8007242			
9	Кабель коаксиальный (M-25) 16мм 3/5 м	8007311	8008649		
10	Евроразъем в сборе для горелки M-25	8009868			
11	Канал направляющий (0,6-0,8) синий 3,4/4,4/5,4 м	7160023	7160090	7160087	
11	Канал направляющий (1,0-1,2) красный 3,4/4,4/5,4 м	7160075	7160076	7160077	
12	Канал направляющий тефлон (0,6-0,8) синий 3,5/5,5 м	7160105	7160104		
12	Канал направляющий тефлон (1,0-1,2) красный 3,5/5,5 м	7160030	7160084		

Горелка М-36

- » **Компактность и производительность** – горелка КЕДР М-36, несмотря на скромные габариты и малый вес, способна работать в производственном цикле на токах до 340А.
- » **Унифицированный разъем подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- » **Мобильность** – благодаря своим техническим особенностям, КЕДР М-36 предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и сложных производственных условиях.

Арт. 8008796
(3 метра)
8008797
(5 метров)



технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	0,8- 1,2
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/4/5
тип подключения	евроразъем
максимальный сварочный ток, А	340/300

особенности



Сопло надежно фиксируется на гусাকে, имеется радиатор охлаждения гусака.



Эргономичная кнопка делает процесс сварки более легким и комфортным.



Пластиковая гайка надежно фиксирует евроразъем.

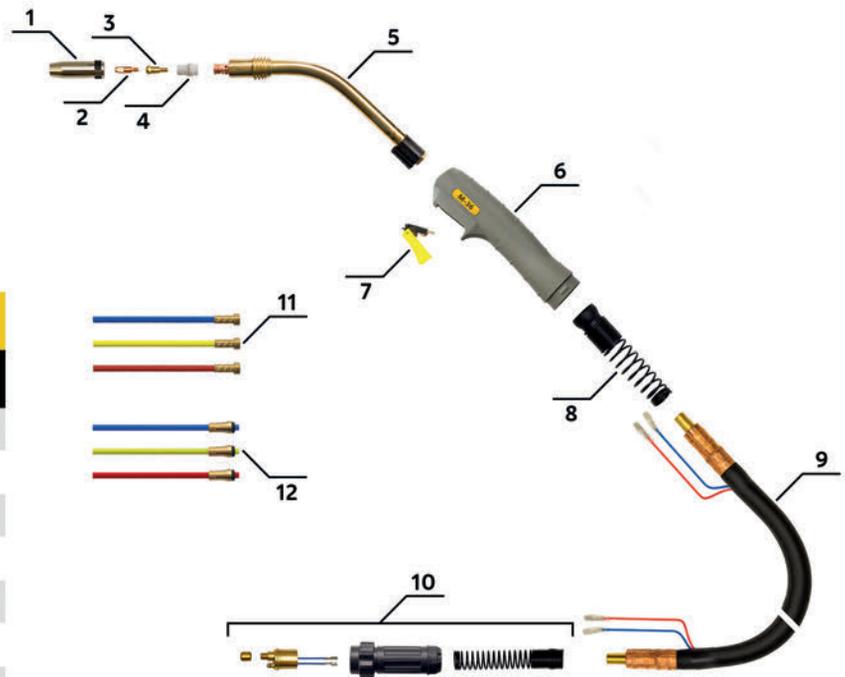


Преднатяжитель кабеля с пружиной повышает ресурс шлейфа.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4
ролики механизма подачи	0,02	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



наименование

артикул

1	Сопло газовое (M-36) коническое Ø 12,0/16,0 мм	8004454	7160067		
1	Сопло газовое (M-36) цилиндрическое Ø 19,0 мм	8004452			
2	Наконечник E-Cu M8 Ø 0,8/1,0/1,2/1,6 мм	7160039	7160040	7160041	7160042
2	Наконечник E-Cu Алюминий M8 Ø 1,0/1,2/1,6 мм	8009831	8009833	8009834	
3	Вставка под наконечник (M-36), M6/28мм	7160106			
3	Вставка под наконечник (M-36), M8/28мм	7160003			
4	Диффузор газовый (M-36), пластиковый	7160014			
4	Диффузор газовый (M-36), керамический	8004133			
5	Гусак горелки КЕДР (M-36)	8004134			
6	Рукоятка для горелки (M-36)	8009878			
7	Кнопка (курок) для горелки (M-36) желтая	8005398			
8	Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке (M-36)	8007242			
9	Кабель коаксиальный (M-36) 3/5 м	8007787	8008122		
10	Евроразъем в сборе для горелки (M-36)	8009895			
11	Канал направляющий тефлон (0,6-0,8) синий 3,5/5,5 м	7160105	7160104		
11	Канал направляющий тефлон (1,0-1,2) красный 3,5/5,5 м	7160030	7160084		
11	Канал направляющий тефлон (1,2-1,6) желтый 3,5/5,5 м	7160102	7160103		
12	Канал направляющий (0,6-0,8) синий 3,4/4,4/5,4 м	7160023	7160090	7160087	
12	Канал направляющий (1,0-1,2) красный 3,4/4,4/5,4 м	7160075	7160076	7160077	
12	Канал направляющий (1,2-1,6) желтый 3,4/4,4/5,4 м	7160085	7160086	7160078	

Горелка SINTIG-17

- » **Компактность** – горелка с воздушным охлаждением КЕДР SINTIG-17 предназначена для аргодуговой сварки на токах до 140А. Благодаря малому весу и компактному исполнению горелка отлично подходит для работы в стеснённых и монтажных условиях.
- » **Простота подключения** – горелка оснащена газозлектрическим разъёмом и 2-пин коннектором. Благодаря данному алгоритму подключения исключается возможность ошибочного подключения, а сам процесс подготовки происходит быстрее.
- » **Качественные комплектующие** – все расходные части горелки выполнены из качественных долговечных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в производственном цикле.

Арт. 8001516
(4 метра)



технические характеристики

рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	35
диаметр используемого электрода, мм	1,0-2,4
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	4
тип подключения	гайка G3/8, разъем 2-pin стандартный
максимальный сварочный ток DC, А	140
максимальный сварочный ток AC, А	125

особенности



Модульная конструкция кнопки облегчает обслуживание горелки.



Качественные комплектующие.



Возможность использовать различные типы диффузоров и сопел.



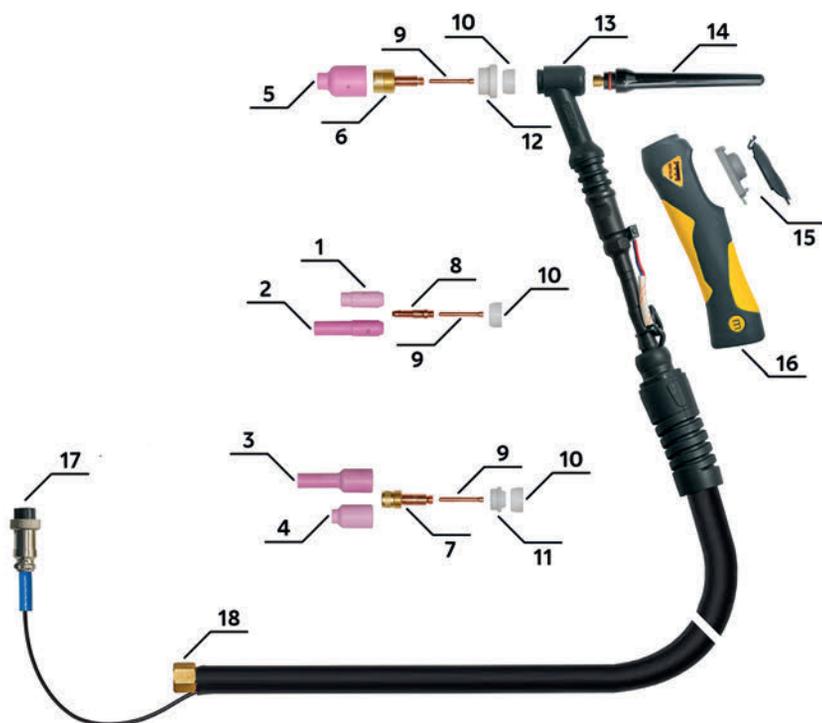
Быстрое, удобное подключение.

горелки TIG

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
сопло керамическое	0,1	0,5	2
цанга	0,05	0,25	1
цангодержатель	0,05	0,25	1
колпачок	0,2	1	4
изолятор	0,1	0,5	2
газовая линза	0,1	0,5	2

*Рабочая смена - 8 часов



горелки TIG

наименование

артикул

1	Сопло (SINTIG-17) № 5/6/7	7200024	7200025	7200026
1	Сопло (SINTIG-17) № 8/10/12	7200027	8004288	8004321
2	Сопло удлиненное (SINTIG-17) № 4/5/6	7200011	8004200	8004201
2	Сопло удлиненное (SINTIG-17) № 7/8	7200012	8004202	
3	Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-17) № 4/5/6	8004773	7200013	7200014
3	Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-17) № 7/8	7200015	8004433	
4	Сопло ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-17) № 5/6/7	8004434	8003964	8003965
4	Сопло ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-17) № 8/12	8004435	8004437	
5	Сопло БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-17) № 6/8	8004868	8004869	
5	Сопло БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-17) № 10/12	8004870	8004871	
6	Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-17) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	8007408	8007409	8004866
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-17) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	8004444	8004445	8003966
8	Держатель цанги (SINTIG-17) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	7200003	8001439	7200004
9	Цанга (SINTIG-17) Ø 1,0/1,6/2,0/2,4 мм	8004449	7200056	7200057 7200058
10	Изолятор (SINTIG-17)	8004318		
11	Изолятор ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-17)	8004319		
12	Изолятор БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-17)	8004320		
13	Головка горелки (SINTIG-17)	8009904		
14	Колпачок (SINTIG-17) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062
15	Кнопка к горелке (SINTIG-17) (1 кнопка) (плата, резинка, рамка)	8009003		
16	Рукоятка к горелке КЕДР (SINTIG-17)	8005814		
17	Разъем 2 pin для горелки (SINTIG-17) (Стандартный)	7200020		
18	Шлейф в сборе (SINTIG-17)			

Горелка SINTIG-18

- » **Высокая производительность** – горелка оснащена контуром жидкостного охлаждения, что позволяет использовать её для работы на токах до 320А.
- » **Кастомизация** – возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. SINTIG-18 может быть оснащена колпачками и соплами разной длины, может использоваться с газовыми линзами для максимальной защиты сварочной ванны, а также позволяет устанавливать гибкую головку для сварки в стеснённых условиях.
- » **Эргономичность** – рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.
- » **Универсальность** - горелка производится в различных конструктивных исполнениях и может подключаться к большинству сварочных аппаратов.

Арт. 8007303
(4 метра)
8007304
(8 метров)



технические характеристики

рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	100
диаметр используемого электрода, мм	1,0-4,0
тип охлаждения	жидкостное
длина шлейфа, м	4/8
тип подключения	в зависимости от модификации
максимальный сварочный ток DC, А	320
максимальный сварочный ток AC, А	240

особенности



Модульное исполнение кнопки для удобства обслуживания.



Медносплавный разъем СКР 35-50 мм².



Возможность подключения к большинству сварочных аппаратов.



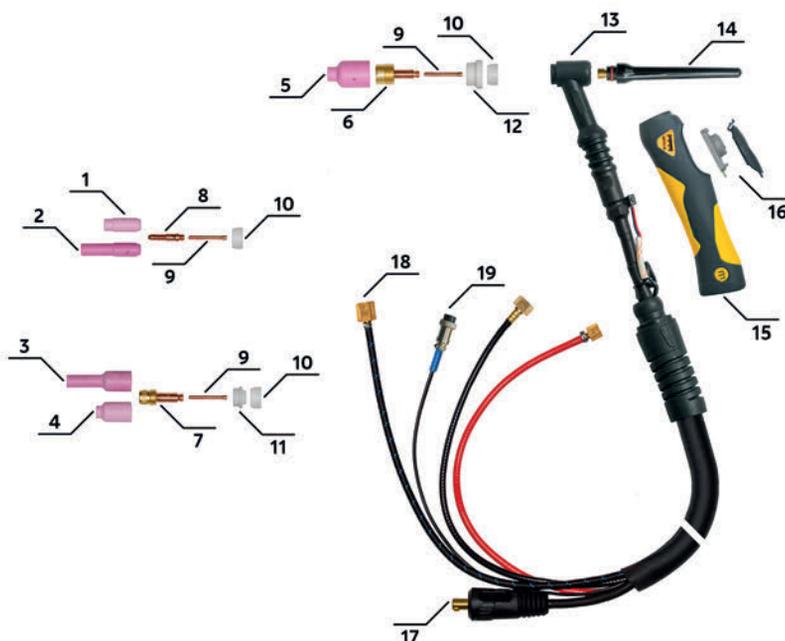
Высококачественные расходные части.

горелки TIG

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
сопло керамическое	0,1	0,5	2
цанга	0,05	0,25	1
цангодержатель	0,05	0,25	1
колпачок	0,2	1	4
изолятор	0,1	0,5	2
газовая линза	0,1	0,5	2

*Рабочая смена - 8 часов



горелки TIG

наименование

артикул

1	Сопло (SINTIG-18) № 5/6/7	7200024	7200025	7200026
1	Сопло (SINTIG-18) № 8/10/12	7200027	8004288	8004321
2	Сопло удлиненное (SINTIG-18) № 4/5/6	7200011	8004200	8004201
2	Сопло удлиненное (SINTIG-18) № 7/8	7200012	8004202	
3	Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-18) № 4/5/6	8004773	7200013	7200014
3	Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-18) № 7/8	7200015	8004433	
4	Сопло ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-18) № 5/6/7	8004434	8003964	8003965
4	Сопло ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-18) № 8/12	8004435	8004437	
5	Сопло БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-18) № 6/8	8004868	8004869	
6	Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-18) Ø 2,0/2,4/3,2/4,0 мм	8007409	8004866	8004867 8007410
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-18) Ø 2,0/2,4/3,2/4,0 мм	8004445	8003966	8004446 8004447
8	Держатель цанги (SINTIG-18) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	7200003	8001439	7200004
8	Держатель цанги (SINTIG-18) Ø 3,2/4,0 мм	7200005	7200006	
9	Цанга (SINTIG-18) Ø 2,0/2,4/3,2/4,0 мм	7200057	7200058	7200059 7200060
10	Изолятор (SINTIG-18)	8004318		
11	Изолятор ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-18)	8004319		
12	Изолятор БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-18)	8004320		
13	Головка горелки (SINTIG-18)	8009896	8003421	
14	Колпачок (SINTIG-18) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062
15	Рукоятка к горелке КЕДР (SINTIG-18)	8005814		
16	Кнопка к горелке (SINTIG-18) (1 кнопка) (плата, резинка, рамка)	8009003		
17	Вставка СКР 35-50 300А	7190062		
18	Гайка накидная G3/8 с ниппелем (Ø 6,0 мм) для горелки TIG	8001528		
19	Разъем кабеля управления для горелки (SINTIG-18)	8001517	7200022	8007435

Горелка SINTIG-26 / 26FX

- » **Производительность** - одна из самых производительных горелок с воздушным охлаждением – горелка позволяет работать в интенсивном цикле на токах до 180А.
- » **Кастомизация** – возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. SINTIG-26 может быть оснащена колпачками и соплами разной длины, может использоваться с газовыми линзами для максимальной защиты сварочной ванны, а также позволяет устанавливать гибкую головку для сварки в стеснённых условиях и работы с трубными изделиями.
- » **Эргономичность** – рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства.
- » **Универсальность** - горелка производится в различных конструктивных исполнениях и может подключаться к большинству сварочных аппаратов.



S-26 универс.
Арт. 8007301
(4 метра)

8007302
(8 метров)

S-26FX
Арт. 8003422
(4 метра)

8003481
(8 метров)

технические характеристики

рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	35
диаметр используемого электрода, мм	1,0-4,0
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	4/8
тип подключения	в зависимости от модификации
максимальный сварочный ток DC, А	180
максимальный сварочный ток AC, А	150

особенности



Возможность замены вышедшей из строя кнопки старта.



Возможность установки гибкой головки.



Вариация горелки Sintig-26 с газозлектрическим разъемом подключения.

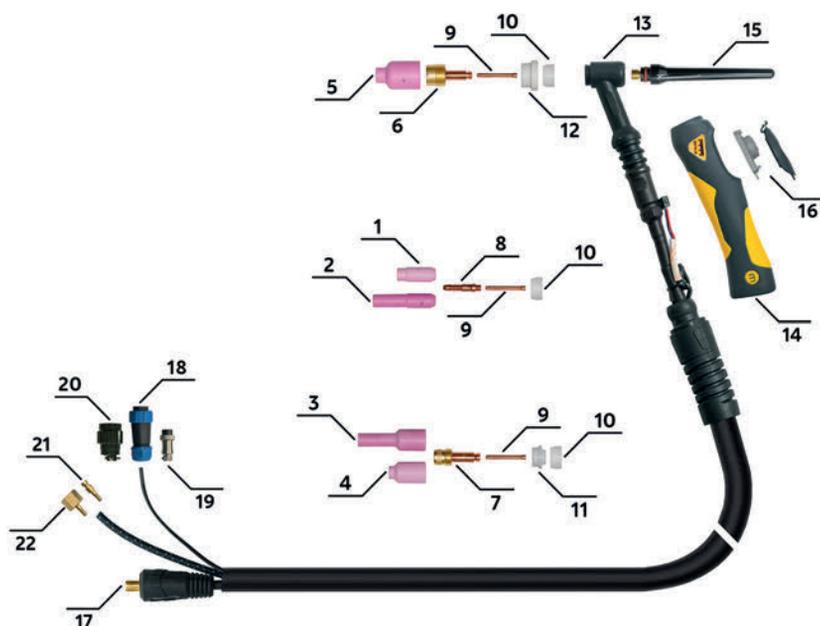


Вариация гвелки Sintig-26 с разъемом СКР, 2-pin коннектором и быстроръемным соединителем.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
сопло керамическое	0,1	0,5	2
цанга	0,05	0,25	1
цангодержатель	0,05	0,25	1
колпачок	0,2	1	4
изолятор	0,1	0,5	2
газовая линза	0,1	0,5	2

*Рабочая смена - 8 часов



горелки TIG

наименование

артикул

1	Сопло (SINTIG-26) № 5/6/7/8	7200024	7200025	7200026	7200027
2	Сопло удлиненное (SINTIG-26) № 4/5/6	7200011	8004200	8004201	
2	Сопло удлиненное (SINTIG-26) № 7/8	7200012	8004202		
3	Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26) № 4/5/6	8004773	7200013	7200014	
3	Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26) № 7/8	7200015	8004433		
4	Сопло ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26) № 5/6/7/8	8004434	8003964	8003965	8004435
5	Сопло БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26) № 6/8/10/12	8004868	8004869	8004870	8004871
6	Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	8007408	8007409	8004866	
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	8004444	8004445	8003966	
8	Держатель цанги (SINTIG-26) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	7200003	8001439	7200004	
9	Цанга (SINTIG-26) Ø 1,0/1,6/2,0/2,4 мм	8004449	7200056	7200057	7200058
10	Изолятор (SINTIG-26)	8004318			
11	Изолятор ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26)	8004319			
12	Изолятор БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26)	8004320			
13	Головка горелки (SINTIG-26)	8009906	8002644		
14	Рукоятка к горелке (SINTIG-26)	8005814			
15	Колпачок (SINTIG-26) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062	
16	Кнопка к горелке (SINTIG-26) (1 кнопка) (плата, резинка, рамка)	8009003			
17	Вставка СКР 35-50 300А	7190062			
18	Разъем 12 pin, вилка "папа" (металл) MultiTIG-2000P	8007435			
19	Разъем 2 pin для горелки TIG (Стандартный)	7200020			
20	Разъем 2 pin для горелки TIG (Быстросъемный)	8001517			
21	Быстросъем горелки TIG (Ø 6,0 мм)	8001525			
22	Гайка накидная G3/8 с ниппелем (Ø 6,0 мм) для горелки TIG	8001528			

Горелка FOURTIG-26

- » **КЕДР FOURTIG-26** - это модификация одной из самых производительных горелок с воздушным охлаждением, данная горелка позволяет работать в интенсивном цикле на токах до 180А и осуществлять настройку величины сварочного тока дополнительными кнопками на рукоятке.
- » **Кастомизация** – возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. На горелку может быть установлена гибкая головка для сварки в стеснённых условиях и работы с трубными изделиями.
- » **Эргономичность** – рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками.
- » **Универсальность** - горелка производится в различных конструктивных исполнениях и может подключаться к большинству сварочных аппаратов.

Арт. 8005535
(4 метра)
8005534
(8 метров)



технические характеристики

рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	35
диаметр используемого электрода, мм	1,0-4,0
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	4/8
тип подключения	СКР 35-50 300 А, быстросъем вставка, 12-pin
максимальный сварочный ток DC, А	180
максимальный сварочный ток AC, А	150

особенности



Универсальный алгоритм подключения.



Управление током с рукоятки горелки.



Возможность быстрой замены кнопок.

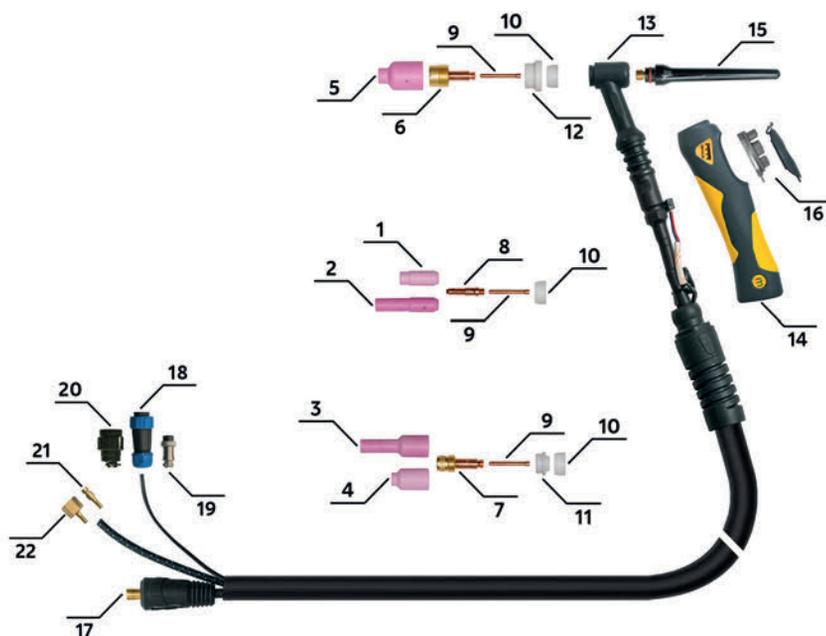


Эластичная пружина-предна-тяжитель для предотвращения залама шлейфа горелки.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
сопло керамическое	0,1	0,5	2
цанга	0,05	0,25	1
цангодержатель	0,05	0,25	1
колпачок	0,2	1	4
изолятор	0,1	0,5	2
газовая линза	0,1	0,5	2

*Рабочая смена - 8 часов



горелки TIG

наименование

артикул

1	Сопло (FOURTIG-26) № 5/6/7/8	7200024	7200025	7200026	7200027
2	Сопло удлиненное (FOURTIG-26) № 4/5/6/7	7200011	8004200	8004201	7200012
3	Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА (FOURTIG-26) № 4/5/6/7	8004773	7200013	7200014	7200015
4	Сопло ГАЗ ЛИНЗА (FOURTIG-26) № 5/6/7	8004434	8003964	8003965	
4	Сопло ГАЗ ЛИНЗА (FOURTIG-26) № 8/12	8004435	8004437		
5	Сопло БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (FOURTIG-26) № 6/8/10/12	8004868	8004869	8004870	8004871
6	Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (FOURTIG-26) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	8007408	8007409	8004866	
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА (FOURTIG-26) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	8004444	8004445	8003966	
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА (FOURTIG-26) Ø 3,2/4,0 мм	8004446	8004447		
8	Держатель цанги (FOURTIG-26) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	7200003	8001439	7200004	
9	Цанга (FOURTIG-26) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	7200056	7200057	7200058	
10	Изолятор (FOURTIG-26)	8004318			
11	Изолятор ГАЗ ЛИНЗА (FOURTIG-26)	8004319			
12	Изолятор БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (FOURTIG-26)	8004320			
13	Головка горелки (FOURTIG)	8007411	8007412		
14	Рукоятка к горелке КЕДР (FOURTIG-26)	8005814			
15	Колпачок (FOURTIG-26) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062	
16	Кнопка к горелке (FOURTIG-26) (4 кнопки)	8009905			
17	Вставка СКР 35-50 300	7190062			
18	Разъем 12 pin, вилка "папа" (металл) MultiTIG-2000P	8007435			
19	Разъем 2 pin для горелки TIG (Стандартный)	7200020			
20	Разъем 2 pin для горелки TIG (Быстросъемный)	8001517			
21	Быстросъем горелки TIG (Ø 6,0 мм)	8004249			
22	Гайка накидная G3/8 с ниппелем (Ø 6,0 мм)	8001528			

Горелки SINTIG-26M / 26MFX

- » **SINTIG-26M и SINTIG-26MFX** - это последнее поколение сварочных горелок для аргодуговой сварки, созданных с применением инновационных материалов.
- » **Высокая производительность** – несмотря на воздушное охлаждение SINTIG-26M позволяет работать на токах до 200А в промышленном цикле (ПВ 60%).
- » **Сверхгибкий шлейф** – горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -37°C .
- » **Кастомизация** – возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение.
- » **Эргономичность** – рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, имеет специальные зацепы для удобства манипуляции и снятия напряжения во время продолжительной сварки.



S-26M
Арт. 8007120
(4,0 метра)

8007360
(8,0 метров)

S-26MFX
Арт. 8007369
(7,6 метров)

технические характеристики

рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	60
диаметр используемого электрода, мм	1,6-4,0
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	4,0/8,0
тип подключения	в зависимости от модификации
максимальный сварочный ток DC, А	200
максимальный сварочный ток AC, А	150

особенности



Долговечное шарнирное соединение.



Эргономичная рукоятка из высококачественных материалов.



Медносплавный соединитель СКР.

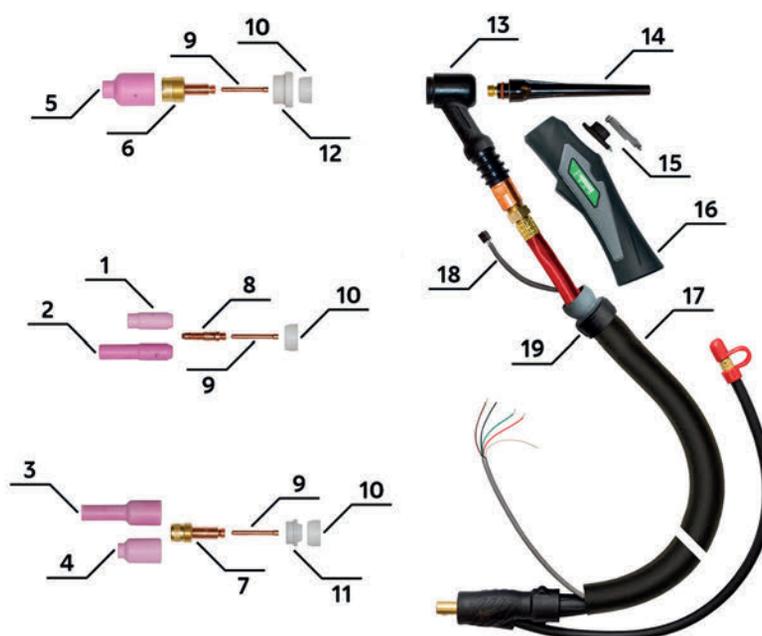


Комплектующие высокого качества.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
сопло керамическое	0,1	0,5	2
цанга	0,05	0,25	1
цангодержатель	0,05	0,25	1
колпачок	0,2	1	4
изолятор	0,1	0,5	2
газовая линза	0,1	0,5	2

*Рабочая смена - 8 часов



горелки TIG

наименование

артикул

1	Сопло (SINTIG-26M) № 5/6/7	7200024	7200025	7200026
1	Сопло (SINTIG-26M) № 8/10/12	7200027	8004288	8004321
2	Сопло удлиненное (SINTIG-26M) № 4/5/6	7200011	8004200	8004201
3	Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26M) № 4/5/6	8004773	7200013	7200014
4	Сопло ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26M) № 5/6/7	8004434	8003964	8003965
5	Сопло БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26M) № 6/8/10/12	8004868	8004869	8004870 8004871
6	Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26M) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	8007408	8007409	8004866
6	Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26M) Ø 3,2/4,0 мм	8004867	8007410	
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26M) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	8004444	8004445	8003966
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26M) Ø 3,2/4,0 мм	8004446	8004447	
8	Держатель цанги (SINTIG-26M) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	7200003	8001439	7200004
8	Держатель цанги (SINTIG-26M) Ø 3,2/4,0 мм	7200005	7200006	
9	Цанга (SINTIG-26M) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	7200056	7200057	7200058
9	Цанга (SINTIG-26M) Ø 3,2/4,0 мм	7200059	7200060	
10	Изолятор (SINTIG-26M)	8004318		
11	Изолятор ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26M)	8004319		
12	Изолятор БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26M)	8004320		
13	Головка горелки (SINTIG-26M/26MFX)	8007411	8007412	
14	Колпачок (SINTIG-26M) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062
15	Кнопка к горелке (SINTIG-26M) 1 кн./4 кн.	8007415	8007355	
16	Рукоятка к горелке (SINTIG-26M)	8007414		
17	Кабель горелки в сборе (SINTIG-26M)	8007413		
18	Кабель управления в сборе (SINTIG-26M)	8007417		
19	Преднатяжитель кабеля (SINTIG-26M)	8007418		

Горелка SINTIG-26VKN

- » **Производительность** – одна из самых производительных вентиляных горелок с воздушным охлаждением. Позволяет работать в интенсивном цикле на токах до 180А. Горелка рекомендована к использованию с аппаратами, имеющими функцию LiftTIG или MMA VRD.
- » **Универсальность** – возможность установки кнопки старта, разъема подключения кнопки к аппарату наряду с вентилем делает SINTIG-26VKN универсальной, она также может быть оснащена колпачками и соплами разной длины, может использоваться с газовыми линзами для максимальной защиты сварочной ванны, а также позволяет устанавливать гибкую головку для сварки в стесненных условиях и работы с трубными изделиями.
- » **Эргономичность** – рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.

Арт. 8009682
(4 метров)



технические характеристики

рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	35
диаметр используемого электрода, мм	1,0-4,0
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	4
тип подключения	СКР 35-50 мм ² , опционально разъем кнопки
максимальный сварочный ток DC, А	180
максимальный сварочный ток AC, А	150

особенности



Эластичная пружина-предна-тяжитель для предотвра-щения заломов шлейфа горелки.



Качественные, долговечные комплектующие.



Возможность установки кнопки.

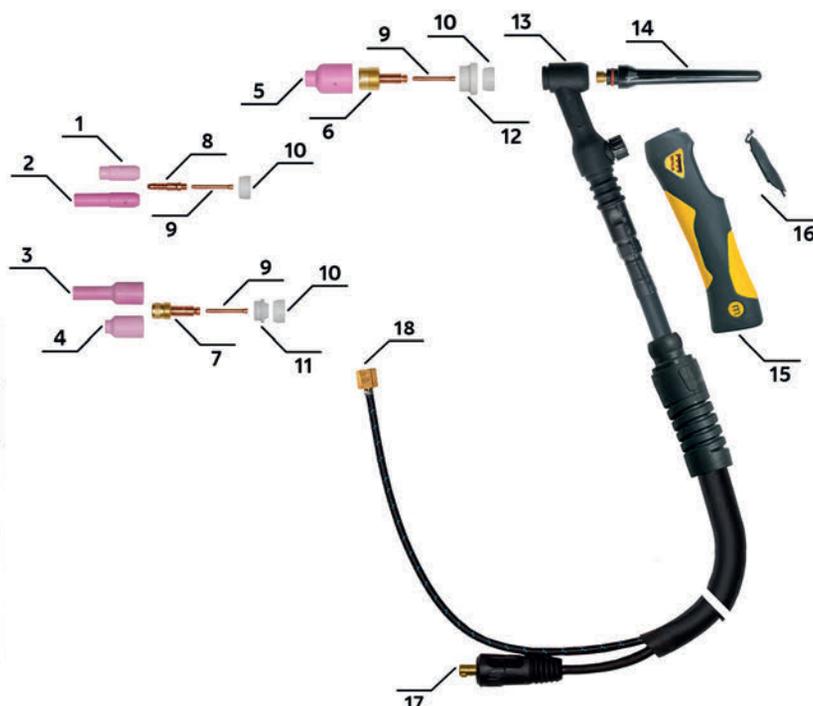


Плавный ход вентиля.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
сопло керамическое	0,1	0,5	2
цанга	0,05	0,25	1
цангодержатель	0,05	0,25	1
колпачок	0,2	1	4
изолятор	0,1	0,5	2
газовая линза	0,1	0,5	2

*Рабочая смена - 8 часов



наименование

артикул

1	Сопло (SINTIG-26VKN) № 5/6/7	7200024	7200025	7200026
1	Сопло (SINTIG-26VKN) № 8/10/12	7200027	8004288	8004321
2	Сопло удлиненное (SINTIG-26VKN) № 4/5/6	7200011	8004200	8004201
3	Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26VKN) № 4/5/6	8004773	7200013	7200014
4	Сопло ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26VKN) № 5/6/7	8004434	8003964	8003965
5	Сопло БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26VKN) № 6/8	8004868	8004869	
5	Сопло БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26VKN) № 10/12	8004870	8004871	
6	Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26VKN) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	8007408	8007409	8004866
6	Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26VKN) Ø 3,2/4,0 мм	8004867	8007410	
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26VKN) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	8004444	8004445	8003966
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26VKN) Ø 3,2/4,0 мм	8004446	8004447	
8	Держатель цанги (SINTIG-26VKN) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	7200003	8001439	7200004
8	Держатель цанги (SINTIG-26VKN) Ø 3,2/4,0 мм	7200005	7200006	
9	Цанга (SINTIG-26VKN) Ø 1,0/1,6/2,0 мм	8004449	7200056	7200057
9	Цанга (SINTIG-26VKN) Ø 2,4/3,2/4,0 мм	7200058	7200059	7200060
10	Изолятор (SINTIG-26VKN)	8004318		
11	Изолятор ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26VKN)	8004319		
12	Изолятор БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-26VKN)	8004320		
13	Головка горелки (SINTIG-26VKN)	8009907		
13	Головка горелки (SINTIG-26VKN) вентиль + FLEX	8004872		
14	Колпачок (SINTIG-26VKN) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062
15	Рукоятка к горелке (SINTIG-26VKN)	8005814		
16	Кнопка к горелке (SINTIG-26VKN)	8009003		
17	Кабель к горелке (SINTIG-26VKN)			

Горелка SINTIG-500M

» Горелка SINTIG-500M относится к последнему поколению сварочных горелок для аргодуговой сварки, созданных с применением инновационных материалов.

» **Высочайшая производительность** - несмотря на сверхкомпактный эргономичный корпус, горелка позволяет бесперебойно работать на токах до 550А при показателе ПВ 100%. SINTIG-500M оснащается утолщённым соплом из жаропрочной керамики и расходными частями с увеличенным эксплуатационным ресурсом.

» **Сверхгибкий шлейф** – горелка оснащена вставкой из натуральной кожи для обеспечения максимального комфорта и точности работы сварщика.

» **Эргономичность** – рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, имеет специальные зацепы для удобства манипуляции и снятия напряжения во время продолжительной сварки.

Арт. 8007121
(3,6 метра)
8007359
(7,6 метров)



технические характеристики

рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	100
диаметр используемого электрода, мм	1,6-6,4
тип охлаждения	жидкостное
длина шлейфа, м	3,6/7,6
тип подключения	универсальный
максимальный сварочный ток DC, А	550
максимальный сварочный ток AC, А	400

особенности



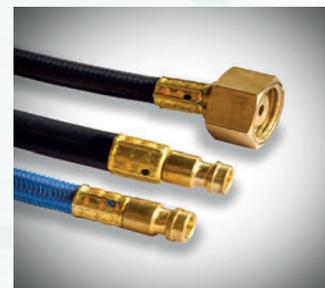
Долговечное шарнирное соединение и кожаный шлейф.



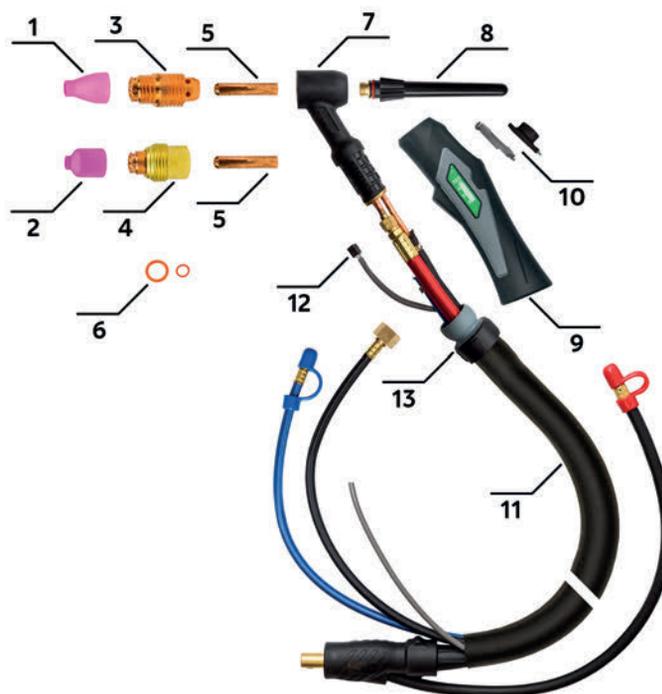
Эргономичная рукоятка из высококачественных материалов.



Медносплавный соединитель СКР.



Быстросъемные штуцеры на шлангах жидкостного охлаждения.



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
сопло керамическое	0,1	0,5	2
цанга	0,05	0,25	1
цангодержатель	0,05	0,25	1
колпачок	0,2	1	4
изолятор	0,1	0,5	2
газовая линза	0,1	0,5	2

*Рабочая смена - 8 часов

наименование

артикул

1	Сопло (SINTIG-500M) Ø 10,0/13,0/16,0 мм	8007453	8007454	8007455
2	Сопло ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-500M) Ø 10,0/13,0/16,0 мм	8007456	8007457	8007458
3	Держатель цанги (SINTIG-500M) универсальный	8007459		
4	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА (SINTIG-500M) универсальный	8007460		
5	Цанга (SINTIG-500M) Ø 1,6/2,0/2,4 мм	8007461	8007585	8007462
5	Цанга (SINTIG-500M) Ø 3,2/6,4 мм	8007463	8007595	
6	Набор прокладок (SINTIG-500M)	8007465		
7	Головка горелки (SINTIG-500M)	8007466		
8	Колпачок (SINTIG-500M) короткий/длинный	8007468	8007467	
9	Рукоятка к горелке (SINTIG-500M)	8007414		
10	Кнопка к горелке (SINTIG-500M)	8007415		
10	Кнопка с регулировкой к горелке (SINTIG-500M)	8007355		
11	Шлейф горелки (SINTIG-500M) в сборе 3,6/7,6 м	8007469	8008745	
12	Кабель управления в сборе (SINTIG-500M)	8007417		
13	Преднатяжитель кабеля горелки (SINTIG-500M)	8007418		

Плазмотрон РТ-31

- » **Компактность** - плазмотрон РТ-31 является самым компактным в линейке КЕДР: при длине шлейфа 5 метров его вес составляет всего лишь 1,3 кг.
- » **Экономичность** – за счёт упрощённой конструкции, включающей минимальное количество элементов, плазмотрон прост и экономичен в обслуживании.
- » **Производительность** – несмотря на конструктивную простоту и компактность, КЕДР РТ-31 достаточно производителен - при максимальном рабочем токе 40А он позволяет осуществлять разделительную резку изделий толщиной до 12 мм.
- » **Эргономичность** – рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользкими накладками для максимального удобства эксплуатации, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.

Арт. 7160071
(5 метров)



технические характеристики

максимальный ток резки, А	40
ПВ, %	60
давление, Атм	4,5-5,0
расход газа, л/мин	150
тип поджига	бесконтактный, без пилотной дуги
продувка после резки, сек. рекомендовано	40
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	5
тип подключения	гайка М16х1,5 + разъем 2-pin

особенности



Тканевая оплетка надежно защищает кабель плазмотрона.



Подключения к источнику - гайка М16х1,5 + разъем 2-pin.



Легкая эргономичная рукоятка.



Простая и быстрая сборка комплектующих плазмотрона.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе)
катод	50
сопло	50



наименование

артикул

1	Насадка защитная (РТ-3 1)	8000427
2	Сопло Ø1,0 (РТ-3 1)	8000426
2	Сопло Ø1,0 (РТ-3 1) удлиненное	8003071
2	Сопло Ø1,4 (РТ-3 1) удлиненное	8008773
3	Диффузор (РТ-3 1)	8000428
3	Диффузор воздушный (РТ-3 1) удлиненный	8008804
4	Катод (РТ-3 1)	8000425
4	Катод (РТ-3 1) удлиненный	8003072
5	Головка плазмотрона КЕДР РТ-3 1	8008770
6	Корпус плазмотрона КЕДР РТ-3 1	8009856
7	Кнопка для плазмотрона КЕДР	8005398
8	Пластина предохранительная для кн. плазм. Р-80/LT-8 1/LT-10 1/LT-14 1	8007791
9	Разъем 2-pin (стандартный)	7200020
10	Шлейф плазмотрона РТ-3 1 в сборе, 5 м	8009857

Плазмотрон LT-50

Арт. 7320044
(6 метров)

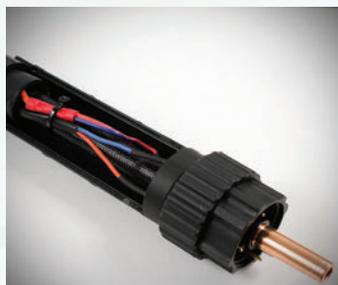
- » **Баланс характеристик** – плазмотрон КЕДР LT-50 – начальная модель серии промышленных плазмотронов КЕДР, оснащённая надёжными расходными частями, позволяющими работать на токах до 50А и осуществлять производительную резку изделий толщиной до 15 мм. Плазмотрон компактен и имеет малую массу.
- » **Возможность кастомизации** - LT-50 оснащается расходными частями и насадками различного типа, а также может быть дополнен циркульным приспособлением, что расширяет сферу его применения.
- » **Эргономичность** – рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации и предохранителем на рабочей кнопке, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.



технические характеристики

максимальный ток резки, А	50
ПВ, %	60
давление, Атм	4,5-5,0
расход газа, л/мин	120
тип поджига	бесконтактный
продувка после резки, сек. рекомендовано	50
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	6
тип подключения	центральный адаптер

особенности



Надёжная фиксация контактов и качественная сборка.



Защитная скоба предотвращает непроизвольное нажатие кнопки.



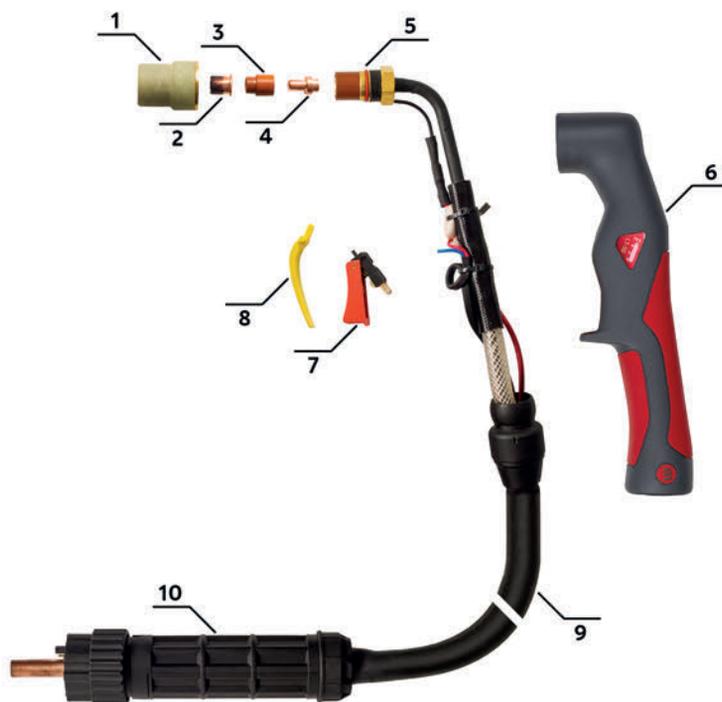
Качественные и надёжные расходные компоненты способствуют производительной резке металла.



Гибкий и прочный преднатяжитель кабеля позволит избежать заломов шлейфа.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе)
катод	50
сопло	50



наименование

артикул

1	Насадка защитная (PT-50)	8000175
2	Сопло Ø1,0 (PT-50)	7320041
3	Диффузор (PT-50)	7320042
4	Катод (PT-50)	7320040
5	Головка плазмотрона LT-50	8008015
6	Рукоятка плазмотрона КЕДР LT-50	8008013
7	Кнопка для плазмотрона КЕДР	8005398
8	Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР	8007791
9	Шлейф для LT-50 (Ц.А.) 6м	8009846
10	Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР LT-50/LT-81/LT-141	8006555

Плазмотрон P-80

Арт. 8001430
(5 метров)

- » **Универсальность** – плазмотрон P-80 – универсальное решение для многих производственных и монтажных площадок. Перенимая от младших моделей их компактность и малый вес, P-80 позволяет осуществлять разделительную резку изделий толщиной до 40 мм при рабочем токе до 100А.
- » **Возможность кастомизации** – плазмотрон может быть оснащён дополнительными насадками, позволяющими значительно увеличить его производительность и ресурс расходных частей, а также повысить качество реза.
- » **Эргономичность** – рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.



технические характеристики

максимальный ток резки, А	100
ПВ, %	60
давление, Атм	4,5-5,0
расход газа, л/мин	220
тип поджига	бесконтактный высокочастотный
продувка после резки, сек. рекомендовано	80
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	5
тип подключения	гайка M16x1,5 + разъем 2-pin

особенности



Эргономичная рукоятка и встроенный предохранитель.



Разъемы подключения к источнику гайка M16x1,5 + разъем 2-pin.



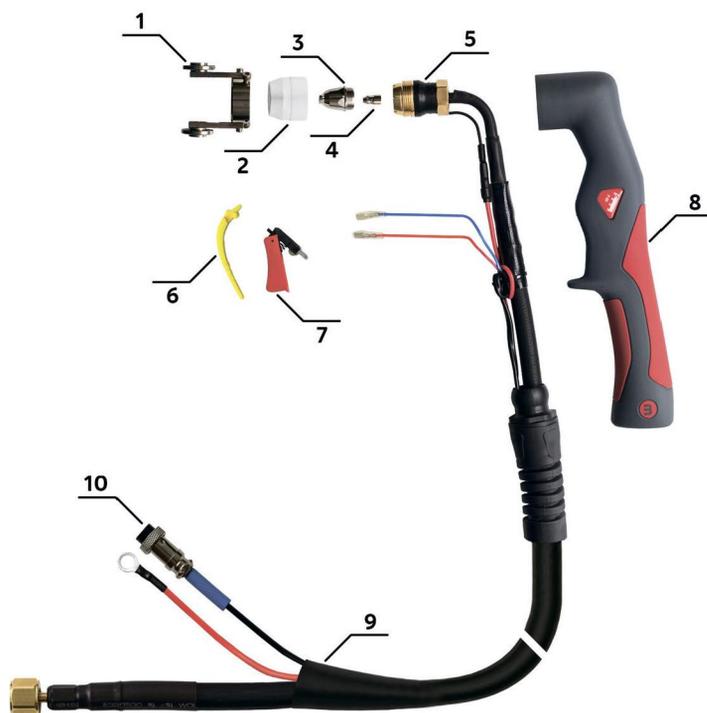
Роликовая насадка значительно повышает качество реза.



Пластиковый стабилизатор шлейфа увеличивает его ресурс.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе)
катод	50
сопло	50



наименование

артикул

1	Насадка роликовая (P-80)	8001520	
2	Насадка защитная (P-80)	8001433	
3	Сопло Ø1,0 (P-80)	8001434	
3	Сопло Ø1,3 (P-80)	8001435	
3	Сопло Ø1,5 (P-80)	8001521	
4	Катод (P-80)	8001436	
5	Головка плазмотрона КЕДР P-80	8009855	
6	Пластина предохранительная для кн. плазм. КЕДР P-80/LT-81/LT-101/LT-141	8007791	
7	Кнопка для плазмотрона КЕДР	8005398	
8	Корпус плазмотрона КЕДР P-80/LT-101/LT-141 красный	8008013	
9	Шлейф для плазмотрона P-80 6 м/12м	8004477	8004478
10	Разъем 2pin (стандартный)	7200020	

Плазмотрон LT-81

Арт. 7320008
(6 метров)

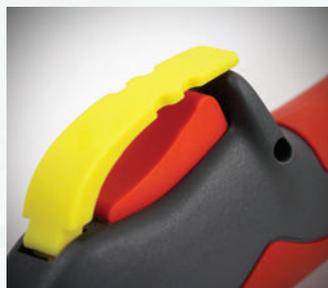
- » **Универсальность** – плазмотрон LT-81 является усовершенствованной версией модели P-80. Благодаря своим конструктивным особенностям LT-81 может комплектоваться более широким спектром аксессуаров и расходных частей, что значительно расширяет сферу его применения.
- » **Плазмотрон компактен**, имеет малую массу и позволяет при этом осуществлять разделительную резку изделий толщиной до 40 мм при рабочем токе до 80А.
- » **Возможность кастомизации** – плазмотрон может быть оснащён насадками различных модификаций, повышающими ресурс расходных частей и его производительность.
- » **Эргономичность** – рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.



технические характеристики

максимальный ток резки, А	100
ПВ, %	60
давление, Атм	4,5-5,0
расход газа, л/мин	160
тип поджига	бесконтактный высокочастотный
продувка после резки, сек. рекомендовано	80
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	6
тип подключения	центральный адаптер

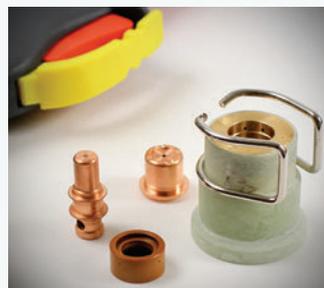
особенности



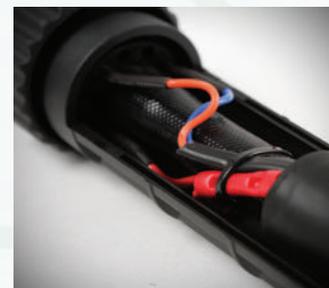
Защитная скоба предотвращает непроизвольное нажатие кнопки.



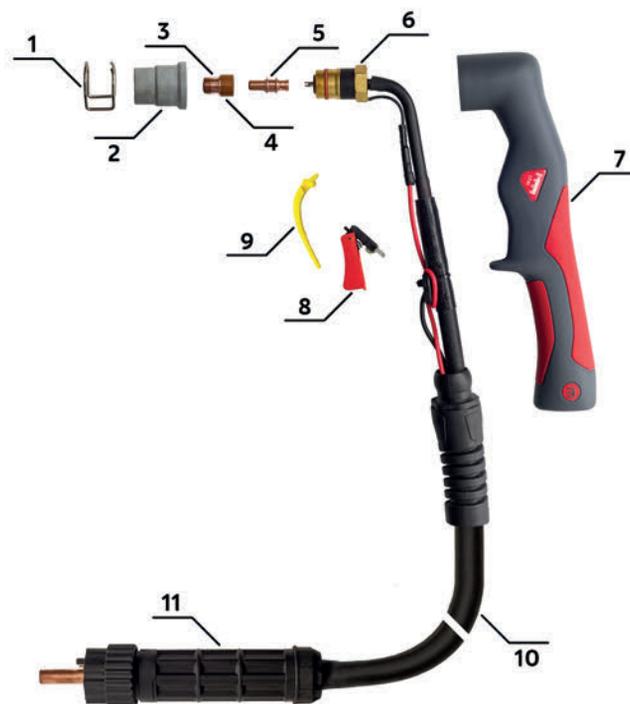
Центральный адаптер гарантирует плотный контакт и стабильную работу.



Простая и быстрая сборка комплектующих.



Надежное крепление контактов и качественная сборка.



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе)
катод	50
сопло	50

наименование

артикул

1	Насадка пружинная (LT-81)	7320034
1	Насадка корончатая (LT-81)	8001571
2	Насадка защитная (LT-81)	7320051
3	Сопло Ø1,0 (LT-81)	7320036
3	Сопло Ø1,1 (LT-81)	7320037
3	Сопло Ø1,2 (LT-81)	7320043
4	Диффузор (LT-81)	7320002
5	Катод (LT-81)	7320005
6	Головка плазмотрона КЕДР LT-81	8009847
7	Рукоятка плазмотрона КЕДР LT-50/LT-81/LT-101/LT-141	8008013
8	Кнопка для плазмотрона КЕДР	8005398
9	Пластина предохранительная для кн. плазм. КЕДР P-80/LT-81/LT-101/LT-141	8007791
10	Шлейф для LT-81 (Ц.А.) 6м	8009848
11	Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР LT-50/LT-81/LT-141	8006555

Плазмотрон LT-101

Арт. 7320033
(6 метров)

- » **Мощность и производительность** – LT-101 предназначен для продолжительной работы в промышленном цикле. Плазмотрон позволяет осуществлять резку изделий толщиной до 40 мм при токе 120А.
- » **Два типа подключения** – плазмотрон имеет две основные модификации по типу подключения к источнику тока: подключаемые посредством центрального адаптера (ЦА) и подключаемые посредством гайки M16x1.5 + разъема 2-pin.
- » **Возможность кастомизации** – плазмотрон может быть оснащён широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления).
- » **Эргономичность** – рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками и предохранителем рабочей кнопки.



технические характеристики

максимальный ток резки, А	120
ПВ, %	60
давление, Атм	4,5-5,0
расход газа, л/мин	180
тип поджига	бесконтактный высокочастотный
продувка после резки, сек. рекомендовано	100
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	6
тип подключения	центральный адаптер

особенности



Циркулярное приспособление для вырезки отверстий с заданным радиусом.



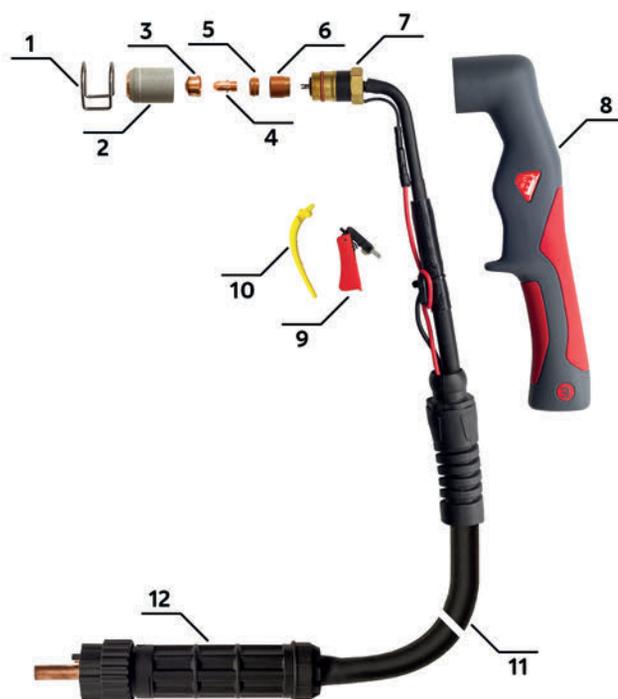
Универсальный центральный адаптер.



Легкий контроль за линией реза при помощи пружинной насадки.



Преднатяжитель кабеля продлевает ресурс шлейфа.



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе)
катод	50
сопло	50

наименование

артикул

1	Насадка пружинная (LT-101-141)	7320038
2	Насадка защитная (LT-101)	7320049
3	Сопло Ø1,1 (LT-101-141)	7320020
3	Сопло Ø1,2 (LT-101-141)	7320010
3	Сопло Ø1,4 (LT-101-141)	7320030
3	Сопло Ø1,7 (LT-101-141)	7320031
3	Сопло Ø1,9 (LT-101-141)	7320035
3	Сопло Ø1,4 удлиненное (LT-101-141)	8008771
3	Сопло Ø1,7 удлиненное (LT-101-141)	8003745
3	Сопло Ø1,9 удлиненное (LT-101-141)	8008772
4	Катод (LT-101-141)	7320032
4	Катод удлиненный 2 мм (LT-101-141)	8003744
5	Диффузор (LT-101-141)	7160098
6	Изолятор LT-101	8007883
7	Головка плазмотрона LT-101	8007790
8	Рукоятка плазмотрона КЕДР LT-101	8008013
9	Кнопка для плазмотрона КЕДР	8005398
10	Пластина предохранительная для кн. плазм. КЕДР Р-80/LT-81/LT-101/LT-141	8007791
11	Шлейф для LT-101 (Ц.А.) 6м	8009849
12	Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР LT-50/LT-81/LT-141	8006555

Плазмотрон LT-141

- » **Мощность и производительность** - лидер в линейке плазмотронов КЕДР. Благодаря своим конструктивным особенностям он позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 50 мм на токе до 160А. Показатель ПВ при этом достигает 60%.
- » **Два типа подключения** – плазмотрон имеет две основные модификации по типу подключения к источнику тока: подключаемые посредством центрального адаптера (ЦА) и подключаемые посредством гайки M16x1,5 + разъема 2-pin.
- » **Возможность кастомизации** – плазмотрон может быть оснащён широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления), позволяющих значительно расширить его возможности.
- » **Эргономичность** – рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



Арт. 8001508
(6 м, 2-pin, M16x1,5)
8001509
(12 м, 2-pin, M16x1,5)
8004430
(18 м, 2-pin, M16x1,5)
8004431
(24 м, 2-pin, M16x1,5)
7320029
(6 м, Ц.А.)
7320046
(12 м, Ц.А.)

технические характеристики

максимальный ток резки, А	160
ПВ, %	60
давление, Атм	4,5-5,0
расход газа, л/мин	220
тип поджига	бесконтактный высокочастотный
продувка после резки, сек. рекомендовано	140
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	6/12/18/24
тип подключения	центр. адаптер/M16x1,5 + разъем 2-pin

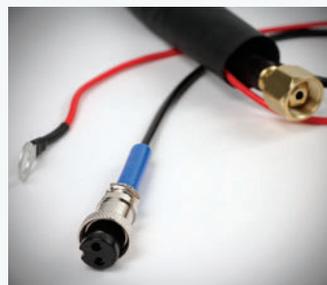
особенности



Защитная скоба предотвращает случайное нажатие на кнопку плазмотрона.



Возможность комплектации циркульной насадкой для вырезки отверстий заданной геометрии.



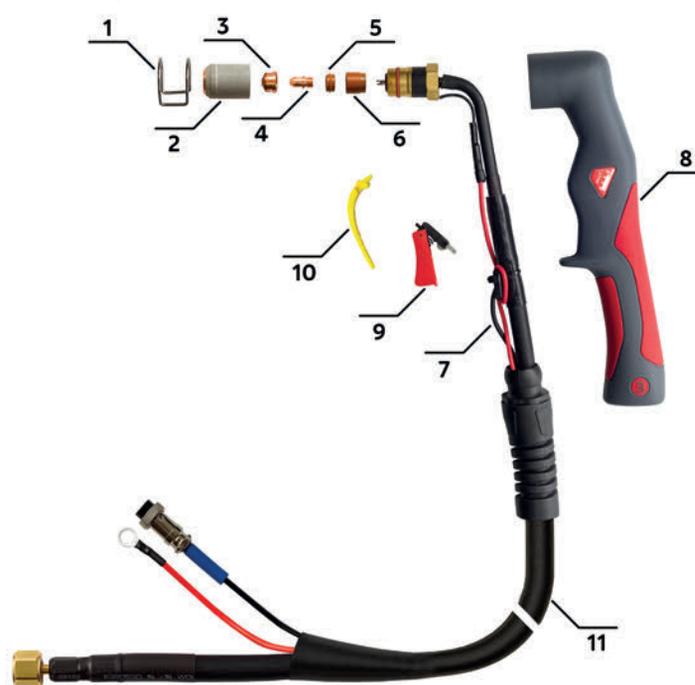
Выбор двух вариантов подключения: M16x1,5 + разъем 2-pin или ЦА.



Преднатяжитель кабеля надежно защищает шлейф.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе)
катод	50
сопло	50



наименование

артикул

1	Насадка пружинная (LT-101-141)	7320038
1	Насадка корончатая (LT-101-141)	8001522
1	Насадка роликовая (LT-101-141)	8004448
2	Насадка защитная (LT-141)	7320047
3	Сопло Ø1,1 (LT-101-141)	7320020
3	Сопло Ø1,2 (LT-101-141)	7320010
3	Сопло Ø1,4 (LT-101-141)	7320030
3	Сопло Ø1,7 (LT-101-141)	7320031
3	Сопло Ø1,9 (LT-101-141)	7320035
3	Сопло Ø1,4 удлиненное (LT-101-141)	8008771
3	Сопло Ø1,7 удлиненное (LT-101-141)	8003745
3	Сопло Ø1,9 удлиненное (LT-101-141)	8008772
4	Катод (LT-101-141)	7320032
4	Катод удлиненный 2 мм (LT-101-141)	8003744
5	Диффузор (LT-101-141)	7160098
6	Изолятор LT-101	8008880
7	Головка плазмотрона КЕДР LT-141	8005778
8	Рукоятка плазмотрона КЕДР LT-141	8008013
9	Кнопка для плазмотрона КЕДР	8005398
10	Пластина предохранительная для кн. плазм. КЕДР P-80/LT-81/LT-101/LT-141	8007791
11	Шлейф для LT-141 (2-pin, M16x1,5) 6 м	8004477
11	Шлейф для LT-141 (2-pin, M16x1,5) 12 м	8004478

Плазмотрон LTM-141

- » **КЕДР LTM-141** – специальная модификация модели LT-141, предназначенная для автоматической резки на портальных установках или в каретках. Плазмотрон позволяет осуществлять высококачественную машинную резку изделий толщиной до 50 мм на токе до 160А. Показатель ПВ при этом достигает 60%.
- » **Два типа подключения** – плазмотрон имеет две основные модификации по типу подключения к источнику тока: подключаемые посредством центрального адаптера (ЦА) и подключаемые посредством гайки M16x1.5 + разъема 2-pin.
- » **Возможность кастомизации** – плазмотрон может быть оснащён широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления), позволяющих значительно расширить его возможности.
- » **Качественные комплектующие** – все расходные части плазмотрона выполнены из качественных долговечных материалов.

Арт. 8004473
(6 м, 2-pin, M16x1,5)
8004474
(12 м, 2-pin, M16x1,5)
8005012
(18 м, 2-pin, M16x1,5)
8005013
(24 м, 2-pin, M16x1,5)



технические характеристики

максимальный ток резки, А	160
ПВ, %	60
давление, Атм	4,5-5,0
расход газа, л/мин	220
тип поджига	бесконтактный высокочастотный
продувка после резки, сек. рекомендовано	140
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	6/12/18/24
тип подключения	центр. адаптер/M16x1,5 + разъем 2-pin

особенности



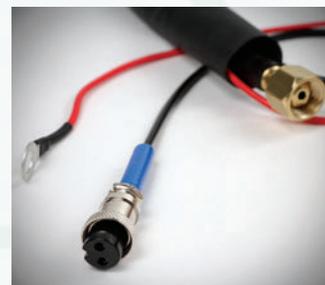
Конструктив плазмотрона облегчает его установку в порталы плазменной резки.



Качественные комплектующие.



Пружинный стабилизатор, повышающий ресурс шлейфа.



Подключения к источнику гайка M16x1,5 + разъем 2-pin или ЦА.

ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе)
катод	50
сопло	50



наименование

артикул

1	Насадка защитная (LT-141)	7320047
2	Сопло Ø1,1 (LT-101-141)	7320020
2	Сопло Ø1,2 (LT-101-141)	7320010
2	Сопло Ø1,4 (LT-101-141)	7320030
2	Сопло Ø1,7 (LT-101-141)	7320031
2	Сопло Ø1,9 (LT-101-141)	7320035
2	Сопло Ø1,4 удлиненное (LT-101-141)	8008771
2	Сопло Ø1,7 удлиненное (LT-101-141)	8003745
2	Сопло Ø1,9 удлиненное (LT-101-141)	8008772
3	Катод (LT-101-141)	7320032
3	Катод удлиненный 2 мм (LT-101-141)	8003744
4	Диффузор (LT-101-141)	7160098
5	Изолятор LT-141	8008880
6	Головка плазмотрона (LTM-141) для механизированной резки	8003322
7	Шлейф для LT-141 (2-pin, M16x1,5) 6 м	8004477
7	Шлейф для LT-141 (2-pin, M16x1,5) 12 м	8004478

Маска К-100

» **Оптимальная защита** - маска оснащена автоматическим светофильтром, позволяющим осуществлять сварочные работы без необходимости поднимать щиток в перерывах между операциями. Встроенные сенсоры реагируют на энергию сварочной дуги и затемняют смотровое окно со скоростью 0.00003 сек.

» **Эргономика** – простая эргономичная конструкция маски и удобный наголовник с телескопическим механизмом регулировки позволяют сварщику комфортно работать в течение рабочей смены. Маска обладает малой массой и спроектирована таким образом, чтобы максимально разгрузить шейные отделы позвоночника в момент эксплуатации.

» **Надёжность** – корпус маски сделан из прочного термостойкого, но при этом эластичного пластика, позволяющего использовать её для работы в производственных условиях в широком диапазоне температур.

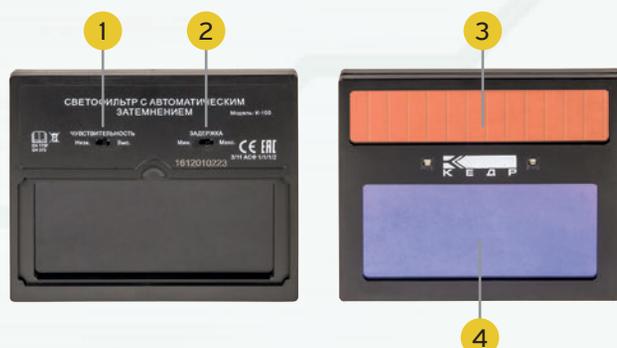
Арт. 8005008
(черная)



технические характеристики

поле обзора, мм	91x39
размер картриджа, мм	110x90x9
независимые дуговые сенсоры, шт.	2
оптический класс светофильтра	1/1/1/2
реальное время включения, сек.	0,00003
диапазон степени затемнения	DIN3/11 (фиксированная степень затемнения)
время задержки затемнения, сек.	0,1-0,8
режим «шлифовки»	-
автоматическое затемнение	+
ударопрочный термостойкий материал	+

особенности светофильтра



1. Ступенчатая регулировка чувствительности
2. Ступенчатая регулировка времени задержки
3. Фотоэлемент
4. Светофильтр



наименование

артикул

- | | |
|---|--|
| 1 | Защитное поликарбонатное стекло внешнее к К-100/К202 (115x104) |
| 2 | Светофильтр к маске КЕДР К-100 |
| 3 | Защитное поликарбонатное стекло внутреннее к К-100/К-202 (102x43) |
| 4 | Наголовник в сборе к маске КЕДР К-100 / К-102 / К-202 / К-304 / К-714Т |
| 5 | Рюкзак для маски КЕДР |

8002590
8005536
8002591
8005539
8004887

средства защиты

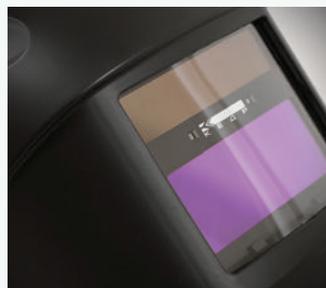
особенности



Два независимых дуговых сенсора.



Удобный механизм регулировки.



Ударопрочный термостойкий материал.



Надежное крепление наголовника.

Маска К-102

- » **Оптимальная защита** - маска КЕДР К-102 оснащена автоматическим светофильтром, позволяющим осуществлять сварочные работы без необходимости поднимать щиток в перерывах между операциями. Встроенные сенсоры реагируют на энергию сварочной дуги и затемняют смотровое окно со скоростью 0.00003 сек.
- » **Эргономика** - удобный наголовник, оптимальное поле обзора и эргономичная форма маски создают исключительные условия для комфортной работы. Маска обладает малой массой и позволяет длительное время работать, не нагружая шейные отделы позвоночника.
- » **Надёжность** – корпус маски сделан из прочного термостойкого, но при этом эластичного пластика, позволяющего использовать её для работы в производственных условиях в широком диапазоне температур.
- » **Дополнительные возможности** – в модели предусмотрена возможность установки увеличительных линз.

Арт. 8004485
(черная)

8004484
(синяя)

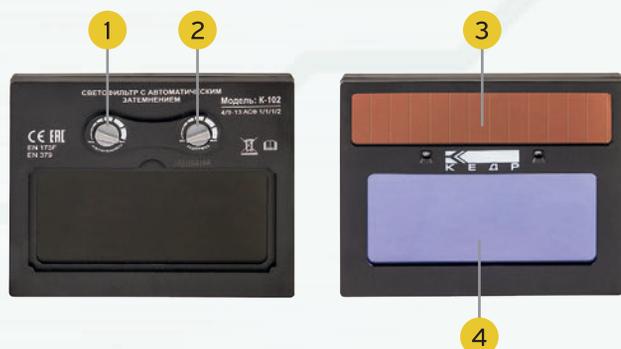
8004483
(красная)



технические характеристики

поле обзора, мм	89x39
размер картриджа, мм	110x90x9
независимые дуговые сенсоры, шт.	2
оптический класс светофильтра	1/1/1/2
реальное время включения, сек.	0,00003
диапазон степени затемнения	DIN4/9-13
время задержки затемнения, сек.	0,1-1,0
режим «шлифовки»	-
автоматическое затемнение	+
ударопрочный термостойкий материал	+

особенности светофильтра



1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная регулировка времени задержки
3. Фотоэлемент
4. Светофильтр



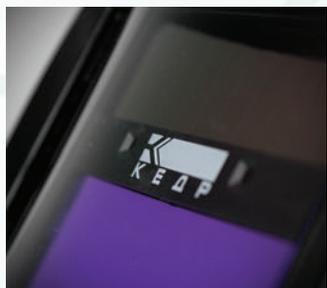
наименование

артикул

1	Защитное поликарбонатное стекло внешнее к К-102 (110x90)	7290063
2	Светофильтр к маске КЕДР К-102	7290056
3	Защитное поликарбонатное стекло внутреннее к К-102 (94x43)	8002591
4	Наголовник в сборе к маске КЕДР К-100 / К-102 / К-202 / К-304 / К-714Т	8005539
5	Увеличительная линза 1,0x к маске КЕДР	8006304
6	Увеличительная линза 1,5x к маске КЕДР	8006305
7	Увеличительная линза 2,0x к маске КЕДР	8006306
8	Увеличительная линза 2,5x к маске КЕДР	8006307
9	Увеличительная линза 3,0x к маске КЕДР	8006308
10	Рюкзак для маски КЕДР	8004887

средства защиты

особенности



Два независимых дуговых сенсора.



Удобный механизм регулировки.



Надежное крепление наголовника.



Регулятор степени затемнения.

Маска К-202

- » **Удобство и защищённость** - маска с автоматическим светофильтром является новой высокотехнологичной продукцией, которая использует технологию спектральной фильтрации. Светофильтр поддерживает работу в диапазонах затемнения от 9DIN до 13DIN, что является достаточным для работы как ручной дуговой, так и аргодуговой и полуавтоматической сваркой.
- » **Эргономика** - удобный наголовник, оптимальное поле обзора и эргономичная форма маски создают исключительные условия для комфортной работы. За счет своей малой массы позволяет длительное время работать, не нагружая шейные отделы позвоночника.
- » **Долговечность** - дополнительное питание от литиевой батареи гарантирует продолжительную эксплуатацию маски без сервисного обслуживания.
- » **Дополнительные возможности** – в модели предусмотрена возможность установки увеличительных линз.

Арт. 8004486
(черная)

8004487
(синяя)

8004488
(красная)



технические характеристики

поле обзора, мм	96x39
размер картриджа, мм	110x90x9
независимые дуговые сенсоры, шт.	2
оптический класс светофильтра	1/1/1/2
реальное время включения, сек.	0,00003
диапазон степени затемнения	DIN4/9-13
время задержки затемнения, сек.	0,1-1,0
режим «шлифовки»	-
автоматическое затемнение	+
ударопрочный термостойкий материал	+

особенности светофильтра



1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная регулировка времени задержки
3. Фотоэлемент
4. Светофильтр



наименование

артикул

- | | |
|----|--|
| 1 | Защитное поликарбонатное стекло внешнее к К-100/К-202 (115x104) |
| 2 | Светофильтр к маске КЕДР К-202 |
| 3 | Защитное поликарбонатное стекло внутреннее к К-100/К-202 (102x43) |
| 4 | Наголовник в сборе к маске КЕДР К-100 / К-102 / К-202 / К-304 / К-714Т |
| 5 | Увеличительная линза 1,0x к маске КЕДР |
| 6 | Увеличительная линза 1,5x к маске КЕДР |
| 7 | Увеличительная линза 2,0x к маске КЕДР |
| 8 | Увеличительная линза 2,5x к маске КЕДР |
| 9 | Увеличительная линза 3,0x к маске КЕДР |
| 10 | Рюкзак для маски КЕДР |

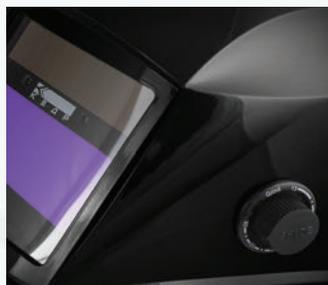
- | |
|---------|
| 8002590 |
| 8004010 |
| 8005139 |
| 8005539 |
| 8006304 |
| 8006305 |
| 8006306 |
| 8006307 |
| 8006308 |
| 8004887 |

средства защиты

особенности



Регулятор степени затемнения на внешней стороне маски.



Ударопрочный термостойкий материал корпуса.



Удобный и надежный механизм регулировки.



Многослойный автоматически затемняющийся фильтр оптического класса 1/1/1/2.

Маска К-304

- » **Надёжная защита** - маски КЕДР К-304 оснащены светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет беспрецедентно низкое время срабатывания (всего 0,00003 сек.), оснащен четырьмя независимыми сенсорами и характеризуется отличной цветопередачей.
- » **Оптимальный контроль за сварочным процессом** – маски имеют увеличенное поле обзора (100x53 мм), что значительно повышает степень комфорта и качество работы специалиста во время сварки. В маске предусмотрен специальный режим шлифовки, позволяющий осуществлять слесарные работы не теряя защиту.
- » **Долговечность** – все маски КЕДР сделаны из гибкого ударопрочного пластика, оснащены надёжными телескопическими механизмами регулировки наголовника.
- » **Эргономика и удобство** - сварочные маски имеют удобный эргономичный наголовник, позволяющий равномерно распределить нагрузку для максимального снижения усталости сварщика при длительной работе.

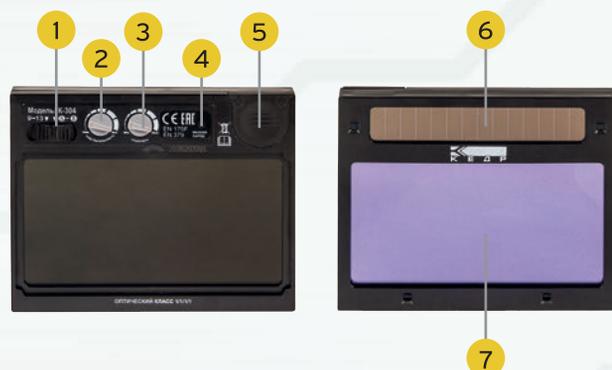
Арт. 8004489
(черная)
8004490
(синяя)
8004491
(красная)
8009794
(желтая)



технические характеристики

поле обзора, мм	100x53
размер картриджа, мм	110x90x9
независимые дуговые сенсоры, шт.	4
оптический класс светофильтра	1/1/1/1
реальное время включения, сек.	0,00003
диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
время задержки затемнения, сек.	0,1-1,0
режим «шлифовки»	+
автоматическое затемнение	+
ударопрочный термостойкий материал	+

особенности светофильтра



1. Выбор диапазона затемнения
2. Плавная регулировка чувствительности
3. Плавная регулировка времени задержки
4. Индикатор заряда аккумулятора
5. Съёмный аккумулятор
6. Фотоэлемент
7. Светофильтр



наименование

артикул

- | | |
|---|--|
| 1 | Защитное поликарбонатное стекло внешнее к К-304 (115x106) |
| 2 | Светофильтр к маске КЕДР К-304 |
| 3 | Защитное поликарбонатное стекло внутреннее к К-304 (105x58) |
| 4 | Наголовник в сборе к маске КЕДР К-100 / К-102 / К-202 / К-304 / К-714Т |
| 5 | Рюкзак для маски КЕДР |

8005183
8004011
8000682
8005539
8004887

средства защиты

особенности



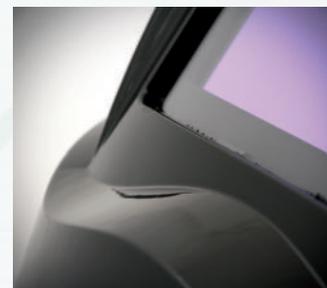
Питание светофильтра осуществляется солнечной батареей.



Расширенные настройки чувствительности светофильтра.



Прочное эргономичное крепление наголовника.



Ударопрочный и термостойкий корпус сварочной маски.

Маска К-704

Арт. 8004492
(черная)

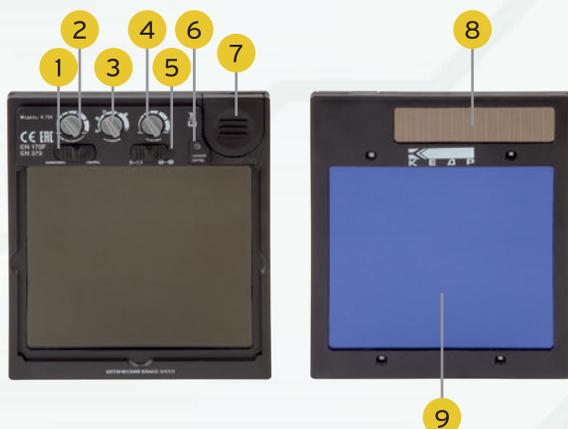
- » **Надёжная защита** – маска КЕДР К-704 оснащена светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет беспрецедентно низкое время срабатывания (всего 0,00003 секунды), оснащен четырьмя независимыми сенсорами.
- » **Максимальный контроль за сварочным процессом** – маска имеет расширенное поле обзора (98x87), что значительно повышает степень комфорта и качество работы специалиста как во время сварки, так во время проведения сопутствующих работ.
- » **Долговечность** – маска сделана из гибкого ударопрочного пластика, оснащена надёжными телескопическими механизмами регулировки наголовника, гарантирующими длительную эксплуатацию.
- » **Эргономика и удобство** - маска КЕДР К-704 имеет удобный эргономичный наголовник, позволяющий равномерно распределить нагрузку для максимального снижения усталости сварщика.



технические характеристики

поле обзора, мм	98x87 (увеличенное)
размер картриджа, мм	114x133x9
независимые дуговые сенсоры, шт.	4
оптический класс светофильтра	1/1/1/1
реальное время включения, сек.	0,00003
диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
время задержки затемнения, сек.	0,1-1,0
режим «шлифовки»	+
автоматическое затемнение	+
регулировка чувствительности	+
индикатор низкого заряда батареи	+

особенности светофильтра



1. Выбор рабочего режима: сварка/шлифовка
2. Плавная регулировка чувствительности
3. Плавная регулировка степени затемнения
4. Плавная регулировка времени задержки
5. Выбор диапазона затемнения
6. Индикатор заряда аккумулятора
7. Съёмный аккумулятор
8. Фотоэлемент
9. Светофильтр



наименование

артикул

1	Защитное поликарбонатное стекло внешнее к К-704/7 14Т (136x118)	7290061
2	Светофильтр к маске КЕДР К-704	8005537
3	Защитное поликарбонатное стекло внутреннее к К-704/7 14Т (105x91)	8000683
4	Наголовник в сборе к маске КЕДР К-704	8005541
5	Рюкзак для маски КЕДР	8004887

средства защиты

особенности



4 независимых дуговых сенсора.



Ударопрочный термостойкий корпус.



Расширенные настройки светофильтра.



Эргономичное крепление наголовника.

Маска К-714Т

- » **Лучшая защита органов зрения и дыхания** - маска сварщика КЕДР-К714Т предназначена для защиты глаз и органов дыхания от пыли, сварочных дымов и аэрозолей. В маске предусмотрен автономный турбоблок, предназначенный для очистки воздуха и его подачи в подмасочное пространство. Устройство позволяет с лёгкостью менять загрязнённые фильтры и оснащается долговечным аккумулятором.
- » **Максимальный контроль за сварочным процессом** маска имеет расширенное поле обзора (98x87), повышающее степень комфорта и качество работы специалиста. Во время перехода от сварки к слесарным операциям сварщику достаточно включить светофильтр в режим шлифовки и продолжить работу.
- » **Долговечность** – маска сделана из гибкого ударопрочного пластика, оснащена надёжными, телескопическими механизмами регулировки наголовника.

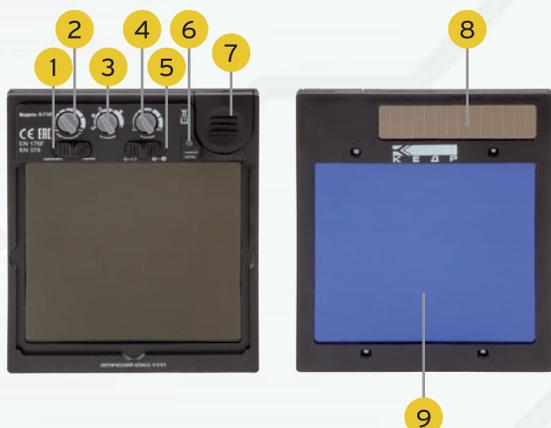
Арт. 8004493
(черная)



технические характеристики

поле обзора, мм	98x87 (увеличенное)
размер картриджа, мм	114x133x9
независимые дуговые сенсоры, шт.	4
оптический класс светофильтра	1/1/1/1
реальное время включения, сек.	0,00003
диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
время задержки затемнения, сек.	0,1-1,0
режим «шлифовки»	+
автоматическое затемнение	+
регулировка чувствительности	+
индикатор низкого заряда батареи	+

особенности светофильтра



1. Выбор рабочего режима
2. Плавная регулировка чувствительности
3. Плавная регулировка степени затемнения
4. Плавная регулировка времени задержки
5. Выбор диапазона затемнения
6. Индикатор заряда аккумулятора
7. Съёмный аккумулятор
8. Фотоэлемент
9. Светофильтр



наименование

артикул

1	Защитное поликарбонатное стекло внешнее к К-704/7 14Т (136x118)	7290061
2	Светофильтр к маске КЕДР К-7 14Т	8005538
3	Защитное поликарбонатное стекло внутреннее к К-704/7 14Т (105x91)	8000683
4	Наголовник в сборе к маске КЕДР К-100 / К-102 / К-202 / К-304 / К-7 14Т	8005539
5	Защитный экран от искр для турбоблока КЕДР К-7 14Т	8005028
6	Фильтр основной для турбоблока КЕДР К-7 14Т	8004296
7	Фильтр вспомогательный для турбоблока КЕДР К-7 14Т	8005027
8	Рюкзак для маски КЕДР	8004887

средства защиты

особенности



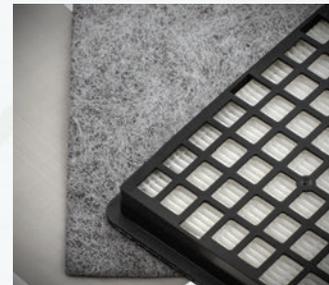
Турбоблок крепится к поясу располагаясь на эргономичном ремне.



Эргономичный наголовник с креплением системы подачи воздуха.



Зарядное устройство в комплекте.



Тройная степень фильтрации воздуха.

Маска К-904 / К-914

- » **Высшая степень защиты** – маски оснащены светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет беспрецедентно низкое время срабатывания (всего 0,00003 секунды), оснащен четырьмя независимыми сенсорами.
- » **Долговечность** – маски сделаны из гибкого ударопрочного и термостойкого пластика, оснащены надёжными и простыми регулировочными механизмами, гарантирующими длительную эксплуатацию при температурах от -20 до +50С.
- » **Эргономика и удобство** - маски имеют удобный эргономичный наголовник с тремя контактными зонами, равномерно распределяющими нагрузку.
- » **Дополнительная безопасность** – встроенная кнопка тестирования, позволяет предотвратить возможность использования маски с вышедшей из строя батареей.

Арт. 8006520
(К-914 пламя)
8006519
(К-904 карбон)



технические характеристики

поле обзора, мм	100x73 (увеличенное)
размер картриджа, мм	114x133x9
независимые дуговые сенсоры, шт.	4
оптический класс светофильтра	1/1/1/1
реальное время включения, сек.	0,00003
диапазон степени затемнения	DIN4/8-9/13
время задержки затемнения, сек.	0,2-1,0
режим «шлифовки»	+
автоматическое затемнение	+
регулировка чувствительности	+
кнопка «тест»	+

особенности светофильтра



1. Выбор диапазона затемнения / режим шлифовки
2. Плавная регулировка степени затемнения
3. Индикатор заряда аккумулятора
4. Кнопка тестирования аккумулятора
5. Плавная регулировка степени задержки
6. Плавная регулировка чувствительности
7. Фотоэлемент
8. Светофильтр

маски сварщика



наименование

артикул

- | | |
|---|--|
| 1 | Защитное поликарбонатное стекло внешнее к К-904/914Т (133x114) |
| 2 | Наголовник в сборе к маске КЕДР К-904/914 |
| 3 | Рюкзак для маски КЕДР |

8007687
8009375
8004887

средства защиты

особенности



КЕДР К-904 «Карбон» / КЕДР К-914 «Пламя».



Фиксатор ремня регулировки наголовника по обхвату.



Наивысший класс автоматически затемняющегося светофильтра - 1/1/1/1.



Кнопка «тест» осуществляет проверку работоспособности светофильтра.

Средства защиты

Сварочные краги КЕДР созданы для максимального комфорта и защищённости рук сварщика.

Изготовленные в соответствии с мировыми стандартами, они обладают всеми качествами продукта, предназначенного для длительной промышленной эксплуатации.

Краги КЕДР устойчивы к механическому и абразивному воздействию, способны длительное время противостоять открытому пламени. При производстве краг используется специальная нить и лучшие образцы спилка и кожи различных толщин и обработки.



Краги КС-17 ПРОФИ ТIG



Арт. 8007389
(размер S)

8007531
(размер M)

8007532
(размер L)

ОСОБЕННОСТИ:

- не сковывающий движения крой
- тонкий сафьян для максимальной чувствительности рук
- отсутствие подкладки
- прочная кевларовая нить
- лучшее решение для аргонодуговой сварки

Краги КС-18 УНИВЕРСАЛ



Арт. 8007390
(размер S)

8007529
(размер M)

8007530
(размер L)

ОСОБЕННОСТИ:

- премиальное качество и эргономичный крой
- утонченная кожа для лучшей чувствительности
- прочная кевларовая нить
- вспененная мягкая подкладка на ладони с прошивкой для максимальной износостойкости и защиты рук

Краги КС-20 ПРЕМИУМ



Арт. 8007387
(размер M)

8007533
(размер L)

ОСОБЕННОСТИ:

- эргономичный крой, учитывающий анатомию хвата
- мягкая кожа 0,8 мм
- мягкие внутренние вставки
- прочная кевларовая нить
- накладки на пальцы для дополнительной защиты
- прошитая накладка на ладони для большего комфорта и контроля процесса сварки

краги КЕДР

Краги КС-10 ОПТИМУМ

ОСОБЕННОСТИ:

- базовая модель с отличным сочетанием цены и качества
- мягкая подкладка
- соединительные швы с применением негорючей кевларовой нити
- типовое применение: ММА-сварка

Арт. 8007388



Краги КС-12 КЕВЛАР

ОСОБЕННОСТИ:

- продвинутая модель с усилением в области большого и указательного пальцев
- мягкая подкладка ладони
- соединительные швы с применением негорючей кевларовой нити
- типовое применение: ММА и MIG/MAG-сварка

Арт. 8005387



Краги КС-15 ЛЮКС

ОСОБЕННОСТИ:

- мягкие и износостойкие краги
- повышенный уровень комфорта
- мягкое запястье для снижения трения
- соединительные швы с применением негорючей кевларовой нити
- усиление в области большого и указательного пальцев
- мягкая подкладка

Арт. 8005388



Перчатки спилковые ДРАЙВЕР

ОСОБЕННОСТИ:

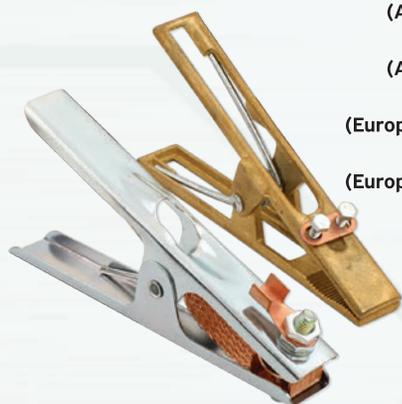
- универсальные перчатки для монтажных и слесарных работ
- высокая стойкость разрыву, проколу и абразивному воздействию
- надёжная фиксация на руке за счёт эластичного манжета
- эргономичный крой, не сковывающий движение
- современный дизайн

Арт. 8009364



Клеммы заземления / электрододержатели

Клеммы заземления



Арт. 7190061
(American type 200A)

7190013
(American type 300A)

7190014
(American type 500A)

7190019
(Europ. type 400A латунь)

7190022
(Europ. type 600A латунь)

Клемма заземления (зажим) предназначена для присоединения сварочного кабеля к сварочной детали и обеспечивает надежный контакт в месте подключения. Зажим на изделие необходим для замыкания сварочного контура, в случае использования зажима низкого качества возможен быстрый его выход из строя, а также нарушение стабильности сварочного процесса.

особенности:

- повышенный ресурс
- мощная пружина
- медносплавные контактные части
- надежная фиксация токоподводящего кабеля

Электрододержатели



Арт. 7190038
(Italy type 200A)

7190058
(Germany type 300A)

7190059
(Germany type 400A)

7190060
(Germany type 500A)

Электрододержатель применяется для установки в него покрытого электрода и для манипулирования им в процессе ручной дуговой сварки. Электрододержатели бывают разной формы и исполнения, но их главное отличие - номинальный ток, чем больше сварочный ток, тем мощнее нужен электрододержатель, иначе он быстро выйдет из строя.

особенности:

- фиксация электрода под нужным углом
- большая площадь контакта пластины зажима с электродом
- небольшой нагрев держателя
- высокая жесткость фиксации электрода
- корпус рукоятки из толстого ударопрочного пластика
- зажим снаружи закрыт пластиковыми накладками

Контактные соединители



Арт. 7190054
(вставка СКР 10-25 200А)

8001510
(вставка СКРП 10-25 200А)

7190065
(гнездо СКР 10-25 200А)

8001441
(гнездо СКРП 10-25 200А)



Вставки и гнезда предназначены для моментального соединения сварочных кабелей и источника питания. Вставки и разъемы могут использоваться для удлинения сварочных кабелей, отличаются номинальной мощностью, изготавливаются как правило из латуни с резиновой изоляцией под кабеля с различным сечением.

особенности:

- высокоточная обработка контактной поверхности

вставки:

СКР 35-50 300А

7190062

СКР 70-95 500А

7190064

СКРП 35-50 300А

8001511

СКРП 70-95 500А

8001440

гнезда:

СКР 35-50 300А

7190066

СКР 70-95 500А

7190068

СКРП 35-70 300А

8001442

СКРП 70-95 500А

8001512

Угольники простого контура

Угольники простого контура М-3, М-4 и М-5 подойдут для сборки простых металлоконструкций в бытовых или производственных условиях.

Для изготовления объемных металлоконструкций отлично подойдут наборы магнитных угольников НМ-4.

особенности:

- позволяют удерживать вес до 1 1/22/34 кг
- угол 45°, 90°, 135°
- быстро и надежно соединяют детали, облегчают монтаж
- сокращают время работы
- заменяют громоздкие зажимы и струбины
- подходят для любых работ с металлическими деталями



Арт. 8005168
(М-3)

8005170
(М-4)

8005172
(М-5)

8005174
(набор НМ-4)

Угольники сложного контура

Угольники сложного контура М-3 ПРО, М-4 ПРО и М-5 ПРО могут применяться для сборки более сложных конструкций в условиях монтажа и промышленного производства.

особенности:

- позволяют удерживать вес до 1 1/22/34 кг
- угол 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°
- быстро и надежно соединяют детали, облегчают монтаж
- сокращают время работы
- заменяют громоздкие зажимы и струбины
- подходят для любых работ с металлическими деталями



Арт. 8005169
(М-3 ПРО)

8005171
(М-4 ПРО)

8005173
(М-5 ПРО)

Отключаемые магнитные угольники

Магнитные угольники МО-3 и МО-4 обеспечивают максимальное удобство сборки и фиксации элементов конструкции за счет возможности отключения магнита.

особенности:

- позволяют удерживать вес до 13 кг
- угол 45°, 90°, 135°
- имеют переключатель, позволяющий легко отсоединить магнит от детали
- быстро и надежно соединяют детали, облегчают монтаж
- сокращают время работы
- заменяют громоздкие зажимы и струбины
- подходят для любых работ с металлическими деталями



Арт. 8005175
(МО-3)

8005176
(МО-4)

педали и пульты

Педали управления

Педали дистанционного управления КЕДР предназначены для регулировки величины сварочного тока в процессе сварки. При этом величина тока напрямую зависит от силы нажатия на педаль.

особенности:

- ножное управление - свободные руки сварщика
- плавная и точная регулировка тока
- максимальный контроль за сварочным процессом
- высокое качество работы с тонкостенными изделиями

Арт. 8006381
(TIG-500P ac/dc)

8006196
(MultiTIG-2000P)



Пульт ДУ беспроводной ПДУ-03

Пульт КЕДР ПДУ-03 предназначен для беспроводного дистанционного управления аппаратами серии MultiTIG AC/DC. Панель управления ПДУ-03 полностью дублирует панель управления аппарата и позволяет осуществлять полный спектр настроек.

особенности:

- легкий и прочный алюминиевый корпус со скобой для крепления на поясе
- многопозиционный джойстик

Арт. 8006197



Пульт ДУ

Проводные пульты дистанционного управления КЕДР могут подключаться к большинству сварочных аппаратов. Пульт позволяет осуществлять плавную регулировку тока на удалении от источника.

особенности:

- прочный стальной корпус
- плавная регулировка
- компактный размер

Арт. 8004877
(пульт ДУ 5м)

8001693
(пульт ДУ 10м)

8004034
(пульт ДУ 15м)

8001733
(пульт ДУ 20м)

8001734
(пульт ДУ 25м)

8001735
(пульт ДУ 30м)



дополнительное
оборудование

Пульт ДУ КЕДР (MultiTIG-5000)

Пульт дистанционного управления для MultiTIG-5000 позволяет удаленно настраивать рабочий режим, устанавливать силу тока, глубину скважности и частоту импульсов, а также сохранять установленные параметры в ячейку памяти.

особенности:

- многофункциональность
- цифровое управление
- прочный корпус с магнитным фиксатором

Арт. 8004653



Машинка для заточки электродов КЕДР TIG-40

- » Продольная и перпендикулярная заточка
- » Плавная регулировка угла
- » Фильтрация мелкодисперсной пыли
- » Минимальное энергопотребление
- » Высокий ресурс работы алмазного шлифовального круга
- » Быстрая заточка
- » Минимальный расход вольфрамового электрода

Арт. 8006697



расходные части

настенный кронштейн	8007175
настольная подставка	8007174
сменный фильтр	8007173
цанговый зажим $\varnothing 1,6$ мм	8007168
цанговый зажим $\varnothing 2,0$ мм	8007169
цанговый зажим $\varnothing 2,4$ мм	8007170
цанговый зажим $\varnothing 3,2$ мм	8007171
цанговый зажим $\varnothing 4,0$ мм	8007172
шайба шлифовальная $\varnothing 40$ мм	8007167

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Машинка для заточки электродов
2. Транспортный кейс
3. Шайба шлифовальная $\varnothing 40$ мм
4. Держатель электрода
5. Цанговый зажим $\varnothing 1,6$ мм
6. Цанговый зажим $\varnothing 2,4$ мм
7. Цанговый зажим $\varnothing 3,2$ мм
8. Сменный фильтр
9. Пакет для сменного фильтра
10. Ключ 2 мм
11. Ключ 4 мм
12. Ключ 13/17
13. Ключ 13/14
14. Присоска для снятия смотрового окошка
15. Щетка
16. Смазка
17. Инструкция по эксплуатации

Термопеналы и электропечи

Термопечи и термопеналы КЕДР предназначены для термической обработки покрытых электродов на производственных и монтажных площадках. Оборудование имеет промышленный дизайн, отличается сбалансированным энергопотреблением и высоким ресурсом термоэлементов. В линейке КЕДР представлены печи и пеналы с цифровым и аналоговым управлением, также устройства отличаются сетью питания: 380В/220В/36В.

Всё оборудование имеет промышленный стальной корпус.



Термопеналы

Термопеналы КЕДР обеспечивают возможность создания оптимальных условий для хранения сварочных электродов непосредственно перед их использованием. Их применение предотвращает негативное воздействие повышенной влажности на покрытие после прокаливания, что может привести к ухудшению характеристик расходных материалов и качества шва. Термопеналы КЕДР способны поддерживать температуру до 150°С, питаются от сети с напряжением 220 В или 36–60 В в зависимости от исполнения. Это позволяет подобрать подходящую модификацию для подключения к электросети или розетке сварочного аппарата.

Арт. 8007886
(П-5, 5 кг)

8007891
(П-6, 6 кг)

8007887
(П-10, 10 кг)



Электропечи

Электропечи КЕДР предназначены для прокалики покрытых электродов и флюса перед использованием. Ассортимент электропечей КЕДР включает в себя компактные мобильные устройства, рассчитанные на одновременную загрузку 1–40 кг расходных материалов, так и стационарные модели, позволяющие прокалывать до 400 кг электродов одновременно. Мобильные электропечи оптимально подойдут для использования в мастерских и на строительной площадке, а стационарные – для крупных промышленных объектов.

Арт. 8007895
(ЭП-40 с цифр. инд., 40 кг)

8007890
(ЭП-50 с цифр. инд., 50 кг)

8007897
(ЭП-90 с цифр. инд., 90 кг)

8007901
(ЭП-140 с цифр. инд., 140 кг)

8007888
(ЭП-10, 10 кг)

8007889
(ЭП-20, 20 кг)

8007894
(ЭП-40, 40 кг)

8007896
(ЭП-50, 50 кг)



Электроды вольфрамовые

Электроды с аттестацией НАКС



НАКС

Арт. 8005253
(ВЛ-15 Ø 1,6 мм золотистый)

8005252
(ВЛ-15 Ø 2,4 мм золотистый)

8005297
(ВЛ-15 Ø 3,2 мм золотистый)

8005040
(ВТ-20 Ø 2,0 мм красный)

8005041
(ВТ-20 Ø 2,4 мм красный)

8005042
(ВТ-20 Ø 3,2 мм красный)

ВЛ-15-175 (золотистый) АС/DC

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном (АС/DC) токе.

ВТ-20-175 (красный) DC

Применение: сварка углеродистых сталей, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном (DC) токе.

Электроды WP (зеленый)



Арт. 7340044
(Ø 1,6 мм зеленый)

7340042
(Ø 2,0 мм зеленый)

7340043
(Ø 2,4 мм зеленый)

7340040
(Ø 3,0 мм зеленый)

7340041
(Ø 3,2 мм зеленый)

7340039
(Ø 4,0 мм зеленый)

WP (зеленый) - «чистый вольфрам».

Применение: сварка алюминия (Al), магния (Mg), и их сплавов на переменном (АС) токе. Электрод с содержанием вольфрама не менее 99%.

Такие электроды обеспечивают хорошую устойчивость дуги при сварке на переменном токе.

Электроды WT-20 (красный)



Арт. 7340022
(Ø 1,6 мм красный)

7340023
(Ø 2,0 мм красный)

7340024
(Ø 2,4 мм красный)

7340038
(Ø 3,0 мм красный)

7340025
(Ø 3,2 мм красный)

7340026
(Ø 4,0 мм красный)

WT-20 (красный) - содержит 2,0 % диоксида тория.

Применение: сварка углеродистых сталей, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном (DC) токе.

Электроды WC-20 (серый)



Арт. 7340035
(Ø 1,6 мм серый)

7340020
(Ø 2,0 мм серый)

7340021
(Ø 2,4 мм серый)

7340036
(Ø 3,0 мм серый)

7340045
(Ø 3,2 мм серый)

7340037
(Ø 4,0 мм серый)

WC-20 (серый) - содержит 2,0 % диоксида церия.

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном (АС/DC) токе.

Добавление в состав электрода 2 % диоксида церия улучшает эмиссию электрода, стабилизирует начальный поджиг дуги, увеличивая допустимые значения сварочного тока.

Электроды WY-20 (темно-синий)

WY-20 (темно-синий) - содержит 2,0 % диоксида иттрия.

Применение: сварка особо ответственных конструкций из углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном (DC) токе.



- Арт. 7340009 (Ø 1,6 мм темно-син.)
- 7340010 (Ø 2,0 мм темно-син.)
- 7340011 (Ø 2,4 мм темно-син.)
- 7340012 (Ø 3,0 мм темно-син.)
- 7340033 (Ø 3,2 мм темно-син.)
- 7340013 (Ø 4,0 мм темно-син.)

Электроды WZ-8 (белый)

WZ-8 (белый) - содержит 0,8 % оксида циркония.

Применение: сварка алюминия (Al), магния (Mg) и их сплавов на переменном (AC) токе.

Электроды дают чрезвычайно стабильную дугу.



- Арт. 7340014 (Ø 1,6 мм белый)
- 7340015 (Ø 2,0 мм белый)
- 7340016 (Ø 2,4 мм белый)
- 7340034 (Ø 3,0 мм белый)
- 7340017 (Ø 3,2 мм белый)
- 7340018 (Ø 4,0 мм белый)

Электроды WL-15 (золотистый)

WL-15 (золотистый) - содержит 1,5 % оксида лантана.

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном (AC/DC) токе.

Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.



- Арт. 7340002 (Ø 1,6 мм золотистый)
- 7340028 (Ø 2,0 мм золотистый)
- 7340001 (Ø 2,4 мм золотистый)
- 7340029 (Ø 3,0 мм золотистый)
- 7340030 (Ø 3,2 мм золотистый)
- 7340031 (Ø 4,0 мм золотистый)

Электроды WL-20 (синий)

WL-20 (синий) - содержит 2,0 % оксида лантана.

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном (AC/DC) токе.

Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.



- Арт. 7340003 (Ø 1,6 мм синий)
- 7340004 (Ø 2,0 мм синий)
- 7340005 (Ø 2,4 мм синий)
- 7340032 (Ø 3,0 мм синий)
- 7340006 (Ø 3,2 мм синий)
- 7340007 (Ø 4,0 мм синий)

Прутки / проволока / электроды

Сварочные материалы КЕДР включают в себя электроды для ручной дуговой сварки, присадочные прутки и проволоку для полуавтоматической сварки в среде защитных газов.

Все материалы изготавливаются в соответствии с требованиями регламентирующих стандартов, имеют сбалансированный химический состав и обеспечивают наилучшие сварочные характеристики и свойства наплавленного металла.



Присадочные прутки (TIG)

Прутки алюминиевые TIG ER-4043 AISi5 Ø 1,6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7240017
Прутки алюминиевые TIG ER-4043 AISi5 Ø 2,0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7240018
Прутки алюминиевые TIG ER-4043 AISi5 Ø 2,4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7240019
Прутки алюминиевые TIG ER-4043 AISi5 Ø 3,2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7240020
Прутки алюминиевые TIG ER-4043 AISi5 Ø 4,0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7240021
Прутки алюминиевые TIG ER-5183 AlMg4,5Mn Ø 1,6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7240022
Прутки алюминиевые TIG ER-5183 AlMg4,5Mn Ø 2,0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7240023
Прутки алюминиевые TIG ER-5183 AlMg4,5Mn Ø 2,4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7240024
Прутки алюминиевые TIG ER-5183 AlMg4,5Mn Ø 3,2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7240025
Прутки алюминиевые TIG ER-5183 AlMg4,5Mn Ø 4,0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7240026
Прутки алюминиевые TIG ER-5356 AlMg5 Ø 1,6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7240027
Прутки алюминиевые TIG ER-5356 AlMg5 Ø 2,0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7240028
Прутки алюминиевые TIG ER-5356 AlMg5 Ø 2,4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7240030
Прутки алюминиевые TIG ER-5356 AlMg5 Ø 3,2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7240029
Прутки алюминиевые TIG ER-5356 AlMg5 Ø 4,0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7240031
Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi Ø 1,0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260024
Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi Ø 1,2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260041
Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi Ø 1,6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260025
Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi Ø 2,0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260026
Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi Ø 2,4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260027
Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi Ø 3,2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260028
Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi Ø 4,0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260029
Прутки нержавеющие TIG ER-309LSi Ø 1,6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260030
Прутки нержавеющие TIG ER-309LSi Ø 2,0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260031
Прутки нержавеющие TIG ER-309LSi Ø 2,4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260032
Прутки нержавеющие TIG ER-316LSi Ø 1,2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260045
Прутки нержавеющие TIG ER-316LSi Ø 1,6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260033
Прутки нержавеющие TIG ER-316LSi Ø 2,0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260034
Прутки нержавеющие TIG ER-316LSi Ø 2,4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260035
Прутки нержавеющие TIG ER-316LSi Ø 3,2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260036
Прутки нержавеющие TIG ER-321 Ø 1,6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260037
Прутки нержавеющие TIG ER-321 Ø 2,0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260038
Прутки нержавеющие TIG ER-321 Ø 2,4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7260039
Прутки омедненные TIG ER70S-6/SG2 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7390035
Прутки омедненные TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7390031
Прутки омедненные TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7390030
Прутки омедненные TIG ER70S-6/SG2 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7390032
Прутки омедненные TIG ER70S-6/SG2 Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	7390036
Прутки омедненные TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 10 кг)	8004278

Проволока для полуавтоматической сварки (MIG)

Проволока алюминиевая MIG ER-5356 AlMg5 (кат. 0,5 кг) Ø 0,8 мм	7240010
Проволока алюминиевая MIG ER-5356 AlMg5 (кат. 2 кг) Ø 0,8 мм	7240012
Проволока алюминиевая MIG ER-5356 AlMg5 (кат. 6 кг) Ø 0,8 мм	7240013
Проволока алюминиевая MIG ER-5356 AlMg5 (кат. 2 кг) Ø 1,0 мм	7240014
Проволока алюминиевая MIG ER-5356 AlMg5 (кат. 0,5 кг) Ø 1,2 мм	7240011
Проволока алюминиевая MIG ER-5356 AlMg5 (кат. 6 кг) Ø 1,6 мм	7240032
Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi Ø 0,8 мм,(кат. 1 кг)	7220114
Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi Ø 0,8 мм,(кат. 5 кг)	7260002
Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi Ø 0,8 мм,(кат. 15 кг)	7260003
Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi Ø 1,0 мм,(кат. 5 кг)	7260004
Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi Ø 1,0 мм,(кат. 15 кг)	7260005
Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi Ø 1,2 мм,(кат. 5 кг)	7260007
Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi Ø 1,2 мм,(кат. 15 кг)	7260006
Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi Ø 1,6 мм,(кат. 15 кг)	7260008
Проволока нержавеющая MIG ER-316LSi Ø 1.0 мм, (кат. 5 кг)	7260044
Проволока нержавеющая MIG ER-316LSi Ø 1.2 мм, (кат. 15 кг)	7260014
Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-0 Ø 0,8 мм (кат. 2x5 кг)	7390034
Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-0 Ø 0,8 мм (кат. 15 кг) на каркасе	8003909
Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-0 Ø 1,0 мм (кат. 2x5 кг)	8001142
Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-0 Ø 1,0 мм (кат. 15 кг) на каркасе	8003696
Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-0 Ø 1,2 мм (кат. 2x5 кг)	8009199
Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-0 Ø 1,2 мм (кат. 18 кг) на каркасе	8009202
Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-0 Ø 1,6 мм (кат. 18 кг) на каркасе	8009642

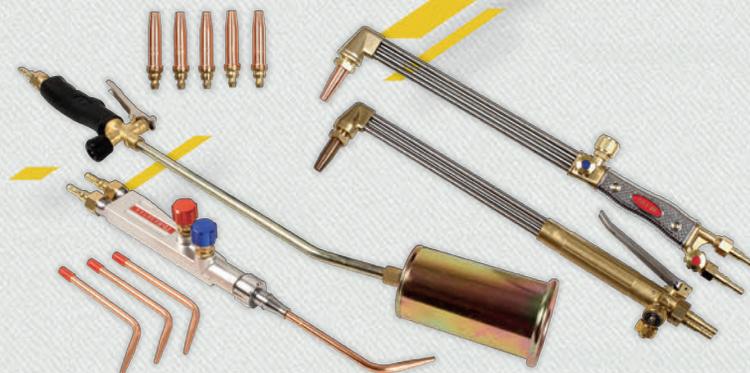
Электроды для ручной дуговой сварки (ММА)

Электроды Е 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 2,0 мм КЕДР пачка 2 кг	8005706
Электроды Е 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 2,5 мм КЕДР пачка 2 кг	8005705
Электроды Е 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 3,2 мм КЕДР пачка 2 кг	8005704
Электроды Е 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 4,0 мм КЕДР пачка 2 кг	8005707
Электроды Е 347-16 / ЦЛ-11 Ø 2,0 мм КЕДР пачка 2 кг	8005708
Электроды Е 347-16 / ЦЛ-11 Ø 2,5 мм КЕДР пачка 2 кг	8005709
Электроды Е 347-16 / ЦЛ-11 Ø 3,2 мм КЕДР пачка 2 кг	8005710
Электроды Е 347-16 / ЦЛ-11 Ø 4,0 мм КЕДР пачка 2 кг	8005711
Электроды МР-ЗС Ø 3,0 мм КЕДР, пачка 5кг	8006437
Электроды МР-ЗС Ø 4,0 мм КЕДР, пачка 5кг	8006438
Электроды УОНИ 13/55 Ø 3,0 мм КЕДР, пачка 5кг	8006439
Электроды УОНИ 13/55 Ø 4,0 мм КЕДР, пачка 5кг	8006440

Горелки и резаки

Ассортимент газорегулирующего и газосварочного оборудования КЕДР включает в себя промышленные резаки, горелки, редукторы и регуляторы расхода различного типа и назначения, а также дополнительные устройства для комплексного решения широкого спектра производственных задач.

Газовое оборудование КЕДР соответствует требованиям ведущих мировых стандартов и отличается повышенной надёжностью и высоким качеством исполнения.



Горелка ацетиленовая КЕДР Г-2 Малютка



Арт. 1 18000 1

Горелка ацетиленовая КЕДР Г-2 Малютка (0,1,2,3) предназначена для ручной ацетилено-кислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

особенности:

- плавный ход вентиля подачи ацетилена и кислорода
- стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- длина – 275 мм
- комплектуется цельнотянутыми наконечниками

Горелки кровельные КЕДР ГВ-500 / ГВ-850



Арт. 1 190002
(ГВ-500)

1 190001
(ГВ-850)

Горелки предназначены для нагрева изделий из черных и цветных металлов, неметаллических материалов, а также для оплавления поверхности битумного рулонного материала при производстве гидроизоляции.

особенности:

- плавный ход вентиля подачи пропана и кислорода
- стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- длина – 275 мм
- комплектуется цельнометаллическими соплами

Резак пропановый КЕДР Р 1 П (двухтрубный)



Арт. 8009427

Инжекторный резак КЕДР Р 1 П — предназначен для ручной газокислородной разделительной резки нелегированных и низкоуглеродистых сталей. Резак характеризуется простым конструктивом и повышенной надёжностью.

- длина 510 мм
- максимальная толщина реза - 100 мм
- рабочий газ: пропан/ацетилен
- стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°

Резак пропановый КЕДР РЗП (двухтрубный)

Инжекторный резак КЕДР РЗП — предназначен для ручной газокислородной разделительной резки нелегированных и низкоуглеродистых сталей.

Модель отличается повышенной производительностью.

особенности:

- рабочий газ: пропан/ацетилен
- длина - 530 мм
- максимальная толщина реза - 200 мм
- стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°

Арт. 8009426



Резак пропановый КЕДР РЗП-04 рычажный

Трехтрубный рычажный резак КЕДР РЗП-04 - предназначен для газокислородной резки металлопроката из малоуглеродистых низколегированных сталей. Высокая производительность резака достигается за счет особой конструкции сопла.

особенности:

- рабочий газ: пропан/ацетилен (возможна смена сопла)
- стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- длина – 500 мм
- максимальная толщина реза – 300 мм

Арт. 1390020



Резак пропановый КЕДР РЗП-05

Трехтрубный вентильный резак КЕДР РЗП-05 - предназначен для газокислородной резки металлопроката из малоуглеродистых низколегированных сталей. Высокая производительность резака достигается за счет особой конструкции сопла.

особенности:

- плавный ход вентилях подачи газов и продувочного кислорода
- стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- длина – 500 мм
- максимальная толщина реза – 300 мм

Арт. 1390036



комплектующие к РЗП-04 / РЗП-05

комплектующие к Р1П / РЗП

Мундштук в сборе № 0, Ацетилен / Пропан	8007123/1220095
Мундштук в сборе № 1, Ацетилен / Пропан	8007124/1220098
Мундштук в сборе № 2, Ацетилен / Пропан	8007125/1220099
Мундштук в сборе № 3, Ацетилен / Пропан	8007126/1220100
Мундштук в сборе № 4, Ацетилен / Пропан	8007127/1220102
Мундштук в сборе № 6, Ацетилен / Пропан	8007128/1220104
Набор для прочистки сопел (L-75 мм)	8001519

Мундштук внутренний № 1П к КЕДР Р1П	8009735
Мундштук внутренний № 2П к КЕДР Р1П	8009736
Мундштук наружный № 1П к КЕДР Р1П	8009739
Мундштук внутренний № 3П к КЕДР РЗП	8009737
Мундштук внутренний № 4П к КЕДР РЗП	8009738
Мундштук наружный № 2П к КЕДР РЗП	8009740
Зажигалка сварщика	8001518

Манометры / регуляторы / редукторы

Манометры



Арт. 1240003
(МП-50 кислород)

1240004
(МП-50 кислород)

1240005
(МП-50 пропан)

Манометры КЕДР - предназначены для измерения давления рабочего газа в составе газорегулирующего оборудования. Отличаются высокой точностью показаний, качественным исполнением деталей, компактным и прочным корпусом. Все манометры КЕДР производятся в соответствии с ГОСТ 2405-88 и отвечают самым высоким требованиям.

особенности:

- металлический корпус
- диаметр корпуса — 50 мм

Регуляторы расхода



Арт. 8005037
(У-30/AP-40/1)

8005035
(У-30/AP-40/2)

Регуляторы расхода КЕДР У-30/AP-40/1 и У-30/AP-40/2 предназначены для понижения давления защитного газа, подаваемого из магистрали или баллона, и поддержания постоянного заданного расхода при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG и TIG-сварки.

особенности:

- наибольшая пропускная способность 30/40 л/мин
- наибольшее давление газа на входе 20 МПа
- давление срабатывающего предохранительного клапана 0,6 МПа

Регулятор расхода с подогревателем



Арт. 8005963
(У-30/AP-40/3)

Регулятор расхода У-30/AP-40/3-220 с ротаметром и подогревателем 220В предназначен для понижения давления защитного газа, подаваемого из магистрали или баллона, и поддержания постоянного заданного расхода при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG и TIG-сварки.

особенности:

- наибольшая пропускная способность 30/40 л/мин
- наибольшее давление газа на входе 20 МПа
- давление срабатывающего предохранительного клапана 0,6 МПа

Регулятор расхода со стрелочным ротаметром



Арт. 8007855
(AP-40-2M)

Регулятор расхода AP-40-2M предназначен для понижения давления защитного газа и поддержания его постоянного расхода при питании постов сварочного оборудования для MIG и TIG-сварки. Комплектуется одним манометром, показывающим давление газа на входе в рабочую камеру и указателем расхода газа.

особенности:

- наибольшая пропускная способность 40 л/мин
- наибольшее давление газа на входе 20 МПа
- давление срабатывающего предохранительного клапана 0,6 МПа

Редуктор ацетиленовый

Редуктор ацетиленовый КЕДР БАО-5-4М предназначен для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным.

особенности:

- наибольшая пропускная способность — 5 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе — 2,5 мПа
- наибольшее рабочее давление газа — 0,15 мПа
- прочный компактный корпус

Арт. 1280005
(БАО-5-4М)



Редукторы кислородные

Редукторы кислородные БКО-50 и БКО-50-4М предназначен для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным при газоплазменной обработке.

особенности:

- наибольшая пропускная способность — 40 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе — 15 мПа
- наибольшее рабочее давление газа — 1,25 мПа
- прочный компактный корпус

Арт. 8005700
(БКО-50)

1300006
(БКО-50-4М)



Редукторы пропановые

Редукторы пропановые БПО-5 и БПО-5-4М предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным при газопламенной обработке.

особенности:

- наибольшая пропускная способность — 5 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе — 2,5 мПа
- наибольшее рабочее давление газа — 0,4 мПа
- прочный компактный корпус

Арт. 8005701
(БПО-50)

1310005
(БПО-5-4М)



Редуктор углекислотный

Редуктор углекислотный КЕДР УР-6-6М предназначен для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным.

особенности:

- наибольшая пропускная способность — 15 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе — 15 мПа
- наибольшее рабочее давление газа — 0,7 мПа
- прочный компактный корпус

Арт. 1270018
(УР-6-6М)



Где купить:

ООО "КОМПАНИЯ ОПТУЛС"

Москва, ул.Иловайская, д.3

Тел.: +7 (495) 646-00-96

E-Mail: sale@opttools.ru

Internet: www.opttools.ru